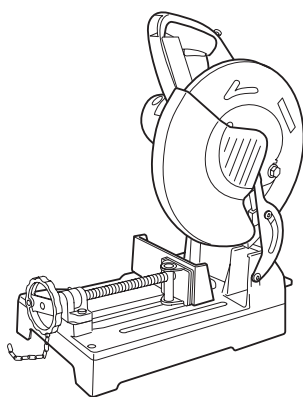
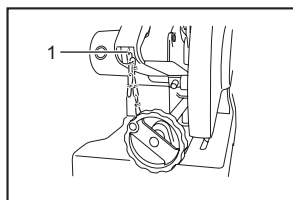




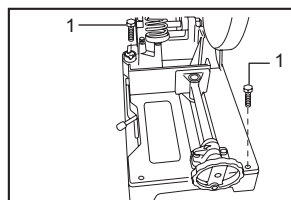
GB	Metal Cutting Saw	INSTRUCTION MANUAL
UA	Торцева пила по металу	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Przecinarka do metalu	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Debitor pentru metale	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Metallkreissäge	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Fémдарaboló fűrész	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Pila na rezanie kovov	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Zkracovací pila na kov	NÁVOD K OBSLUZE

LC1230

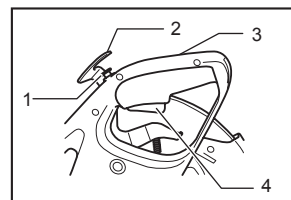




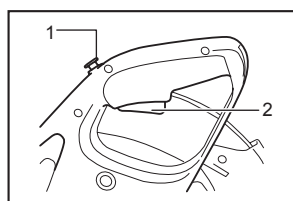
1 003771



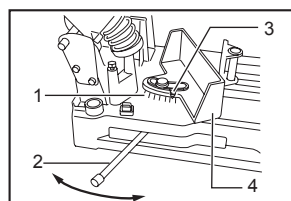
2 003772



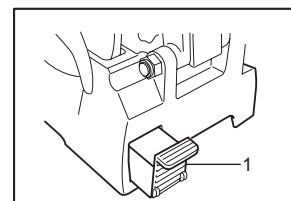
3 004708



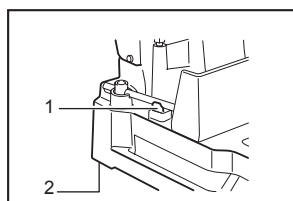
4 003773



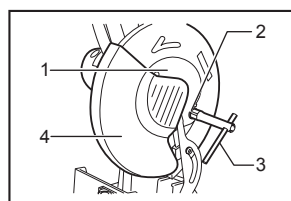
5 003774



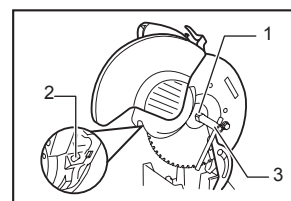
6 003775



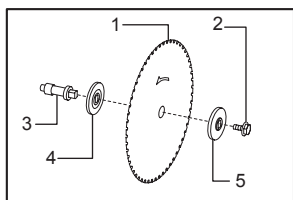
7 003776



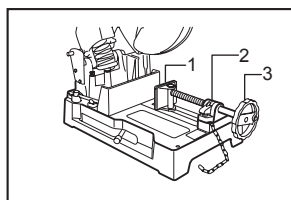
8 003777



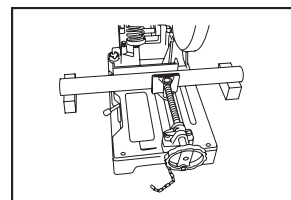
9 003778



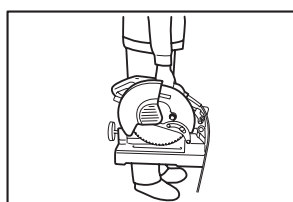
10 003801



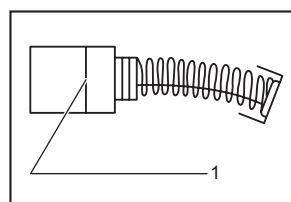
11 003780



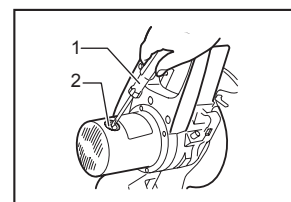
12 003781



13 003785



14 001145



15 003786

MAGYAR (Eredeti útmutató)

Az általános nézet magyarázata

1-1. Övtartó	5-4. Befogó ütközője	10-1. Karbidvégű fűrészlap
2-1. Fejescsavar	6-1. Porgyűjtő	10-2. Hatlapfejű csavar
3-1. Kireteszelőgomb	7-1. Kulcstartó	10-3. Orsó
3-2. Kar	7-2. Alaplemez	10-4. Belső illesztőperem
3-3. Fogantyú	8-1. Tengelyvédő burkolat	10-5. Külső illesztőperem
3-4. Kapcsoló kioldógomb	8-2. Hatlapfejű csavar	11-1. Befogólemez
4-1. Kireteszelőgomb	8-3. Dugókulcs	11-2. Befogó anyacsavarja
4-2. Kapcsoló kioldógomb	8-4. Fűrészlapvédő	11-3. Befogó fogantyúja
5-1. Beosztás	9-1. Hatlapfejű csavar	14-1. Határjelzés
5-2. Kar	9-2. Tengelyretesz	15-1. Csavarhúzó
5-3. jelző	9-3. Dugókulcs	15-2. Kefetartó sapka

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	LC1230
Fűrészlap átmérője	305 mm
Furat (tengelyfurat) átmérője	25,4 mm
Üresjárat fordulatszám (min ⁻¹)	1300
Méret (H x SZ x M)	516 mm x 306 mm x 603 mm
Tiszta tömeg	19,3 kg
Biztonsági osztály	II/III

Vágóteljesítmény

Munkadarab alakja			
Vágási szög	90°	115 mm	75 mm x 150 mm 100 mm x 100 mm
	45°	90 mm	85 mm x 85 mm

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

END205-3

Jelképek

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.



- Olvassa el a használati utasítást.



- KETTŐS SZIGETELES



- A repülő törmelék okozta sérülések elkerülése érdekében tartsa lent a fűrésztartót a vágás befejezése után addig, amíg a fűrészlap teljesen meg nem áll.



- A saját biztonsága érdekében távolítsa el a forgácsokat, kisméretű anyagdarabokat, stb. az asztalról a



használat előtt.

Csak az EU országokban

Ne dobjon ki elektromos berendezést háztartási hulladékkal együtt!

Tekintettel az elektronikus és elektromos hulladékokkal foglalkozó 2002/96/EC európai uniós irányelvre és annak a nemzeti törvényekkel összhangban történő alkalmazására, az életkora végét elérő elektromos berendezéseket elkülönítve kell begyűjteni és természetbarát újrafelhasználó üzemből feldolgozni.

ENE008-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám lágyacél és rozsdamentes acél vágására használható a megfelelő fűrészlappal.

ENF002-2

ENH003-14

Tápfeszültség

A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENF100-1

A 220 V és 250 V közötti feszültséggel rendelkező nyilvános kisfeszültségű áramelosztó rendszerekben való használatra.

Az elektromos berendezések bekapcsolásakor feszültségingadozások léphetnek fel. Ezen készülék üzemeltetése kedvezőtlen áramellátási körülmények között ellentétes hatással lehet más berendezések működésére. A 0,25 Ohmmal egyenlő vagy annál kisebb értékű hálózati impedancia esetén feltételezhetően nem lesznek negatív jelenségek. Az ehhez az eszközhöz használt hálózati csatlakozót biztosítókkal vagy lassú kioldási jellemzőkkel rendelkező megszakítóval kell védeni.

ENG905-1

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN61029szerint meghatározva:

angnyomáásszint (L_{pA}) : 98 dB(A)
 Hangteljesítményszint (L_{WA}) : 108 dB(A)
 Bizonytalanság (K) : 3 dB(A)

Viseljen fülvédőt.

ENG900-1

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN61029 szerint meghatározva:

Vibráció kibocsátás (a_h) : 4,5 m/s²
 Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- A rezgés kibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgés kibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgés kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.
- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

Csak európai országokra vonatkozóan**EK Megfelelőségi nyilatkozat**

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:

Fémдарaboló fűrés

Típuszám/ Típus: LC1230

sorozatgyártásban készül, és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

2006/42/EC

És gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN61029

A műszaki dokumentációt őrzi:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Igazgató

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPÁN

GEA010-1

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

⚠ FIGYELEM Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat..

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

ENB076-2

FÉMVÁGÓFŰRÉSZRE VONATKOZÓ BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

1. Mindig használjon védőszemüveget, pormaszkot és fülvédőt.
2. Csak eredeti Makita 305 mm-es karbidvégű fűrészlapot használjon fémvágáshoz. Soha ne használjon daraboló köszörűtárcsát vagy más típusú fűrészlapot.

3. Gondosan ellenőrizze a fűrészlapot a használat előtt, repedések vagy sérülések tekintetében. Azonnal cserélje ki a megrepedt vagy sérült fűrészlapot.
4. Soha ne rögzítse a biztonsági fedelet (biztonsági védőlemezt). A használat előtt mindig ellenőrizze, hogy a biztonsági fedél simán mozog. A biztonsági fedél szabálytalan működését azonnal meg kell javítani. Ne használja a fűrész, ha a védők nincsenek a helyükön.
5. Ellenőrizze, hogy a tengelyretest fel van engedve, mielőtt bekapcsolja a szerszámot.
6. Mielőtt használja a szerszámot a tényleges munkadarabon, hagyja járni egy kicsit. Figyelje a rezgéseket vagy imbolygást, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott fűrészlapra utalhatnak.
7. Tartsa távol a kezét és a testét a forgó fűrészlaptól.
8. Mindig rögzítse a munkadarabot a befogóval.
9. Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
10. Figyeljen oda a repülő szikrára a használat során. Azok sérüléseket okozhatnak vagy meggyújthatják a gyúlékony anyagokat.
11. Ne érjen a fűrészlaphoz, a munkadarabhoz vagy a forgácsokhoz közvetlenül a munkavégzést követően; azok rendkívül forrók lehetnek és megégethetik a bőrét.
12. Győződjön meg róla, hogy a szellőzőnyílások nincsenek eltömődve, amikor poros körülmények között dolgozik. Ha a por összegyűlik a szellőzőnyílásokon, áramtalanítsa a szerszámot, és tisztítsa meg a szellőzőnyílásokat egy puha kefével.
13. Kapcsolja ki a szerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap forgása teljesen leáll, mielőtt elmozdítaná a munkadarabot vagy megváltoztatná a beállításokat. A tárcsa a szerszám kikapcsolása után még tovább forog.
14. Ha a használat közben a fűrészlap megáll, furcsa zajt bocsát ki, vagy rezegni kezd, azonnal kapcsolja ki a szerszámot. Ezután ellenőrizze a szerszámot és a fűrészlapot.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy a kényelem vagy a termék (többszöri használatból adódó) mind alaposabb ismerete váltsa fel az adott termékre vonatkozó biztonsági előírások szigorú betartását. A HELYTELEN HASZNÁLAT és a használati

útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

ÜZEMBEHELYEZÉS

A szerszám elhelyezése

Fig.1

A szerszám a gyárból úgy kerül szállításra, hogy a fogantyú leeresztett állásban rögzítve van. Engedje fel a fogantyút a leengedett állásból úgy, hogy kissé leereszti azt, majd eltávolítja a láncot a fogantyún levő kampóból. Csavarozza a szerszámot két csavarral egy vízszintes és stabil felülethez, a szerszám talplemezén található furatok segítségével. Ezzel elkerülhető annak felborulása és az esetleges sérülés.

Fig.2

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

A kapcsoló használata

⚠ VIGYÁZAT:

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.
- Amikor nem használja a szerszámot, távolítsa el a kireteszelőgombot és tartsa azt biztonságos helyen. Ezzel meggátolja az illetéktelen használatot.

Európai országok

Fig.3

A kioldókapcsoló véletlen meghúzásának elkerülésére egy kireteszelőgomb van felszerelve. A szerszám bekapcsolásához nyomja be a kart a fogantyú kioldásához a teljesen felemelt állásból és a kireteszelőgomb megnyomásához, majd húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

Európán kívüli országok

Fig.4

Egy kireteszelőgomb szolgál annak elkerülésére, hogy a kioldókapcsolót véletlenül meghúzzák. A szerszám bekapcsolásához nyomja le a kireteszelőgombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

A vágási szög beállítása

⚠ VIGYÁZAT:

- A vágási szög módosítása után mindig húzza meg a hatlapfejű csavart.

Fig.5

A vágási szög megváltoztatásához lazítsa meg a kart. Mozgassa el a befogó ütközőjét úgy, hogy a mutató a kívánt beosztásra mutasson. Ezután húzza meg a csavart a befogó ütközőjének rögzítéséhez.

Porgyűjtés

Fig.6

⚠VIGYÁZAT:

- Ne érjen a porgyűjtő részeihez, a fogantyúját kivéve, közvetlenül a munkavégzést követően; az rendkívül forró lehet és megégetheti a bőrét.

Ez a szerszám porgyűjtővel van felszerelve a por és a forgács összegyűjtésére. Amikor a porgyűjtő megtelik, fogja meg a fogantyúját és egy kicsit emelje meg. Ezután húzza ki a porgyűjtőt a gép alaplemezből. Űritse ki a porgyűjtő tartalmát.

ÖSSZESZERELÉS

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

A dugókulcs tárolása

Fig.7

A dugókulcsot az ábrán látható módon kell tárolni. Amikor használni akarja a dugókulcsot, húzza azt ki a kulcstartóból. A dugókulcs használatának befejezésekor tegye azt vissza a kulcstartóba.

A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása

Fig.8

⚠VIGYÁZAT:

- A fűrészlap felszerelésekor ügyeljen rá, hogy a fűrészlap felületén található nyíl iránya egybeessen a fűrészlapházon látható nyíl irányával.
- A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a Makita dugókulcsot használja. Ennek elmulasztása esetén a hatlapfejű csavart túl húzhatja vagy nem húzza meg eléggé. Ez személyi sérülésekhez vezethet.
- Ne érjen a fűrészlaphoz közvetlenül a munkavégzést követően; az rendkívül forró lehet és megégetheti a bőrét.

A fűrészlap eltávolításához a dugókulccsal lazítsa meg a tengelyvédő burkolatot tartó hatlapfejű csavart, azt az óramutató járásával ellentétesen elforgatva. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.

Nyomja be a tengelyreteszt az orsó rögzítéséhez, és a dugókulcs segítségével lazítsa meg a hatlapfejű csavart, az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva azt. Ezután csavarja le a csavart, és vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

Fig.9

A fűrészlap felszereléséhez helyezze fel a belső illesztőperemet, a fűrészlapot, a külső illesztőperemet és a hatlapfejű csavart a tengelyre, ebben a sorrendben. A tengelyreteszt lenyomva húzza meg a hatlapfejű csavart az óramutató járásának irányában. Állítsa vissza a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot az eredeti helyzetbe. Ezután húzza meg a hatlapfejű csavart az óramutató járásának irányába a tengelyvédő rögzítéséhez. Engedje le a fogantyút annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlapvédő megfelelően mozog.

Fig.10

A munkadarab rögzítése

⚠VIGYÁZAT:

- A munkadarab rögzítésekor mindig állítsa teljesen jobbra a befogó anyacsavarját. Ennek elmulasztásakor a munkadarab nem lesz megfelelően rögzítve. Ezáltal a munkadarab kilöködhet vagy károsíthatja a fűrészlapot.

A befogó fogantyúját az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva és a befogó anyacsavarját balra billentve a befogó leoldódik a tengelymenetről és gyorsan mozgatható kifelé és befelé. A munkadarabok befogásához nyomja a befogó karját addig, amíg a befogólemez nem érintkezik a munkadarabbal. Billentse jobbra a befogó anyacsavarját, majd forgassa a befogó fogantyúját az óramutató járásának irányába a munkadarab megtartásához.

Fig.11

A hosszú munkadarabokat nem gyúlékony anyagból készült tömbökkel alá kell támasztani mindkét oldalon úgy, hogy az egy szintben legyen a gép alaplemezeének felső lapjával.

Fig.12

ÜZEMELTETÉS

Vágási műveletek

⚠VIGYÁZAT:

- Soha ne próbáljon olyan munkadarabot vágni, amelynek vastagsága kevesebb, mint 2 mm, kivéve a csőanyagokat, illetve olyan munkadarabokat, amelyek nem rögzíthetők szilárdan a befogóban. A levágott darab beakadhat a fűrészlapba, miáltal a forgácsok veszélyesen szétszóródnak és/vagy a karbidvégek károsodhatnak. Ez komoly sérülésekhez vezethet.
- Ne fejtessen ki túlzott nyomást a fogantyúra a vágás során. A túlzott erőltetés a motor túlterhelését, a vágási hatásfok csökkenését és/vagy a karbidvégek, illetve a fűrészlap károsodását okozhatja.
- Ha fogantyúra kifejtett nyomás túl kicsi, akkor túlzottan nagy lehet a szikraképződés és a

- fűrészlap túl hamar elkophat.
- Ne érjen fűrészlaphoz, a munkadarabhoz vagy a forgácsokhoz közvetlenül a munkavégzést követően; azok rendkívül forrók lehetnek és megégethetik a bőrét.
- Ha a használat közben a fűrészlap megáll, furcsa zajt bocsát ki, vagy rezegni kezd, azonnal kapcsolja ki a gépet. Cserélje ki a megrepedt vagy sérült fűrészlapot egy újra.
- Ne vágjon alumíniumot, fát, műanyagot, betont, csempét, stb.
- Mindig a munkához megfelelő, karbidvégű fűrészlapokat használjon. A nem megfelelő fűrészlapok használata rossz vágási teljesítményt és/vagy személyi sérüléseket okozhat.

Javasolt karbidvégű fűrészlapok és munkadarab tartományok

Átmérő és fogak száma	Alkalmazás	Megmunkálható munkadarabok és vastagság tartományok				
		Szögidomok	Csőidomok	U-idomok	Rozsdamentes csőidomok	Rozsdamentes szögidomok
305 * 60	Lágyacél	4 mm vagy több	3 - 5 mm	4 mm vagy több	NA	NA
305 * 60	Lágyacél (csökkentett zajszintű)	4 mm vagy több	3 - 5 mm	4 mm vagy több	NA	NA
305 * 78	Vékony lágyacél	3 - 6 mm	1,2 - 5 mm	2 mm vagy több	NA	NA
305 * 78	Rozsdamentes acél	3 - 6 mm	1,2 - 5 mm	4 mm vagy több	1,2 - 5 mm	3 - 4 mm

* A szabvány fűrészlap országoként eltérő lehet.

(NA ...Nem alkalmazható)

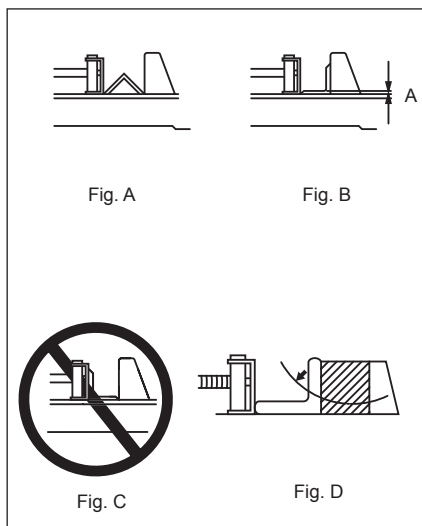
* A fémvágásra szolgáló karbidvégű fűrészlapok nem élezhetők újra.

006435

Erősen fogja a szerszámot. Kapcsolja be a szerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap eléri a teljes sebességet. Ezután lassan engedje le a fogantyút, hogy a fűrészlap a munkadarab közelébe érjen. Amikor a fűrészlap érintkezésbe került a munkadarabbal, először óvatosan kezdje el a vágást, majd ahogy a vágási pozíció rögzül, fokozatosan növelje a nyomást. A fogantyúra kifejtett nyomást úgy kell megválasztani, hogy a lehető legkevesebb szikra keletkezzen.

A vágás befejezése után kapcsolja ki a szerszámot, és VÁRJA MEG AMÍG A FÜRÉSZLAP TELJESEN MEGÁLL mielőtt visszaviszi a fogantyút a teljesen felemelt pozícióba. Ha a fűrészlapot felemeli úgy, hogy az közben még forog, akkor a levágott darabot a fűrész elkaphatja, ami a forgácsok veszélyes szétszóródásához vezethet. Ha csak részlegesen vág bele a munkadarabba, emelje fel a fogantyút amikor a fűrészlap még forog. A szerszám megállítása vágás közben a karbidvégek károsodását okozhatja, mivel azok érintkeznek a munkadarabbal.

Szögidomok vágása



003782

Rögzítse a munkadarabot a befogóban az A ábrán látható módon, és kezdje el a vágást. A fűrészlap élettartama lecsökken, ha a munkadarabot a B ábrán látható módon vágja.

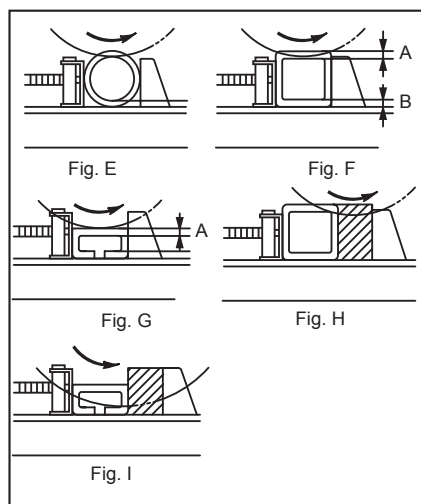
⚠ VIGYÁZAT:

- TILOS a munkadarabot a C ábrán látható módon vágni, mivel az így kilöködhet a befogóból, ami sérülést okozhat.

A fűrészlap nagyobb kopásnak van kitéve, ha a B ábrán látható A részt vágja. Támasszon egy fatömböt a munkadarabnak a D ábrán látható módon, hogy a fűrészlap szög alatt hatoljon be az A területre. Ezzel meghosszabbítható a fűrészlap élettartama.

A megengedett vágási méretek csökkennek, ha fatömböt használ. Használjon olyan fatömböt, amelynek méretei megegyeznek a maximálisan megengedett vágási méretekkel, a vágni kívánt munkadarab méreteivel csökkentve. Ezzel tovább minimalizálható a fűrészlap élettartamának csökkenése.

Csővek, négyzetidomok és U-idomok vágása

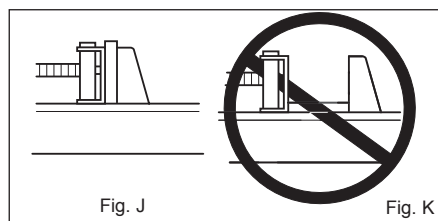


003783

A fűrészlap nagyobb kopásnak van kitéve, ha az F és G ábrán látható A és B részeket vágja. Támasszon egy fatömböt a munkadarabnak a H és I ábrán látható módon, hogy a fűrészlap szög alatt hatoljon be az A és B területekre. Ez segít minimalizálni a fűrészlap élettartamának csökkenését.

A megengedett vágási méretek csökkennek, ha fatömböt használ. Használjon olyan fatömböt, amelynek méretei megegyeznek a maximálisan megengedett vágási méretekkel, a vágni kívánt munkadarab méreteivel csökkentve. Ezzel tovább minimalizálható a fűrészlap élettartamának csökkenése.

Tégla lap idomok vágása



003784

Rögzítse a munkadarabot a befogóban a J ábrán látható módon, és kezdje el a vágást.

⚠ VIGYÁZAT:

- TILOS a munkadarabot a K ábrán látható módon vágni, mivel az így kilöködhet a befogóból, ami sérülést okozhat.

A szerszám szállítása

VIGYÁZAT:

- A szállításhoz használt láncot a szállítás előtt úgy kell beállítani, hogy a legkisebb legyen a fűrészlap elérhető területe.

Fig.13

Hajtsa le a fűrésztartót olyan helyzetbe, hogy a láncot be lehessen akasztani a fogantyún lévő kampóba. A szerszámot a szállítófogantyúinál fogva szállítsa.

KARBANTARTÁS

VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

A fűrészlap cseréje

Az életlen és elkopott fűrészlap használata a motor túlterhelődését és vágási hatások csökkenését okozhatja. Cserélje ki egy új fűrészlapra, ha már nem vág megfelelően.

A szénkefék cseréje

Fig.14

A szénkeféket cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkeféket és biztosítsa hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkeféket.

Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkeféket, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

Fig.15

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszügyeloyzást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámához. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Karbidvégű fűrészlap
- Védőszemüveg
- Dugókulcs, 17
- Kireteszelógomb (kapcsológomb)

MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884227C882

www.makita.com