

MAKITA

AKKUMULÁTOROS FÚRÓKALAPÁCS

HR160DA / HR160DWA

Használati utasítás

HR160DWA

Gyorstöltővel

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem
feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról
kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Beállítólap
- (2) Blokkakkumulátor
- (3) Töltésjelző lámpa
- (4) Gyorstöltő
- (5) Szerszámnyak
- (6) Szerszám-kenőzsír
- (7) Szerszám (bit)
- (8) Tokmány-burkolat
- (9) Szorítócsavar
- (10) Oldalsó markolat
- (11) Mélységbeállító
- (12) Irányváltó kapcsoló
- (13) Kioldó kapcsoló
- (14) Üzem módváltó forgatógomb
- (15) Vésőadapter
- (16) Szorítócsavar
- (17) Véső
- (18) Fúrótokmány-szerelvény

SPECIFIKÁCIÓK

Típus: HR160DA

Teljesítményértékek

Beton	16 mm
Acél	13 mm
Fa	20 mm
Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	0-950
Percenkénti ütésszám	0-3600
Teljes hosszúság	296 mm
Nettó súly	2,5 kg
Kimeneti feszültség	12 V DC
Töltési idő	kb. 70 perc

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

A szimbólumok jelentése

Csak beltéri használatra

Olvassa el a „Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A TÖLTŐRE ÉS A GÉPRE VONATKOZÓAN

1. A sérülésveszély csökkentése érdekében az akkumulátortöltővel csak a jelen kézikönyvben meghatározott, MAKITA gyártmányú blokkakkumulátorokat szabad tölteni. Más fajta akku-mulátor felrobbanhat, ami személyi sérülést és károkat okozhat.
2. Tilos a blokkakkumulátort közvetlen napsütésnek kitett helyen tölteni.
3. Tilos a blokkakkumulátort gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében tölteni.
4. Tilos a blokkakkumulátort 10°C (50°F) alatti vagy 40°C (104°F) fölötti hőmérsékleten tölteni.
5. Tilos megkísérelni feszültségnövelő transzformátor, motorgenerátor vagy egyenáramú csatlakozó aljzat használatát.
6. Tilos a töltő szellőzőnyílásait bármivel letakarni vagy eltömni.
7. Tilos a töltőt szétszerelni.
8. Tilos a töltőt a csatlakozózsínjénél fogva szállítani vagy a töltőt a zsinór megrántásával leoldani a hálózati aljzatról.
9. Tilos az akkumulátorkapcsokhoz bármilyen elektromosan vezető anyaggal hozzáérni.
10. Tilos a gépet és a blokkakkumulátort olyan helyen tartani, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja a 35°C-ot (95°F-ot). Kerülje a blokkakkumulátor olyan tartályban történő tárolását, amelyben másfajta fém tárgyak, például szegek, érmék, stb. is vannak.
11. Tilos a töltőt és a gépet nyirkos vagy nedves helyen használni.
12. Tilos a blokkakkumulátort elégetni, még akkor is, ha komoly károsodást szenvedett vagy teljesen elhasználódott. Tűzben a blokkakkumulátor felrobbanhat.
13. Ne érjen hozzá a gép fém alkatrészeihez. Ezáltal megelőzhető az áramütés, ha feszültség alatt álló vezeték érne a szerszám.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A blokkakkumulátor beszerelése és kiserelése (1. ábra)

Ha ki akarja venni a blokkakkumulátort, húzza ki a beállítólapot, majd vegye ki a blokkakkumulátort a gépből. Ha be akarja helyezni a blokkakkumulátort, hozza egy vonalba

a blokkakkumulátoron lévő nyelvet a gép köpenyén található horonnyal, és csúsztassa be az akkumulátort a helyére. Tolja vissza a beállítólapot a helyére.

Töltés (2. ábra)

Dugja be a gyorsöltő csatlakozósinórját a hálózati aljzatba. Ekkor a töltésjelző lámpa zöld fény-nyel villogni kezd. Helyezze be a blokkakkumulátort a töltőbe oly módon, hogy a rajta lévő + és – jelű kapcsok ugyanazon az oldalon legyenek, mint a gyorsöltő megfelelő jelzései. A töltésjelző lámpa fénye zöldről pirosra vált, és megkezdődik a töltés. Töltés közben a töltésjelző lámpa folyamatosan világít. Amikor a töltésjelző lámpa fénye pirosról zöldre vált és kb. 5 másodpercig folyamatos hangjelzés hallható, a töltés befejeződött. Húzza ki a töltő csatlakozósinórját a hálózati aljzathoz. (Megjegyzés: A töltési időket az alábbi táblázat adja meg.)

<i>Blokkakkumulátor</i>	<i>DC1201 gyorsöltő</i>
1202 vagy 1202A	Kb. 70 perc
1201 vagy 1201A	Kb. 60 perc
1200 vagy 1200A	Kb. 45 perc

FIGYELEM:

- Új vagy hosszú ideig nem használt blokkakkumulátor töltésekor előfordulhat, hogy az akkumulátor nem veszi fel a teljes töltést. Néhányszori teljes kisütés után a blokkakkumulátor teljesen újratölthető lesz.
- Ha a blokkakkumulátor meleg, előfordulhat, hogy a töltésjelző lámpa pirosan villog. Ilyenkor töltés előtt hagyja az akkumulátort lehűlni.
- Ha a töltésjelző lámpa váltakozva zöld és piros fénnel villog, továbbá „bip-bip” hangjelzés hallható, ez zavart jelez, és a töltés nem lehetséges. A töltő vagy a blokkakkumulátor kapcsai eldugultak a portól, illetve a blokkakkumulátor elhasználódott vagy megsérült.
- Ha egymás után két blokkakkumulátort szeretne feltölteni, a két töltés között hagyja 15 percig hűlni a gyorsöltőt.

A szerszám (bit) beszerelése vagy kiszerezése

Fontos tudnivaló:

A szerszám beszerelése vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

A szerszám beszerelése előtt tisztítsa meg a szerszámnyakat és kenje meg a készletébe tartozó szerszám-kenőzsírral. (3. ábra)

Illessze be a szerszámot a gépbe. Fordítsa el a szerszámot és addig nyomja befelé, amíg be nem kattan a helyére. (4. ábra)

Ha a szerszámot nem lehet benyomni, vegye ki. Néhányszor húzza lefelé a befogótokmány burkolatát, majd helyezze be ismét a szerszámot. Fordítsa el a szerszámot és addig nyomja befelé, amíg be nem kattan a helyére. (5. ábra)

A beszerelést követően a szerszám kifelé húzogatóásával mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám szilárdan rögzítve van-e a helyén.

A szerszám kisereléséhez ütközésig húzza le a befogótokmány burkolatát, és húzza ki a szerszá-mot.

Az oldalsó markolat (6. ábra)

Az oldalsó markolat (segédfogantyú) a 360°-os tartományon belül bármelyik pozícióban felsze-relhető. Az oldalsó markolatot a gép biztonságos működtetése érdekében mindig célszerű hasz-nálni. A fúrási mélységet a mélységbeállítóval lehet szabályozni.

Megjegyzés:

A mélységbeállítót nem szabad használni abban a pozícióban, amelynél nekiütődhet a fogas-kerékháznak.

BE és KI kapcsolás (7. ábra)

Figyelem:

Mielőtt behelyezné a blokkakkumulátort a gépbe, mindig ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép bekapcsolásához nyomja be a kioldó kapcsolót, a gép kikapcsolása pedig a kioldó elenge-désével lehetséges.

Változtatható fordulatszám-szabályozás a kioldóval (7. ábra)

A fordulatszám a kioldóra gyakorolt nyomóerő függvényében 0 és maximum között változik. Mi-nél nagyobb erővel nyomjuk a kioldót, annál gyorsabban forog a szerszám.

Az irányváltó kapcsoló (7. ábra)

Fontos tudnivaló:

Forgásirányt csak a motor teljes leállása után szabad váltani.

A forgásirány megváltoztatása:

- „ „ beállítási helyzet: forgás jobbra
- „ „ beállítási helyzet: forgás balra

Megjegyzés:

Az irányváltó kapcsoló semleges beállítási helyzetében a kioldó kapcsolót nem lehet benyomni.

A három üzemmód kiválasztása (8. ábra)

Együttes fúró- és ütögető hatás eléréséhez:

Tekerje el a forgatógombot úgy, hogy a nyíl a „kalapács és fúró” szimbólumra mutasson.

Csak fúróhatás eléréséhez:

Tekerje el a forgatógombot úgy, hogy a nyíl a „fúró” szimbólumra mutasson.

Csak ütögető hatás eléréséhez:

Tekerje el a forgatógombot úgy, hogy a mutató a „kalapács” szimbólumra mutasson.

Megjegyzés:

Ha a forgatógombot nehéz eltekerni, akkor félig nyomja be a kioldót, hogy a gép alacsony sebességgel járjon, és ekkor tekerje el a forgatógombot.

A nyomatékkorlátozó

Egy bizonyos nyomatékszint elérésekor működésbe lép a nyomatékkorlátozó. A motor lekapcsolódik a kimenőtengelyről, és a szerszám forgása leáll.

A bontóvéső vagy fúrórúd használata (9. ábra)

1. Vegye ki a blokkakkumulátort.
2. Szerelje le a gépről az oldalsó markolatot.
3. Tekerje az üzemmódválasztó forgatógombot az ütvefúrás “fúró és kalapács” szimbólumára.
4. Szerelje fel a bontóvésőt (vagy fúrórudat), majd a vésőadaptert (opcionális tartozék) a gépre.
5. Forgassa el a bontóvésőt az adott munkához alkalmas irányban, majd a vésőadapteren lévő szorítócsavarral rögzítse a bontóvésőt és a vésőadaptert.
6. Fordítsa az üzemmódválasztó forgatógombot csak ütügető hatás eléréséhez a “kalapács” szimbólumra. Ekkor használatba veheti a bontóvésőt.

Ne feledje:

Bontóvéső vagy fúrórúd használatához mindig a “csak ütügető” üzemmódot kell beállítani. Ha ilyenkor “fúró és ütügető” vagy “csak fúró” üzemmódot alkalmaz, akkor a gép ütügető szerkezete károsodást szenvedhet.

Fúrás fába vagy fémbe (10. ábra)

Szerelje fel a gépre az opcionálisan kapható fúrótokmány-szerelvényt „A szerszám (bit) beszerezése vagy kiszerezése” című pontban leírtak szerint. Állítsa az üzemmódválasztó forgatógombot a “csak fúróhatás” helyzetbe. Fém anyagokban maximálisan 13 mm, fában maximálisan 38 mm át-mérőjű furatokat lehet készíteni. (Megjegyzés: Lapos vésőfúró használatakor.)

Ne feledje:

A fúrótokmány-szerelvény használatakor tilos a „fúró- és ütügető hatás együtt” üzemmód alkalmazása, mert ez kárt tehet a szerelvényben. A szerelvény a gép forgásirányának átváltásakor le-válhat a gépről.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki-kapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy beszállítást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

EN50260, EN55014

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 94

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Tamura Corporation, 5-5-30, Chiyoda, Sakado-shi, Saitama-ken 350-20, Japán megbízásából kijelentem, hogy ez a Tamura Corporation által Japánban előállított akkumulátortöltő

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC és a 89/336/EEC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

EN60335, EN55014, EN61000*

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 94

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A HR160D típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 84 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 8 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.