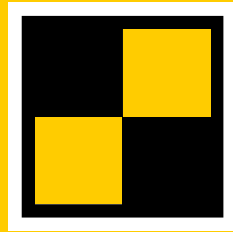


STABILA®



How true pro's measure

LAX 50 G

Használati útmutató



Tartalomjegyzék

Fejezet	Oldal
• 1. Rendeltetésszerű használat	3
• 2. Biztonságtechnikai tudnivalók	3
• 3. Az 1. üzembe helyezés előtt	3
• 4. A készülék részei	4
• 5. Üzembe helyezés	5
• 5.1 Elemek behelyezése / elemcsere	5
• 5.2 Bekapcsolás	5
• 6. Alkalmazások	6
• 7. A pontosság ellenőrzése	7
• 7.1 A függőleges ellenőrzés	7
• 7.2 A vízszintes ellenőrzése	8
• 8. Ápolás és karbantartás	10
• 9. Újrahasznosítási program EU-tagországbeli ügyfelek számára	10
• 10. Műszaki adatok	10

1. Rendeltetésszerű használat

Gratulálunk, hogy a STABILA mérőszerszámot választotta. A STABILA LAX 50 G egy egyszerűen kezelhető keresztvonalas lézer. A $\pm 4,5^\circ$ os tartományban önszintező és lehetővé teszi a gyors és precíz szintezést. A vízszintesen és függőlegesen kivetített lézervonalak a pontos munkavégzést segítik. A zöld lézervonalak ideális láthatóságot biztosítanak világos fényviszonyok között is.



Amennyiben a használati útmutató elolvasását követően még maradnak megválaszolatlan kérdései, forduljon telefonos ügyfélszolgálatunkhoz a következő számon:

+49 / 63 46 / 3 09 - 0

2. Biztonságtechnikai tudnivalók



IEC 60825-1:2014

Figyelmeztetés:

A 2-es osztályba tartozó lézerekészülékek használata esetén a szemhéjzáró reflex és/vagy az elfordulási reakció megvédi a szemet a véletlen, rövid ideig tartó lézersugárba való pillantáskor. Ha a lézersugár a szembe talál, akkor tudatosan be kell csukni a szemet és a fejet azonnal el kell mozdítani a sugár irányából. Ne nézzen bele a közvetlen vagy a visszatükröződő lézersugárba. A lézerekészülékekhez kapható STABILA lézerlátó szemüveg nem védőszemüveg, csak a lézerfény jobb láthatóságát szolgálja.

- A lézersugarat ne irányítsa emberre!
- Másokat ne vakítson el a sugárral!
- Gyermekek kezébe adni tilos!
- Amennyiben az itt megadottaktól eltérő kezelő- és beállítóberendezéseket használ, illetve eljárasmódokat alkalmaz, akkor a sugárzásnak való kitettség veszélyes lehet!
- A lézerekészüléken átalakítást (változtatást) végezni tilos.
- A készülék leesése és az erős rázkódás hibás működést okozhat!
- Minden munkakezdés előtt ellenőrizni kell a készülék működését és pontosságát, különösen akkor, ha a készüléket erős rázkódás érte.
- Robbanásveszélyes vagy agresszív környezetben nem használható!
- Az elemeket és a készüléket ne dobja a háztartási hulladékba!
- Őrizze meg ezt a használati útmutatót, és ha a készüléket továbbadja, mellékelje hozzá.

3. Az 1. üzembe helyezés előtt

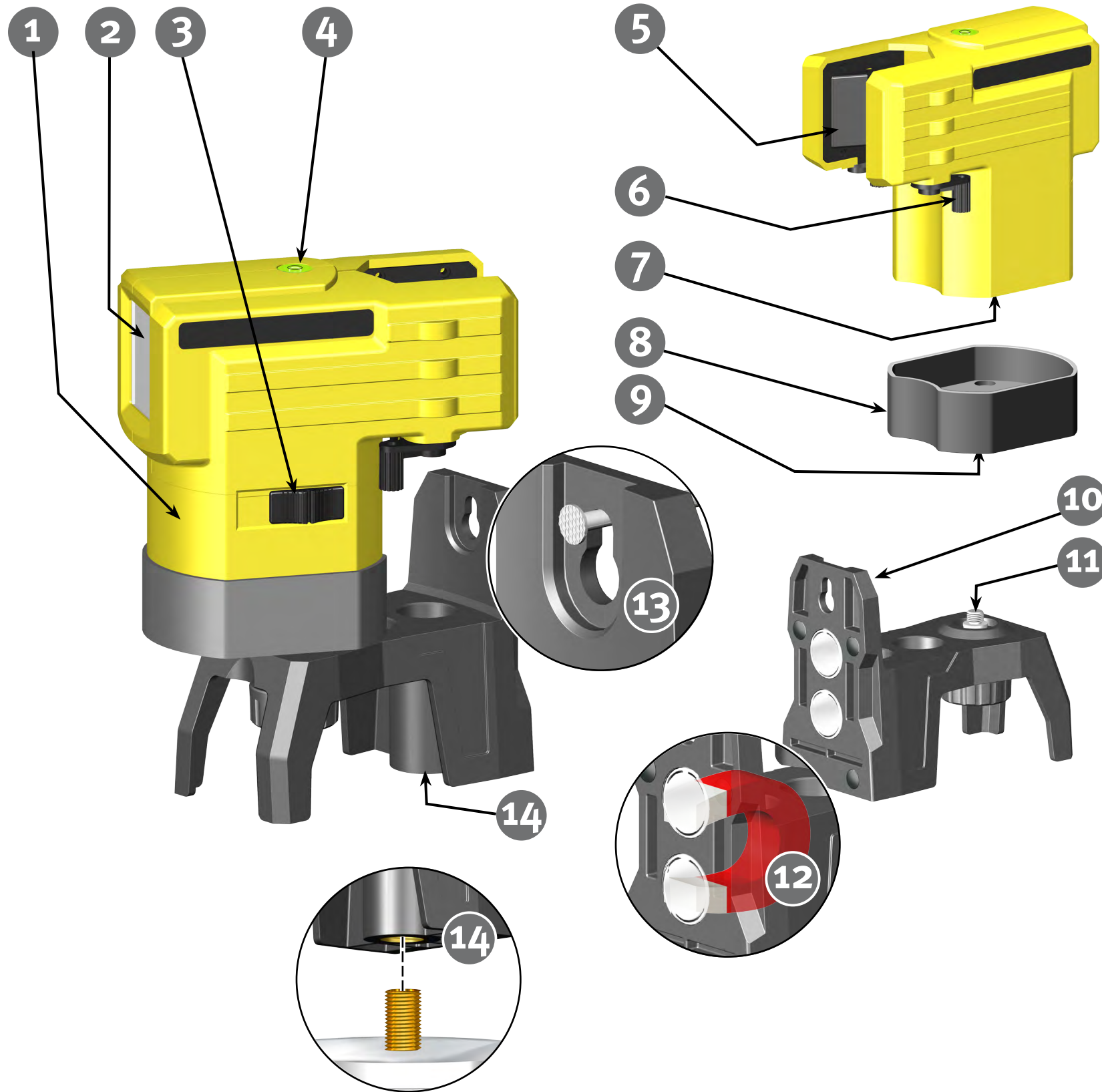
Alaposan olvassa át a biztonságtechnikai tudnivalókat és a használati útmutatót.



A készüléket csak szakember használhatja!

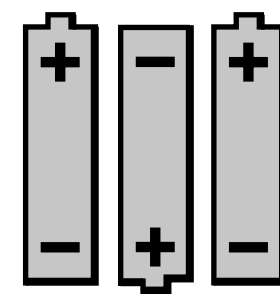
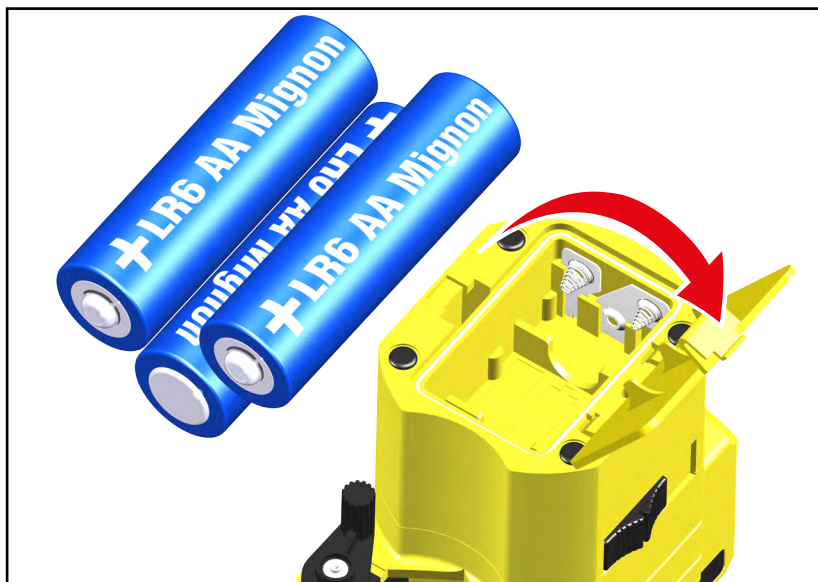


Tartsa be az óvintézkedéseket!
Elemek behelyezése -> elemcsere

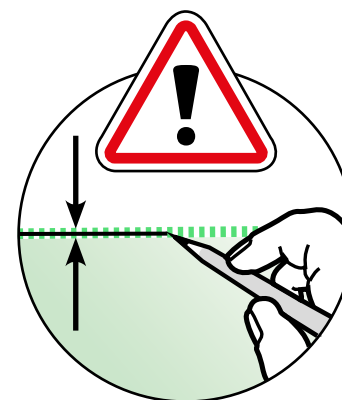
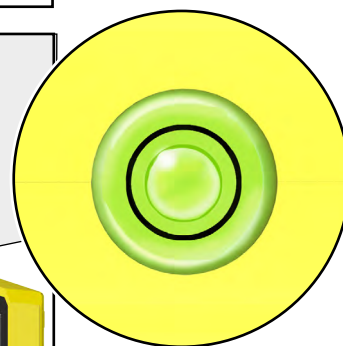
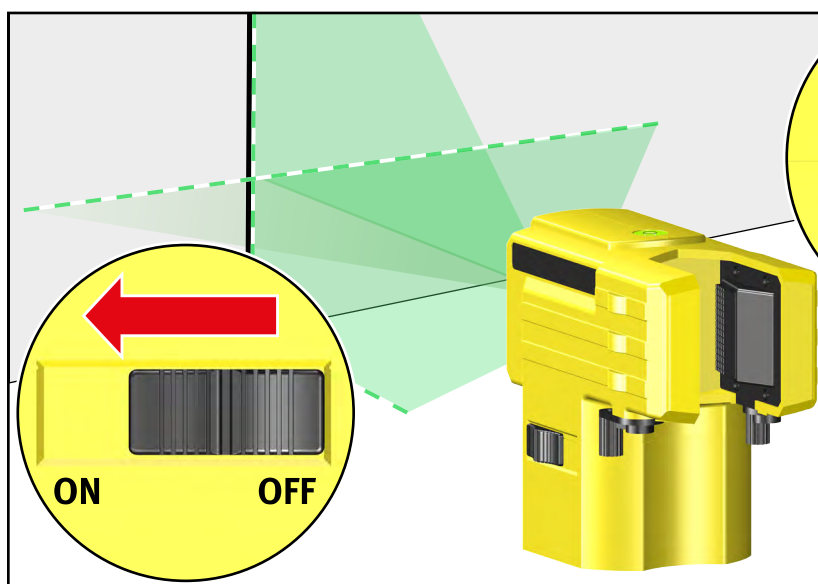


4. A készülék részei

1. Ház
2. Kilépőablak vízszintes és függőleges lézervonal
3. BE / KI tolókapcsoló szállítási biztosítóval
4. Libella durvabeállításhoz
5. Befogópofák
6. Rögzítőkar a befogópofákhoz
7. Elemtartó rekesz fedele
8. Adapter talpakhoz
9. 1/4"-os menet az állványhoz
10. Talp
11. 1/4"-os menetes csavar
12. Mágnesek
13. Függesztő furat
14. 5/8"-os menet az állványhoz



3x 1,5 V
Alkáli
AA, LR6, Mignon



5. Üzembe helyezés

5.1 Elemek behelyezése / elemcsere

A nyíl irányába nyissa fel az elemtartórekesz fedelét, majd az elemtartórekeszben látható jelölésnek megfelelően helyezze be az új elemeket.
Megfelelő akkumulátor is használható.



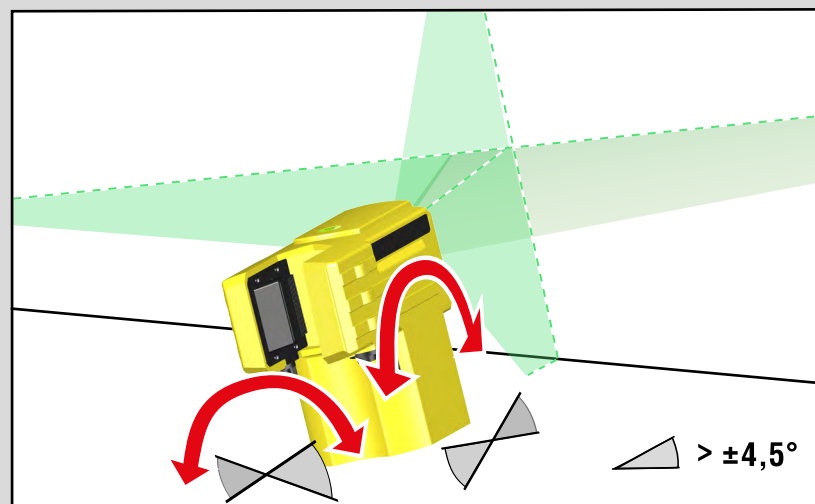
Az elhasznált elemeket juttassa el a megfelelő gyűjtőhelyekre - ne dobja a háztartási hulladékba.

Ha a készüléket hosszabb ideig nem használja, vegye ki az elemeket!

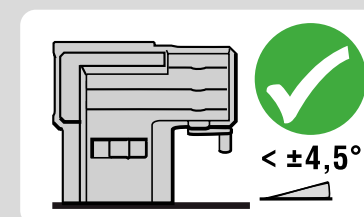
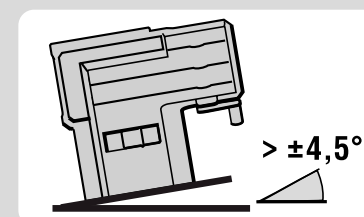
5.2 Bekapcsolás

Állítsa munkahelyzetbe a lézerkészüléket.
Kapcsolja be a lézerkészüléket a tolókapcsolóval.
Megjelennek a vízszintes és függőleges lézervonalak.
A LAX 50 G automatikusan beszintezi magát.

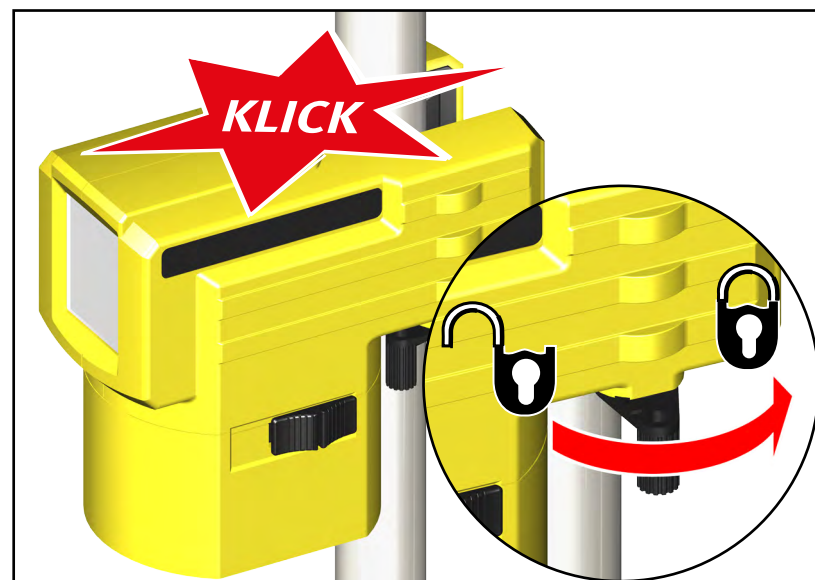
A jelölés és a beigazítás során mindig a lézervonal közepét kell figyelembe venni!



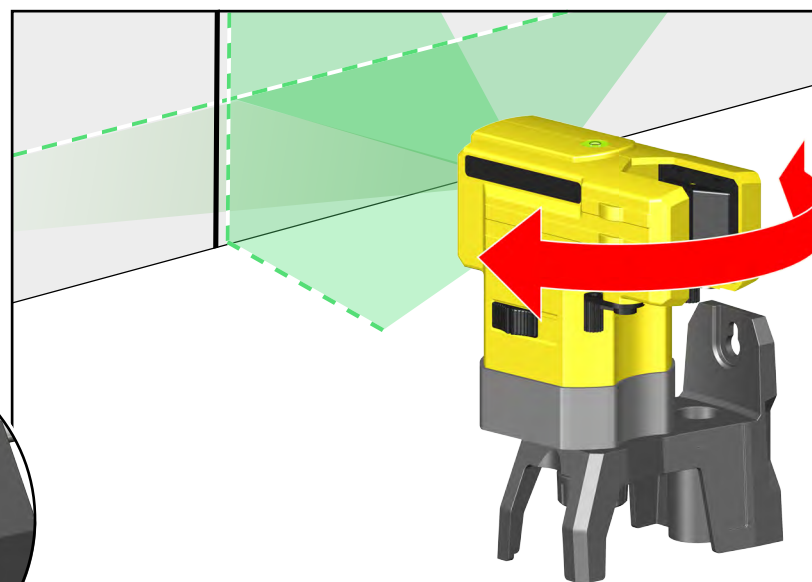
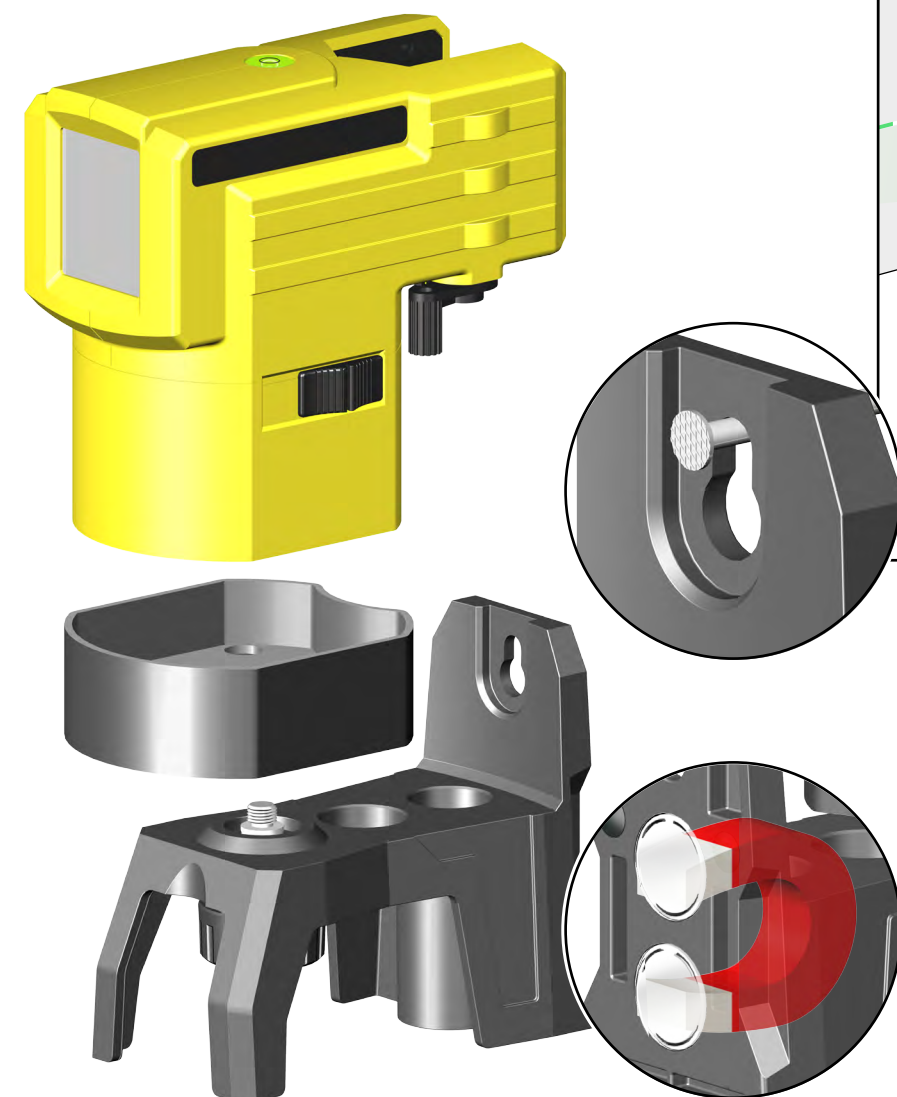
A lézerkészülék túl nagy dőlése esetén a lézervonalak villognak!
A lézerkészülék az önszintezési tartományon kívül esik és nem tudja magát automatikusan beszintezni.



6. Alkalmazások

**Rászorítás gömbvasakra**

A LAX 50 G készüléket a befogóoldalával tolja rá a gömbvasra (maximális Ø 30 mm), míg a befogópofa hallhatóan be nem pattan. A rögzítőkarokkal rögzítse a befogópofákat.

**Használat talpakkal**

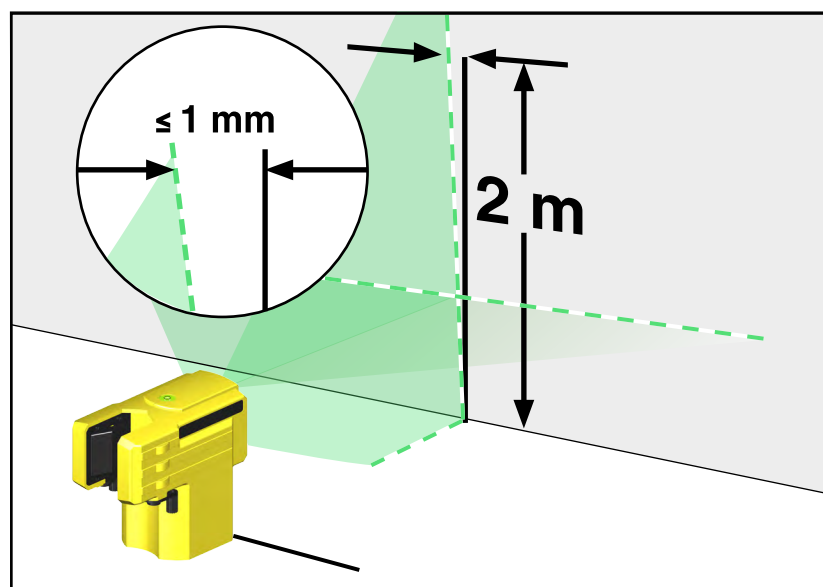
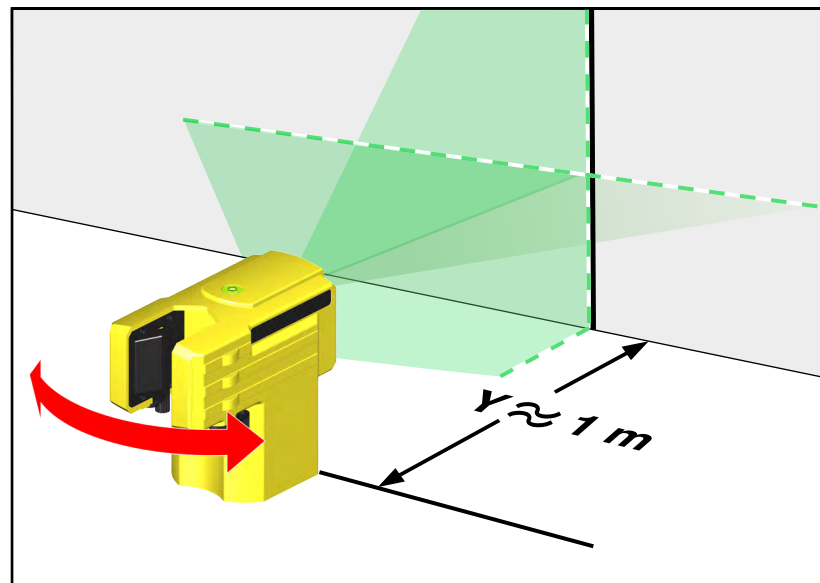
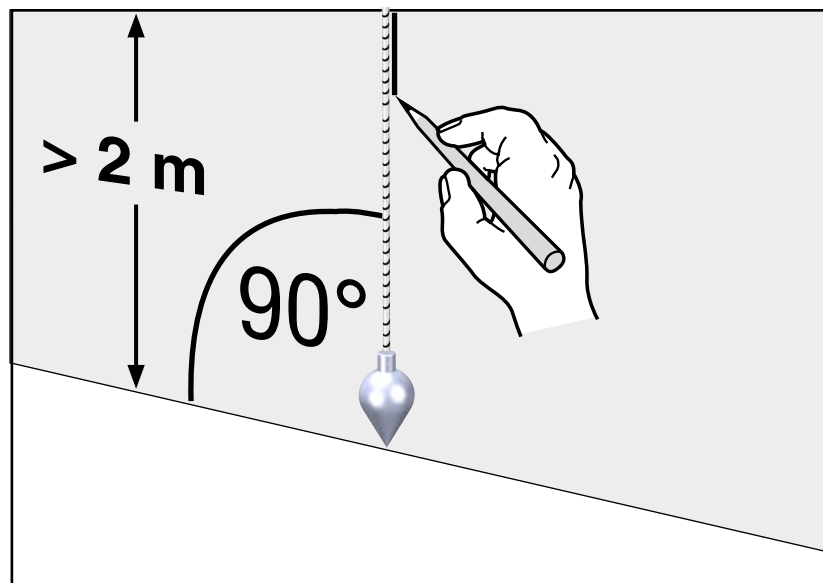
A talpakkal a LAX 50 G készülék pontosan lehelyezhető. A függesztő furattal vagy a mágnesekkel a talp szerkezetekre is felhelyezhető.

Az 5/8"-os menetes állvánnyal felszerelhető építőipari állványra is.

Az adaptert 1/4"-os menettel rögzítse a talpra, majd helyezze be a LAX 50 G készüléket az adapterbe.

A lézervonalak elforgatással pontosan beállíthatóak.

Az adapter 1/4"-os menetes állványával felszerelhető háromlábú fotóállványra is.



7. A pontosság ellenőrzése

A STABILA LAX 50 G keresztvonalas lézerkészülékét építkezéseken történő használatra tervezték, üzemünket kifogástalanul beállított állapotban hagyta el.

A pontosság kalibrálását azonban, mint minden precíziós műszer esetében, rendszeresen felül kell vizsgálni. Minden munkakezdés előtt, különösen akkor, ha a készülék erős rázkódásnak volt kitéve, felülvizsgálatot kell végezni.

A vízszintes ellenőrzése

A függőleges ellenőrzése

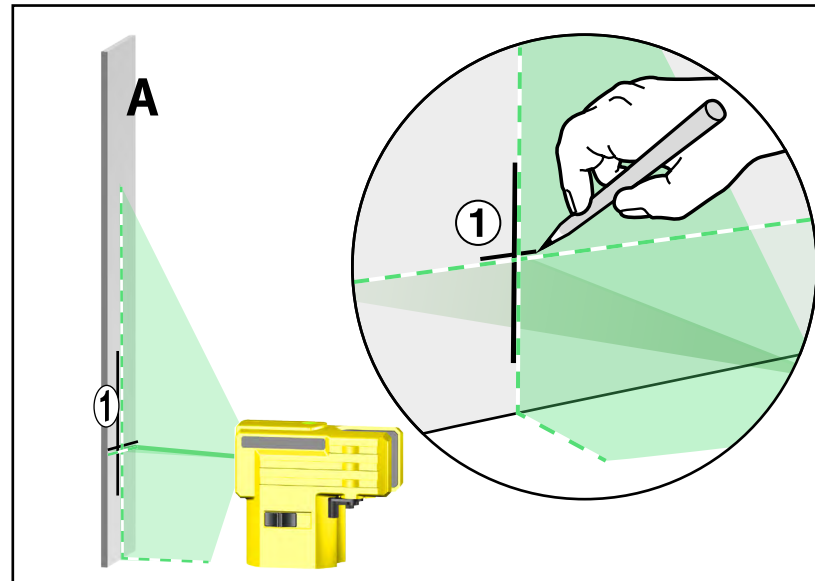
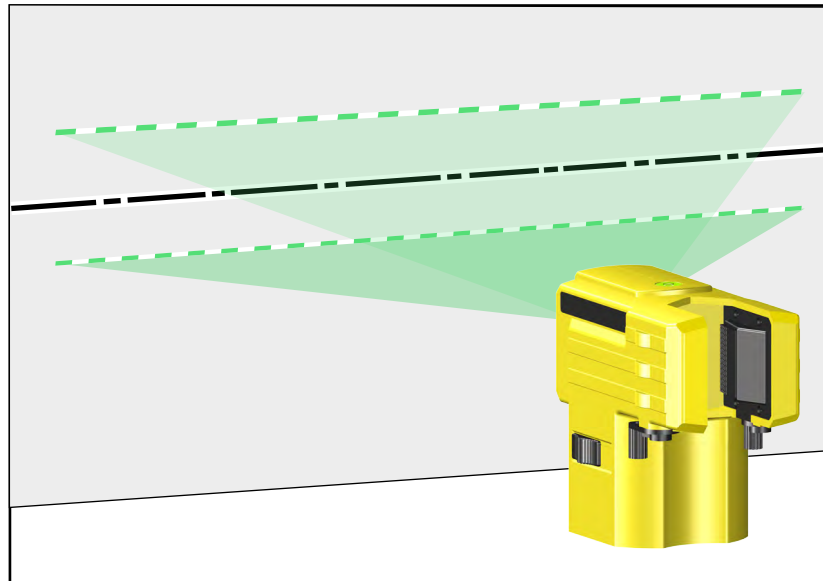
7.1 A függőleges ellenőrzés

A függőleges lézervonal ellenőrzése:

Hozzon létre egy referenciavonalat pl. függőőnnal.

A LAX 50 G készüléket helyezze el Y távolságban ettől a referenciavonaltól, és igazítsa be.

A lézervonalat a referenciavonallal kell összehasonlítani. 2 m-es szakaszon az eltérés a referenciavonaltól nem lehet nagyobb 1 mm-nél!

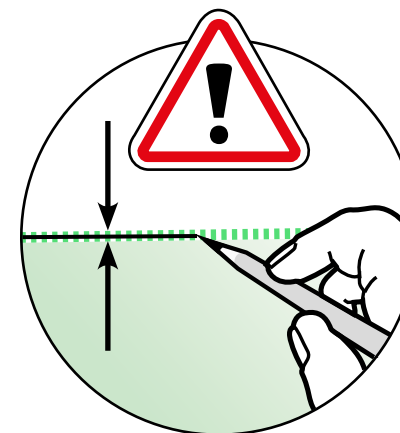
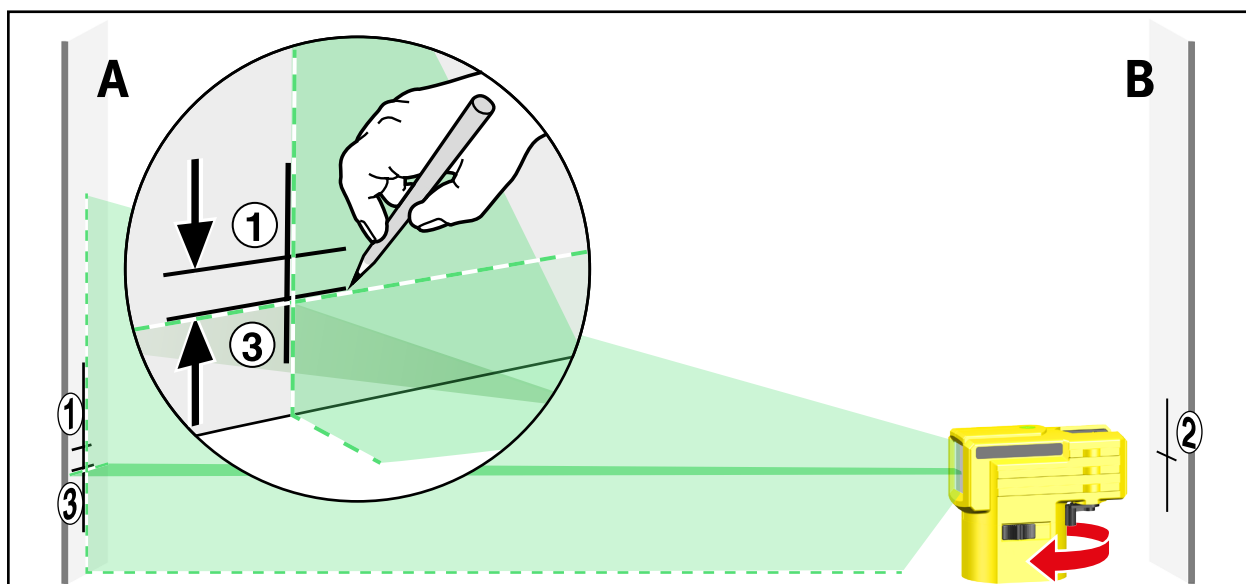
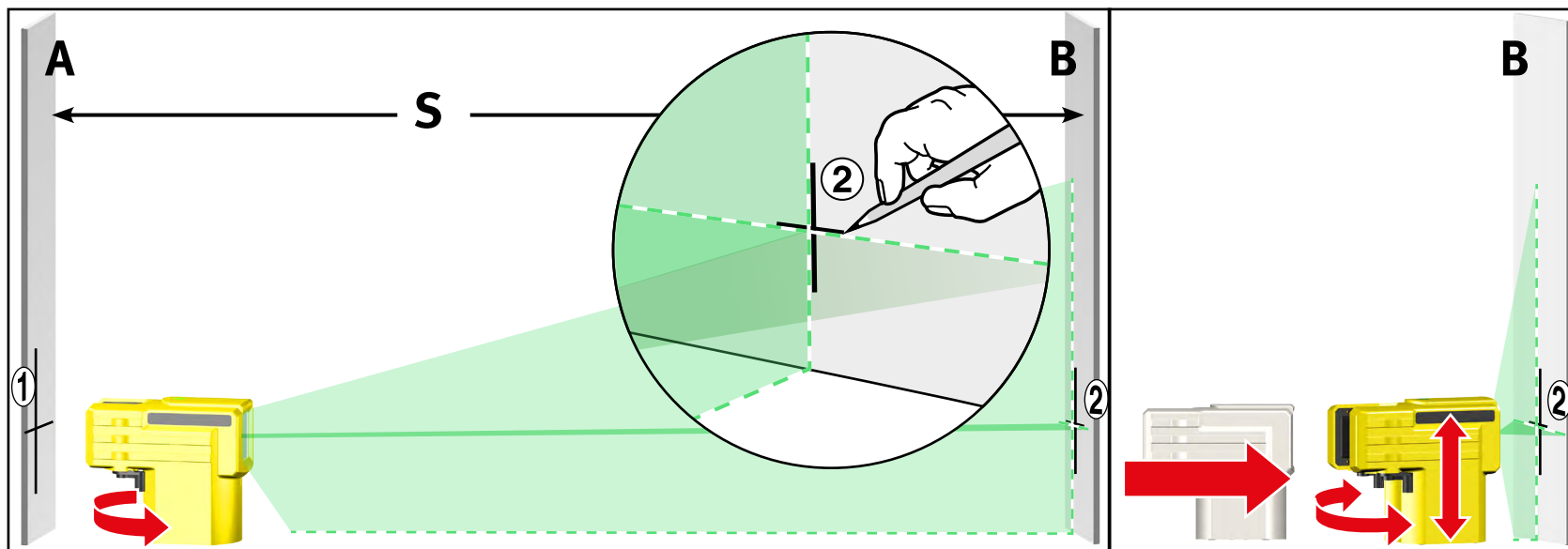


7.2 A vízszintes ellenőrzése

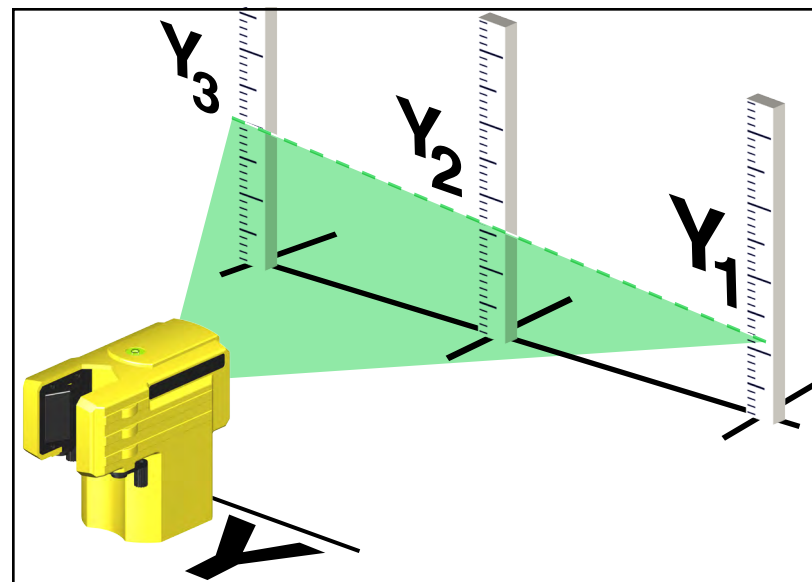
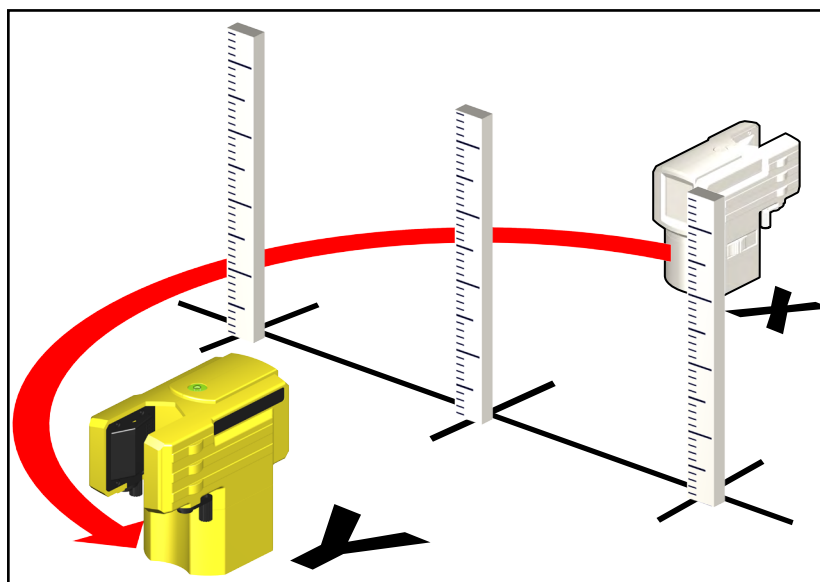
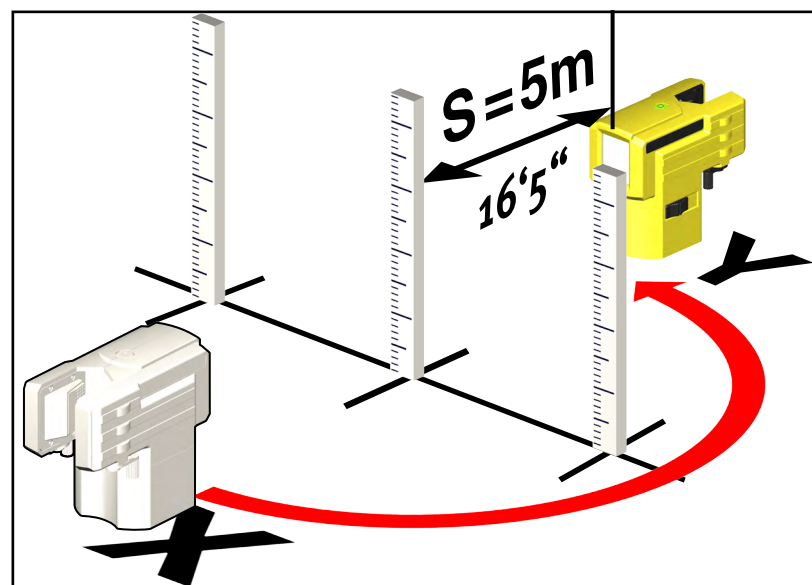
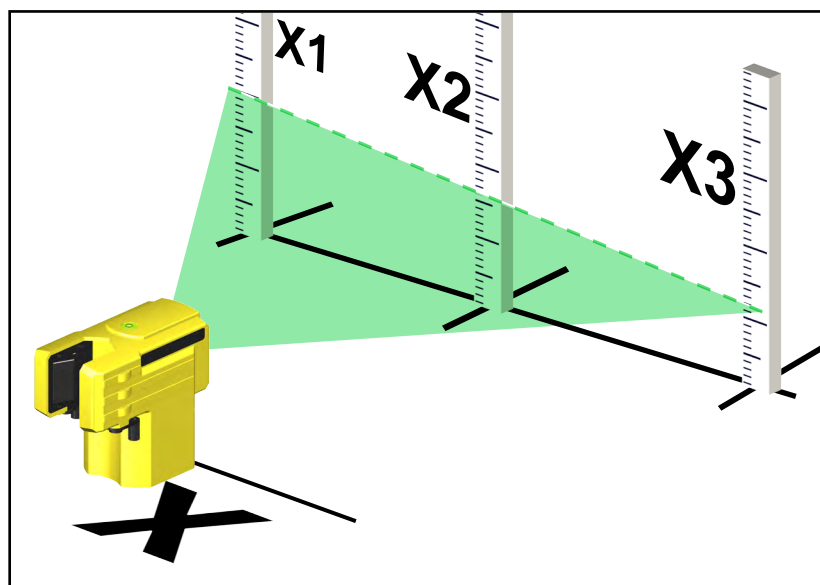
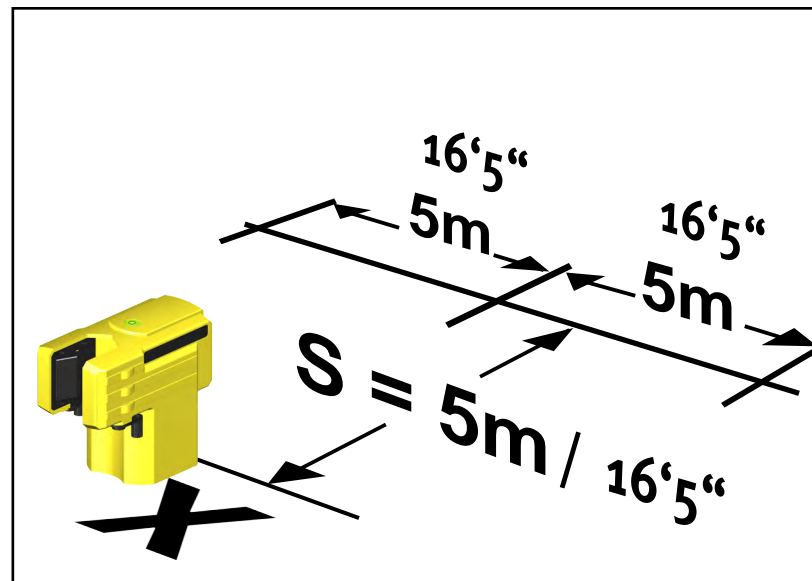
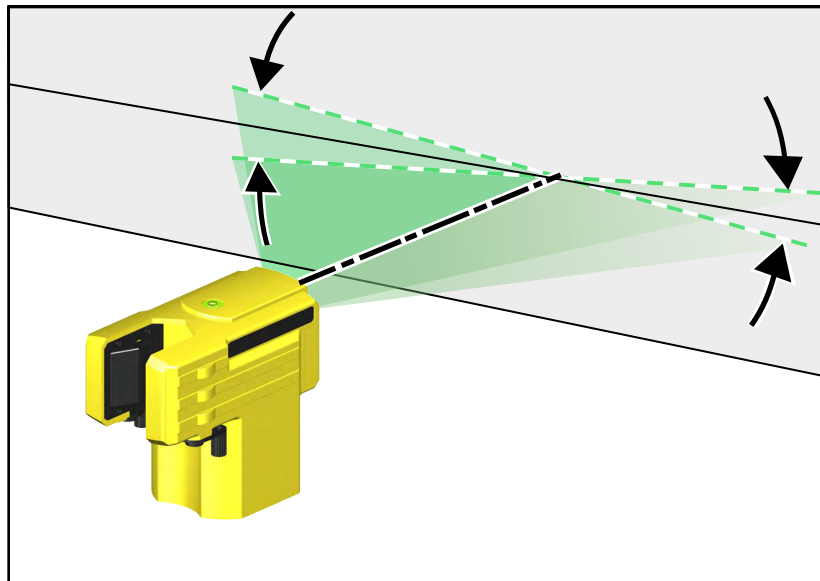
A A vízszintes lézervonal vonalszintjének felülvizsgálata

A vízszintes ellenőrzéséhez 2 párhuzamos falfelület szükséges egymástól legalább 5 méteres távolságban.

1. Állítsa a LAX 50 G lézerekészüléket az A faltól lehetőleg minél kisebb távolságra, vízszintes felületre.
2. Irányítsa a LAX 50 G készüléket a kilépőablakkal az A falra.
3. Kapcsolja be a lézerekészüléket.
4. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 1. jelölés
5. Forgassa el a LAX 50 G készüléket 180°-kal, majd irányítsa a kilépőablakot a B falra.
6. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg a B falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 2. jelölés
7. A lézerekészüléket most állítsa át közvetlenül a B fal elé. Irányítsa a LAX 50 G készüléket a kilépőablakkal a B falra.
8. Hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet a 2. jelöléssel.
9. Forgassa el a LAX 50 G készüléket 180°-kal, majd irányítsa a kilépőablakot az A falra. A magasság beállítását nem szabad módosítani.
10. Elforgatással hozza pontosan fedésbe a lézervonal-keresztet az 1. jelöléssel.
11. Az automatikus önszintezést követően jelölje meg az A falon a megjelenő lézervonal-keresztet. 3. jelölés
12. Mérje meg az 1. és 3. jelölés közötti függőleges távolságot.



S távolság a faltól	maximális megengedett távolság:
5 m	5,0 mm
10 m	10,0 mm
15 m	15,0 mm



7.2 A vízszintes ellenőrzése

B A vízszintes ellenőrzése - A lézervonal dőlése

A lézervonal dőlésének és pontos kivetítésének felülvizsgálata.

1. Jelöljön meg a talajon 3 pontot (1-3) egymástól $S=5$ méter távolságban, amelyek ugyanazon a vonalon találhatók.
2. $S = 5$ méter távolságból pozicionálja a lézert pontosan a középső jelölés elé = X pozíció
3. Kapcsolja be a készüléket.
4. A jelöléseken mérje meg a lézervonal magasságát.
 X_1 - X_3 mérések
5. Állítsa át a készülékeket.
6. $S = 5$ méter távolságból pozicionálja a lézert pontosan a középső jelölés elé = Y pozíció
7. A jelöléseken mérje meg a lézervonal magasságát.
 Y_1 - Y_3 mérések

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Az eltérésekre:

$$\Delta_{ges 1} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

$$\Delta_{ges 2} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

A számítások során vegye figyelembe az előjeleket !

8. Ápolás és karbantartás

A STABILA lézeres mérőkészülék precíziós optikai műszer, ezért gondosan kell ápolni és kezelni.

Ablaknyílások, kijelzőüvegek:

A szennyezett ablakfelületek befolyásolják az optikai funkciót.

A tisztítást puha kendővel, kevés vízzel vagy esetleg enyhe tisztítószerrel végezze!

Ház:

A készüléket nedves ronggyal tisztítsa meg.

- Ne használjon oldószert vagy hígítót!
- A készüléket ne merítse vízbe!
- Ne csavarozza szét a lézerkészüléket!

Szállítás és tárolás

- Ha a készüléket hosszabb ideig nem használja, vegye ki az elemeket!
- A készüléket ne tárolja nedves helyen!
- A készüléket és a szállítódobozt, ha szükséges, először szárítsa meg.



9. Újrahasznosítási program EU-tagországbeli ügyfelek számára

A STABILA az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló (WEEE) irányelvnek megfelelően ártalmatlanítási programot kínál az élettartamuk végéhez ért elektronikus termékek számára.

Részletesebb felvilágosítás az alábbi telefonszámon kapható: +49 / 6346 / 309-0



10. Műszaki adatok

Lézer típusa:	Zöld diódás lézer
Kimeneti teljesítmény:	Hullámhossz: 510 - 530 nm < 1 mW, 2-es lézerosztály az IEC 60825-1:2014 szerint
Önszintezési tartomány:	kb. $\pm 4,5^\circ$
Szintezési pontosság*:	$\pm 0,5$ mm/m
Elemek:	3 x 1,5 V alkáli mignon elem, AA, LR6 méret
Üzemidő:	kb. 7 óra (alkáli elemmel)
Üzemi hőmérséklet-tartomány:	-10 °C és +50 °C között
Tárolási hőmérséklet-tartomány:	-20 °C és +60 °C között

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk.

*A megadott hőmérséklet-tartományon belüli üzemeltetés esetén



STABILA Messgeräte
Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler
Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

📞 + 49 63 46 309 - 0
📠 + 49 63 46 309 - 480
✉ info@stabila.de
www.stabila.com

**USA
Canada**

STABILA Inc.

332 Industrial Drive
South Elgin , IL 60177

www.stabila.com