

MAKITA

LEMEZVÁGÓOLLÓ

JS1660

JS1670

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Fejes csavar
- (2) Csavarhúzó
- (3) Középső nyírópenge
- (4) Imbuszkulcs
- (5) Oldalsó nyírópenge
- (6) Csavar
- (7) Csapszeg
- (8) Tolókapcsoló
- (9) Határjelzés
- (10) Kefetartó rögzítősapkája

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	JS1660	JS1670
Max. vágási teljesítmény		
Lágyacél	1,6 mm	1,0 mm
Keményacél	1,2 mm	0,7 mm
Rozsdamentes acél	1,2 mm	0,7 mm
Alumínium	2,0 mm	1,5 mm
Min. vágási sugár	-	30 mm
Percenkénti löketség	4.500	4.500
Teljes hosszúság	304 mm	306 mm
Nettó súly	1,3 kg	1,3 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a „Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. A munkadarabot biztonságosan rögzíteni kell elmozdulás ellen.
2. A munkadarabok szélei és forgácsai élesek, ezért legyen elővigyázatos.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A nyírópengék közötti távolság beállítása (1. és 2. ábra)

Csak a JS1660-as típus esetén

Fontos tudnivaló:

A nyírópengék távolságának beállítása előtt mindig győződjön meg arról, hogy a gép ki van-e kapcsolva, és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzataból.

Az oldalsó nyírópenge és a középső nyírópenge közötti távolságot a munkadarab vastagságának megfelelően kell beállítani.

Először is egy csavarhúzóval oldja a fejes csavart.

Az imbuszkulcs segítségével állítsa be a távolságot oly módon, hogy meghúzza vagy meglazítja a csavart. Az (A) és (B) távolság között előfordulhat némi eltérés.

Egy hézagmérő segítségével ellenőrizze a kisebbik távolságot, majd állítson rajta.

A hézagmérő használatához és a nyírópengék távolságának beállításához az alábbi táblázat nyújt segítséget.

<i>Munkadarab vastagsága (mm)</i>	<i>Hézagmérő jelzése</i>
0,8 alatt	0,5
0,8-1,3	1,0
1,3 fölött	1,5

A távolság beállítása után szorosan húzza meg a fejes csavart.

Kenés (3. ábra)

A gép használatba vétele előtt kenje meg a középső nyírópenge és a csapszeg érintkezési pontját. A jó vágási teljesítmény megőrzése érdekében időnként vágóolajat is célszerű használni működ-tetés közben.

A kapcsoló működtetése

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózathoz, mindig ellenőrizze, hogy a tolókapcsoló megfelelően működésbe lép-e, és lenyomva visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép beindításához tolja a tolókapcsolót előre. Ekkor a tolókapcsoló „BE” helyzetben retesze-lődik. A gép leállításához finoman nyomja le a tolókapcsoló hátsó részét, mire a kapcsoló vissza-tér „KI” helyzetébe.

Működtetés (5. és 6. ábra)

Kapcsolja be a gépet, és fektesse az oldalsó nyírópengék mellső végét a munkadarabra. Ezután egyszerűen tolja a gépet előre úgy, hogy az oldalsó nyírópengék mindvégig egy síkban legyenek a munkadarab felületével.

FIGYELEM:

Amikor kicsi darabot vágunk le egy munkadarabról, előfordulhat, hogy a vágás végénél nehéz-ségeink akadnak. Ilyen esetben húzza egy kicsit vissza a munkadarabot, és közben próbálkozzon újra a vágással.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva, és csatlakozózsínörja ki van-e húzva a hálózati aljzatból.

A szénkefék cseréje (7. és 8. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két egyforma szénkefét egyszerre célszerű kicserélni.

A nyírópengék cseréje

A nyírópengék élettartama a vágandó munkadaraboktól függ. Az alábbi hivatkozási táblázatok-ban olvasható adatok a nyírópengék megközelítő élettartamát jelzik. Amikor a nyírópengék el-tompulnak, cseréltesse ki őket a Makita által erre felhatalmazott legközelebbi javítóműhellyel vagy a gyári szervízközponttal.

A JS1660-as típus esetén

<i>Munkadarab</i>	<i>Vastagság</i>	<i>Vágási hosszúság</i>
Lágyacél	1,6 mm	200 m
Keményacél	1,2 mm	180 m
Rozsdamentes acél	1,2 mm	150 m
Alumínium	2,0 mm	400 m

A JS1670-es típus esetén

<i>Munkadarab</i>	<i>Vastagság</i>	<i>Vágási hosszúság</i>
Lágyacél	1,0 mm	120 m
Keményacél	0,7 mm	100 m
Rozsdamentes acél	0,7 mm	50 m
Alumínium	1,5 mm	300 m

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446, Japán megbízásából kijelentem, hogy ez a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 94

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A JS1660-as típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 85 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

A JS1670-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 84 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.