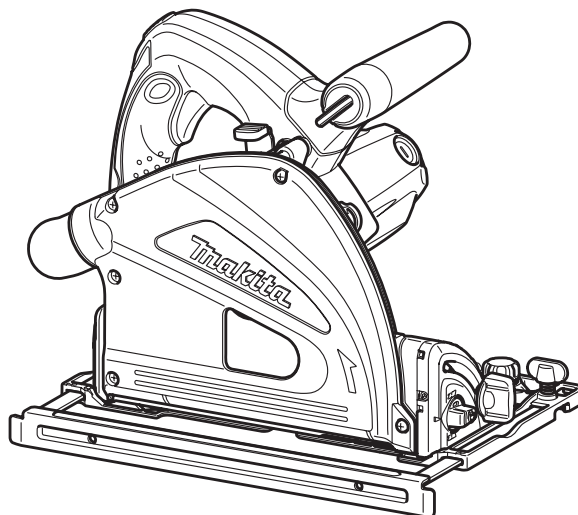
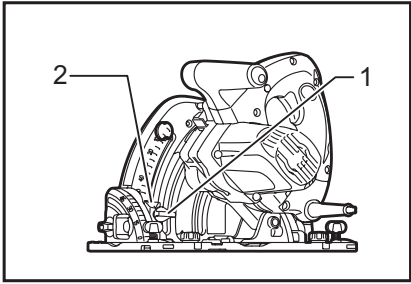




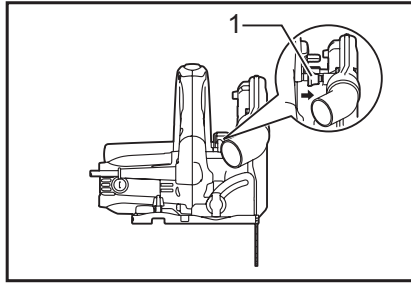
GB	Plunge Cut Circular Saw	INSTRUCTION MANUAL
UA	Циркулярна пила для врзання	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Ręczna pilarka tarczowa	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Ferăstrău circular de decupat	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Tauchsäge	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Leszúró körfűrész	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Zapichovacia kotúčová píla	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Zapichovací okružní píla	NÁVOD K OBSLUZE

SP6000

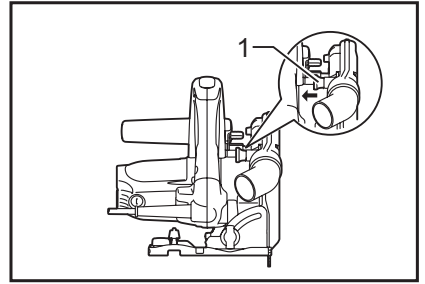




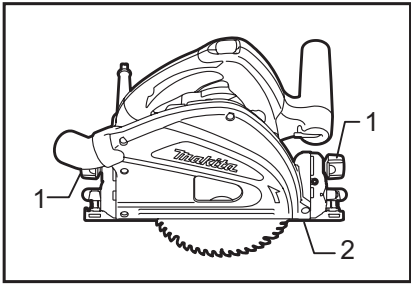
1 007656



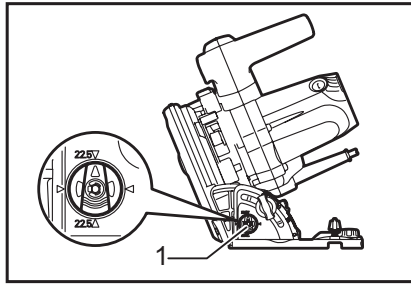
2 007669



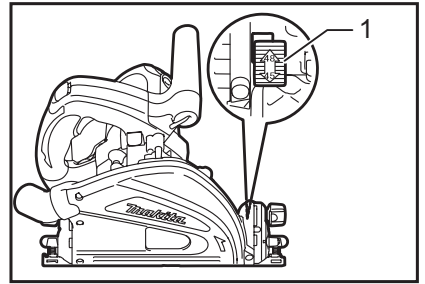
3 007670



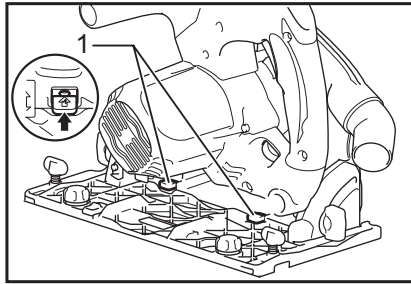
4 007657



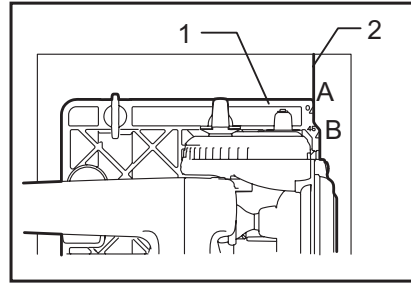
5 007659



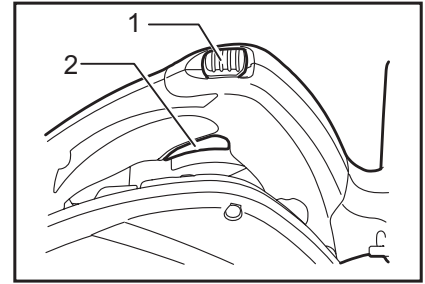
6 007660



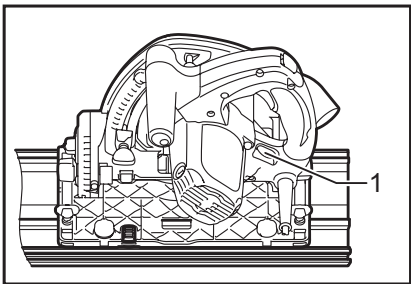
7 007661



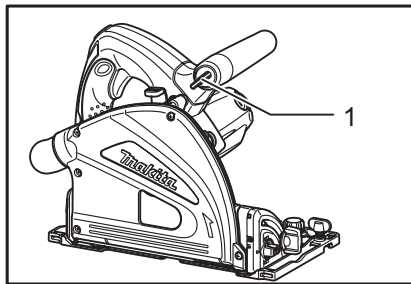
8 007671



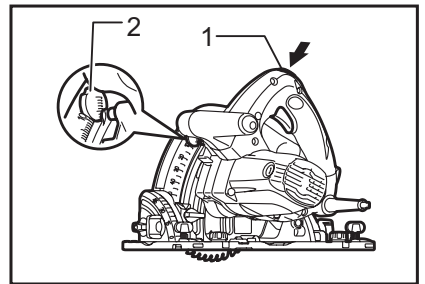
9 007664



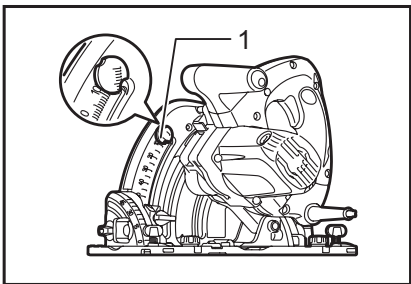
10 007663



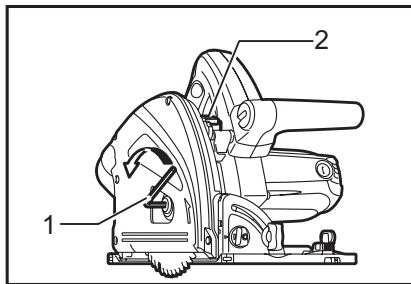
11 007684



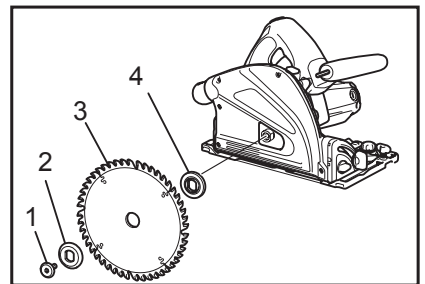
12 007662



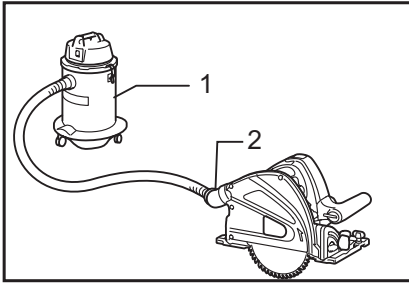
13 007655



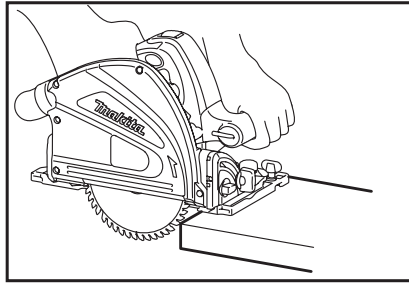
14 007658



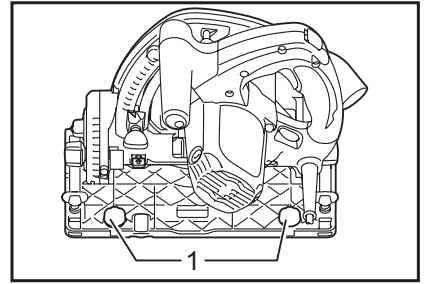
15 007672



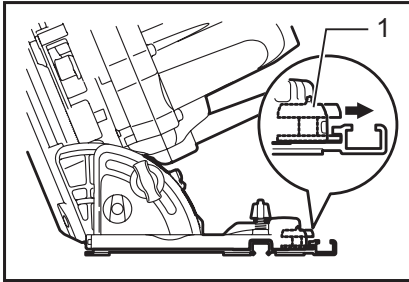
16 007673



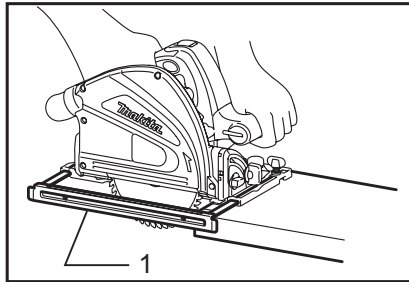
17 007674



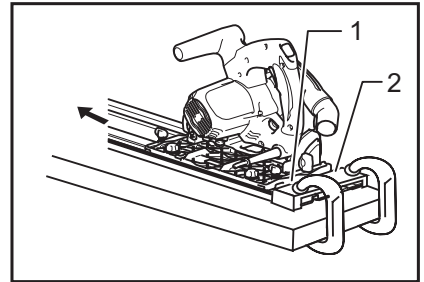
18 007685



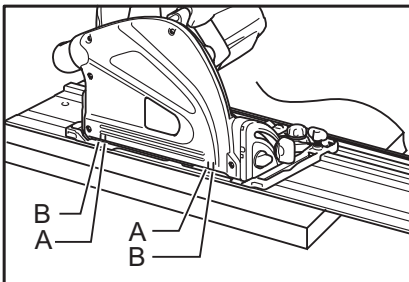
19 007666



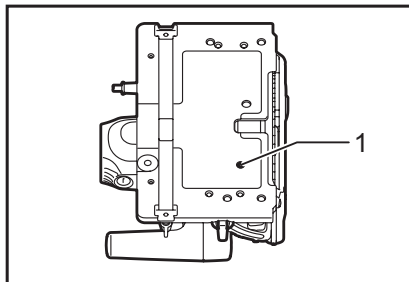
20 007675



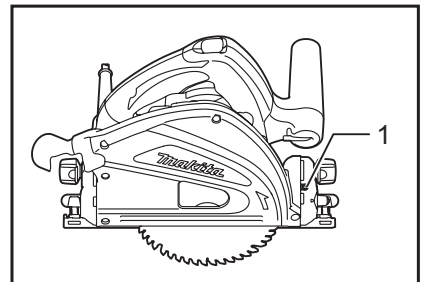
21 007686



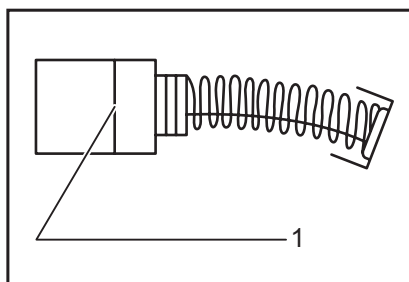
22 007678



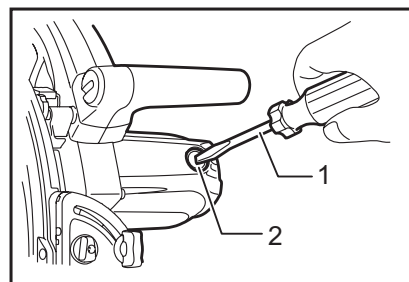
23 007667



24 007668



25 001145



26 007676

MAGYAR (Eredeti útmutató)

Az általános nézet magyarázata

1-1. Szorítócsavar	9-2. Kapcsoló kioldógomb	16-2. Porcsatlakozó
1-2. Fűrészlap alsó ütközője	10-1. Sebességszabályozó tárcsa	18-1. Beállítócsavarok
2-1. Gyors ütközőgomb	11-1. Imbuszkulcs	19-1. Csúszókár
3-1. Gyors ütközőgomb	12-1. Kireteszelőgomb	20-1. Párhuzamvezető (vezetővonalzó)
4-1. Szorítócsavarok	12-2. Reteszelőkar	21-1. Talplemez hátulsó széle
4-2. Szerszám talplemeze	13-1. Reteszelőkar	21-2. Rögzített ütköző
5-1. Ütköző	14-1. Imbuszkulcs	23-1. Beállítócsavar 90°-hoz
6-1. Kar	14-2. Tengelyretesz	24-1. Beállítócsavar 45°-hoz
7-1. Ferdevágási szögét változtató szabályozókar	15-1. Hatlapfejű csavar	25-1. Határjelzés
8-1. Alaplemez	15-2. Külső illesztőperem	26-1. Csavarhúzó
8-2. Vágóvonal	15-3. Fűrészlap	26-2. Kefetartó sapka
9-1. Kireteszelőgomb	15-4. Belső illesztőperem	
	16-1. Porszívó	

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	SP6000	
Fűrészlap átmérője	165 mm	
Max. vágási mélység	90°-nál	56 mm
	45°-nál	40 mm
	48°-nál	38 mm
Üresjárat sebesség (min ⁻¹)	2000 - 5800	
Teljes hossz	341 mm	
Tiszta tömeg	4,4 kg	
Biztonsági osztály	II/II	

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

ENE067-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám leszúróvágások végzésére használható. Emellett hosszirányú és keresztirányú, ferde egyenes- és gérvágások végzésére is használható faanyagokban, ha közben szorosan érintkezik a munkadarabbal.

Ha a szerszám fel van szerelve alumíniumhoz való speciális fűrészlappal, akkor a szerszám alumínium vágására is használható.

ENF002-2

Tápfeszültség

A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENG905-1

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745szerint meghatározva:

angnyomásszint (L_{pA}) : 81: dB(A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}) : 92 dB(A)
Bizonytalanság (K) : 3 dB(A)

Viseljen fülvédőt.

ENG900-1

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN60745 szerint meghatározva:

Működési mód: favágás

Vibrációkibocsátás ($a_{h,W}$): 2,5 m/s² vagy kevesebb
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

Működési mód: fém vágása

Rezgéskibocsátás ($a_{h,M}$): 2,5 m/s² vagy kevesebb
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- A rezgéskibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgéskibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgéskibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.

- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

ENH101-16

Csak európai országokra vonatkozóan

EK Megfelelőségi nyilatkozat

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:

Leszúró körfűrész

Típus sz./ Típus: SP6000

sorozatgyártásban készül és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

2006/42/EC

És gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN60745

A műszaki dokumentációt őrzi:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

30.1.2009



Tomoyasu Kato

Igazgató

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPÁN

000230

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

⚠ FIGYELEM Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat..

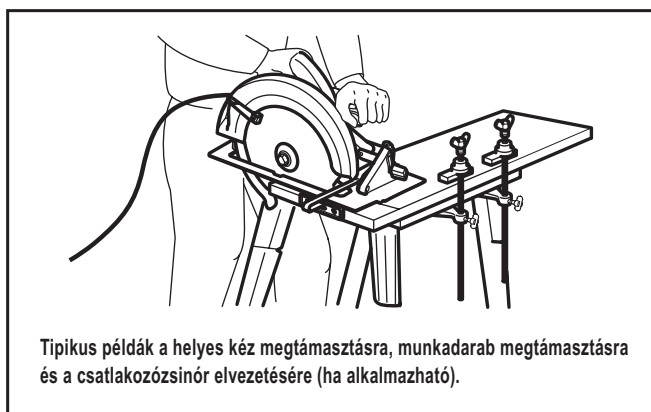
Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

GEA010-1

A KÖRFŰRÉSZRE VONATKOZÓ BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

Vágási eljárások

1. **⚠ VESZÉLY: Kezét tartsa távol a fűrészlaptól és a vágás helyétől. Másik kezét tartsa a segédmarkolaton vagy a motorházon.** Ha két kézzel tartja a fűrészt, akkor a fűrészlap nem vághatja el a kezét.
2. **Ne nyúljon a munkadarab alá.** A védőlemez nem tudja megvédeni Önt a fűrészlaptól a munkadarab alatt.
3. **Állítsa a vágási mélységet a munkadarab vastagságával megegyező értékre.** A munkadarab alatt a fűrészlapból egy teljes fognál kevesebbnek kel kilátszania.
4. **Soha ne fogja a kezében a vágni kívánt munkadarabot, sem pedig a lábaira fektetve. Rögzítse a munkadarabot egy szilárd padozaton.** Nagyon fontos a munkadarab megfelelő alátámasztása a testének sérülését, a fűrészlap meghajlását vagy az uralom elvesztését elkerülendő.



000157

5. **Tartsa az elektromos szerszámot a szigetelt markolási felületeinél fogva, amikor olyan műveletet végez, amelyben fennáll a veszélye, hogy a vágószerszám rejtett vezetékbe vagy a saját vezetékbe ütközhet.** „Élő” vezetékekkel való érintkezéskor az elektromos szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülnek, és megrázhathják a kezelőt.
6. **Párhuzamos vágáskor mindig használja a párhuzamvezetőt vagy egy egyenes szélvezetőt.** Ez javítja a vágás pontosságát, és csökkenti a fűrészlap meghajlásának esélyét.
7. **Mindig csak a megfelelő méretű és alakú (gyémánt vagy kerek) tengelyfurattal rendelkező fűrészlapokat használja.** Azok a fűrészlapok, amelyek nem illeszkednek a rögzítő alkatrészekhez, excentrikusan forognak forogni, ami irányíthatatlansághoz vezet.

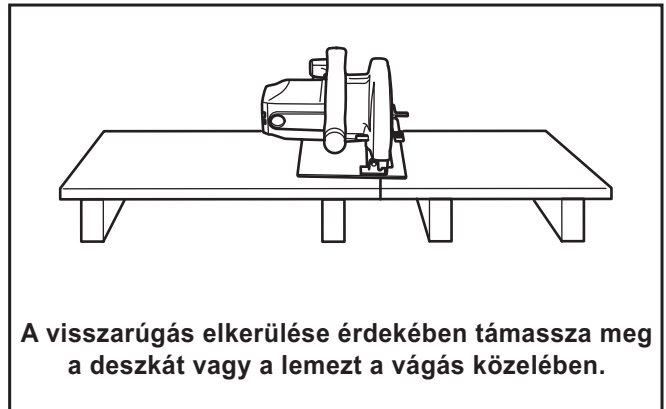
8. **Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő fűrészlap alátéteket vagy fejescsavarokat.** A fűrészlap alátétek és a fejescsavarok speciálisan ehhez a szerszámhoz lettek tervezve, az optimális teljesítmény és a biztonságos működés biztosítása érdekében.

A visszarúgás okai és az ezzel kapcsolatos figyelmeztetések

- a visszarúgás a szerszám hirtelen reakciója a beszorult, elhajlott vagy rosszul álló fűrészlap esetén, amely az irányíthatatlan szerszám felemelkedését és kilöködését okozza a munkadarabról a kezelő irányába;
- amikor a fűrészlap beszorul vagy elhajlik az összezáródó fűrészjáratban, a fűrészlap megáll és a motor reakciója a gépet gyorsan a kezelő irányába lendíti;
- ha a fűrészlap megcsavarodik vagy nem áll megfelelően a vágatban, a fűrészlap fogai és hátsó széle belevájjja magát a munkadarab felső felületébe, miáltal a fűrészlap kiugrik a fűrészjáratból és a kezelő felé lendül.

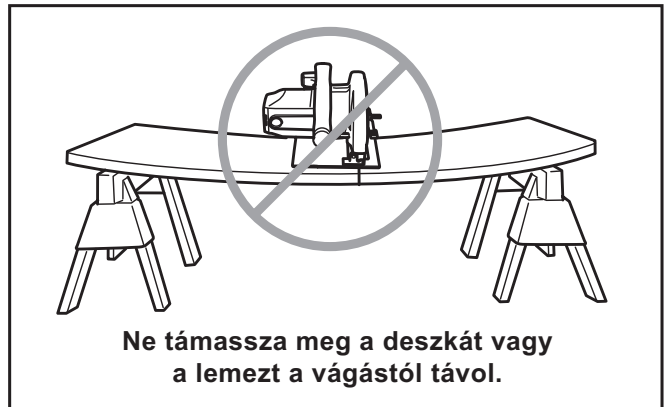
A visszarúgás a szerszám helytelen használatának és/vagy a hibás megmunkálási eljárásnak az eredménye és az alább leírt óvintézkedések betartásával elkerülhető.

9. **Fogja stabilan a szerszámot mindkét kezével és irányítsa úgy a karjait, hogy ellen tudjon állni a visszarúgáskor fellépő erőknek. Igazítsa a testét a fűrészlap mindkét oldalára de ne egy vonalba a fűrészlappal.** A visszarúgás a szerszám visszaugrását okozhatja, de a visszarúgáskor fellépő erőket a kezelő leküzdheti, ha a megfelelő óvintézkedéseket betartja.
10. **Amikor a fűrészlap meghajlott, vagy valamiért meg kell szakítania a vágási műveletet, engedje fel a kioldót és tartsa mozdulatlanul a fűrészlapot az anyagban amíg teljesen meg nem áll. Soha ne próbálja eltávolítani a fűrészlapot a munkadarabból vagy visszahúzni a fűrészlapot amíg a fűrészlap mozgásban van, mert visszarúgás léphet fel.** Figyelje és korrigáló műveletekkel próbálja megelőzni a fűrészlap meghajlását.
11. **Amikor újra bekapcsolja a fűrészlapot a munkadarabban, állítsa középre a fűrészlapot a fűrészjáratban és győződjön meg róla, hogy a fűrészfogak nem kapaszkodnak az anyagba.** Ha a fűrészlap meghajlik, az kijöhet vagy visszarúghat a munkadarabból a szerszám újraindításakor.
12. **A nagyméretű falapokat támassza alá a fűrészlap beszorulását és a visszarúgást elkerülendő.** A nagyméretű falapok meghajolhatnak saját súlyuk alatt. Támasztékot a falap mindkét oldalára kell tenni, a vágóvonal közelében és a lap szélétől nem messze.



A visszarúgás elkerülése érdekében támassza meg a deszkát vagy a lemezt a vágás közelében.

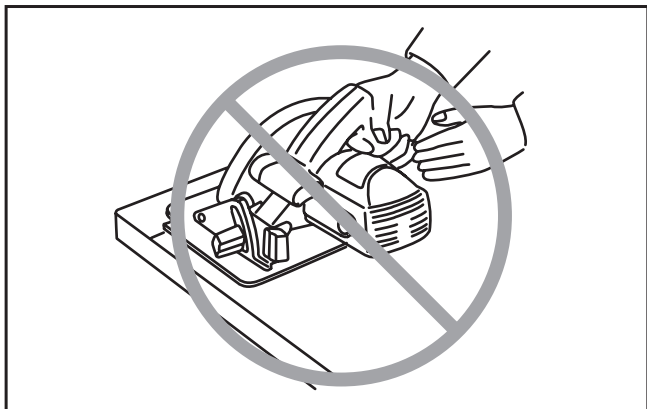
000154



Ne támassza meg a deszkát vagy a lemezt a vágástól távol.

000156

13. **Ne használjon tompa vagy sérült fűrészlapokat.** A nem elég éles vagy rosszul beállított fűrészlapok keskeny fűrészjáratot eredményeznek, amely túlzott súrlódáshoz, a fűrészlap meghajlásához és visszarúgáshoz vezet.
14. **A fűrészlap mélységének és a ferdevágás szögének beállítására szolgáló reteszleőkarokat meg kell húzni és rögzíteni kell a vágás megkezdése előtt.** Ha a fűrészlap beállítása elmozdul a vágás alatt, akkor a fűrészlap meghajolhat, ami visszarúgást eredményez.
15. **Különösen figyeljen oda, amikor falak vagy más nem beláthatatlan területek vágására használja az eszközt.** A kiemelkedő fűrészlap olyan tárgyakba vághat bele, amelyek visszarúgást okozhatnak.
16. **MINDIG tartsa szilárdan a szerszámot mindkét kezével. SOHA ne nyújtsa a kezét, lábát, vagy bármilyen más testrészét a szerszám alaplemeze alá vagy a fűrész mögé, különösen ha harántvágást végez.** Ha visszarúgás történik, a fűrész könnyen visszaugorhat a kezéin át, komoly sérüléseket okozva.



000194

17. **Soha ne erőltesse a fűrészét. Olyan sebességgel tolja előre a fűrészét, hogy a fűrészlap lassulás nélkül vágjon.** A fűrész erőltetése egyenetlen vágásokat, a pontosság csökkenését és esetleg visszarúgásokat okozhat.

Fűrészlapvédő funkció

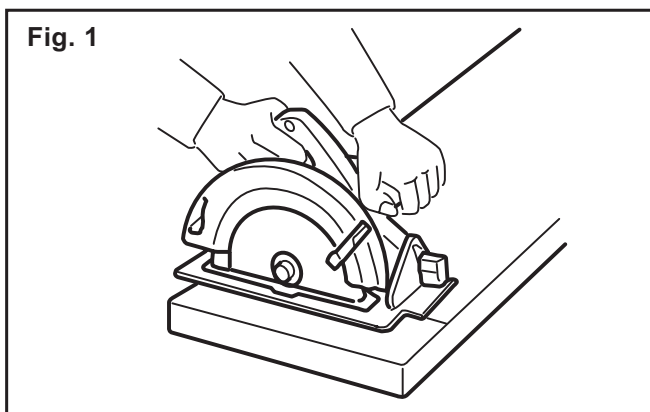
18. **Minden használat ellenőrizze, hogy a fűrészlapvédő megfelelően zár. Ne működtesse a fűrészét, ha a fűrészlapvédő nem mozog akadálymentesen, és nem zárja a fűrészlapot azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse ki a fűrészlapvédőt nyitott állásban.** Ha a fűrész véletlenül leesik, akkor a védőlemez elhajolhat. Ellenőrizze, hogy a fűrészlapvédő szabadon mozog és nem ér a fűrészlaphoz vagy bármely más alkatrészhez, semmilyen vágási szögnel vagy vágási mélységnél.
19. **Ellenőrizze a fűrészlapvédő rugójának működését és állapotát. Ha védő vagy a rugó nem működik megfelelően, azokat meg kell javítani a használat előtt.** A fűrészlapvédő lassan mozoghat sérült alkatrészek, gyantalerakódások vagy hulladék felhalmozódása miatt.
20. **Biztosítsa, hogy a fűrész alaplemeze ne mozduljon el „leszúró vágás” végzésekor, amikor a ferdevágási szög nem 90 °-ra van állítva.** A fűrészlap oldalra mozdulása annak meghajlását okozza, és esetleg visszarúgást eredményezhet.
21. **Mindig nézze meg, hogy a fűrészlapvédő befedi a fűrészlapot, mielőtt leteszi a fűrészét egy padra vagy a padlóra.** A védtelen, szabadon forgó fűrészlap miatt a szerszám elmozdulhat, átvágva az útjába kerülő tárgyakat. Ne feledje, hogy a fűrészlap megállásáig valamennyi idő eltelik a kapcsoló felengedése után.

További biztonsági figyelmeztetések

22. **Különösen figyeljen oda nedves fa, megfeszített fatörzs, vagy görcsös fa vágásakor.** Haladjon egyenesen előre a szerszámmal, a fűrészlap sebességének csökkenése nélkül, hogy elkerülje a fűrészlap fogainak felforrósodását.

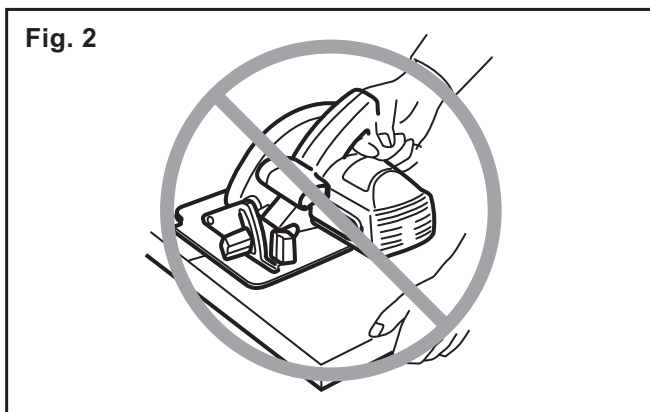
23. **Ne próbálja meg eltávolítani a levágott anyagot, amikor a fűrészlap még mozog. Várjon, amíg a fűrészlap leáll, mielőtt megfogja a levágott anyagot.** A fűrészlapok szabadon forognak a lekapcsolás után.
24. **Kerülje a szegek átvágását. A vágás megkezdése előtt ellenőrizze a fatörzset, és húzza ki belőle az összes szeget.**
25. **Tegye a fűrész alaplemezenek szélesebb részét a munkadarab azon részére, amely szilárdan meg van támasztva, ne arra, amelyik leesik a vágás végén. Példaként az 1. ábra egy deszkavég levágásának HELYES módját mutatja, a 2. ábra pedig a HELYTELENT. Ha a munkadarab rövid vagy kicsi, le kell fogatni. NE PRÓBÁLJA A RÖVID MUNKADARABOKAT KÉZBEN TARTANI!**

Fig. 1



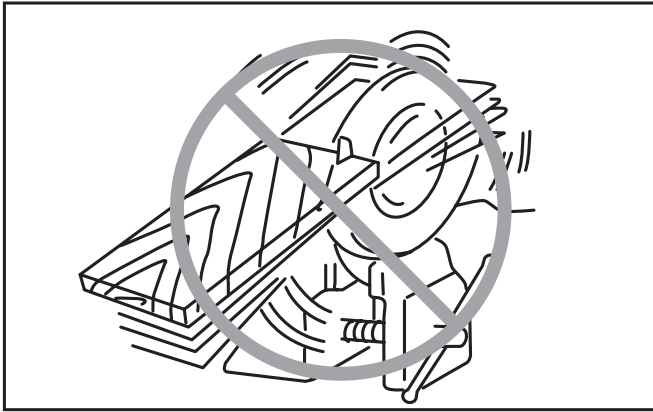
000147

Fig. 2



000150

26. **Mielőtt leteszi a szerszámot a vágás befejezése után, győződjön meg róla, hogy az alsó fűrészlapvédő bezáródott és a fűrészlap teljesen megállt.**
27. **Soha ne próbáljon a körfűrészszel úgy vágni, hogy azt felfordítva befogja egy satuba. Ez különösen veszélyes és komoly sérülésekhez vezethet.**



000029

28. Némelyik anyag mérgező vegyületet tartalmazhat. Gondoskodjon a por belélegzése elleni és érintés elleni védelemről. Kövesse az anyag szállítójának biztonsági utasításait.
29. Ne állítsa meg a tárcsát úgy, hogy oldalirányú nyomást fejt ki a fűrészlapra.
30. Mindig csak az ebben a kézikönyvben leírt fűrészlapokat használja. Ne használjon köszörútárcsákat.
31. A fűrészlapokat tartsa élesen és tisztán. A fűrészlapokra keményedett kátrány és fagyanta lelassítja a fűrészt és megnöveli a visszarúgás kockázatát. Tartsa tisztán a fűrészlapot úgy, hogy először leszereli azt a szerszámról, majd megtisztítja gyanta és kátrányeltávolítóval, forró vízzel vagy kerozinnal. Soha ne használjon benzint.
32. Viseljen pormaszkot és hallásvédőt a szerszám használatakor.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy a kényelem vagy a termék (többszöri használatból adódó) mind alaposabb ismerete váltsa fel az adott termékre vonatkozó biztonsági előírások szigorú betartását. **A HELYTELEN HASZNÁLAT** és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

A vágási mélység beállítása

Fig.1

⚠ VIGYÁZAT:

- A vágási mélység beállítása után mindig húzza meg a rögzítőcsavart.

Lazítsa meg a mélységvezetőn található rögzítőcsavart és mozgassa a fűrészlap alsó ütközőjét a kívánt mélységértékhez a mérőlemezen. A kívánt vágási mélység beállítása után húzza meg a rögzítőcsavart.

A tisztább és biztonságosabb vágás érdekében úgy állítsa be a vágási mélységet, hogy a fűrészlapnak legfeljebb egy foga nyúljon túl a munkadarabon. A megfelelően megválasztott vágási mélység elősegíti a veszélyes VISSZARÚGÁSOK veszélyének csökkentését, amelyek személyi sérüléseket okozhatnak.

MEGJEGYZÉS:

- A fűrészlap alsó ütközőjének beállítása a kívánt mélységre a mérőlemezen lehetővé teszi a vágási mélység durva megadását. A pontos vágási mélység meghatározásához mérje le a fűrészlap tényleges túlnyúlását a szerszám talplemeze alá.

Gyors ütközőgomb a 2 és 3 mm közötti mélységű vágásokhoz vezetősín használatakor (tartozék).

Fig.2

Ez a szerszám fel van szerelve egy gyors ütközőgombbal a 2 és 3 mm közötti mélységű vágásokhoz, a fogaskerékházon, a hátsó markolat mellett, vezetősín használatakor. Ez a munkadarab vágás közbeni felszakadásnak elkerülésére szolgál. Először végezze el a vágást 2 és 3 mm közötti mélységgel, majd a következő menetben végezze a szokásos vágást.

A 2 és 3 mm közötti mélységű vágás eléréséhez nyomja be az ütközőgombot a fűrészlap irányába. Ez alkalmas a munkadarab vágás közbeni felszakadásának megelőzésére.

A vágási mélység visszaállításához ebből az állásból a szabad mélységállításhoz csak vissza kell húzni a gombot.

Fig.3

Ferdevágás

Fig.4

Döntés jobbra

Fig.5

Fordítsa el az ütközőt úgy, hogy a rajta lévő nyíl a két pozíció egyikére mutasson (függőleges a 22,5°-hoz, vízszintes a 45°-hoz). Lazítsa meg a rögzítőcsavarokat elől és hátul. Ezt követően döntse meg a szerszám talplemezét ütközésig és rögzítse a talplemezt a rögzítőcsavarokkal.

48°-os ferdevágási szög beállításához mozgassa a szabályozókart a 48°-os jelzés felé amennyire csak lehetséges. Fordítsa el az ütközőt úgy, hogy a rajta lévő nyíl a vízszintes pozícióra mutasson. Ezt követően döntse meg a szerszám talplemezét ütközésig és rögzítse a talplemezt a rögzítőcsavarokkal.

Fig.6

Döntés balra

Fig.7

A szerszám balra 1°-os ferdevágási szögbe dönthető. Az 1°-os bal ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a rögzítőcsavarokat elől és hátul, döntse kissé a szerszám markolatát jobbra és nyomja le a két ferdevágási szöget változtató szabályozókart egyidejűleg -1 jelzéssel ellátott nyíl irányába. Ezt követően döntse a szerszám markolatát balra a két szabályozókart lenyomva tartva. Rögzítse a talplemezt a rögzítőcsavarokkal.

MEGJEGYZÉS:

- A fűrészlap visszaállításával derékszögbe a változtató szabályozókar magától visszaáll a 0°-os állásba.

Vezetés

Fig.8

Ha a szerszámot vezetősín (tartozék) nélkül használja

Egyenes vágásokhoz igazítsa a talplemez elején található A pozíciót a vágásvonalra. A 45°-os ferdevágáshoz igazítsa a B pontot a vonalra.

Ha a szerszámot vezetősínnel (tartozék) használja

Az egyenes vágásokhoz és a 45°-os ferdevágásokhoz is igazítsa a talplemez elején található A pozíciót a vágásvonalhoz.

A kapcsoló használata

Fig.9

⚠VIGYÁZAT:

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.

A kioldókapcsoló véletlen meghúzásának elkerülésére egy kireteszelőgomb van felszerelve. A szerszám beindításához nyomja be a kireteszelőgombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

Sebességszabályozó tárcsa

Fig.10

A szerszám sebessége folyamatosan állítható 2000 és 5200 percenkénti fordulatszámok között a szabályozótárcsa elforgatásával. Nagyobb sebességet eredményez a tárcsa elfordítása a 6 szám irányába; alacsonyabb sebességet eredményez, ha azt az 1 szám irányába fordítja.

Tájékozódjon a táblázatból a vágni kívánt munkadarabhoz leginkább megfelelő sebességekről. Ugyanakkor a megfelelő sebesség eltérő is lehet, a munkadarab típusának vagy vastagságának függvényében. Általában a magasabb sebesség a munkadarab gyorsabb vágását teszi lehetővé de a ekkor a fűrészlap élettartama lecsökken.

Szám	min ⁻¹
1	2000
2	2200
3	3100
4	4000
5	4900
6	5200

007677

⚠VIGYÁZAT:

- A sebességszabályozó tárcsa csak a 6 számig fordítható el, visszafelé pedig az 1-ig. Ne erőltesse azt a 6 vagy 1 jelzéseken túl, mert a sebességszabályozó funkció nem fog tovább működni.
- A sebességszabályozó tárcsa nem az alacsony névleges sebességű fűrészlapok használatát teszi lehetővé, hanem a munkadarab anyagához leginkább megfelelő sebességek beállítását. Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek legalább 5200 min⁻¹ sebességre vannak méretezve.

Az elektronikus funkciókkal ellátott szerszámokat könnyű működtetni a következő jellemzők miatt.

Túlterhelés-védelem

Amikor a szerszám túlterhelt és az áramerősség meghalad egy bizonyos szintet, a szerszám automatikusan kikapcsol a motor megóvása érdekében.

Állandó fordulatszám-szabályozás

Elektronikus sebességszabályozás az állandó fordulatszám elérése érdekében. Lehetővé válik a finommegmunkálás, mivel a fordulatszám még terhelés alatt is ugyanaz marad.

Lágyindítás

Lágyindítás az elfojtott indulási lökés miatt.

ÖSSZESZERELÉS

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

Az imbuszkulcs tárolása

Fig.11

Az imbuszkulcs tárolási helye a szerszámon van. Az imbuszkulcsot csak ki kell húzni a kivételhez.

Az imbuszkulcs elrakásához tegye azt a fogantyúra és illessze be addig ameddig csak lehetséges.

A fűrészlap eltávolítása és felhelyezése

⚠VIGYÁZAT:

- Ne használjon olyan fűrészlapokat, amelyek nem felelnek meg az ebben az útmutatóban leírt követelményeknek.
- Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek legalább 5200 min^{-1} sebességre vannak méretezve.
- Ellenőrizze, hogy a fűrészlap úgy lett felszerelve, hogy a fogak a szerszám elejénél felfelé mutatnak.
- A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a Makita kulcsot használja.

A fűrészlap eltávolításához nyomja be a kireteszelőgombot a felső ütköző kioldásához.

Fig.12

Fordítsa el a reteszelőkart, hogy elreteszelve a fűrészfejet a fűrészlapcserehez.

Fig.13

A lenyomott kireteszelő gombbal és az elfordított reteszelő karral engedje le a markolatot úgy, hogy a rögzítőcsap illeszkedjen a reteszelő kar és a merőlemez mélységvezető alkotta vágatba. Ellenőrizze, hogy a rögzítőcsap illeszkedik a vágatba.

Nyomja le teljesen a tengelyreteszt, hogy a fűrészlap ne tudjon elfordulni, és lazítsa meg a hatlapfejű csavart a kulccsal, azt az óramutató járásával ellentétes irányban forgatva. Ezután csavarja le a csavart, és vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

Fig.14

A fűrészlap felszereléséhez kövesse a leszerelési eljárást fordított sorrendben. **GYŐZDJÖN MEG RÓLA, HOGY A HATLAPFEJŰ CSAVART AZ ÓRAMUTATÓ JÁRÁSÁNAK IRÁNYÁBAN MEGHÚZTA.**

Fig.15

Porszívó csatlakoztatása

Fig.16

Amikor tiszta vágást szeretne végezni, csatlakoztasson egy Makita porszívót a szerszámmal. Csatlakoztassa a porszívó csövét a porcsatlakozóhoz az ábrának megfelelően.

ÜZEMELTETÉS

Keresztvágás (egyszerű fűrészelés)

⚠VIGYÁZAT:

- Figyeljen oda, hogy a szerszámot egyenes vonal mentén, folyamatosan tolja előre. A szerszám erőltetése vagy csavarása a motor túlmelegedéséhez vezet, valamint veszélyes visszarúgásokat eredményez, amelyek súlyos sérüléseket okozhatnak.
- Soha ne közelítse semmilyen testrészét a szerszám talplemez alatti részéhez keresztvágáskor, különösen nem annak elkezdésekor. Ha mégis így tesz, azzal komoly személyi sérüléseket okozhat. A fűrészlap kinyúlik a szerszám talplemeze alá.

Erősen fogja a szerszámot. A szerszám elülső fogantyúval és hátsó markolattal van ellátva. Használja mindkettőt a szerszám fogásához. Ha mindkét kezével a fűrészelt fogja, azokat nem vághatja meg a fűrészlap. Helyezze a talplemez elejét a vágni kívánt munkadarabra úgy, hogy a fűrészlap ne érjen semmihez. Ezután nyomja le a kireteszelő gombot és kapcsolja be a szerszámot, majd várja meg, amíg a fűrészlap teljes fordulatszámon forog. Most nyomja le a fűrészfejet lassan a beállított vágási mélységig és egyszerűen mozgassa előre a szerszámot a munkadarab felületén azt vízszintesen tartva és egyenletesen haladva előre a fűrészelés befejeződéséig. A hibátlan vágásokhoz haladjon a fűrészsel egyenesen, egyenletes előrehaladási sebességgel. Ha vágás nem követi pontosan a tervezett vágóvonalat, ne próbálja a szerszámot visszaerőltetni vagy visszafordítani a vágóvonalhoz. Ha mégis így tesz, az a fűrészlap beszorulását okozhatja és veszélyes visszarúgásokhoz vezethet, amelyek komoly sérüléseket okozhatnak. Engedje fel a kapcsolót, várja meg, amíg a fűrészlap leáll, majd húzza ki a szerszámot. Igazítsa újra a szerszámot az új vágóvonalra és kezdje újra a vágást. Győződjön meg róla, hogy olyan testhelyzetet vegyen fel, amelyben kiteszi magát a fűrészről kilépő forgácsoknak és fűrészpornak.

Fig.17

Ha vezetősínnel (tartozék) használja

Fig.18

Helyezze a szerszámot a vezetősín hátsó végére. Fordítsa el a szerszám talplemezen található két beállítócsavart úgy, hogy a szerszám akadály nélkül csússzon, kattogás nélkül. Erősen fogja a szerszámot. A szerszám elülső fogantyúval és hátsó markolattal van ellátva. Használja mindkettőt a szerszám fogásához. Kapcsolja be a szerszámot, nyomja le azt az előre beállított vágási mélységig és vágjon a felszakadásgátlóval a teljes hossz mentén egy menetben. A felszakadásgátló széle a vágóélnel felel meg.

Amikor ferdevágást végez vezetősínnel, csúsztassa a szerszám talplemezen található csúszókart úgy, hogy a szerszám ne essen le az oldalán.

Fig.19

Mozgassa a csúszókart a szerszám talplemezen a nyíl irányába úgy, hogy az beakadjon az alávágási vátatba a vezetősínen.

Párhuzamvezető (vezetővonalzó) (tartozék)

Fig.20

A praktikus párhuzamvezető extra pontos egyenes vágások elvégzését teszi lehetővé. Egyszerűen illessze a párhuzamvezetőt a munkadarab oldalához és rögzítse azt a talplemez elején és hátulján található csavarokkal. Ezzel lehetőség van több azonos szélességű vágást végezni egymás után.

A párhuzamvezető (vezetővonalzó) aláfördítve úgy működik, mint a szerszám egy kiegészítő talplemeze.

Leszúró vágás (kivágás)

Fig.21

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A visszarúgás elkerülése érdekében figyeljen oda a következő utasítások betartására.

Ha a szerszámot vezetősín nélkül használja

Helyezze a szerszámot a munkadarabra úgy, hogy a szerszám talplemezének hátulsó szélét megtámasztja egy rögzített ütközőn vagy egy a kezelő által tervezett hasonló ponton.

Ha a szerszámot vezetősínnel használja

Helyezze a szerszámot a vezetősínre úgy, hogy a szerszám talplemezének hátulsó szélét megtámasztja egy rögzített ütközőn vagy egy a kezelő által tervezett hasonló ponton.

Erősen fogja a szerszámot egyik kezével az elülső fogantyújánál, a másikkal pedig a markolatánál. Ezután nyomja le a kireteszelő gombot és kapcsolja be a szerszámot, majd várja meg, amíg a fűrészlap teljes fordulatszámra forog. Most lassan nyomja le a fűrészlap az előre beállított vágási mélységig és mozgassa előre a szerszámot a kívánt leszúrási pontig.

MEGJEGYZÉS:

- A fűrészlapvédő oldalán található jelzések az fűrészlap abszolút elülső és hátulsó vágási pontjait mutatják (A a 160 mm-es átmérő és B a 165 mm-es átmérő esetén) a maximális vágási mélység esetén, vezetősín használatakor.

Fig.22

Vezetőeszköz (kiegészítők)

A gérvágó mérce (tartozék) pontos gérvágást tesz lehetővé különböző szögeknél és illesztési munkáknál.

A szorító (tartozék) a munkadarab biztos rögzítését teszi lehetővé az asztalhoz.

KARBANTARTÁS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, higítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

A 90°-os és 45°-os vágások (függőleges és 45°-os vágások) pontosságának beállítása

Ezt a beállítást a gyárban már elvégezték. De ha ez nem megfelelő, akkor egy imbuszkulcs segítségével állítsa be a beállítócsavarokat, a fűrészlap és a talplemez közötti 90°-os vagy 45°-os szöveget egy háromszögvonallal, derékszögű vonallal, stb. ellenőrizve.

Fig.23

Fig.24

MEGJEGYZÉS:

- A 22,5°-os, 48°-os és -1°-os vágások pontossága nem állítható.

A szénkefék cseréje

Fig.25

A szénkefákat cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkefákat és biztosítsa hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkefákat.

Fig.26

Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkefákat, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy besabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

⚠ VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámához. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Fűrészlapok
- Vezetősín
- Párhuzamvezető (vezetővonalzó)
- Gérvágó mérce
- Szorító
- Imbuszkulcs
- Lapkészlet a vezetősínhez
- Gumi lapkészlet a vezetősínhez
- Pozícionáló lapkészlet a vezetősínhez

MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884683E937

www.makita.com