

MAKITA

LEMEZVÁGÓOLLÓ

JS3200

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Imbuszkulcs
- (2) Alsó nyírópenge
- (3) Felső nyírópenge biztosító csavarja
- (4) Felső nyírópenge
- (5) Meghúzás iránya
- (6) Alsó nyírópenge biztosító csavarja
- (7) Nyírópenge-befogó
- (8) Ne legyen rés
- (9) Alsó nyírópenge helyzetbeállító csavarja
- (10) Hatlapú anya
- (11) Vastagságmérő
- (12) Rögzítőgomb
- (13) Kioldó kapcsoló
- (14) Vastagsági mérce rozsdamentes acélhoz: 2,5 mm
- (15) Vastagsági mérce lágyacélhoz: 3,2 mm
- (16) Munkadarab-befogó
- (17) Határjelzés
- (18) Csavarhúzó
- (19) Kefetartó rögzítősapkája

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	JS3200
Max. vágási teljesítmény	
Lágyacél	3,2 mm
Rozsdamentes acél	2,5 mm
Min. vágási sugár	50 mm
Percenkénti löketség	1.600
Teljes hosszúság	204 mm
Nettó súly	3,5 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szerep-lővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a „Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. A munkadarabot biztonságosan rögzíteni kell elmozdulás ellen.
2. A munkadarabok szélei élesek, ezért legyen elővigyázatos.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A nyírópengék ellenőrzése

A gép használatba vétele előtt ellenőrizze a nyírópengék állapotát. Az életlen, kopott nyírópengék használata gyenge nyíróhatást eredményez, és megrövidíti a gép élettartamát.

A nyírópengék hasznos élettartama a vágandó anyagok és a fix nyírópenge-hézag szerint változó. Egy-egy nyírópenge egyetlen vágóélel nagyjából 500 m-nyi 3,2 mm vastag lágyacélt képes el-vágni (a négy vágóélel összesen 2000 m-nyit).

A nyírópengék forgatása és cseréje

Fontos tudnivaló:

A nyírópengék forgatása vagy cseréje előtt mindig győződjön meg arról, hogy a gép ki van-e kapcsolva, és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

A felső és az alsó nyírópenge is négy-négy vágóélel rendelkezik. Amikor a vágóél eltompul, a felső és az alsó nyírópengét is forgassa el 90°-kal, hogy új vágóélek kerüljenek elő. Amikor már mindkét nyírópenge mind a négy vágóéle eltompult, mindkét nyírópengét ki kell cserélni. A nyírópengék elforgatásakor és cseréjekor minden esetben az alábbiak szerint kell eljárni:

A gép készletébe tartozó imbuszkulcs segítségével szerelje ki a nyírópengék biztosító csavarjait, majd forgassa el vagy cserélje ki a nyírópengéket. **(1. ábra)**

Szerelje fel a felső nyírópengét, majd az imbuszkulcs segítségével húzza meg a felső nyírópenge biztosító csavarját. A csavar meghúzása közben tartsa lenyomva a felső nyírópengét. **(2. ábra)**

A felső nyírópenge rögzítése után győződjön meg arról, hogy nem hagyott-e rést a felső nyírópenge és a nyírópenge-befogó ferde élű felülete között. **(3. ábra)**

Ezután szerelje fel az alsó nyírópengét a felső nyírópengéhez hasonló módon, és eközben szabályozza be a felső és az alsó nyírópenge közötti hézagot. Beszabályozás közben a felső nyírópenge-nek leeresztett helyzetben kell lennie. Először is félig húzza meg az alsó nyírópenge biztosító csavarját, majd illessze be a részbe a kívánt hézagnak megfelelő vastagságmérőt. A vágási vastagság a vastagságmérőről leolvasható, így az alábbi táblázatban megadott kombinációkkal célszerű dolgozni. Addig nyomja az alsó nyírópenge helyzetbeállító csavarját a villára, amíg akkora hézag nem keletkezik, amelyben a vastagságmérő már csak nehézkesen mozdítható el. Ekkor szorosán húzza meg az alsó nyírópenge biztosító csavarját. Végül a hatlapú anya meghúzásával rögzítse az alsó nyírópenge helyzetbeállító csavarját. **(4. és 5. ábra)**

Vastagságmérő-kombinációk

Anyagvastagság	2,3 mm	2,5 mm	3,2 mm
Vastagságmérő-kombinációk	1,0 + 1,5	1,0 + 1,5	1,5 + 2,0

A kapcsoló működtetése (6. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózathoz, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép beindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót, leállításához pedig engedje el a kioldót. Ha folyamatosan kívánja működtetni a gépet, akkor nyomja be a kioldó kapcsolót,

majd nyomja be a rögzítógombot is. Ha ebből a rögzített helyzetéből kívánja leállítani a gépet, akkor ütközésig nyomja be, majd engedje el a kioldót.

A megengedett nyíróvastagság (7. ábra)

A villán található horony vastagsági mércéül szolgál lágyacélból és rozsdamentes acélból készült lemezekhez. Ha az anyag befér a horonyba, akkor nyírható a gépollóval.

A nyírandó anyagok vastagsága az anyag fajtájától (szilárdságától) függ. Az alábbi táblázat kü-lönbféle anyagok legnagyobb nyíróvastagságát adja meg. Ha a táblázatban feltüntetettnél vasta-gabb anyagok vágásával próbálkozik, ez a gép tönkremeneteléhez és/vagy esetleges sérüléshez vezet. Tartsa be a vastagsági előírásokat.

<i>Anyag</i>	<i>Szakítószilárdság (kg/mm²)</i>	<i>Max. nyíróvastagság (mm)</i>
Lágyacél (A)	35	3,2
Keményacél (B)	50	2,5
Rozsdamentes acél	50	2,5
Alumínium lemez	25	4,0

A különféle országokban a fenti (A) és (B) típusú anyagoknak megfelelő szabványokat az alábbi táblázat sorolja fel.

	<i>ASTM/AISI</i>	<i>BS</i>	<i>Anyag-sorszám</i>	<i>NF</i>	<i>JIS</i>
(A)	A 366 (1012) 1008	1449 4 CR 1449 4 CS	1.0330	TC	SPCC
(B)	A 570 Gr. 40	Fe 430 B FN 1449 43/25 HR, HS 4360-43 B	1.0044	E 28-2	SM 400 A; B; C SS 400

Az anyag befogása (8. ábra)

A nyírandó anyagokat munkadarab-befogók segítségével a munkaasztalhoz kell rögzíteni.

Nyírási mód (9. ábra)

Az egyenletes vágás érdekében előtolás közben billentse meg a gépet egy kicsit hátrafelé.

A legnagyobb vágásszélesség

Ne lépje túl az előírt legnagyobb vágásszélességet (A): 1.800 mm-es hosszúság esetén

(Ábra az 5. oldalon)

Lágyacél (vastagság)	3,2 mm	2,3 mm alatt
Max. vágásszélesség (A)	90 mm	nincs korlátozva

Rozsdamentes acél (vastagság)	2,5 mm	2,0 mm alatt
Max. vágásszélesség (A)	70 mm	nincs korlátozva

A legkisebb vágási sugár

2,3 mm vastag lágyacél vágásakor a legkisebb vágási sugár 50 mm.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki van-e kapcsolva, és csatlakozózsínjre ki van-e húzva a hálózati aljzatból.

A szénkefék cseréje (10. és 11. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két egyforma szénkefe cseréjét egyszerre célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446, Japán megbízásából kijelentem, hogy ez a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 89/392/EEC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 94

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

- 1.) Típus
- 2.) Hangnyomásszint
- 3.) Hangteljesítményszint
- 4.) Rezgésszint

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.