

**MAKITA**

# **LÁNCHORONYMARÓGÉP**

**KC100**

**Használati utasítás**

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül szállított tartozékok! A szállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

## **EC megfelelési nyilatkozat 89/393/EWG**

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy a Hans Sauer GmbH, Barkhausenweg 8, D-22339 Hamburg által gyártott

### **KST-L / MAKITA KC100**

típusú lánchoronymarógép a 73/23/EWG, 89/392/EWG és 89/336/EWG számú Tanácsi Direktí-vák értelmében megfelel az alábbiakban felsorolt vonatkozó harmonizált szabványoknak, vala-mint a vonatkozó nemzeti és műszaki előírásoknak:

EN50144

EN55014

*Yasuhiko Kanzaki*  
Ügyvezető Igazgató

**Makita International Europe Ltd.**  
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

# SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>KC100</b>
Motor / áram	váltakozóáramú motor
Feszültség / Hz	230 V, 50-60 Hz
Teljesítményfelvétel	2000 V
Védelem	II /
Súly	kb. 14 kg

- Az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként eltérőek lehetnek.

## MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

A lánchoronymarógép használatakor tartsa be a mellékelt „Munkavédelmi utasítások” előírásait.

1. Ha a gép működtetésének módja ismeretlen ön előtt, a legelső használat előtt kérjen tájékozta-tást a kereskedőtől, aki készséggel áll az ön rendelkezésére.
2. Gondoskodjon arról, hogy a megmunkálandó munkadarab biztosítva legyen elcsúszás ellen.
3. A munka megkezdése előtt ellenőrizze az alábbiakat:
  - A hálózati kábel eléggé távol esik a vágási munkaterülettől?
  - Megfelelő a lánc feszessége?
  - Ha a formázólánc túlságosan laza, meg kell növelni a feszességét.
4. Mindig két kézzel tartsa a gépet.
5. Óvja a gépet az esőtől és vízsugártól. Balesetveszély.
6. Tartsa be a társadalombiztosító munkahelyi balesetekre vonatkozó rendelkezéseit.
7. A gép működtetése közben szoros ruházatot viseljen, továbbá használjon fülvédőt és védő-szemüveget.
8. Kültéri munkához csak ilyen célra engedélyezett hosszabbító kábeleket és csatlakozódugókat szabad használni.
9. **Figyelem! Balesetveszély!**  
A formázóláncon vagy a gépen elvégzendő mindennemű munka esetén feltétlenül húzza ki a hálózati csatlakozódugót az aljzatból.
10. Mielőtt használatba venné a gépet, mindig ellenőrizze a hálózati kábelt és a csatlakozódugót. Az esetleges sérüléseket kizárólag erre felhatalmazott szakmühellyel szabad megjavíttatni.
11. Tilos a gépet veszélyes helyeken használni.

## Zaj- és rezgésadatok

Az EN 50144 sz. szabvány szerint mért és a készülékre jellemző adatok a következők:

Hangerősszint: 95 dB(A) (a formázóláncnál mérve)  
Kiszámított gyorsulás üresjáratban: 1,76 m/s<sup>2</sup>  
terhelés alatt: 5,08 m/s<sup>2</sup>

A munkahelyen a hangerősség szintje meghaladja a 85 dB(A)-t. Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést! A hangszigetelés érdekében intézkedéseket kell tenni.

## **Alkalmazás**

A KC100 lánchoronymarógép kizárólag fa hornyolására szolgál. A gép ettől eltérő célokra való felhasználása ellenkezik a rendeltetésszerű használattal. A gyártó semminemű felelősségre nem vonható az ilyen használatból eredő károkért. Az ilyen, nem rendeltetésszerű használat kockázatát teljes egészében a felhasználó viseli.

Az alábbiakban felsorolt veszélyek az összes munkavédelmi utasítás betartása esetén sem zárhatóak ki:

- Éles szerszám okozta sérülés
- Munkaruha becsípődése
- Zaj okozta veszélyek
- A gép visszalökődése
- Szerszámcsere közben keletkező sérülés

## **Üzembehelyezés**

Üzembehelyezés előtt ellenőrizze, hogy az adattáblán feltüntetett feszültség megegyezik-e a hálózati feszültséggel.

## **BE/KI kapcsoló**

Nyomja le az indító rögzítőkarját. Ha ezzel egyidejűleg lenyomja a kapcsolót, a gép működésbe lép. A gép kikapcsolása a kapcsoló elengedésével lehetséges.

**Figyelem: BALESETVESZÉLY!**

## **Szerszámütköző és oldalütköző**

Beszabályozási műveletek megkezdése előtt feltétlenül állítsa le gépet, és húzza ki a hálózati csatlakozódugót az aljzatból.

## **A formázólánc cseréje és a láncfeszesség újraszabályozása**

Beszabályozási műveletek megkezdése előtt feltétlenül állítsa le gépet, és húzza ki a hálózati csatlakozódugót az aljzatból.

- Vegye le a védőburkolatot.
- Tekerje le a láncfeszítő csavart és a biztosítóanyát.
- Egy 6-os imbuszkulcs segítségével biztosítsa elfordulás ellen a hajtótengelyt.
- Egy 19-es villáskulccsal lazítsa meg és csavarja le a hatlapú anyát.

- Egyszerre emelje le az egész formázólánc-szerelvényt ( lánc és vezetősín); ehhez viseljen védőkesztyűt. Sérülésveszély!
- Helyezzen fel egy új formázóláncot a lánckerékre. A gyártó által előírttól eltérő típusú láncok, lánckerekek és vezetősínek felszerelése nem megengedett. Tilos különböző gyártmányú lán-cokat, lánckerekeket és vezetősíneket egyazon gépen vegyíteni. Balesetveszély!
- Helyezze a lánckereket a formázólánccal együtt a menesztőcsapra. Ügyeljen a gép forgásirá-nyára. A formázólánc vágóéleinek iránya egyezzen meg a gépen piros nyíllal jelölt forgás-iránnyal.
- Kézze húzza meg a lánckerék nagy hatlapú anyacsavarját.
- A láncfeszítő csavar segítségével egy kicsit feszítse meg a láncot; ellenőrizze a lánc feszes-ségét; szükség esetén fokozza a láncfeszességet. Húzza meg a láncfeszítő csavaron található biztosítóanyát.
- Figyelem! A 19-es villáskulcs segítségével most kell erősen meghúzni a lánckeréken található nagy hatlapú anyát.
- Ismét ellenőrizze a lánc feszességét. Szükség esetén ismételje meg a láncfeszesség be- szabá-lyozását.
- A lánc be- szabályozása akkor optimális, ha a láncot kb. 5 mm-nyire lehet felemelni a veze- tősínről.
- Új láncok esetén egy rövid beüzemelési időszak után újraszabályozásra van szükség. Első használata közben a lánc megnyúlik. Helyesbítse a lánc feszességét.

## **A formázólánc kenése**

### **Figyelem: BALESETVESZÉLY!**

Bármilyen munka megkezdése előtt állítsa le a gépet, és húzza ki a hálózati csatlakozódugót az aljzathól.

*A lánc rendszeres időközönkénti kenése különösen fontos.*

Kb. 20 percnyi üzemeltetési idő elteltével addig tekerje a zsírzóperselyt, amíg meg nem jelenik a kenőzsír a lánc vezetősíjének golyóscsapágánál.

## **Horonymarás**

### **Marásmélység**

A marásmélység leolvasása és beállítása az állítható szerszámütököző segítségével történik.

### **Az oldalütököző beállítása**

Az oldalütököző kerek rúdján egy számskála látható 10-től 24-ig.

Ha például egy 18 cm széles gerenda esetén a 18-as számra állítjuk be az oldalütöközőt, akkor a marás pontosan a gerenda közepénél következik be. E skálás beállítási lehetőség révén nincs szükség előrajzolásra.

## **Marás**

Helyezze a gerendát az oldalütközőhöz, kapcsolja fel a kapcsolót, és végezzen marást a szer-számütköző eléréséig. A marás szélessége a kiválasztott láncszerszámtól függ. A KC100 típusú lánchoronymarógéppel különféle szélességű marószerszámokat lehet használni.

## **Karbantartás és kenés**

A karbantartást nem igénylő golyóscsapágyak révén nincs szükség a gép újrakenésére. Kb. 200 üzemóra elteltével a gépet egy erre felhatalmazott szakmühellyel meg kell vizsgáltatni, mivel a szénkefék kopásnak vannak kitéve.

Mindennemű olyan karbantartási és javítási munka, amely szükségessé teszi a gép felnyitását, csak erre felhatalmazott szervizmühellyel végeztethető el. A biztonságtechnikai ellenőrzés köte-lező!

## GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

### GARANCIALEVÉL

1.

2.

3.

4.

5.

1. Típuszám
2. Sorozatszám
3. Vásárlás kelte
4. Vásárló neve és címe
5. Kereskedő neve és címe

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.