

MAKITA

BONTÓKALAPÁCS
HM1202
HM1202C

Kezelési utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Vésőszár-kenőzsír
- (2) Vésőszár befogó része
- (3) Vésőszár
- (4) Szerszámbefogó burkolata
- (5) Váltógyűrű
- (6) Oldalsó fogantyú (segédfogantyú)
- (7) 360°-ban elforgatható a függőleges tengely mentén és bármely kívánt helyzetben rögzít-hető
- (8) A vízszintes tengely mentén előre és hátra nyolc különféle helyzetben rögzül
- (9) Szorítóanya
- (10) Meglazítás iránya
- (11) Megszorítás iránya
- (12) Oldalsó fogantyú tartókerete
- (13) Kapcsolókar
- (14) BE
- (15) KI
- (16) Fordulatszámbeállító tárcsa
- (17) Bekapcsolást jelző lámpa (zöld)
- (18) Karbantartást jelző lámpa (piros)
- (19) Csavarhúzó
- (20) Hátsó burkolat
- (21) Csavarok
- (22) Kefetartó rögzítősapkája
- (23) Csavarok
- (24) Dugókulcs
- (25) Zsírbetöltő nyílás

(26) Kalapács-kenőzsír

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	HM1202	HM1202C
Percenkénti ütésszám	1.900	950-1.900
Teljes hosszúság	578 mm	578 mm
Nettó súly	9,3 kg	9,3 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan feszültségforráshoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplő-vel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Használjon kemény fejfedőt (védősisakot), védőszemüveget és/vagy arcvédő maszkot. Kifejezetten ajánlott a porvédő maszk, a fülvédő és a vastagon bélelt védőkesztyű használata is.
2. Működtetés előtt ellenőrizze, hogy a vésőszár rögzítve van-e a helyén.
3. Normál üzemeltetési feltételek mellett a gép rezgésbe jön. A csavarok könnyen kilazul-hatnak, ami üzemzavarhoz vagy balesethez vezethet. Működtetés előtt gondosan ellenő-rizze a csavarok szoros meghúzását.
4. Hideg időben vagy miután a gép hosszú ideig nem volt használatban, néhány perces ter-heletlen járatással hagyja a gépet bemelegedni. Ezáltal felenged a kenőanyag. Megfelelő bemelegítés nélkül a gép nehezen fejti ki az ütügető hatást.
5. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapon dolgozik-e. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.
6. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet.
7. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
8. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
9. Ne fordítsa a működő gépet a munkaterületen tartózkodó személyek felé. Megtörténhet, hogy a vésőszár kirepül és valakit súlyosan megsebesít.
10. Falak, födémek áttörésénél vagy bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet buk-kanni, A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZE NEK ÉRINTÉSE TILOS! A

gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezetéket érne a betét.

11. Működtetés után a vésőszár és az annak közvetlen közelében található alkatrészek érin-tése tilos. Ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

Vésőszár beszerelése vagy kiserelése

Fontos tudnivaló:

A vésőszár beszerelése vagy kiserelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és kábele ki lett-e húzva a csatlakozó aljzatból.

A vésőszárat beszerelése előtt tisztítsa meg a vésőszár befogó részét és kenje meg a készletébe tartozó vésőszár-kenőzsírral. **(1. ábra)**

Illessze be a vésőszárat a gépbe. Fordítsa el a szárat és addig nyomja befelé, amíg be nem kattant a helyére. **(2. ábra)**

Ha a vésőszárat nem lehet benyomni, vegye ki. Néhányszor húzza lefelé a szerszámbefogó burkolatát, majd helyezze be ismét a vésőszárat. Fordítsa el a vésőszárat és addig nyomja befelé, amíg be nem kattant a helyére. **(3. ábra)**

A beszerelést követően a vésőszár kifelé húzogatóásával mindig győződjön meg arról, hogy a vésőszár szilárdan van-e rögzítve.

A vésőszár kisereléséhez teljesen húzza le a szerszámbefogó burkolatát és húzza ki a vésőszárat. **(4. ábra)**

A vésőszár szögbeállítása (5. ábra)

A vésőszárat 12 különféle szögben rögzíthető. Ha meg akarja változtatni a vésőszár szögét, akkor csúsztassa előre a váltógyűrűt, majd a váltógyűrű elforgatásával változtassa meg a vésőszár szögét. Amikor elérte a kívánt szöget, csúsztassa vissza a váltógyűrűt eredeti helyzetébe. Ezzel a vésőszár rögzül a helyén.

MEGJEGYZÉS:

Amikor a vésőszár nincsen beszerelve a gépbe, akkor a váltógyűrűt nem lehet elforgatni.

Az oldalsó (segéd-) fogantyú

Az oldalsó fogantyú a függőleges tengely mentén 360°-ban elforgatható és bármely kívánt helyzetben rögzíthető. Vízszintesen előre és hátra is nyolc különféle rögzített helyzetet

foglalhat el. Egyszerűen lazítsa meg a szorítóanyát és forgassa el az oldalsó fogantyút a kívánt helyzetbe. Ezután biztonságosan húzza meg a szorítóanyát. **(6. ábra)**

Az oldalsó fogantyút a hátsó horonyba is be lehet szerelni a **7. ábrán** látható módon. Lazítsa meg a szorítóanyát és húzza szét az oldalsó fogantyú tartókeretét. Csúsztassa az oldalsó fogantyút hátra a hátsó furatba és rögzítse a szorítóanyával. **(7. ábra)**

A kapcsoló működése (8. ábra)

FIGYELEM!

Mielőtt a gép kábelét csatlakoztatná az áramforráshoz, mindig ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e.

A gép beindításához nyomja le a gép bal oldalán található kapcsolókart. A gép leállításához a gép jobb oldalán található kapcsolókart kell lenyomni.

Sebességváltás (9. ábra)

Csak a HM1202C típus esetén

A fordulatszám beállító tárcsa egyszerű forgatásával 950 és 1.900 között lehet beállítani a percenkénti ütésszámot. Ezt a gépkezelő a gép működése közben is megteheti. A számtárcsa jelölése 1-től (legalacsonyabb sebesség) 6-ig (teljes sebesség) terjed. A fordulatszám beállító tárcsán látható számjegyes beállítások és a percenkénti ütésszám közötti összefüggés az alábbi táblázatból olvasható ki.

Számozás a beállító számtárcsán	Percenkénti ütésszám
6	1.900
5	1.800
4	1.600
3	1.300
2	1.050
1	950

Feltörés / leverés / elbontás (10. ábra)

Mindkét kézzel tartsa szilárdan a gépet. Kapcsolja be a gépet és gyakoroljon rá enyhe nyomást, hogy ne ugrándozzon szabadon összevissza. A gép nagyon erős lenyomása nem fokozza a hatékonyságot.

Jelzőlámpa (11. ábra)

Csak a HM1202C típus esetén

A bekapcsolást jelző zöld lámpa akkor gyullad fel, amikor a gépet BEkapcsoljuk. Ha a jelzőlámpa világít és a gép mégsem indul be, lehetséges, hogy a szénkefék elkoptak vagy pedig meghibásodott az elektromos áramkör vagy a motor. Ha a jelzőlámpa nem gyullad ki és a gép sem indul be, a hiba a BE/KI kapcsolóban vagy a hálózati kábelben lehet.

A karbantartást jelző piros lámpa akkor gyullad ki, amikor a szénkefék már majdnem elkoptak, és azt jelzi, hogy a gép karbantartást igényel. Körülbelül 8 órányi használat után a motor automati-kusan leáll.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM!

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és kábele ki lett-e húzva a csatlakozó aljzatból.

A szénkefék cseréje (12-13. ábra)

Valahányszor a szénkefék cserére szorulnak, automatikusan kikapcsolják a gépet. Ha ez bekövet-kezik, oldja a hátsó burkolat rögzítő csavarjait. Egy csavarhúzóval feszítse fel a hátsó burkolatot, majd emelje le. Ezután cserélje ki a szénkeféket, egyszerre mindkettőt. Csak egyforma típusú szénkeféket szabad használni.

Kenés

Beépített védőkenéssel működő kenőrendszere révén ez a gép nem igényel óránkénti vagy na-ponkénti kenést. A gépet mindig a szénkefék cseréjekor kell megkenni.

Néhány perces járatással melegítse be a gépet. Kapcsolja ki a gépet, és a kábelt húzza ki az áram-forrásból.

Oldja a hat csavart és vegye le a fogantyút. (14. ábra)

Egy dugókulcs segítségével szerelje le a forgatókar rögzítésapkáját. (15. ábra)

Fektesse a gépet az asztalra úgy, hogy a vésőszár felőli vége felfelé álljon. Ezáltal a fáradt kenő-zsír össze tud gyűlni a forgattyúházban. Törölje ki a belsejéből a fáradt kenőzsírt és töltsön be újat (30 g-ot). Erre a célra csak eredeti, Makita gyártmányú kalapács-kenőzsírt (külön rendelhető tartozék) szabad használni. Az előírtnál (kb. 30 g-nál) nagyobb mennyiségű kenőzsír betöltése hi-bás ütőgető működéshez vagy a gép üzemzavarához vezethet. Csak az előírt mennyiségben tölt-sön be kenőzsírt. Szerelje vissza és a dugókulccsal szorítsa meg a forgattyú rögzítésapkáját. (16. ábra)

FIGYELEM!

- Ügyeljen arra, nehogy kárt tegyen a kábelszorítóknak vagy huzalkivezetésekben, különösen a fáradt kenőzsír kitörölgetésekor vagy a fogantyú felszerelésekor.
- Ne húzza túl a forgattyú rögzítésapkáját. A rögzítésapka műgyantából készül és hajlamos a törésre.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

TARTOZÉKOK(Külön megvásárolható)

FIGYELEM!

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- SDS-MAX vésőszár
- SDS-MAX bontóvéső
- SDS-MAX rozsdátlanító véső
- SDS-MAX mozaiklap-véső
- SDS-MAX agyaglapát
- Vésőszár- kenőzsír (100 g)
- Kalapács-kenőzsír (30 g)
- Műanyag hordtáska
- Védőszemüveg

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 99

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A HM1202 típus zaj- és rezgésadatai

Tipikus A-súlyozású zajszintek:

hangnyomásszint: 87 dB (A)

hangteljesítményszint: 101 dB (A)

- Használjon hallásvédő felszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 17 m/s^2 .

A HM1202C típus zaj- és rezgésadatai

Tipikus A-súlyozású zajszintek:

hangnyomásszint: 89 dB (A)

hangteljesítményszint: 103 dB (A)

- Használjon hallásvédő felszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 17 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.