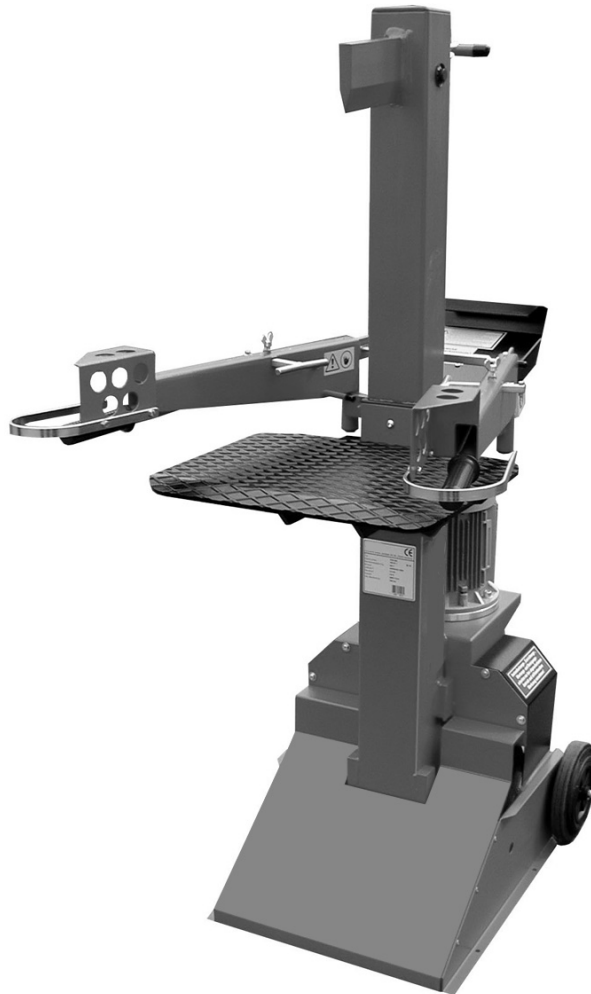




Üzemeltetési utasítás



MLS6000



Figyelem:

Alaposan olvassa át az első üzembe helyezés előtt jelen üzemeltetési utasítást, és feltétlenül tartsa be a biztonsági előírásokat!
Gondosan őrizze meg az üzemeltetési utasítást!

MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősséggel kijelentjük, hogy ez a termék megegyezik a következő szabványokkal és normatív dokumentációkkal: EN 609-1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, összhangban a 73/23/EEC, 89/336/EEC, 98/37/EC irányelvekkel.

Yasuhiko Kanzaki CE 2004



igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD,
ENGLAND

Felelős gyártó:

Makita Corporation Anjo Aichi Japan

Tartalomjegyzék

Seite

1.	Bevezetés	4
1.1	Teljes szállítás és szállítási sérülések	4
2.	A gép alapfelépítése	5
3.	Figyelmeztető és biztonsági címkék	6
4.	Biztonsági útmutatások	8
4.1	Rendeltetésszerű használat	8
5.	Kezelés	9
5.1	A védőkengyel felszerelése	9
5.2	A villamossággal kapcsolatos útmutatások	9
5.3	A hidraulikával kapcsolatos útmutatások	9
5.4	A kétkezes vezérlés ellenőrzése	10
5.5	Az üzembe helyezéssel kapcsolatos útmutatások	10
5.6	Biztonsági útmutatások	10
5.7	A hasítási hossz beállítása	11
5.8	Asztalbeállítás	11
5.9	A farögztítés beállítása	11
5.10	Munkavégzés a fahasítóval	12
5.11	A beszorult fadarabok kilazítása	12
6.	Szállítás	13
7.	Hasító kereszt és hasítóék-szélesítő	13
8.	Karbantartás és gondozás	14
8.1	Rendszeres karbantartási feladatok	14
8.2	A hidraulikaolajjal kapcsolatos útmutatások	14
8.3	A hasító oszlop vezetései	14
9.	Műszaki adatok	15
9.1	Zajemisszió	15
9.2	Elektromos berendezés	16
10.	A maradék kockázat vizsgálata	17
10.1	Mechanikus veszélyek elhárítása	17
10.2	Elektromos veszélyek elhárítása	17
11.	Hibák, okok és megszüntetésük	18
12.	Műhelyszerviz, alkatrészek és garancia	19

Üzemeltetési utasítás

1. Bevezetés

Megköszönjük az irántunk tanúsított bizalmát és örülünk, hogy Önt is a Tisztelt Vevőink között üdvözölhetjük. Bízunk abban, hogy a vásárolt gép működésével teljes mértékben elégedett lesz.

1.1 Teljes szállítás és szállítási sérülések

Látható szállítási sérülések esetén - amelyek a sérült csomagolásról, a készüléken vagy a gépen az összekarcolt vagy deformálódott alkatrészekről ismerhetőek fel - a sérülést feltétlenül fel kell tüntetni a szállítólevélen: a másolaton is, amely az Öné és a szállítólevélen is, amelyet alá kell írnia.

Az átadónak (gépkocsivezető) ezt feltétlenül ellen kell jegyezni. Amennyiben a szállító vonakodna a szállítási sérülés igazolásától, akkor jobb, ha Ön az átvételt végképp megtagadja, és azonnal tájékoztat bennünket. Egy utólagos igényt a szállítólevélen lévő megjegyzés nélkül sem a szállító, sem pedig a szállítás biztosítója nem ismer el.

A rejtett szállítási sérülést legkésőbb két nap elteltével jelenteni kell; ez azt jelenti, hogy ezen időszak alatt ellenőrizni kell a leszállított áruját. Az ezt követő bejelentéseket általában nem veszik figyelembe. Minden esetben írja be a szállítási papírokba a következőt, ha egy rejtett sérülést gyanít: „Az áruátvétel egy rejtett szállítási sérülés gyanújának fenntartása mellett történik“.

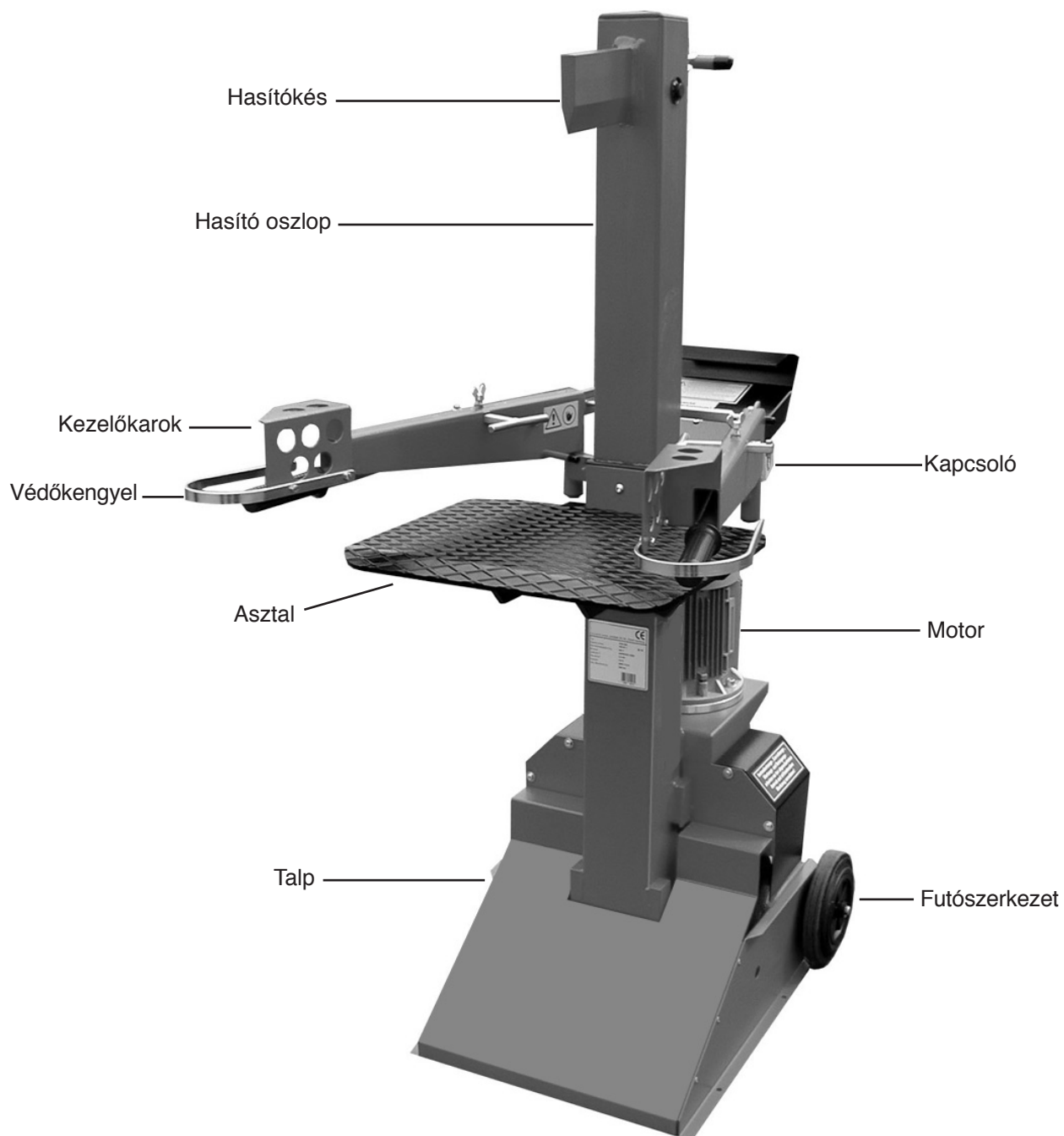
A szállítók biztosítói gyakran nagyon bizalmatlanul reagálnak és megtagadják a térítéseket.

Próbálja meg ezért a sérüléseket egyértelműen bizonyítani (esetleg fénykép).

A fentiekkel kapcsolatban a megértését kérjük.

Köszönjük a közreműködését.

2. A gép alapfelépítése



3. Figyelmeztető és biztonsági címkék

Jelmagyarázat

A készüléken és az üzemeltetési útmutató olvasásakor Ön a következő jelekkel fog találkozni.



Az üzembe helyezés előtt az üzemeltetési utasítást el kell olvasni!



A géppel történő munkavégzéskor védőkesztyűt kell viselni!



Az útmutatásokat figyelembe kell venni!



A géppel történő munkavégzéskor szem- és fülvédőt kell viselni!



A figyelmeztetést figyelembe kell venni!



Csak egy személy általi üzemeltetésre!



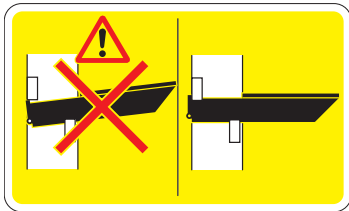
Mozgó géprészek!





A gondozási-, beállítási-, karbantartási- és tisztítási munkákat csak kikapcsolt hajtásnál és álló szerszámnál szabad elvégezni!



Az üzembe helyezés előtt a kezelési utasítást és a biztonsági útmutatásokat el kell olvasni, és a biztonsági távolságot be kell tartani!



Figyelem! Asztalpozíció!

 MAKITA Corporation		
Type	MLS6000	
Production number	717 04 0 Prd.yr. 2004	
Nominal voltage	230 V	
Voltage type	2N/PE/AC2 230/240 V	
Power P1/P2	3,0 / 2,2 kW	
Nominal Amp	14,8 A	
Number of revolutions	2850 1/min	
Max operating pressure	190 bars	
Weight	125 Kg	

DEz a címke a gyártó cégmegnevezését és a legfontosabb műszaki adatokat tartalmazza.



MAKITA - Logo



Ne dobja az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékok közé!

A használt elektromos és elektronikai készülékekre vonatkozó 2002/96/EK Európai Irányelv és annak a nemzeti jogba való átvezetése szerint az elhasznált elektromos szerszámokat külön kell gyűjteni, és azokat környezetbarát újrahasznosítás céljára át kell adni.

4. Biztonsági útmutatások



A helyreállítási-, beállítási-, karbantartási- és tisztítási munkákat, valamint a gép szállítását csak kikapcsolt hajtásnál és álló szerszámnál szabad elvégezni.

A veszélyek kizárására és a károk elkerülésére feltétlenül be kell tartani az üzemeltetésre, szerelésre, karbantartásra, javításra, a zavarokra és hasonlókra vonatkozó útmutatásokat. Ezen túlmenően a gépet csak olyan személyek kezelhetik, tarthatják karban, helyezhetik üzembe, akik jól ismerik a készüléket és oktatásban részesültek annak veszélyeiről. A vonatkozó baleset-megelőzési előírásokat, valamint az egyéb általánosan elismert biztonságtechnikai, munkaorvostani és közlekedésjogi szabályokat be kell tartani.

18 év alatti személyeket nem szabad hasítógépeken foglalkoztatni. Megengedett viszont 16 év feletti személyek részére ilyen tevékenységek átruházása, amennyiben az egy kiképzési cél eléréséhez szükséges, és a védelem egy szakavatott személy felügyelete mellett biztosított.

A munkahely legyen és maradjon olyan, hogy biztonságosan lehessen ott dolgozni.

A munkaterületet az akadályoktól (megbotlási lehetőségek) mentesíteni kell. A síkos és csúszós helyeket fel kell érdesíteni, amely célra a fűrészpor és a fahamu nem alkalmasak.

A gépnek biztos felállítási hellyel kell rendelkeznie.

- A munkahelyen gondoskodni kell a kielégítő megvilágításról.
- A munkavégzéshez egy kielégítő mozgásszabadságú, sík és biztosan járható terület szükséges.
- Az elektromos berendezéseken csak villamos szakember végezhet munkálatokat.
- A kezelőszemélynek a biztonságos cipőt és szorosan testhezálló ruhát kell viselnie.
- A fahasítót csak a gyártó által felszerelt, illetve betervezett biztonsági berendezésekkel szabad üzemeltetni.
- Üzemelő gépet soha ne hagyjon felügyelet nélkül.

Be kell tartani a vonatkozó baleset-megelőzési előírásokat, valamint az egyéb általánosan elismert biztonságtechnikai, munkaorvostani és közlekedésjogi szabályokat.

A kezelőszemélynek személyi védőfelszereléseket, biztonságos cipőt, szorosan testhezálló ruhát, megfelelő munkakesztyűt és védőszemüveget kell viselnie.

A fahasító körülötti munkahelynek, illetve az oda- és elszállításához szükséges közlekedési utaknak olyannak kell lenni, és úgy kell azokat megtartani, hogy lehetséges legyen a biztonságos munkavégzés.

4.1 Rendeltetésszerű használat

A fahasítót 1 személy általi üzemeltetésre tervezték. Egy gépen soha nem dolgozhat kettő, vagy több személy.

A méter- és a rövidfa hasítót kizárólag a tűzifa szálirányban történő aprítására tervezték.

A hasításnál feltétlenül ügyelni kell arra, hogy a hasítandó fa csak a hasítóasztal bordáslemezén feküdjön fel.

Más jellegű használat nem felel meg a „rendeltetésszerű használat”-nak. Az ebből eredő bármilyen jellegű kárért a gyártó nem vállal felelősséget, a kockázatot kizárólag egyedül a használó viseli.

A szerelésre, üzemeltetésre, karbantartásra, javításra és hasonlókra vonatkozó útmutatásokat feltétlenül be kell tartani, hogy kizárjuk a veszélyeket és elkerüljük a károkat.

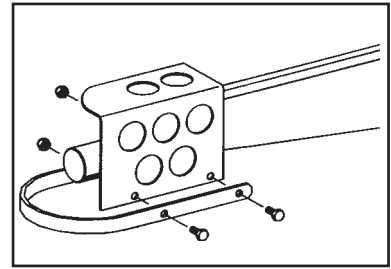
Csak minimálisan 70 mm és maximálisan 450 mm átmérőjű fadarabokat szabad hasítani.

5. Kezelés

5.1 A védőkengyel felszerelése

A fahasító első üzembe helyezése előtt a védőkengyeleket fel kell szerelni a kezelőkarokra.

Szállítási okokból ezeket csak előszerelték, tehát csak egy csavarral vannak a kezelőkarra csavarozva. Rögzítse a védőkengyeleket két-két csavarral a kezelőkaron (lásd a „Védőkengyel-rögzítés” képet). A két csavart húzza meg erősen.



"Védőkengyel-rögzítés"

5.2 A villamossággal kapcsolatos útmutatások

A csatlakozókábelnek 230 V váltakozóáramú motoroknál legalább 2,5 mm² keresztmetszetűnek kell lenni (kábelmegnevezés 3x2,5). Az árambetáplálás egy kapcsoló-csatlakozódugó kombináción keresztül történik.

5.3 A hidraulikával kapcsolatos útmutatások

A hidraulikaolaj-tartály a fahasító lábrészén található.

Az olajtartályt gyárilag feltöltik hidraulikaolajjal.

Ha a szállítás során a fahasítót túlságosan hátra billentik, arra kell ügyelni, hogy a töltőcsonkból olaj távozhat.

Alacsony hőmérsékleteknél az olaj a hidraulikus berendezésben még nagyon sűrű folyású. Ilyen hőmérsékleteknél az azonnali munkavégzés (hasítás) sérülésekhez vezethet a hidraulikus berendezésen.

A hidraulikus berendezés kifogástalan működésének garantálásához alacsony hőmérsékleteknél a hasítót bizonyos ideig üresjáratban kell üzemeltetni, hogy a hidraulikaolaj felmelegedhessen.

A szabályozószelep beállítását a gyártó üzem elvégzi, további beállítások nem szükségesek.

5.4 A kétkezes vezérlés ellenőrzése

A fahasítót egy mechanikus kétkezes vezérléssel szerelték fel. Ez arra szolgál, hogy a kezelő a géppel történő munkavégzéskor semmiképpen se nyúlhasson be a hasítási tartományba.

A kétkezes vezérlést minden használat előtt ellenőrizni kell.

A hasítási folyamat indításához mindkét kezelőkart lefelé kell nyomni. A hasítóék lefelé mozog.

Bármelyik kezelőkar elengedésekor a hasítási folyamat megszakad. A hasítóéknek ebben a helyzetben kell maradnia, és nem térhet vissza a kiindulási helyzetébe.

Mindkét kezelőkar elengedésekor a hasítóék ismét visszatér a kiindulási helyzetébe (felfelé).

Ha csak az egyik kezelőkart működtetik, akkor nem szabad a hasítóéknek lefelé mozognia.

A kezelőkarok elengedésekor azoknak önállóan vissza kell állniuk kiindulási helyzetükbe.



"Kétkezes vezérlés"

5.5 Az üzembe helyezéssel kapcsolatos útmutatások

A fahasítót minden üzembe helyezése előtt ellenőrizni kell, hogy nincs-e rajta külső sérülés.

A hidraulikatömítőket és a hidraulikus berendezésen az összes csatlakozási helyet ellenőrizni kell, hogy észrevehessük és megszüntethessük az esetleges tömítetlen helyeket.

A gépre minden biztonsági berendezést fel kell szerelni. Ezeket nem szabad eltávolítani, vagy használhatatlanná tenni.

Amennyiben zavarok, vagy hiányosságok lépnének fel, nem szabad a gépet üzembe helyezni addig, amíg ezeket meg nem szüntették.



5.6 Biztonsági útmutatások

A fahasítót szilárd és sík aljzatra kell felállítani.

A munkaterületet mentesíteni kell a famaradékoktól és az akadályoktól (megbotlási lehetőségek). A síkos és csúszós helyeket fel kell érdesíteni.

Semmiképpen se nyúljon a hasítási tartományba, ha a hasítóék mozog!



5.7 A hasítási hossz beállítása

A fahasító kiszállításkor a maximális hasítási hosszra van beállítva.

A motor bekapcsolásakor a hasítóék automatikusan a maximális löketmagasságra áll be.

Ha olyan fát kell hasítanunk, amelynek a magassága lényegesen a fahasító teljes lökete alatt van, akkor ajánlatos a löketet korlátozni. A löketmagasságot fokozatmentesen lehet állítani.

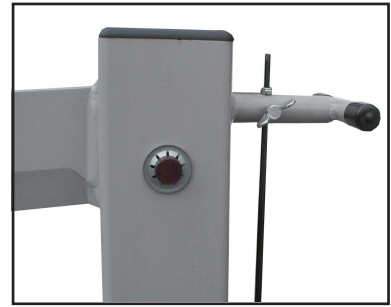
A hasítókécs löketmagasságának csökkentéséhez a következőképpen kell eljárni:

Állítsa a hasítókést a kívánt magasságra, és kapcsolja ki a motort. Ennek során egy kezelőkart lenyomva kell tartani, hogy a hasítóék ne tudjon ismét felfelé mozogni.

Lazítsa meg a szárnyas csavart a fogantyún (a hasító oszlop mögött) és addig húzza kifelé a kapcsolórudat, ameddig csak lehet. Minél jobban kihúzza a kapcsolórudat, annál kisebb lesz a hasítási magasság. Rögzítse a kapcsolórudat a kívánt magasságon a szárnyas csavarral. Jól húzza meg a szárnyas csavart.

Most már ismét be lehet kapcsolni a fahasítót. A hasítóék nem tud most már a maximális hosszára kimozogni, mivel a kapcsolórúd korlátozza.

Amennyiben a maximális hasítási hosszt kell beállítani, akkor meg kell lazítani a szárnyas csavart. Most már a hasítóék ismét ki tud mozogni a maximális hosszára. Ezt követően ismét húzza meg jól a szárnyas csavart.



"Hasítási hossz beállítása"



5.8 Asztalbeállítás

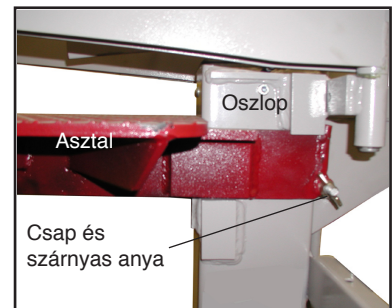
A fahasító asztala két különböző pozícióban rögzíthető. (a felső helyzetben beterveztek egy kiegészítő biztosítócsapot.)

Az asztalok elállításához nem szükséges szerszám.

Az asztal állításához le kell csavarni a szárnyas anyát az asztal tartószerkezetén (oszlop) és ki kell venni a csapot a furatból. Ezután az asztal könnyen megemelhető és előre kivehető.

Az asztalt a beakasztáshoz szintén könnyen meg kell elől emelni.

Állítsa az asztalt az állványon az alsó tartókra, és tolja elbillentett állapotban hátrafelé. Engedje le elől az asztalt, és ügyeljen arra, hogy az asztal hátoldalán lévő horgok a felső tartók mögé akadjanak (lásd az „Asztal beakasztása” ábrát). Ezután a csapot be kell dugni az asztaltartó meglévő furataiba, és a szárnyas anyával biztosítani kell azt. Az oszlop alsó helyzetében az asztalt biztosítócsap nélkül kell beakasztani.



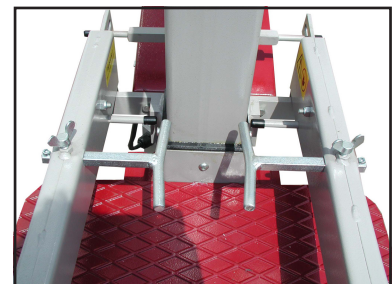
"Az asztal beakasztása"

5.9 A farögzítés beállítása

A két kezelőkaron faleszorítók vannak elhelyezve, hogy azok a fát a hasítási művelet során rögzítsék. Ezeket a farönkök nagyságának megfelelően lehet beállítani. Kisebb faátmérőknél befelé kell őket állítani.

A faleszorítók állításához a kezelőkarokon lévő szárnyas csavarokat meg kell lazítani. A faleszorítót mindkét oldalon ugyanarra a méretre állítsa be.

A faleszorítók eltolása után a szárnyas csavarokat ismét jól meg kell húzni.



"Faleszorító"

5.10 Munkavégzés a fahasítóval

Kapcsolja be a fahasítót.

Helyezze a hasítandó fát a hasítóasztalra, és nyomja mindkét kezelőkart befelé. Ezáltal rögzíti a fát.

A hasítási művelet elindításához egyidejűleg mindkét kezelőkart lefelé kell nyomni. Ezzel mozgásba hozzuk a hasítóéket.

Az egész hasítási művelet során mindkét kezelőkarnak lenyomva kell maradni.

Amennyiben meg kell szakítani a hasítási műveletet, el kell engedni a kezelőkarokat. A hasítóék visszatér kiinduló helyzetébe.

Ha a hasítási művelet befejeződött, mindkét kezelőkart el kell engedni, hogy a hasítóék ismét felfelé mozoghasson.

Csak akkor szabad a hasított fát a hasítóasztalról elvenni, ha a hasítóék ismét a kiindulási helyzetében áll.

A következő hasítási művelet előtt szükség szerint tisztítsa meg az asztalt a famaradékoktól és a forgácsoktól.

Ügyeljen arra, hogy a hasítandó fát mindig egyenesen állítsa a hasítóasztalra.

Ügyeljen arra, hogy a gallyas fa felrepedhet.

Semmiképpen se dolgozzon olyan fával, amelyet nem gallyaztak le.

Ha otthagyja a gépet, akkor azt ki kell kapcsolni.

5.11 A beszorult fadarabok kilazítása

Előfordulhat, hogy a fa nem hasad egészen át, és a hasítóék a visszatéréskor magával viszi a fát felfelé.

Hagyja a hasítóéket a kiindulási helyzetébe visszatérni, és állítsa le a fahasítót.

Most a fát lefelé le kell ütni. Ehhez használható kalapács.



6. Szállítás

A fahasítót minden szállítás előtt le kell választani a hálózatról (a csatlakozó dugót ki kell húzni a hálózati vezetékből).

A fahasító nagyon egyszerűen szállítható. A hátsó részén elhelyeztek egy tengelyt két keréssel.

A két kezelőkart össze kell kötni, hogy a szállítás során ne foroghasanak el.

A szállításához a fahasítót kissé hátra kell billenteni, hogy a kerekek fel-feküdjenek a földre.

A motorvédő lemez egyúttal fogantyúként is szolgál. Egy második fogantyút a hasító oszlop felső végén helyeztek el.



"Szállítás"

7. Hasító kereszt és hasítóék-szélesítő

A fahasítóinkhoz tartozékként kapható egy hasító kereszt és egy hasítóék-szélesítő.

A hasító kereszt egy munkafolyamatban 4 részre hasítja a tűzifát.

A hasítóék-szélesítő a fa jobb felhasítását teszi lehetővé.

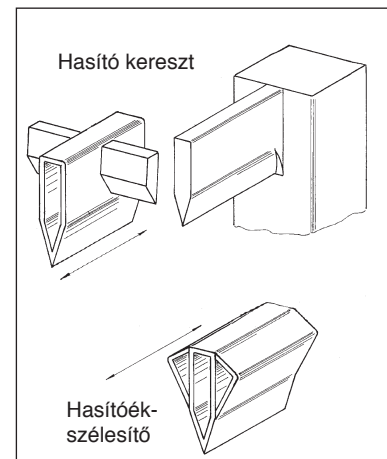
Mindkét tartozék-alkatrészt egyszerűen fel kell tolni a hasító késre és egy M12-es csavarral rögzíteni.

Ügyeljen arra, hogy a hasító keresztet és a hasítóék-szélesítőt teljesen feltolja a hasító késre, és a csavarral rögzítse azt!

A hasító kereszt oldalazó késének a ferde oldala a kezelő felé nézzen.

Ha a hasító keresztet, illetve a hasítóék-szélesítőt nem tolják fel teljesen a hasító késre, akkor azok a munkavégzés közben előre csúszhatnak és a kezelőszemély sérüléséhez vezethetnek. Továbbá a gép is megsérülhet.

A hasító kereszt használatakor a kezelőkaron lévő faleszorítókat egészen kívülre kell állítani.



8. Karbantartás és gondozás



A karbantartási, gondozási és tisztítási munkákat csak kikapcsolt hajtásnál és álló szerszámnál szabad elvégezni!

8.1 Rendszeres karbantartási feladatok

A következő munkákat szükség esetén, illetve rendszeresen el kell végezni:

- A gép megtisztítása a famaradékoktól, a forgácsoktól és az egyéb szennyeződésektől
- A hasító oszlopok vezetéseinek bezsírozása
- A hidraulika olajsintjének ellenőrzése, olajvesztés esetén a teljes hidraulikus berendezés (tömlők és csavarkötések) tömítettségének ellenőrzése
- Az összes mozgó alkatrész szükség szerinti kenése

8.2 A hidraulikaolajjal kapcsolatos útmutatások

Rendszeresen ellenőrizze a hidraulikaolaj szintjét. Ügyeljen arra, hogy ne juthasson szennyeződés, faporgácsok, stb. az olajtartályba.

Soha ne üzemeltesse a hasítót olaj nélkül, illetve túl kevés olajjal. Ha olajhiány miatt levegő jut a rendszerbe, a hasító egyrészt nem működik többé pontosan (rángató, illetve lökésszerű mozgások), másrészt megsérülhet a hidraulikaszivattyú.

Az első olajcserét kb. 25-30 üzemóra után kell elvégezni. Ez után a hidraulikaolajt kb. minden 50 üzemóra után, illetve évente egyszer kell cserélni.

A leeresztő csavar az olajtartály alsó oldalán található. A betöltő csavar a tartály jobb felső oldalán található.

Ajánlott hidraulikaolajok: DEA HD B 46, Shell Tellus 10 - 46, Esso Nuto H 46

Fogja fel az olajcserénél az elhasznált olajt egy megfelelő edényben. Ügyeljen arra, hogy az edény olajálló és legalább 7 liter befogadóképességű legyen. Kisebb edénynél az olajt több szakaszban lehet leengedni.

A fáradt olaj káros a környezetre, ezért szakszerűen ártalmatlanítani kell!

Az olajtartály feltöltése után a fahasítót háromszor-négyszer működtesse, és a tanksapkát csak ezután helyezze fel ismét, hogy a levegő eltávozhasson a hidraulikus rendszerből.

8.3 A hasító oszlop vezetései

Amennyiben a fahasító üzemeltetésekor nyikorgó zajok lépnének fel, akkor a hasító oszlop vezetésében a műanyagvezetések meg kell kenni. A kenéshez a kereskedelemben kapható zsírt lehet használni.

Ezen ápolási intézkedést követően a nyikorgó zajok elmúlnak.

Ha a műanyagvezetések elhasználódása miatt a hasító oszlop és az oszlopvezetés közötti rés túl nagy, a műanyagvezetések ki kell cserélni.

9.Műszaki adatok

Hasítási magasság	[mm]	550 / 1070
Minimális faátmérő	[mm]	70
Maximális faátmérő	[mm]	450
Hasítóerő *	[t]	6
Maximális üzemi nyomás	[bar]	190
Motorteljesítmény P1	[kW]	3,0
Névleges áram	[A]	14,8
Méretezett feszültség	[V]	230 2N/PE/AC2
Előbiztosíték	[A]	16 lomha
Teljes magasság kitolva	[mm]	1600
Teljes magasság behúzva	[mm]	1100
Szélesség	[mm]	600
Mélység	[mm]	1000
Súly	[kg]	125
Olajmennyiség (tartály)	[l]	7

* A hasítóerő $\pm 10\%$ -kal eltérhet.

9.1 Zajemisszió

A zajemisszió meghatározása tájékozó mérésként a mező-és erdőgazdaság technikai munkaeszközei által okozott munkahelyi zaj megítélésére vonatkozó általános alapelvek és a mező-és erdőgazdaság technikai munkaeszközei zajának mérésére vonatkozó általános útmutatás szerint a következő paraméterekkel történt:

Mérési pont a gép elülső szélén, 1600 mm magasan, 1000 mm-rel a gép előtt

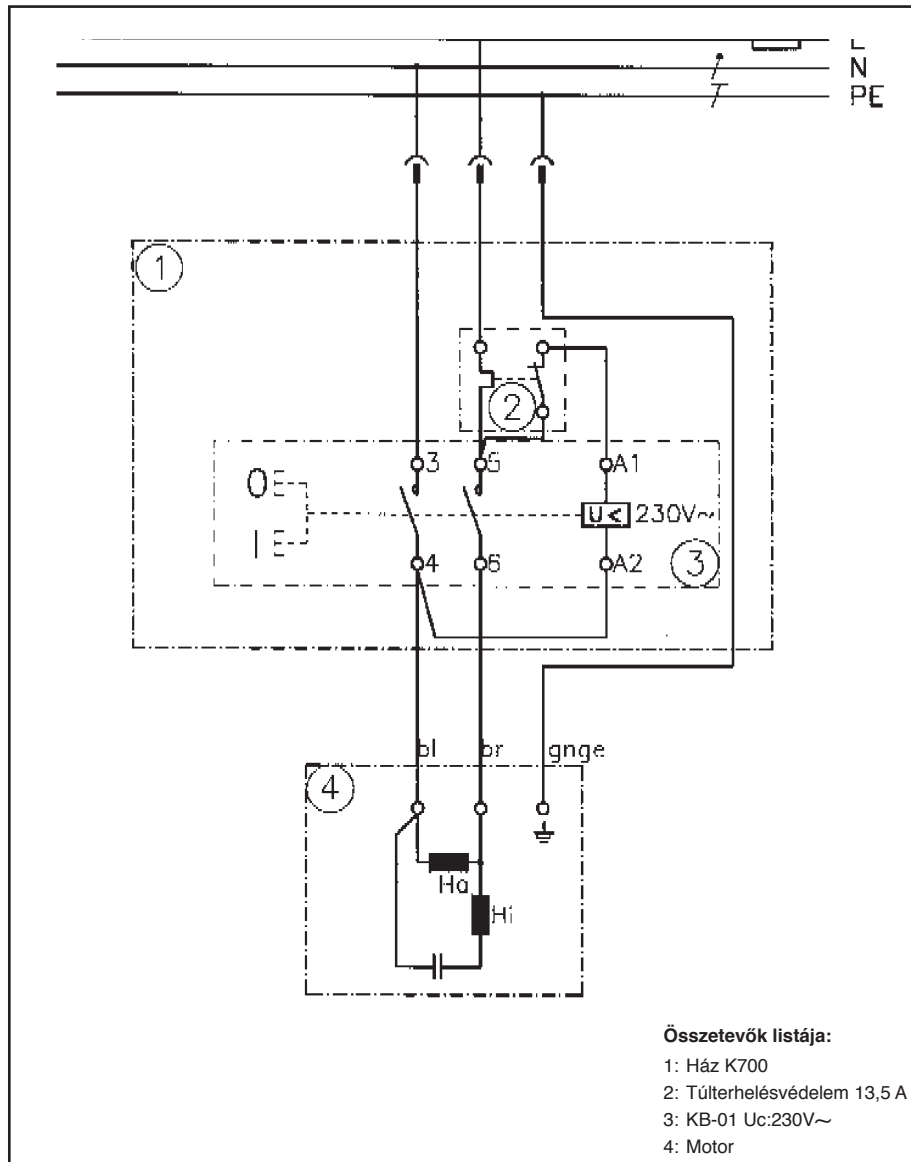
LpA = 75 dB(A).

9.2 Elektromos berendezés



Az elektromos berendezésen csak villamos szakember végezhet munkálatokat!

Használjon az elektromos üzemeltetésű hasító gépekhez egy helyváltoztató személyvédő kapcsolót (PRCD), amennyiben az ellátó hálózatban a hibaáram-védőkapcsolást (RCD) maximálisan 0,03A névleges hibaárammal nem tervezték be.



10. A maradék kockázat vizsgálata

10.1 Mechanikus veszélyek elhárítása

A mozgó alkatrészek (hasítókéscs) miatt fennálló összes veszélyt a kétkézes működtetéssel minimalizálták. A gép akkor sem üzemeltethető, ha az egyik kezelőkart mindig az alsó helyzetében rögzítik.

Tilos a kétkézes működtetést átszerelni, illetve üzemben kívül helyezni.

Amennyiben a kétkézes működtetést átszerelik, illetve üzemben kívül helyezik, a hasítási folyamat során növekszik a sérülésveszély.

Minden biztonsági berendezésnek a gépen kell maradni, és azokat nem szabad használhatatlanná tenni.

Maradék kockázat: Ha a biztonsági berendezéseket üzemben kívül helyezik, átépítik vagy leszerelik, akkor a kezelőszemély sérüléseket szenvedhet.

10.2 Elektromos veszélyek elhárítása

A gép összes feszültség alatt álló alkatrészét szigetelték érintés ellen, vagy biztosan rögzített és csak szerszámmal eltávolítható védőberendezésekkel burkolták.

Maradék kockázat: Ha a biztosan rögzített borítást járó gépnél és ki nem húzott csatlakozó vezetéknél eltávolítják, elektromos ütés általi sérülések léphetnek fel.

11. Hibák, okok és megszüntetésük

Hiba	Ok	Megszüntetés
A hasítókés nem megy ki	- Túl kevés hidraulikaolaj	- Feltölteni
A hasítókés nem tér vissza	- Lásd fent	- Mint fent
A hasítókésnek nincs ereje	- Túl kevés hidraulikaolaj - A szelep elállítódott - A szivattyú elhasználódott - A hengertömítő készlet megsérült	- Feltölteni - Beállítani - Kicserélni - Kicserélni
A hasítókés a munka során megáll	- A fa túl nagy, vagy ágas	- A fát megfordítani
A hidraulikavezetékek nagyon melegednek	- Túl kevés hidraulikaolaj - A szivattyú sérült - A szelep elállítódott	- Feltölteni - Kicserélni - Beállítani
Az elektromotor nem indul	- A hálózati csatlakozó/aljzat meghibásodott - Az elektromos kábel meghibásodott	- Kicserélni - Kicserélni
Az elektromotor nagyon melegszik	- A kábelkeresztmetszet túl kicsi - A motor tekeréscselése megsérült	- Kicserélni - Kicserélni

12. Műhelyszerviz, alkatrészek és garancia

Karbantartás és javítások

A modern fahasítók, valamint a biztonsági szempontból fontos szerkezeti csoportok ápolása és üzembe helyezése minősített szakmai képzést és speciális szerszámokkal és tesztkészülékekkel ellátott műhelyt igényel.

Az összes, ebben a kezelési utasításban le nem írt munkát egy MAKITA-szakműhelyben kell elvégezni.

A szakember rendelkezik a szükséges képzettséggel, tapasztalattal és felszereléssel, hogy az Ön számára a mindenkor legkedvezőbb költségű megoldást tegye lehetővé, és tovább segít Önnek szóval és tettel.

A harmadik, vagy nem jogosult személyek általi javítási kísérletek következtében a garanciaigény megszűnik.

Alkatrészek

A készüléke megbízható folyamatos működése és biztonsága függ a felhasznált alkatrészek minőségétől is. Csak eredeti alkatrészeket használjanak.

Csak az eredeti alkatrészek származnak a készülék gyártásából és garantálják ezért a lehető legjobb minőséget anyagban, méretpontosságban, működésben és biztonságban.

Az eredeti alkatrészeket és tartozékokat megkapja a szakkereskedőjénél. Ő rendelkezik a vonatkozó alkatrészjegyzékekkel a szükséges alkatrészszámok meghatározásához, és folyamatos információi vannak a módosításokról és az újításokról az alkatrész kínálatban.

Kérjük azt is figyelembe venni, hogy a nem eredeti MAKITA alkatrészek használatával nincs lehetőség a MAKITA garanciális teljesítésére sem.

Garancia

MAKITA garantálja a kifogástalan minőséget és az olyan anyag-, vagy gyártási hibák esetében, amelyek a vásárlás napjától számított garanciális időn belül lépnek fel, vállalja a hibás alkatrészek cseréjével a javítás költségeit.

Kérjük figyelembe venni, hogy egyes országokban különleges garanciális feltételek érvényesek. Kétes esetben kérdezze meg az értékesítőt. A termék értékesítőjeként ő a felelős a garanciáért.

A megértését kérjük, hogy a következő kár-okokért nem vállalhatunk garanciát:

- Az üzemeltetési utasítás figyelmen kívül hagyása.
- A szükséges karbantartási és tisztítási munkák elmulasztása.
- A normál használat melletti kopás.
- A hőmérséklet és az időjárás befolyása miatti sérülések.
- Nyilvánvaló túlterhelés a felső teljesítményhatár folyamatos túllépése miatt.
- Erőszak alkalmazása, szakszerűtlen kezelés, visszaélés vagy szerencsétlenség.
- A hiányos csatlakoztatás vagy felállítás miatti sérülések.
- Túlhevülésből származó sérülések a ventilátorházon lévő szennyeződések miatt.
- Nem szakavatott személyek beavatkozásai vagy szakszerűtlen üzembe helyezési kísérletek.
- Nem megfelelő, illetve nem eredeti MAKITA alkatrészek használata, amennyiben azok kárt okoztak.
- Nem megfelelő vagy régóta tárolt üzemyanyagok használata.
- Olyan sérülések, amelyek a bérbeadásból származó alkalmazási feltételekre vezethetők vissza.

A tisztítási, ápolási és beállítási munkákat nem ismerjük el garanciális teljesítményként. Minden garanciális munkát egy MAKITA szakkereskedőnek kell elvégezni.

MAKITA-szakkereskedések a:
www.makita-outdoor.com internetes oldalon találhatóak.



MAKITA CORPORATION

Változtatás joga fenntartva

Form: 995 707 391 (4.05 HU)