

**MAKITA**

**ELEKTRONIKUS FÉNYEZŐGÉP**

**PV7000C**

**Használati utasítás**

## Szimbólumok

Az alábbiakban a géppel kapcsolatosan használt szimbólumokat soroljuk fel. Gondoskodjon arról, hogy a gép használatba vétele előtt tisztában legyen a jelentésükkel.

Olvassa el a “Használati utasítást”

### KETTŐS SZIGETELÉS

#### Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Oldalsó markolat
- (2) Kioldó kapcsoló
- (3) Rögzítőgomb
- (4) Fordulatszám-szabályozó gomb
- (5) Alátét
- (6) Nyakcsap
- (7) Csavarkules
- (8) Szivacstalp
- (9) Gyapjútalp
- (10) Biztosítóanya
- (11) Gumi alátét
- (12) Nyolcaskules biztosítóanyához
- (13) Csiszolókorong
- (14) Határjelzés
- (15) Kefetartó rögzítősapkája
- (16) Csavarhúzó
- (17) Magas / alacsony fordulatszámot kiválasztó nyomógomb

## SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>PV7000C</b>
Maximális teljesítmény (átmérőben)	
Szivacstalp / gyapjútalp	180 mm
Csiszolókorong	180 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	600-2000
Teljes hosszúság	210 mm
Nettó súly	2,0 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

## **Munkavédelmi előírások**

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## **KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK**

- 1. A gép működtetése közben használjon mindenkor védőszemüveget és fülvédőt.**
- 2. Mielőtt bármilyen munkába fogna a gépen, mindig ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzataból.**
- 3. A tartozékok legyenek alkalmasak a gép figyelmeztető címkéjén feltüntetett, ajánlott fordulatszámhoz. A névleges szintet meghaladó fordulatszámon használt korongok és egyéb tartozékok lerepülhetnek és sérülést okozhatnak.**
- 4. Használat előtt gondosan ellenőrizze az alapalátétet, hogy nincsenek-e rajta repedések, sérülések vagy alaktorzulások. A repedt, sérült vagy deformálódott alátétet haladéktalanul ki kell cserélni.**
- 5. Ellenőrizze a munkadarab megfelelő alátámasztását.**
- 6. Tartsa szilárdan a gépet.**
- 7. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**
- 8. Ügyeljen arra, hogy a kioldó kapcsoló megnyomása előtt a csiszolókorong vagy gyapjútalp ne érjen hozzá a munkadarabhoz.**
- 9. Fém felületek csiszolásakor ügyeljen a repkedő szikrákra. Tartsa úgy a gépet, hogy a szikrák ne repülhessenek Ön, más személyek vagy gyúlékony anyagok felé.**
- 10. Ne hagyja magában járni a gépet. Csak kézben tartva működtesse.**
- 11. Ne feledje, hogy a korong a gép kikapcsolása után is tovább forog.**
- 12. Közvetlenül működtetés után ne nyúljon a munkadarabhoz, mert nagyon forró lehet, és megégetheti a kezét.**
- 13. Ha a munkahely rendkívül meleg vagy párás, illetve elektromosan vezető porral erősen szennyezett, a gépkezelő biztonsága érdekében rövidre záró megszakítót (30 mA) kell használni.**
- 14. Tilos a gépet azbeszt tartalmú munkadarabhoz használni.**
- 15. Tilos a művelethez vizet vagy csiszolási kenőanyagot használni.**
- 16. Csiszolási művelet végzésekor gondoskodni kell a munkaterület megfelelő mértékű szellőztetéséről.**

**ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.**

# KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

## Az oldalsó markolat (segédfogantyú) felszerelése (1. ábra)

### FIGYELEM:

Az oldalsó markolat fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

Erősen csavarja rá az oldalsó markolatot a gépre. Az oldalsó markolatot a gép bármelyik oldalára fel lehet szerelni. Mindig győződjön meg az oldalsó markolat biztonságos rögzítéséről.

## A kapcsoló működtetése (2. ábra)

### FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép bekapcsolásához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép kikapcsolása a kioldó elengedésével lehetséges. A gép folyamatos üzemeltetéséhez a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot is. A reteszelt helyzet megszüntetéséhez ütközésig nyomja be, majd engedje el a kioldót.

## A fordulatszám-szabályozó gomb (3. ábra)

A gép fordulatszámát oly módon tudjuk változtatni, hogy az 1-es és 5-ös beállítás között eltekerjük a fordulatszám-szabályozó gombot. Ha a gombot az 5-ös beállítás felé tekerjük, magasabb fordulatszámot kapunk. Ha viszont a gombot az 1-es beállítás felé tekerjük, csökken a gép fordulatszáma. Az alábbi táblázatból kiolvasható a fordulatszám-szabályozó gomb beállításai és a gép körülbelüli fordulatszáma közötti összefüggés.

<i>Beállítás</i>	<i>Percenkénti fordulatszám</i>
1-2	600-800
2-3	800-1300
3-4	1300-1800
4-5	1800-2000

### FIGYELEM:

A fordulatszám-szabályozó gombot felfelé csak az 5-ös, lefelé pedig csak az 1-es beállításig lehet tekerni. Ne erőltesse a gomb tekerését ennél tovább, mert ettől tönkremehet a szabályozási funkció.

Alábbi szolgáltatásaik révén az elektronikus kiségek igen egyszerűen működtethetők:

- **Állandósebesség-szabályozás:**  
Elektronikus sebességszabályozás biztosítja a konstans sebességet. Ezzel lehetőség nyílik a finom felületi megmunkálásra, mert a fordulatszám terhelés alatt is állandó marad.
- **„Lágy” indítás:**  
A korlátozott indítóáram mellett biztonságosan és lágyan indul be a gép.

## **A magas / alacsony fordulatszámot kiválasztó nyomógomb (2. és 4. ábra)**

A gép működése közben egy pillanat alatt is válthatunk fordulatszámot. Ha a legalacsonyabb fordulatszámmal kíván dolgozni, nyomja be a gomb „I” jelű oldalát, ha pedig egy adott beállításhoz megfelelő fordulatszámot akar elérni, a gomb „II” jelzésű oldalát nyomja be. A gomb „I” helyzetében a fordulatszám-szabályozó gomb eltekerésével sem lehet megváltoztatni a gép fordulatszámát. Ha el akarja tekerni a fordulatszám-szabályozó gombot, előtte mindig ellenőrizze, hogy a kiválasztó nyomógomb „II” helyzetben van-e.

## **A GÉP HASZNÁLATA FÉNYEZÉSRE**

### **Az alátét felszerelése és leszerelése (5. ábra)**

FIGYELEM:

Az alátét fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzattól.

Fogja meg a csavarkulccsal a nyakcsapot, hogy ne foroghasson el, majd ütközésig tekerje fel az alátétet a nyakcsapra. (Az alátét az opcionális szivacstalp felszereléséhez is használható.) Az alátét leszerelése a felszerelési eljárás fordított sorrendjében történik.

### **A szivacstalp felszerelése és leszerelése (6. ábra)**

FIGYELEM:

A szivacstalp fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzattól.

Ha fel akarja szerelni a szivacstalpat, először távolítsa el az alátétről az összes szennyeződést vagy idegen anyagot, majd helyezze a szivacstalpat az alátétre. A szivacstalp eltávolítása úgy lehetséges, hogy lassan lehúzzuk az alátétről.

### **A gyapjútalp felszerelése és leszerelése (7., 8. és 9. ábra)**

FIGYELEM:

A gyapjútalp fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzattól.

Szerelje fel a nyakcsapra a gumi alátétet, és csavarozza fel rá a biztosítóanyát is. A csavarkulccsal erősen fogja meg a nyakcsapot, és közben a nyolcaskulccsal húzza meg a biztosítóanyát. Húzza rá a gyapjútalpat a gumi alátétre. A zsinórját kösse hurokra, és a csomót meg a zsinór szabad végeit tűzködje be a gyapjútalp és a gumi alátét közé. A gyapjútalp leszerelése a felszerelési eljárás lépéseinek fordított sorrendjében történik.

### **Fényezés szivacstalppal / gyapjútalppal (10. és 11. ábra)**

FIGYELEM:

- A gép használata közben mindig viseljen védőszemüveget vagy arcvédő maszkot.

- A géppel csak enyhe nyomást szabad gyakorolni a munkadarabra. A túlzottan nagy nyomóerő hatására gyengén teljesít és idő előtt elkopik a szivacs- vagy gyapjútalp.

Fényezés közben a munkadarab felületéhez képest kb. 15°-os szögben kell tartani a szivacs- vagy gyapjútalpat.

## **A GÉP HASZNÁLATA CSISZOLÁSRA**

### **A csiszolókorong felszerelése vagy leszerelése (12. és 13. ábra)**

FIGYELEM:

A csiszolókorong felszerelése vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Szerelje fel a gumi alátétet a nyakcsapra. Helyezze a csiszolókorongot a gumi alátét fölé, és csavarja rá a nyakcsapra a biztosítóanyát. A csavarkulccsal szilárdan fogja meg a nyakcsapot, és közben a nyolcaskulccsal húzza meg a biztosítóanyát. A csiszolókorong leszerelése a felszerelési eljárás lépéseinek fordított sorrendjébe lehetséges.

MEGJEGYZÉS:

A gumi alátét, a csiszolókorong, a biztosítóanya és a nyolcaskulcs a gép opcionális tartozékai.

### **Csiszolás (14. ábra)**

FIGYELEM:

- A gép használata közben mindig viseljen védőszemüveget vagy arcvédő maszkot.
- A géppel csak enyhe nyomást szabad gyakorolni a munkadarabra. A túlzottan nagy nyomóerő hatására gyengén teljesít és idő előtt elkopik a csiszolókorong.
- Tilos a gépet a csiszolókorong felszerelése nélkül működtetni, ettől ugyanis súlyosan károsodhat az alátét.

A csiszolókorongot a munkadarab felszínéhez képest kb. 15°-os szögben kell tartani.

## **KARBANTARTÁS**

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

### **A szénkefék cseréje (15. és 16. ábra)**

A határjelzésig elkopott szénkefákat ki kell cserélni. A két, azonos típusú szénkefe cseréjét egyszerre célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszállítást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával célszerű elvégeztetni.

# TARTOZÉKOK

## FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Gumi alátét
- Szivacstalp
- Gyapjútalp
- Csiszolókörong; szemcseméret: 16, 20, 24, 30, 50, 80, 100, 120
- Biztosítóanya
- Nyolcaskules
- Csavarkules

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

## EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*.

\*2001. január 1-étől

*Yasuhiko Kanzaki*  
Igazgató

**CE 2000**

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**  
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

### **A PV7000C zaj- és rezgésadatai**

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 79 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.