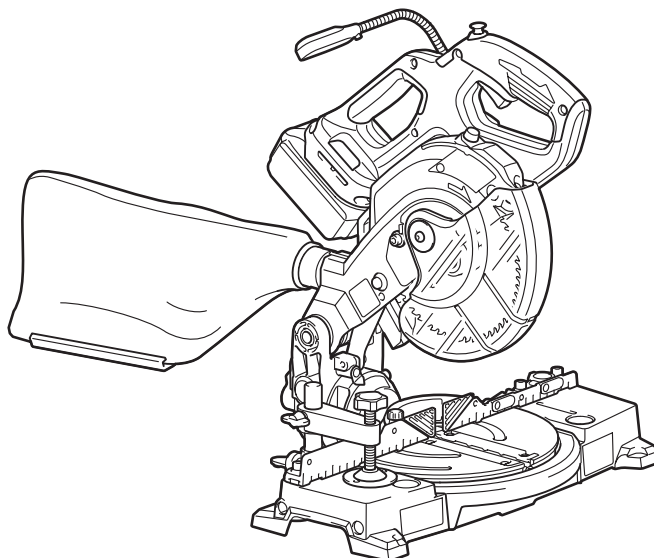
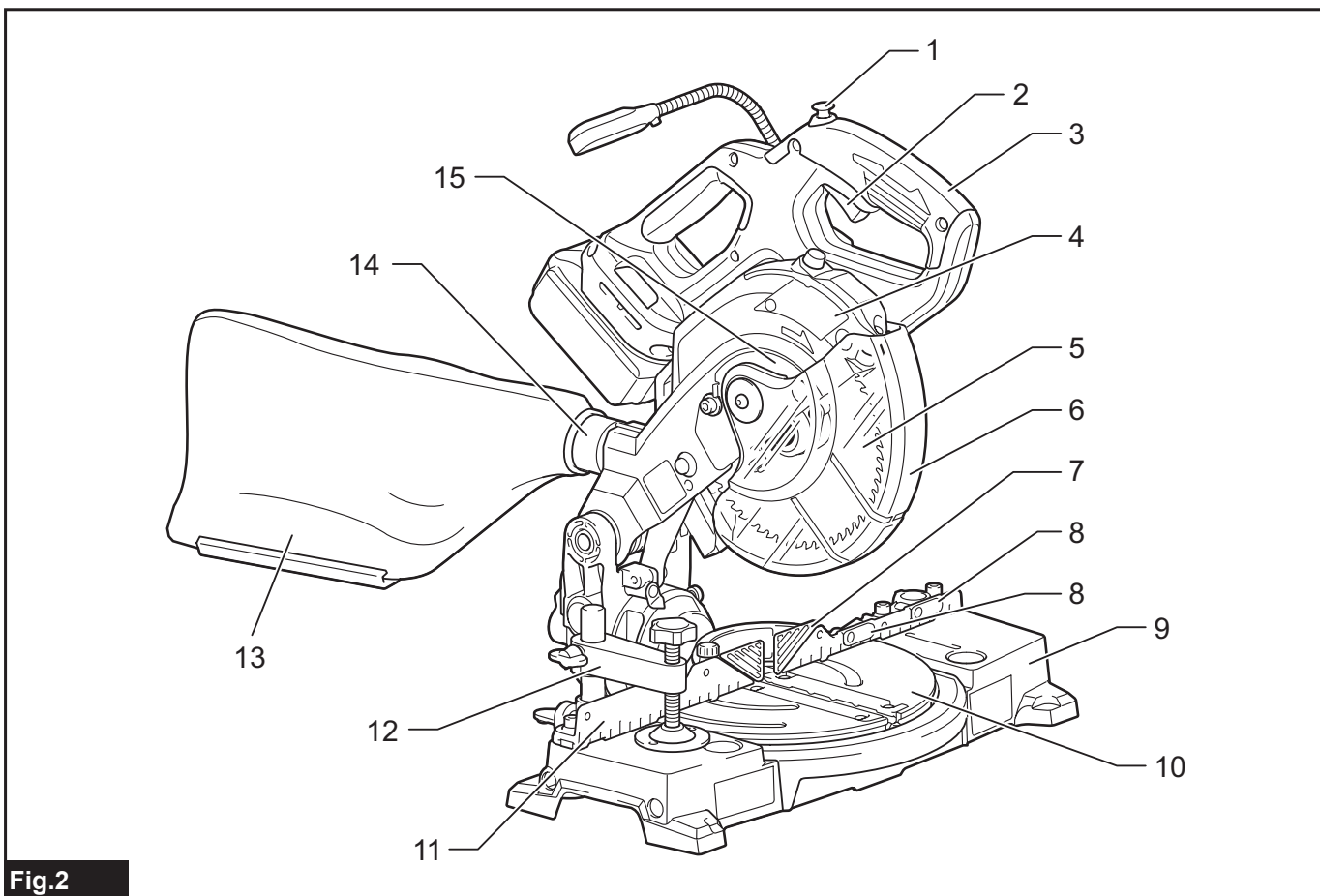
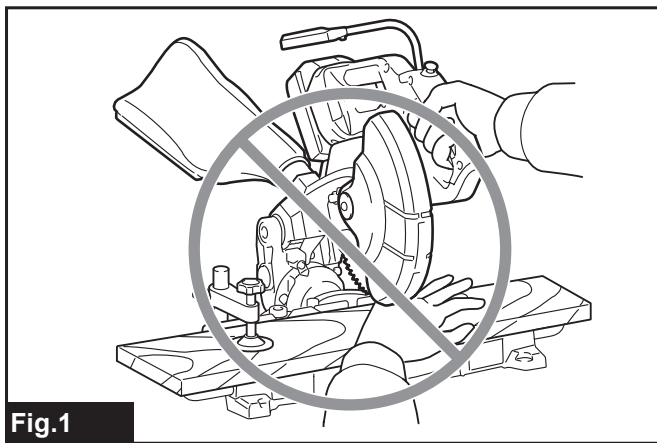




EN	Cordless Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	12
PL	Ukośnica akumulatorowa	INSTRUKCJA OBSŁUGI	25
HU	Akkumulátoros kombinált gérvágó	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV	40
SK	Akumulátorová zložená píla na zrezávanie	NÁVOD NA OBSLUHU	54
CS	Akumulátorová pokosová píla	NÁVOD K OBSLUZE	68
UK	Бездротова комбінована торцювальна пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	81
RO	Ferăstrău pentru tăieri oblice combinate, cu acumulator	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	96
DE	Akku Gehrungs-und Kappsäge	BETRIEBSANLEITUNG	110

DLS600





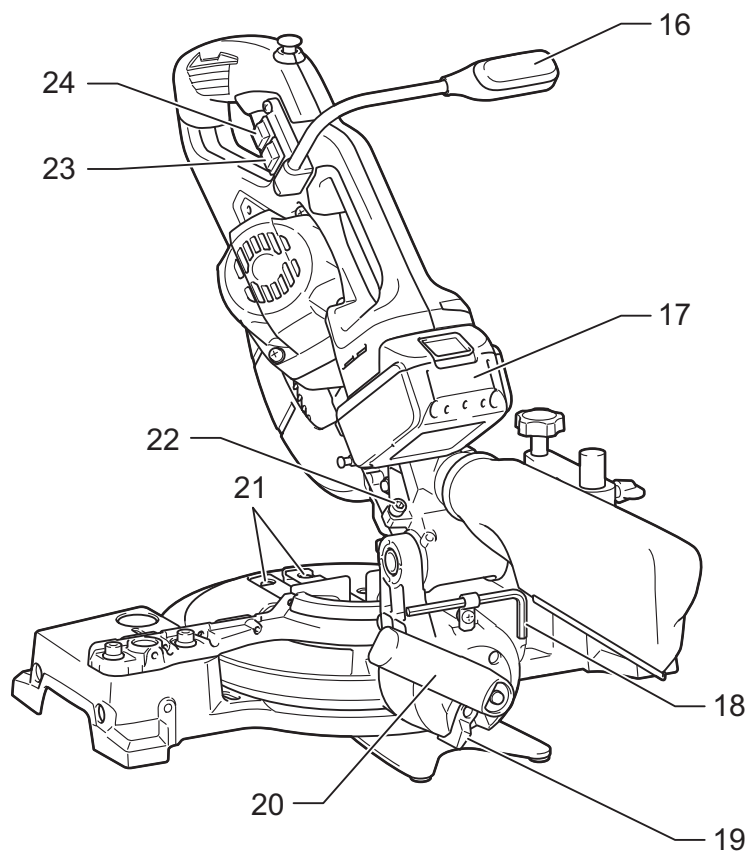


Fig.3

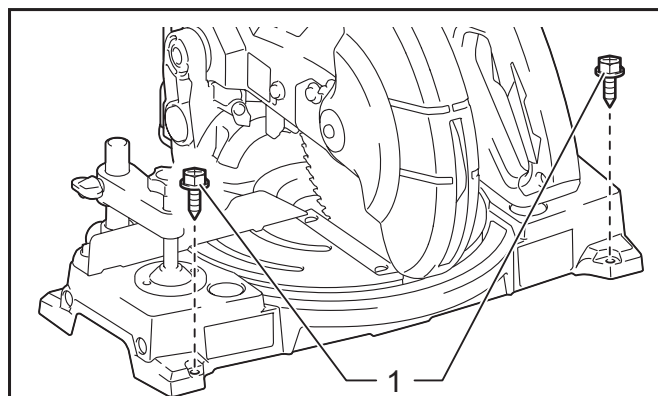


Fig.4

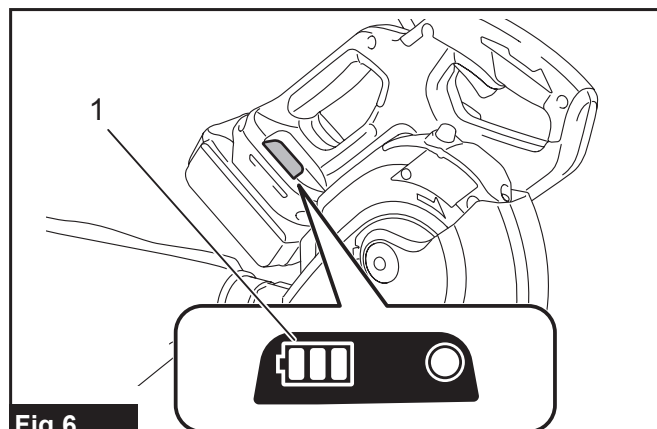


Fig.6

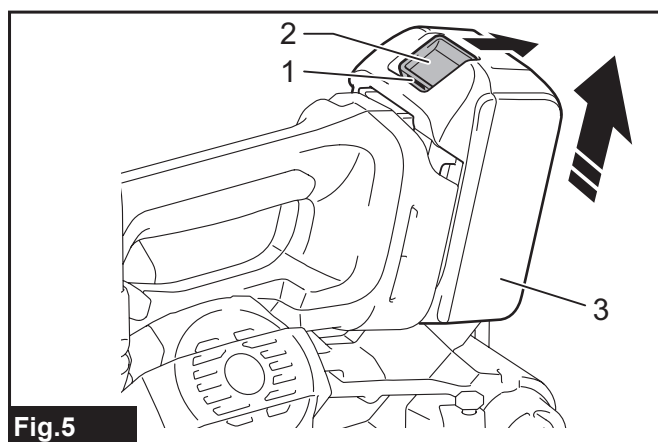


Fig.5

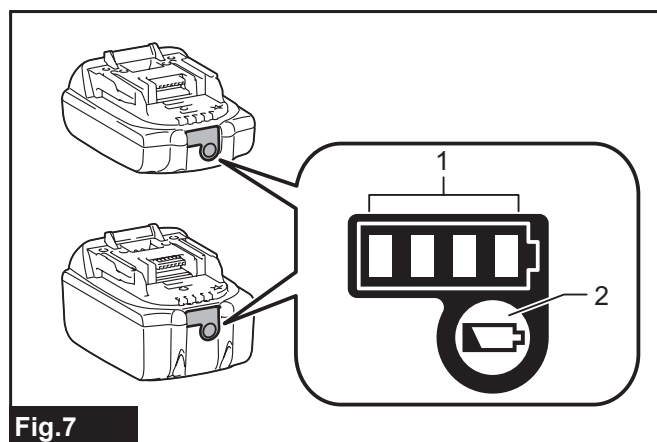
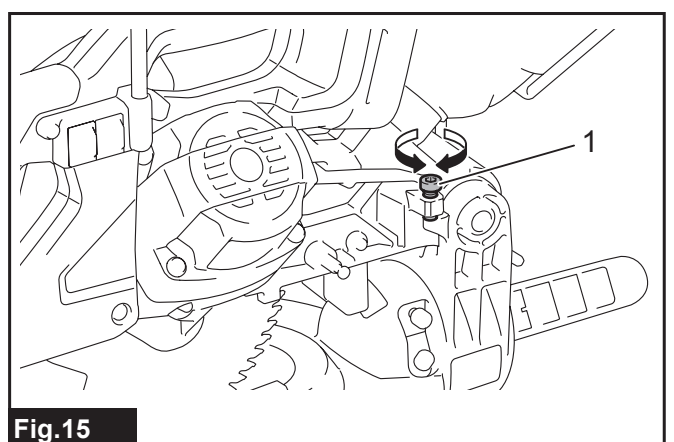
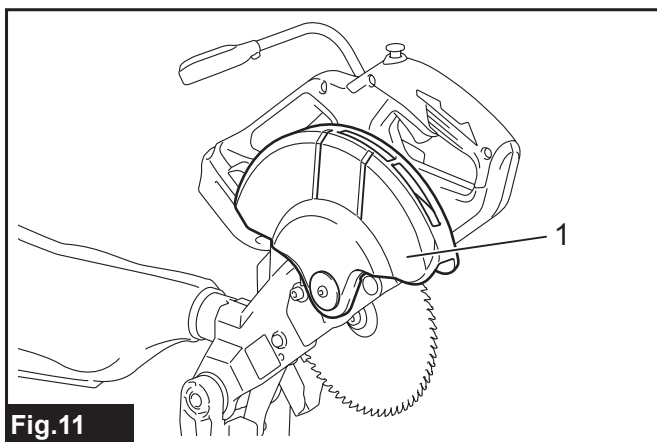
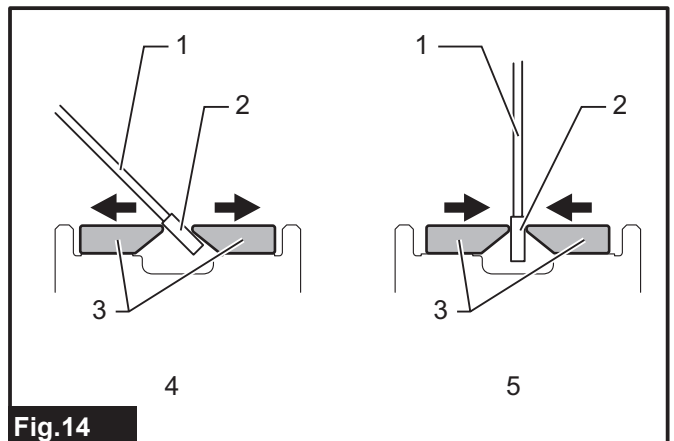
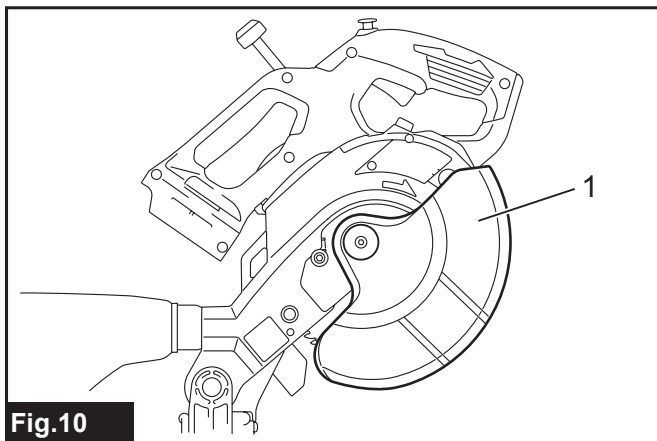
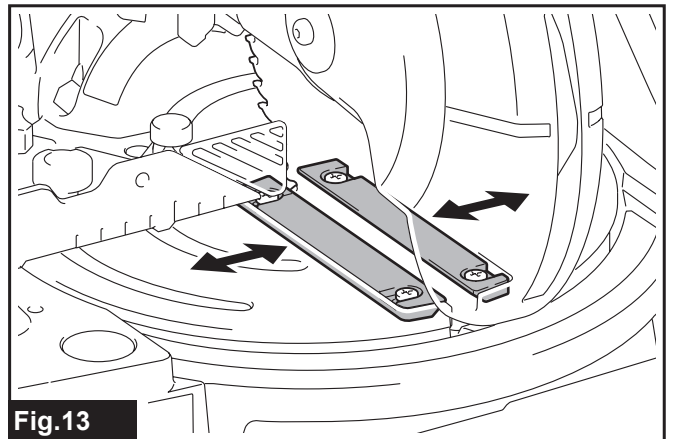
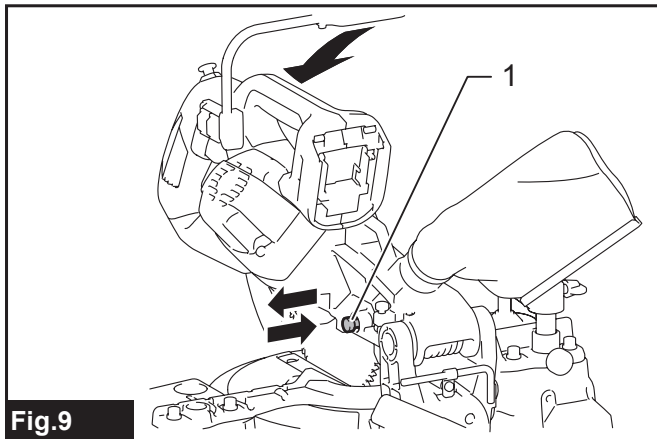
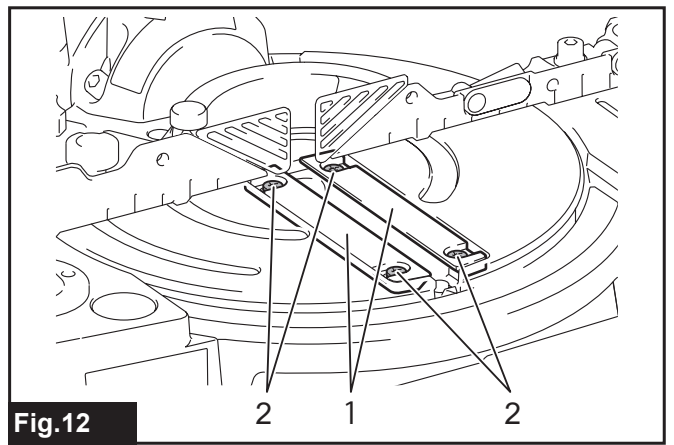
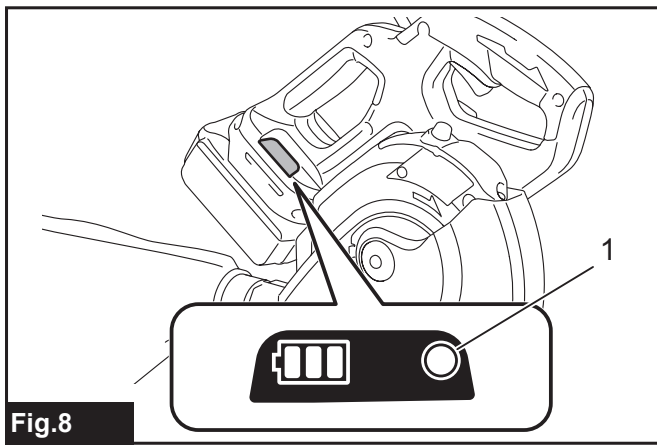
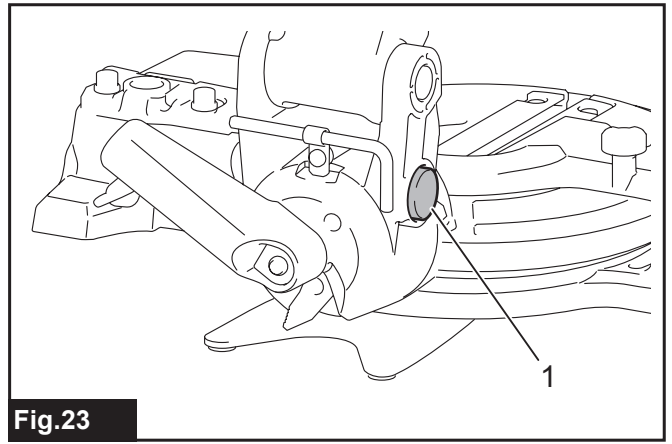
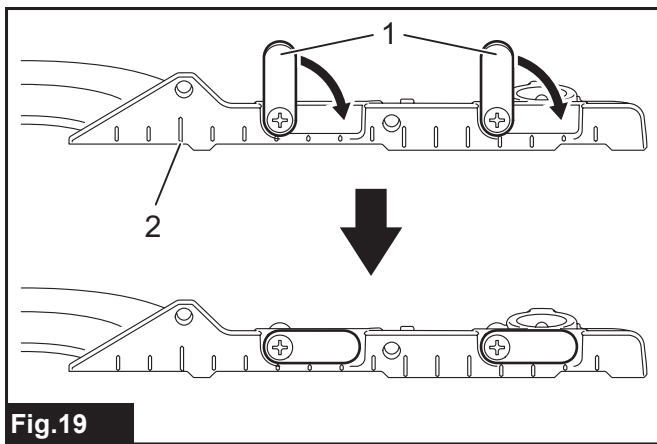
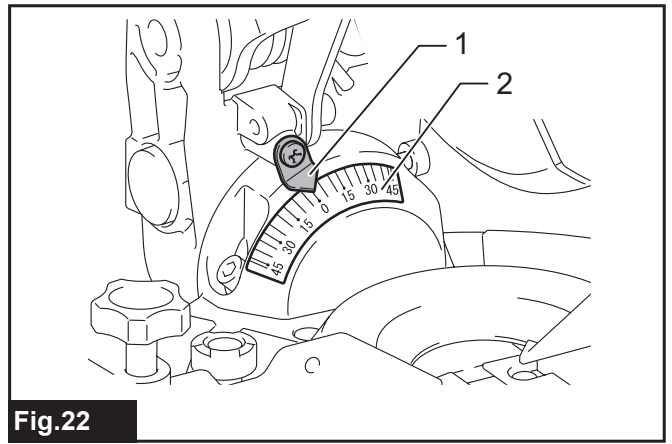
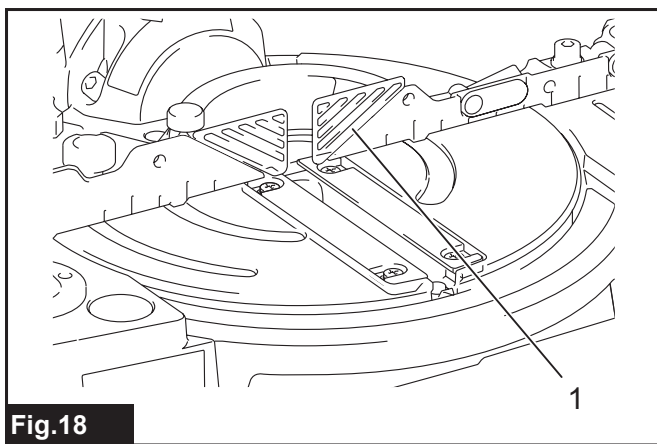
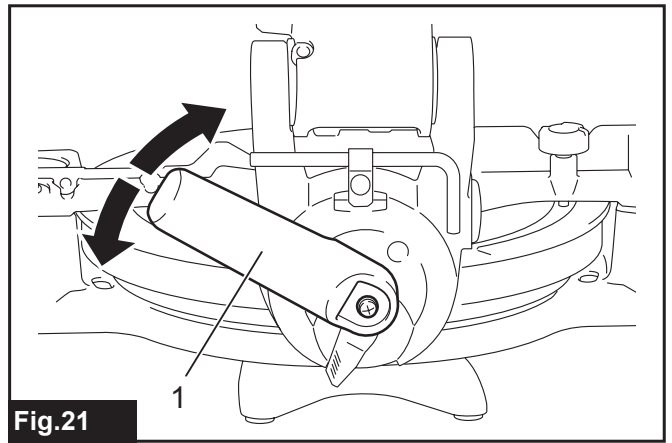
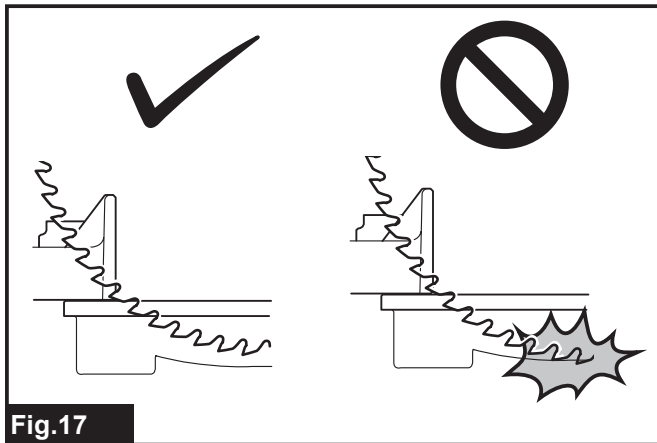
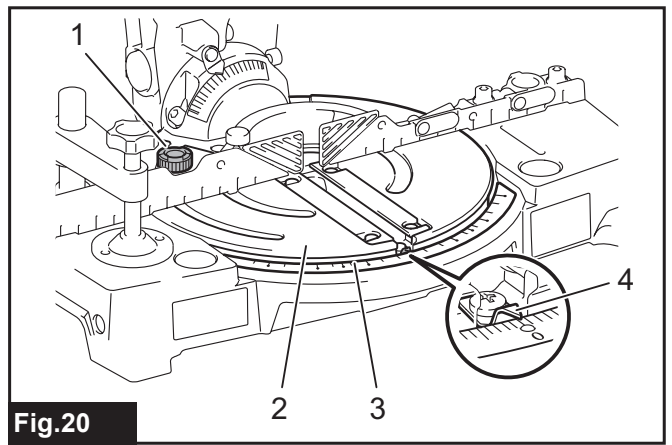
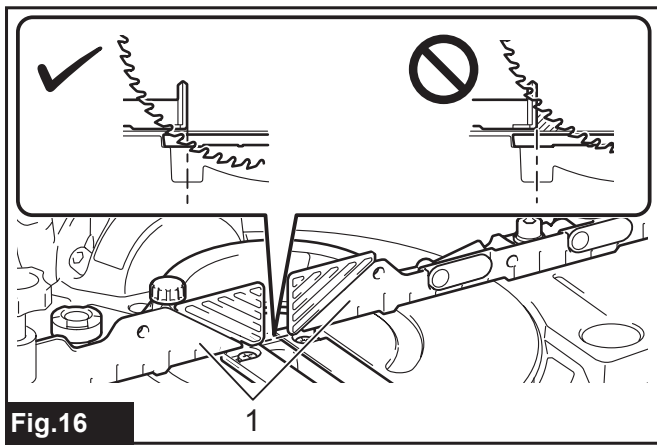
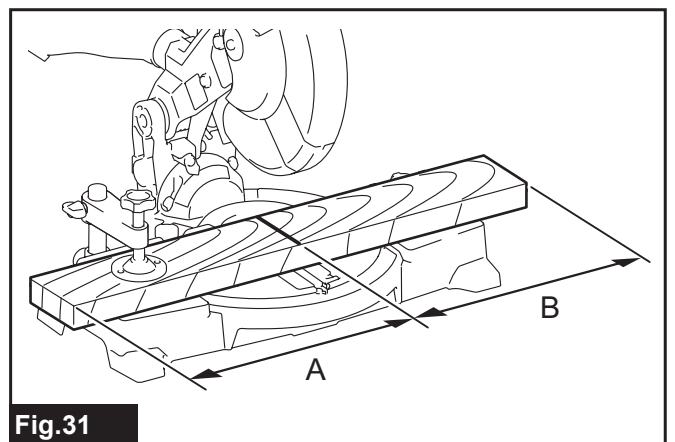
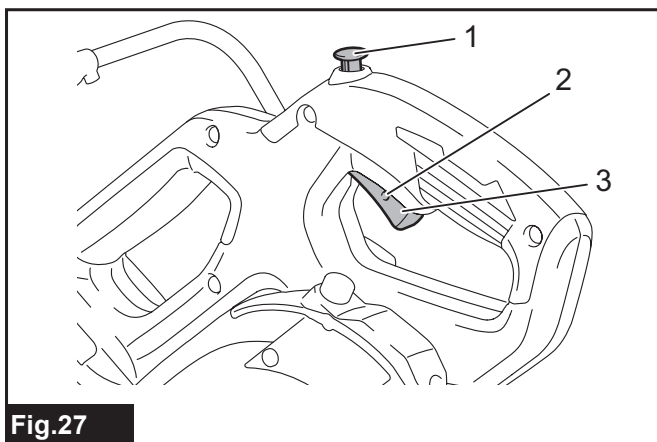
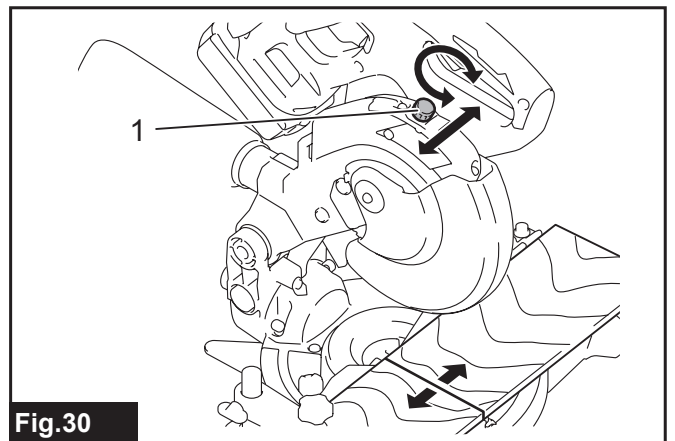
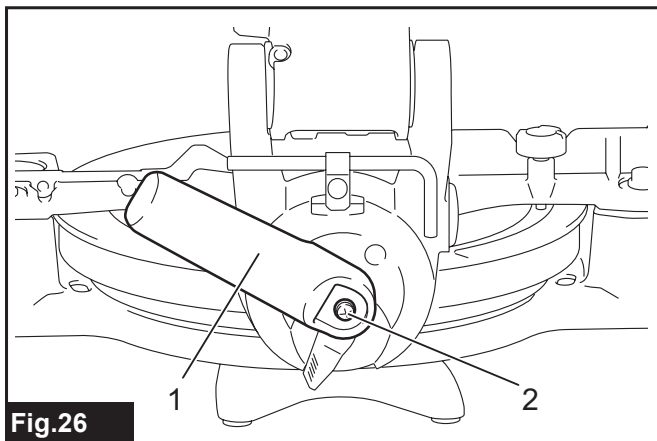
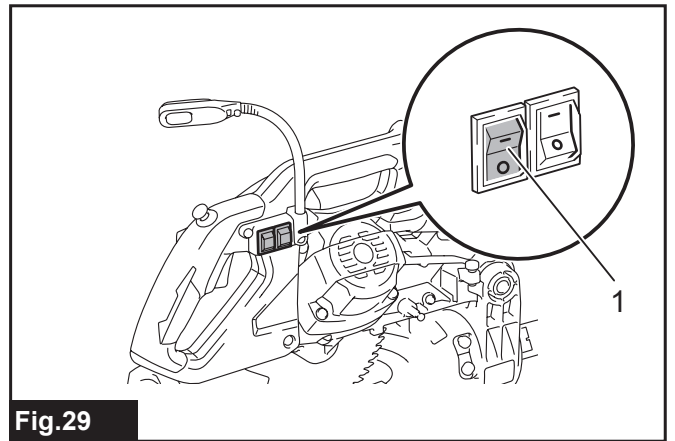
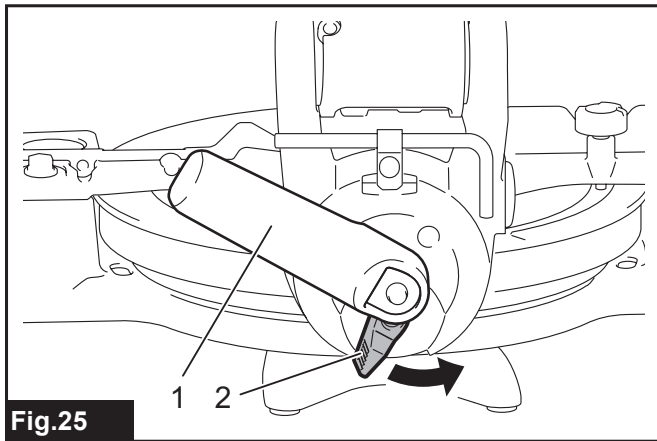
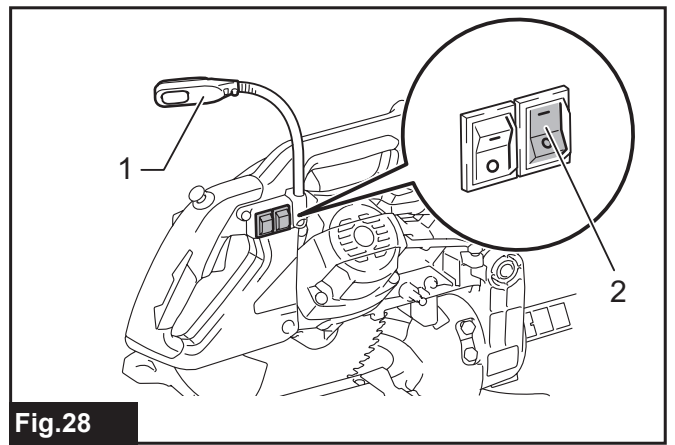
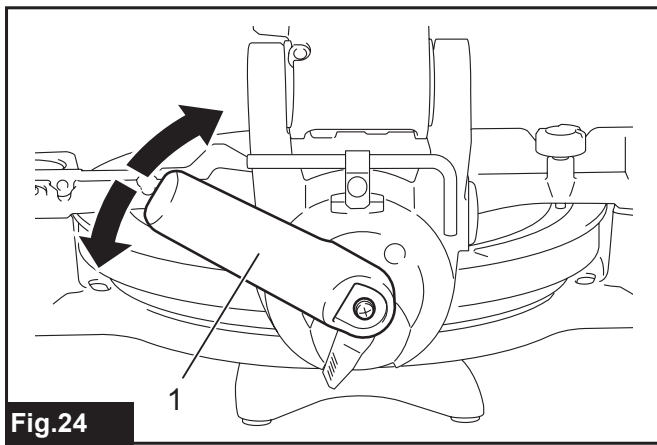
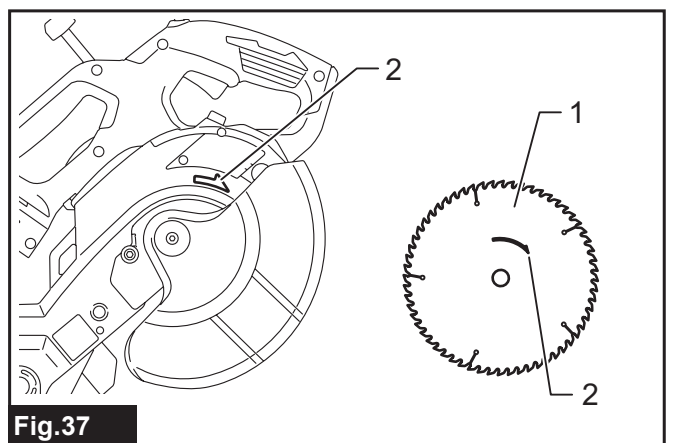
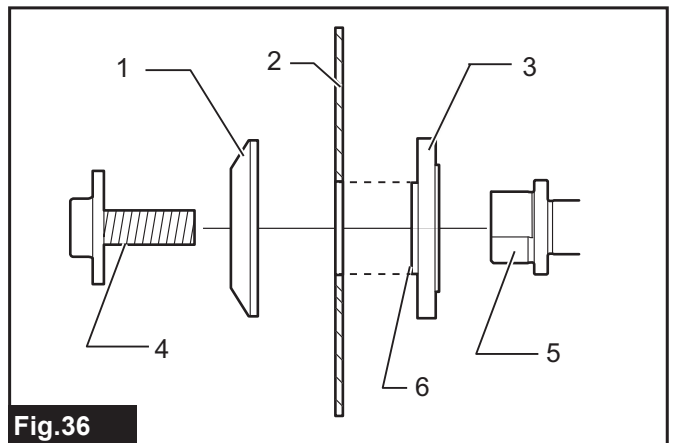
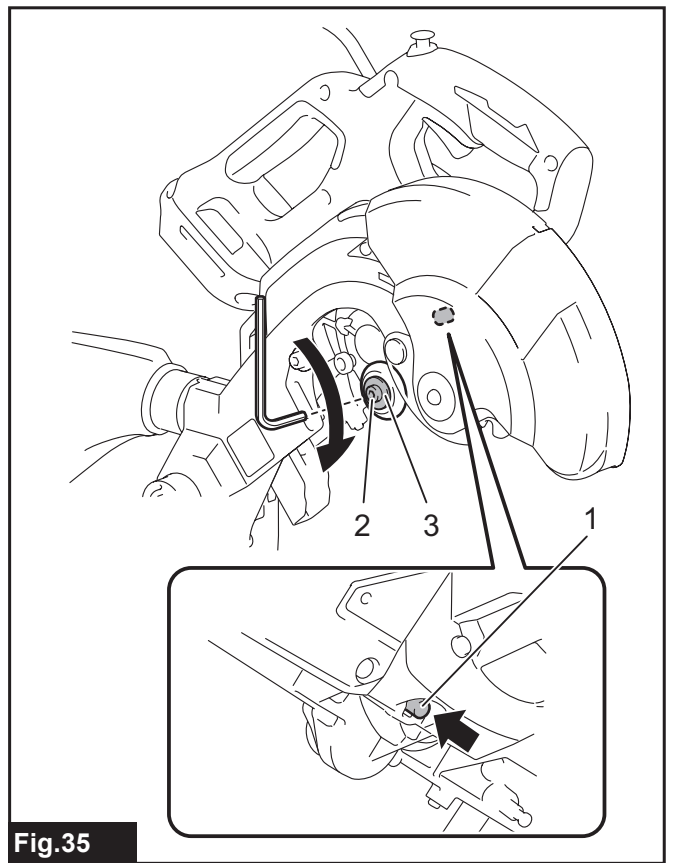
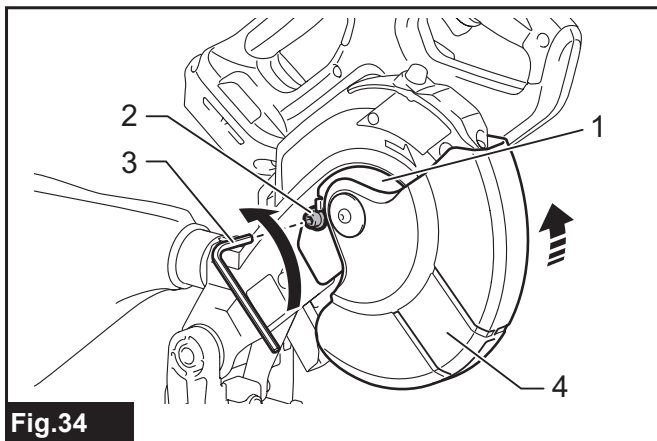
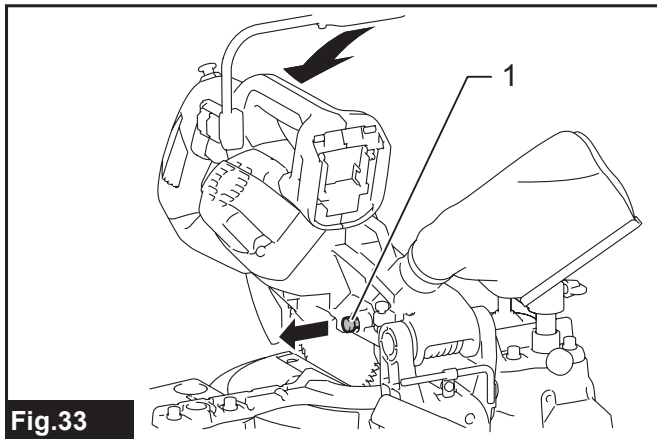
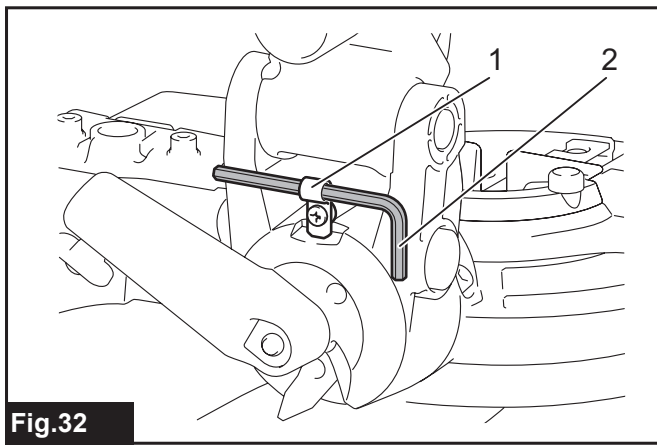


Fig.7









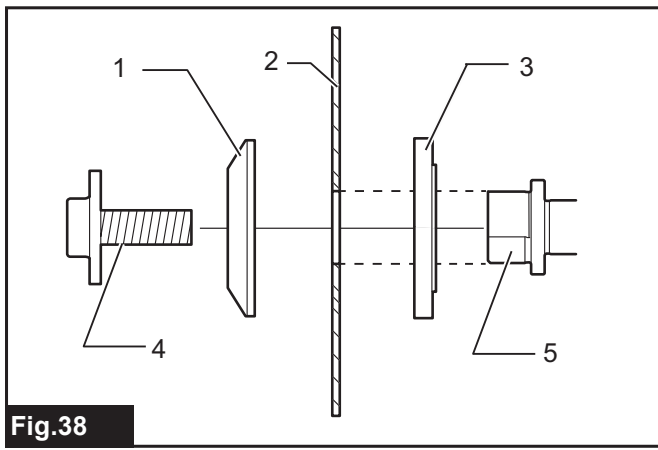


Fig.38

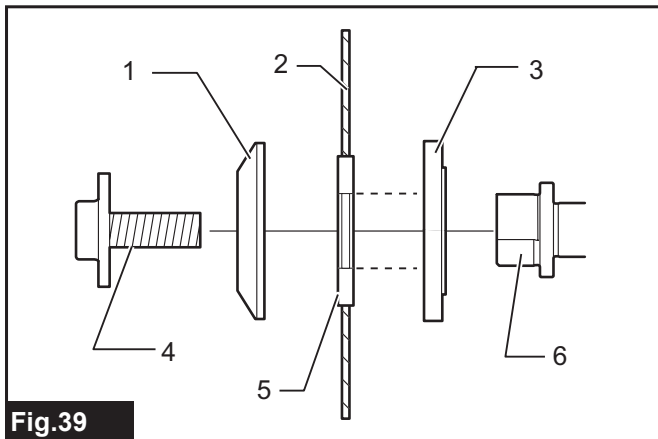


Fig.39

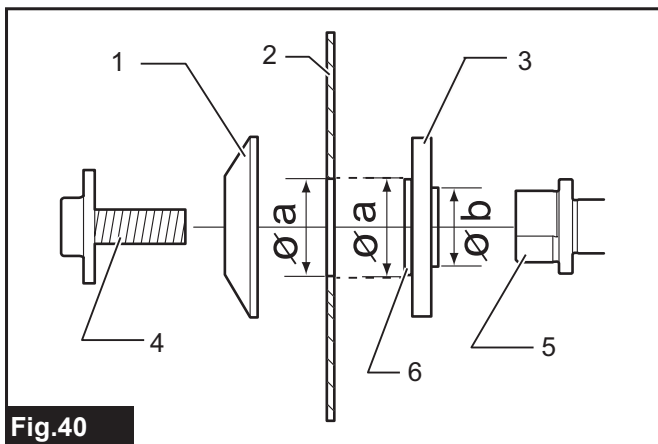


Fig.40

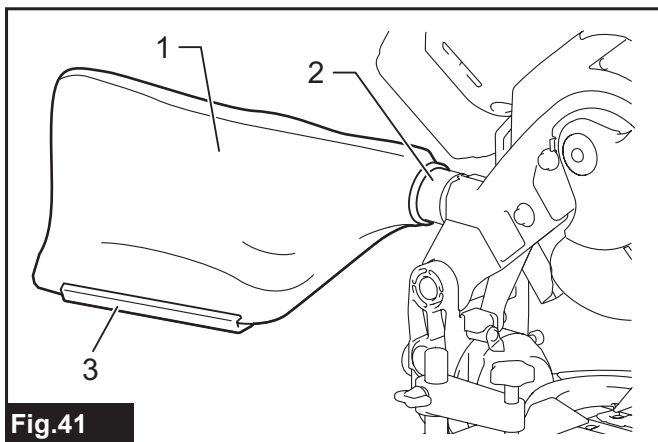


Fig.41

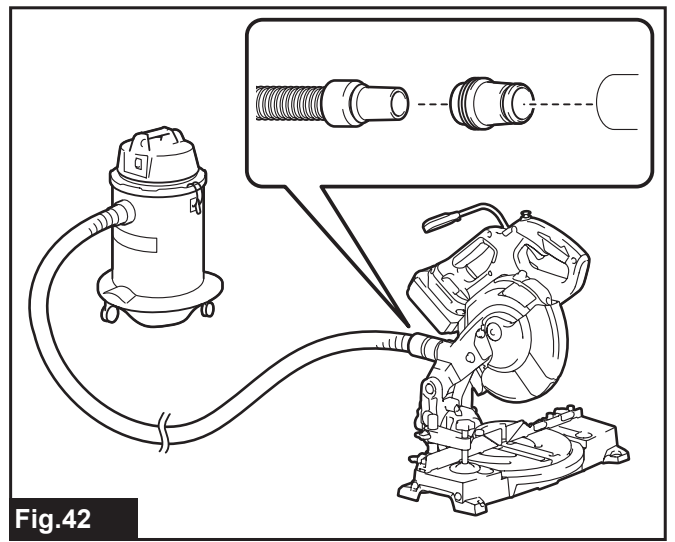


Fig.42

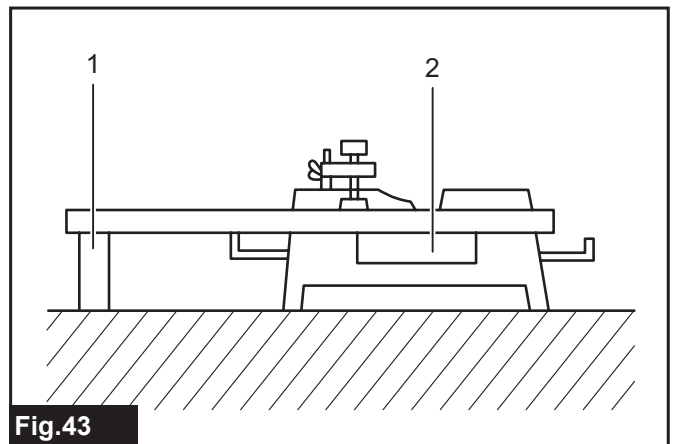


Fig.43

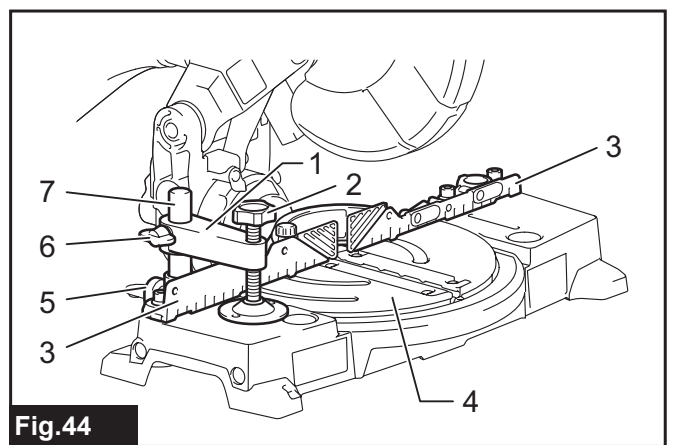


Fig.44

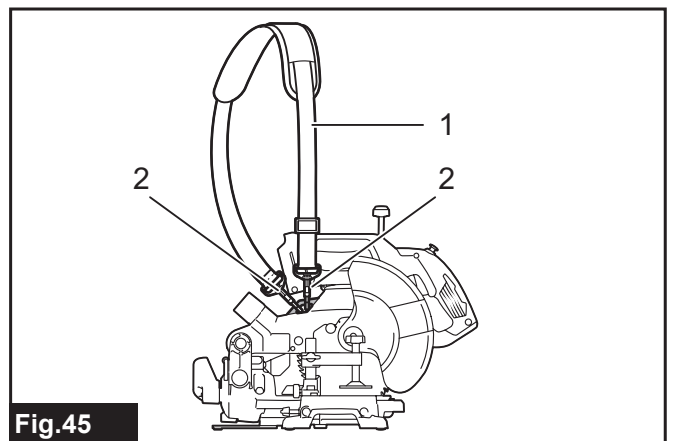
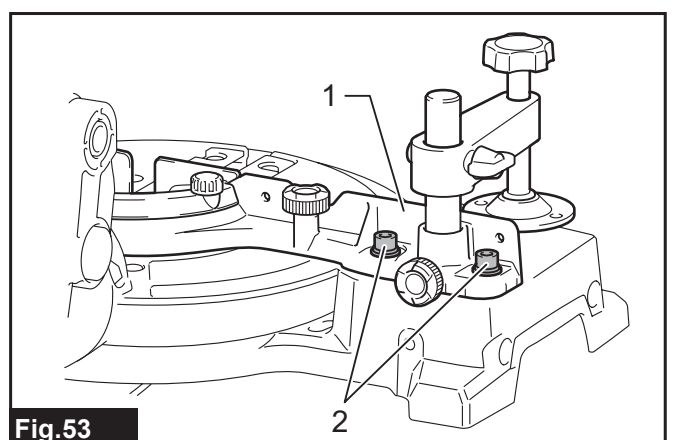
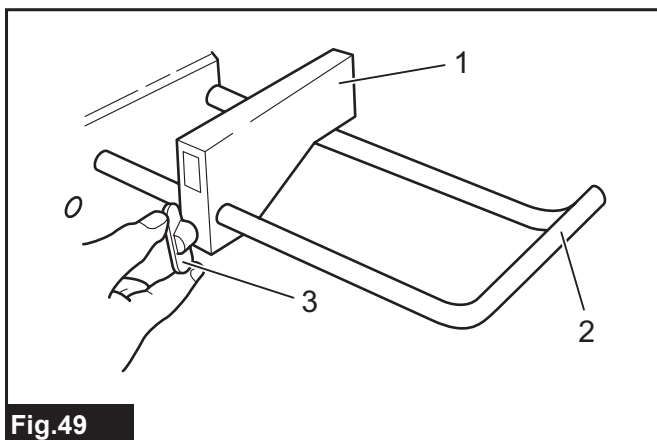
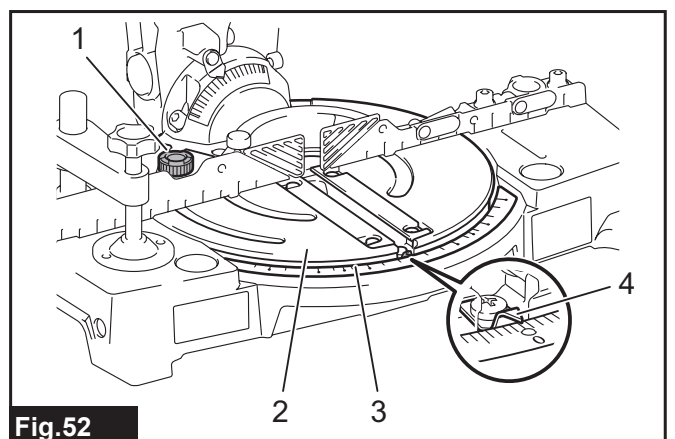
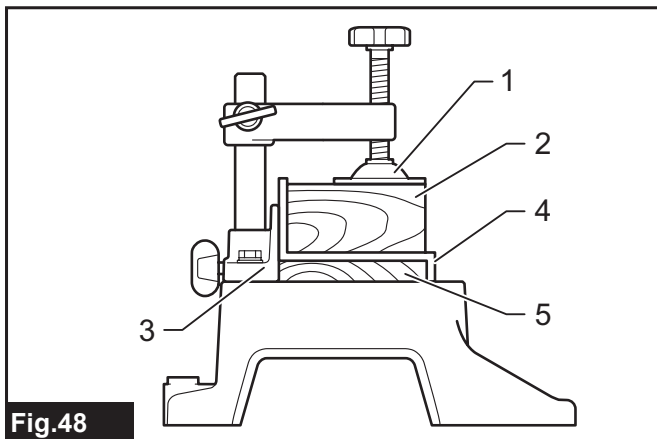
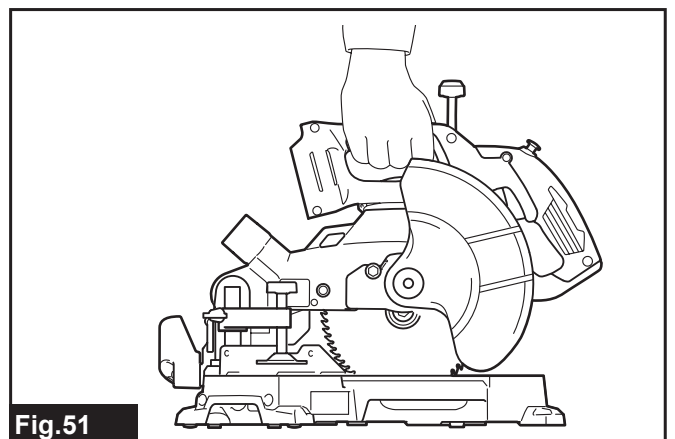
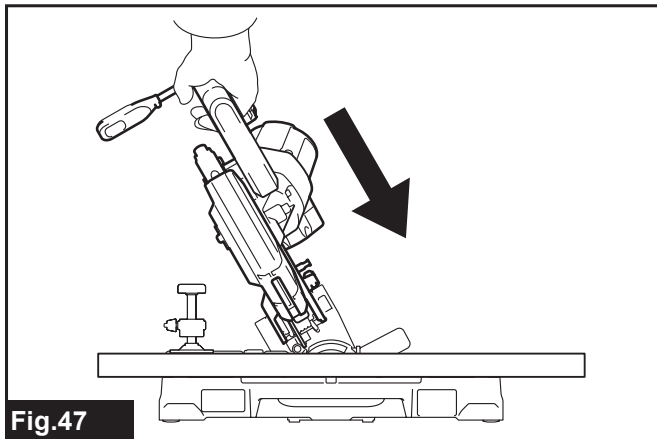
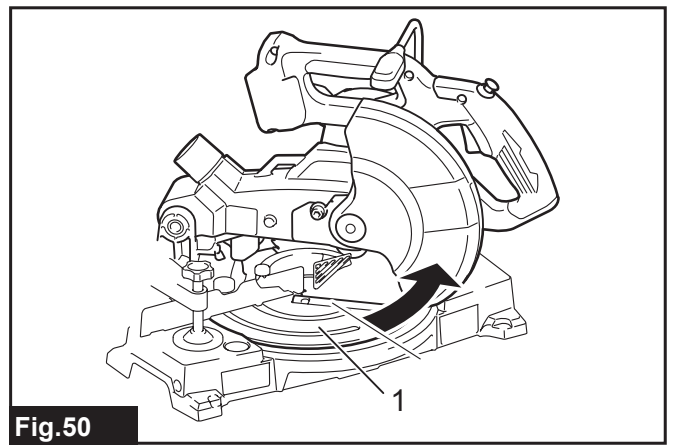
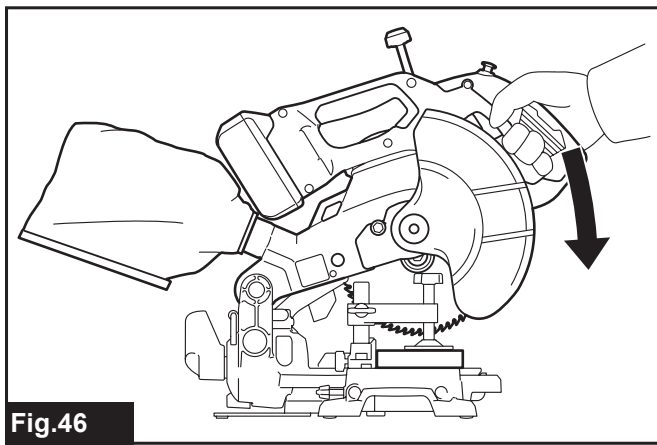
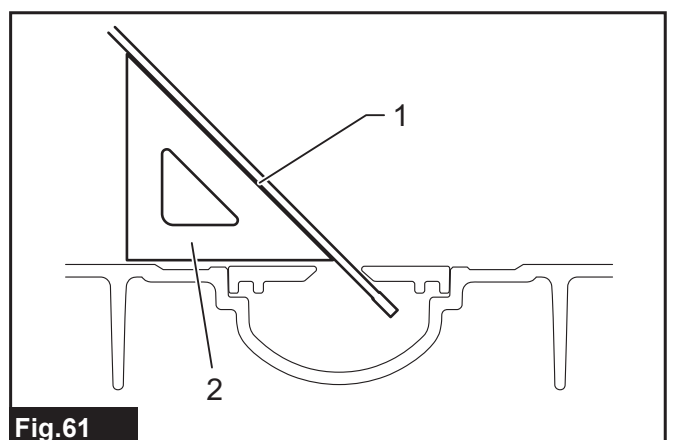
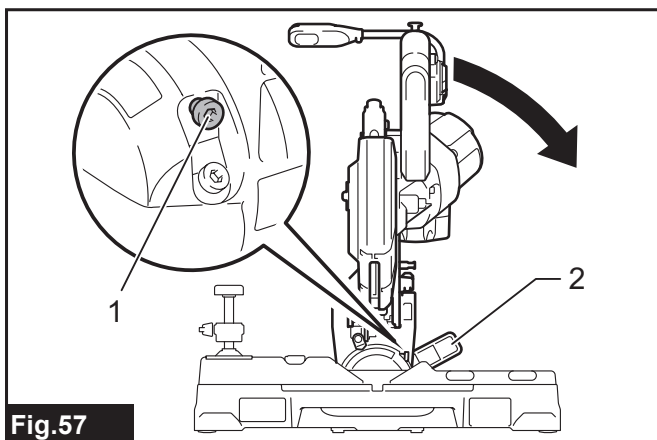
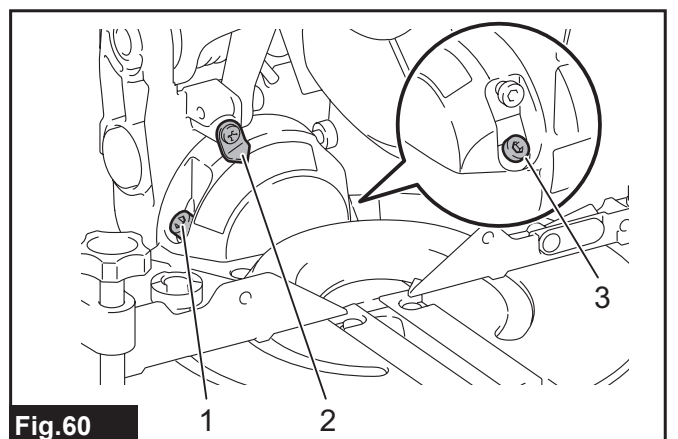
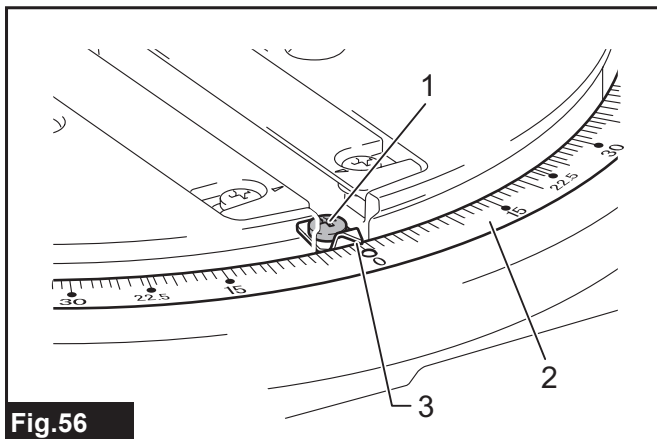
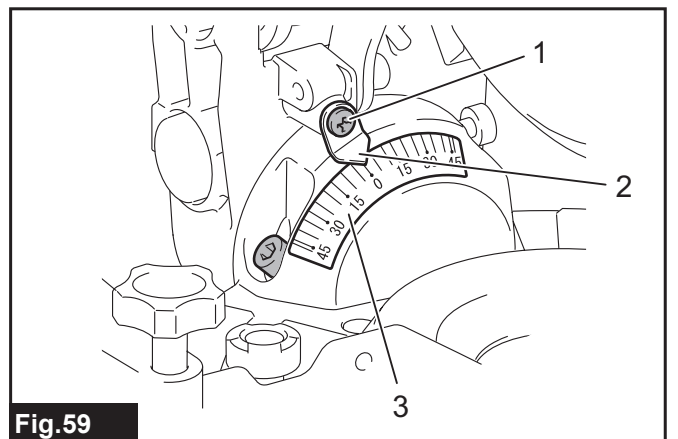
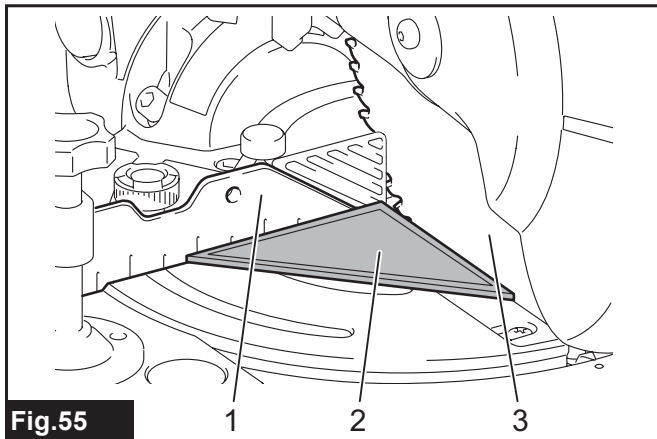
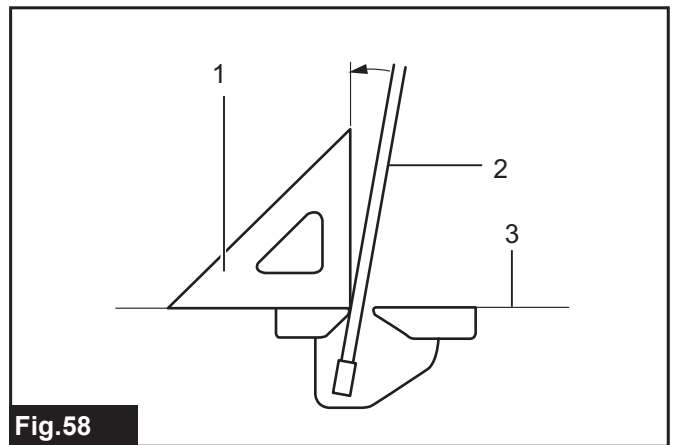
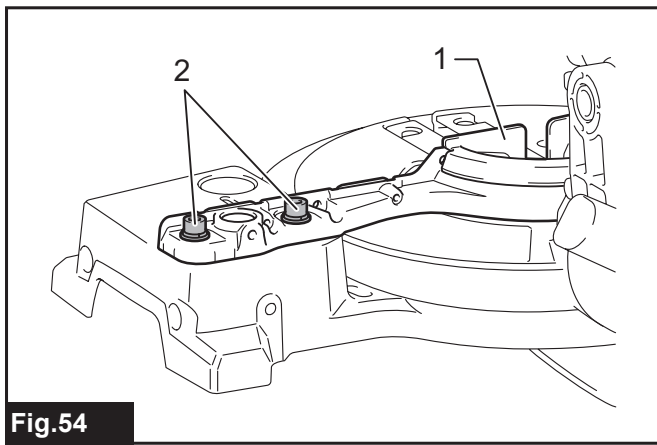


Fig.45





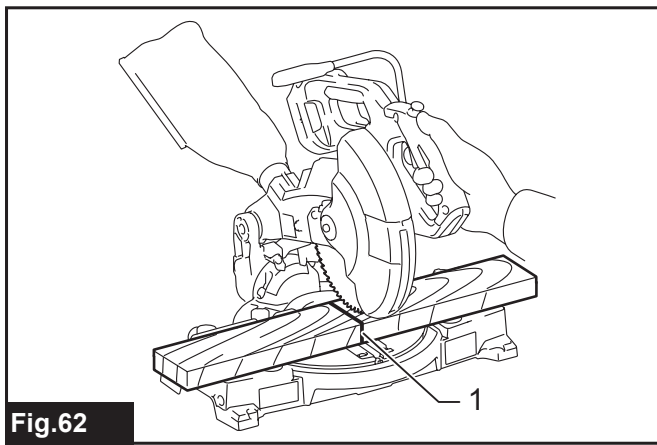


Fig.62

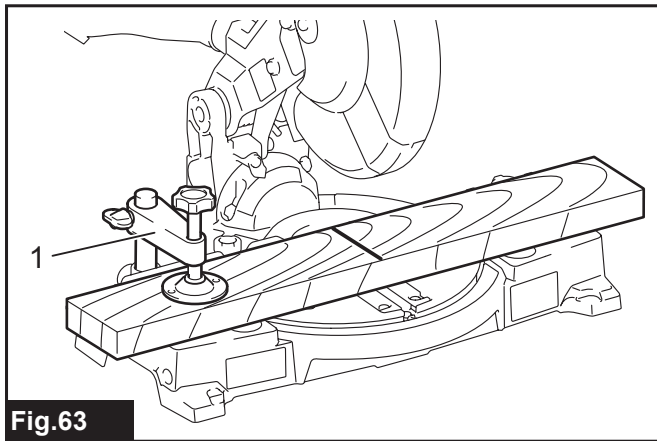


Fig.63

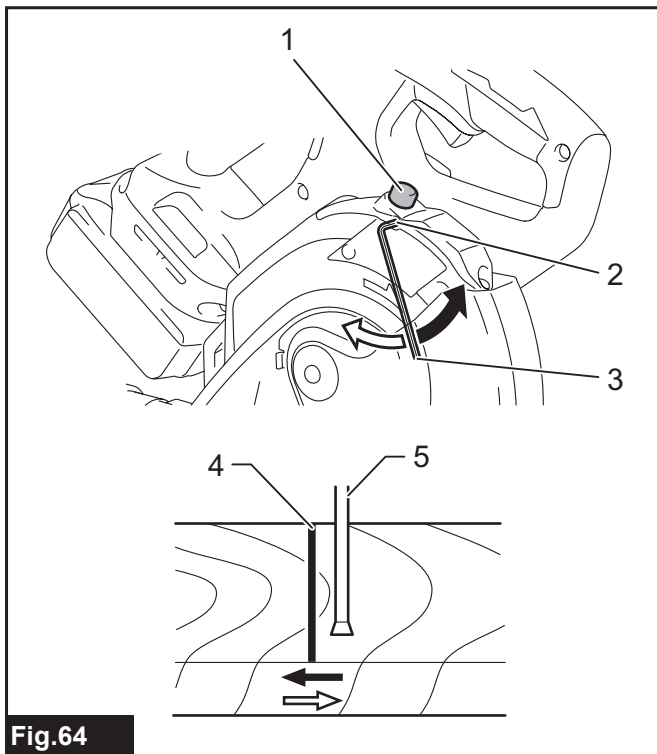


Fig.64

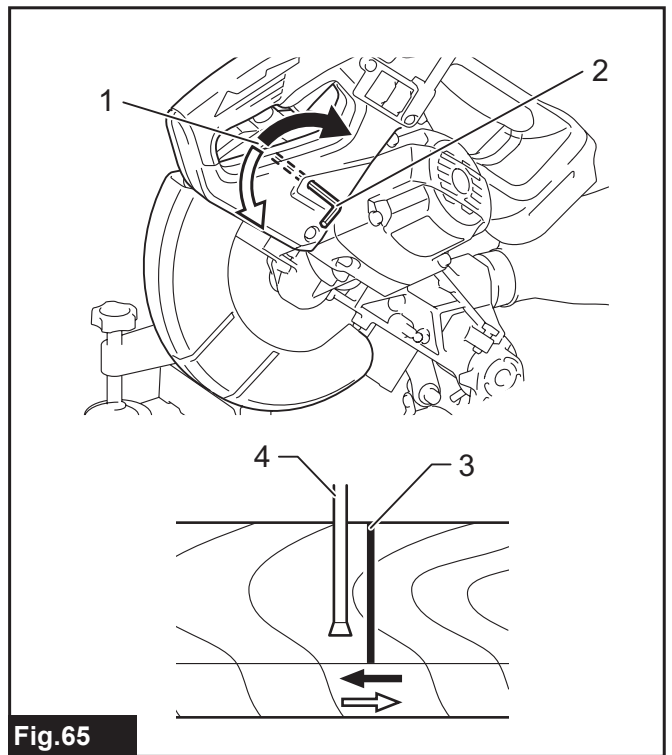


Fig.65

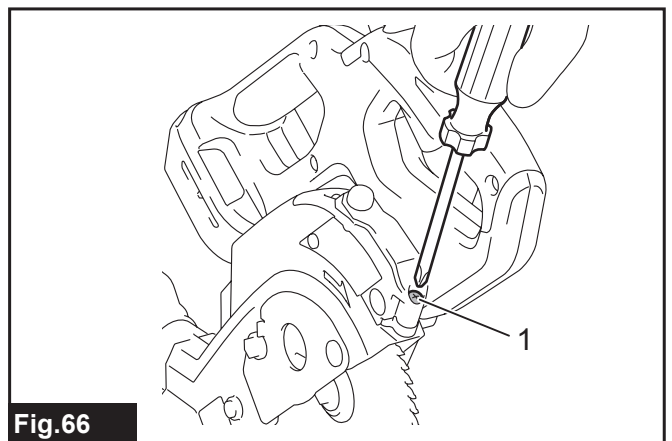


Fig.66

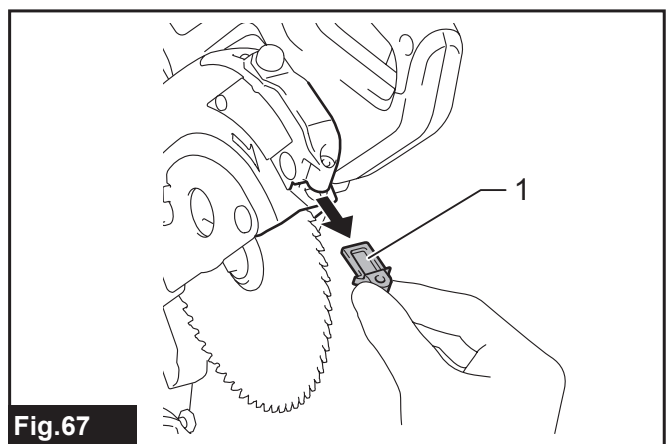


Fig.67

RÉSZLETES LEÍRÁS

Típus:	DLS600
Fűrészlap átmérője	165 mm
Furat (tengelyfurat) átmérője	20 mm
Max. gérvágási szög	Balra 52°, jobbra 52°
Max. ferdevágási szög	Bal 45° (46° a kioldókar használatával), Jobb 45° (46° a kioldókar használatával)
Üresjárat fordulat/szám	5 000 min ⁻¹
Lézer típusa	Vörös lézer 650 nm, maximális teljesítmény < 1,6mW (lézérosztály: 2M)
Méret (H x SZ x M)	340 mm x 400 mm x 440 mm
Névleges feszültség	18 V, egyenáram
Szabványos akkumulátor	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Töltő	DC18RC / DC18RD / DC18SD / DC18SE / DC18SF
Nettó tömeg	6,3–6,6 kg

Max. vágási kapacitás (M x Sz) 165 mm-es fűrészlárcsával

Gérvágási szög	Ferdevágási szög		
	45° (balra)	0°	45° (jobbra)
0°	30 mm x 92 mm	46 mm x 92 mm	15 mm x 92 mm
45° (balra és jobbra)	30 mm x 65 mm	46 mm x 65 mm	15 mm x 65 mm

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A műszaki adatok és az akkumulátor országonként változhatnak.
- A súly a felszerelt tartozékoktól függően változhat, az akkumulátort is beleértve. Az EPTA 01/2014 eljárás szerint meghatározott legnehezebb, illetve legkönnyebb kombináció a táblázatban látható.

Szimbólumok

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.



Olvassa el a használati utasítást.



A repülő törmelék okozta sérülések elkerülése érdekében a vágás befejezése után tartsa lent a fűrészlapot mindaddig, amíg a fűrészlap teljesen meg nem áll.



Ne tegye a kezét vagy az ujjait a fűrészlap közelébe.



Soha ne nézzen a lézersugárba. A közvetlen lézersugárzás szemkárosodást okozhat.



Ni-MH
Li-ion

Csak EU-tagállamok számára
Az elektromos berendezéseket és akkumulátorukat ne dobja a háztartási szemétkébe!
Az Európai Unió használt elektromos és elektronikus berendezésekre vonatkozó irányelvei, illetve az elemekről és akkumulátorokról, valamint a hulladékelemekről és akkumulátorokról szóló irányelv, továbbá azoknak a nemzeti jogba való átültetése szerint az elhasznált elektromos berendezéseket, elemeket és akkumulátorokat külön kell gyűjteni, és környezetbarát módon kell gondoskodni újrahazsnosításukról.

Rendeltetés

A szerszám fa nagy pontosságú egyenes- és gérvágására szolgál. Tilos a fűrészgépet alumínium, fa és hasonló anyagok vágásán kívül más anyagok fűrészelésére használni.

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN62841 szerint meghatározva:

Hangnyomásszint (L_{pA}): 90 dB(A)

Hangteljesítményszint (L_{WA}): 97 dB (A)

Bizonytalanság (K): 3 dB(A)



FIGYELMEZTETÉS: Viseljen fülvédőt!

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) az EN62841 szerint meghatározva:
Rezgéskibocsátás (a_h): 2,5 m/s² vagy kisebb
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

MEGJEGYZÉS: A rezgéskibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.

MEGJEGYZÉS: A rezgéskibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

FIGYELMEZTETÉS: A szerszám rezgés-kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.

FIGYELMEZTETÉS: Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

EK Megfelelőségi nyilatkozat

Csak európai országokra vonatkozóan

Az EK-megfelelőségi nyilatkozat az útmutató „A” mellékletében található.

BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉS

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

FIGYELMEZTETÉS: Olvassa el a szerszám-géphez mellékelte összes biztonsági figyelmeztetést, utasítást, illusztrációt és a műszaki adatokat. A következőkben leírt utasítások figyelmen kívül hagyása elektromos áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést eredményezhet.

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

A figyelmeztetésekben szereplő "szerszámgép" kifejezés az Ön hálózatról (vezetékes) vagy akkumulátorról (vezeték nélküli) működtetett szerszámgépére vonatkozik.

A gérvágókra vonatkozó biztonsági szabályok

- A gérvágók fa, vagy fa jellegű termékek vágására szolgálnak, és nem használhatók szemcsés darabolótárcsákkal vastartalmú anyagok, például rácsok, rudak, csapok stb. vágására.** A csiszolóanyag eltömíti a fűrészlapvédőt és más mozgó alkatrészeket. Az abrazív vágásból származó szikrák megégetik a fűrészlapvédőt, a felszakadásgátlót és más műanyag alkatrészeket.
 - A munkadarabot rögzítse szorítóval, amikor csak lehetséges. Ha a munkadarabot kézzel támasztja meg, mindig tartsa a kezét legalább 100 mm távolságra a fűrészlárcsa mindegyik oldalától. Ne használja a gérvágót olyan kis méretű munkadarabok vágására, amelyeket nem lehet biztonságosan beszorítani vagy kézben tartani.** Ha túl közel tartja a kezét a fűrészlárcsához, megnő a lárcsához érés és az ebből fakadó személyi sérülés veszélye.
 - A munkadarab ne mozogjon; szorítsa be, vagy támassza a vezetőlécnél és az asztalnak. Ne tolja a munkadarabot a tárcsa felé, és semmilyen módon ne vágjon vele „szabad kézzel”. A nem rögzített vagy mozgó darabokat a gép nagy sebességgel visszalökheti, ami személyi sérülést okozhat.**
 - Kezével soha ne keresztezze a vágás tervezett vonalát, sem a fűrészlárcsa előtt, sem mögötte.** Ha „keresztezett kézzel” támasztja meg a munkadarabot, pl. a fűrészlárcsa jobb oldalán bal kézzel tartja azt, vagy fordítva, az rendkívül veszélyes.
- **Ábra1**
- Soha ne nyúljon át a vezetőlécen a hulladékfa eltávolításához vagy bármilyen más okból úgy, hogy bármelyik keze 100 mm-nél közelebb van a fűrészlárcsához, amikor a tárcsa forog.** Előfordulhat, hogy nem veszi észre, milyen közel van a fűrészlárcsa a kezéhez, és súlyosan megsérülhet.
 - Vágás előtt vizsgálja meg a munkadarabot. Ha a munkadarab meghajlott vagy megvetemedett, úgy szorítsa be, hogy annak külső, domború oldala nézzen a vezetőléc felé. Mindig biztosítsa, hogy ne legyen rés a munkadarab, a vezetőléc és az asztal között a vágás mentén.** A meghajlott vagy megvetemedett munkadarabok vágás közben elfordulhatnak vagy elmozdulhatnak, és a forgó fűrészlárcsa elakadását okozhatják. A munkadarabban ne legyen szög vagy egyéb idegen tárgy.
 - Csak akkor használja a fűrész, ha az asztalon nem található semmilyen szerszám, hulladékfa stb., csak a munkadarab.** A gép a forgó tárcsával kapcsolatba kerülő kisebb hulladékokat, fadarabokat és egyéb tárgyakat nagy sebességgel visszalökheti.
 - Egyszerre csak egy munkadarabot vágjon.** A több egymásra helyezett munkadarabot nem lehet megfelelően beszorítani vagy rögzíteni, ezért vágás közben elmozdulhatnak, vagy a tárcsa elakadását okozhatják.

9. **Használat előtt győződjön meg róla, hogy a gérvágó vízszintes, szilárd munkafelületen áll.** A vízszintes, szilárd munkafelület csökkenti a gérvágó instabil helyzetbe kerülésének kockázatát.
 10. **Tervezze meg a munkát. Minden alkalommal, amikor módosítja a ferdevágási vagy a gérvágási szöveget, győződjön meg arról, hogy az állítható vezetőlécz megfelelően támasztja a munkadarabot, és nem fog beakadni a tárcsába vagy a védőrendszerbe.** A szerszám bekapcsolása és a munkadarab asztalra helyezése nélkül végezzen el a fűrész tárcsával egy teljes szimulált vágást annak érdekében, hogy biztosan ne akadjon vagy vágjon bele semmi a vezetőléczbe.
 11. **Ha a munkadarab szélesebb vagy hosszabb, mint az asztallap, támassza meg megfelelő módon, például bővítőasztal vagy fűrészszállvány segítségével.** Ha nem megfelelően támasztja meg a gérvágóasztalnál szélesebb vagy hosszabb munkadarabokat, azok eldőlhethetnek. Ha a levágott darab vagy a munkadarab eldőlt, az felemelheti a fűrészlapvédőt, vagy a forgó tárcsa visszalökheti.
 12. **Ne támassza egy másik emberre a munkadarabot bővítőasztal helyett vagy további támasztékként.** A munkadarab instabil megtámasztása vágás közben a tárcsa elakadását vagy a munkadarab elmozdulását okozhatja, és a forgó tárcsa felé lökheti Önt és a segítőjét.
 13. **Ügyeljen rá, hogy a levágott darab semmilyen módon ne akadjon bele vagy ne nyomódjon neki a forgó fűrész tárcsának.** Ha a levágott darabot valami, pl. egy méretbeállító ütköző korlátozza, az a tárcsához nyomódhat és nagy erővel kilökődhet.
 14. **Kör keresztmetszetű anyagok, például rudak vagy csövek vágásakor mindig az ilyen anyagok megfelelő rögzítésére alkalmas szorítót vagy rögzítőt használjon.** A rúd vágás közben hajlamosak elgörbülni, amitől a tárcsa „belekap”, és maga felé húzza a munkadarabot a kezelő kezével együtt.
 15. **Várja meg, míg a tárcsa eléri a teljes sebességet, mielőtt hozzáérinti azt a munkadarabhoz.** Ez csökkenti a munkadarab kilökődésének kockázatát.
 16. **Ha a munkadarab vagy a tárcsa elakad, kapcsolja ki a gérvágót. Várja meg, míg az összes mozgó alkatrész megáll, majd húzza ki a dugót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort. Ezután szabadítsa ki az elakadt anyagot.** Ha elakadt munkadarab esetén is folytatja a vágást, elveszítheti az uralmat a gép felett, vagy a gérvágó sérülését okozhatja.
 17. **A vágás befejeztével engedje el a kapcsolót, tartsa lenn a fűrészfejet és várja meg, míg a tárcsa leáll, mielőtt eltávolítaná a levágott darabot.** Veszélyes kézzel a még forgó tárcsa közelébe nyúlni.
 18. **Ha nem vágja át teljesen a munkadarabot, vagy akkor engedi fel a kapcsolót, amikor a fűrészfej teljesen lefelé áll, tartsa erősen a fogantyút.** A fűrész fékezése a fűrészfej hirtelen felemelkedését okozhatja, ami személyi sérülést okozhat.
 19. **Csak a szerszámon jelzett vagy a kézikönyvben megadott átmérőjű fűrészlapokat használja.** A nem megfelelő méretű fűrészlap miatt a fűrészlap vagy a védőburkolat nem fogja megfelelően ellátni a funkcióját, ami súlyos személyi sérüléshez is vezethet.
 20. **Csak olyan fűrész tárcsákat használjon, amelyek jelzett fordulatszáma megegyezik a szerszámon jelzett fordulatszámmal, vagy nagyobb annál.**
 21. **Tilos a fűrészgépet alumínium, fa és hasonló anyagok vágásán kívül más anyagok fűrészelésére használni.**
 22. **(Csak európai országokra vonatkozóan) Mindig az EN847-1 szabványnak megfelelő tárcsát használjon.**
- További tudnivalók**
1. **Lakatokkal biztosítsa, hogy a műszer gyerekbiztos legyen.**
 2. **Soha ne álljon a szerszámra.** Ha a szerszám megdől, vagy Ön véletlenül a vágószerszámhoz ér, az súlyos sérüléseket okozhat.
 3. **Ne hagyja felügyelet nélkül a működő szerszámot. Kapcsolja ki. Ne hagyja ott a szerszámot, amíg az teljesen le nem áll.**
 4. **Ne működtesse a fűrész védőburkolatokat nélkül.** Minden használat ellenőrizze, hogy a tárcsa védőburkolata megfelelően zár-e. Ne működtesse a fűrész, ha a fűrész tárcsa védőburkolata nem mozog akadálymentesen és nem zár azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse ki a tárcsa védőburkolatát nyitott állásban.
 5. **Tartsa távol a kezét a fűrész tárcsa útvonalától. Ne érjen a lassuló tárcsához. Az még súlyos sérülést okozhat.**
 6. **A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt.**
 7. **A vágófejet rögzítő rögzítőszeg csak szállítási és tárolási célokra használható, vágási műveletek során nem.**
 8. **A művelet megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nem található-e repedések vagy egyéb sérülések a tárcsán. A megrepedt vagy sérült tárcsát azonnal cserélje ki. A fűrész tárcsára keményedett kátrány és fagyanta lelassítja a fűrész, és megnöveli a visszarúgás kockázatát. Tartsa tisztán a fűrész tárcsát: szerelje le a szerszámról, majd tisztítsa meg gyanta- és kátrányeltávolítóval, forró vízzel vagy kerozinnal. Soha ne tisztítsa gázolajjal a tárcsát.**
 9. **Csak a szerszámhoz előírt illesztőperemeket használja.**
 10. **Ne rongálja meg a tengelyt, az illesztőperemet (különösen annak szerelési felületét) vagy a csavart. Ezen alkatrészek károsodása a fűrész tárcsa eltörését okozhatja.**
 11. **Győződjön meg róla, hogy a forgóasztal megfelelően rögzítve van és nem mozdulhat el a használat során. Az alapelemezen található lyukak segítségével rögzítse a fűrész egy stabil munkafelületre vagy munkapadra. SOHA ne használja olyan helyen a szerszámot, ahol a kezelő nem férhet jól hozzá.**
 12. **Ellenőrizze, hogy a tengelyretesz ki van oldva, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.**
 13. **Ügyeljen rá, hogy a fűrész tárcsa legalsó helyzetében ne érjen a forgóasztalhoz.**
 14. **Szilárdan tartsa a fogantyút. Ne feledje, hogy beindítás és leállítás közben a fűrész egy kicsit felfelé vagy lefelé mozog.**
 15. **Ellenőrizze, hogy a fűrész tárcsa nem ér-e a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.**

16. Mielőtt használja a szerszámot a tényleges munkadarabon, hagyja járni egy kicsit. Figyelje a rezgéseket vagy az imbolygást, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott tárcsára utalhatnak.
17. Ha bármi rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a készüléket.
18. Ne próbálja a kapcsolót bekapcsolt állapotban rögzíteni.
19. Csak az ebben a kézikönyvben javasolt tartozékokat használja. A nem rendeltetésszerű tartozékok, például a csiszolókorongok használata sérülést okozhat.
20. Egyes anyagok mérgező vegyületet tartalmazhatnak. Gondoskodjon a por belélegzése elleni és érintés elleni védelemről. Tartsa be az anyag szállítójának biztonsági utasításait.

Lézerre vonatkozó kiegészítő biztonsági előírások

1. **LÉZERSUGÁRZÁS, NE NÉZZEN A SUGÁRBA VAGY NÉZZE AZT KÖZVETLENÜL OPTIKAI ESZKÖZÖKKEL, 2M OSZTÁLYÚ LÉZERTERMÉK.**

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

▲FIGYELMEZTETÉS: NE HAGYJA, hogy (a termék többszöri használatából eredő) kényelem és megszokás váltsa fel a termék biztonsági előírásainak szigorú betartását. A **HELYTELEN HASZNÁLAT** és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

Fontos biztonsági utasítások az akkumulátorra vonatkozóan

1. Az akkumulátor használata előtt tanulmányozza át az akkumulátortöltőn (1), az akkumulátoron (2) és az akkumulátorral működtetett terméken (3) olvasható összes utasítást és figyelmeztető jelzést.
2. Ne szerelje szét az akkumulátort.
3. Ha a működési idő nagyon lerövidült, azonnal hagyja abba a használatot. Ez a túlmelegedés, esetleges égések és akár robbanás veszélyével is járhat.
4. Ha elektrolit kerül a szemébe, mossa ki azt tiszta vízzel és azonnal kérjen orvosi segítséget. Ez a látásának elvesztését okozhatja.
5. Ne zárja rövidre az akkumulátort:
 - (1) Ne érjen az érintkezőkhöz elektromosan vezető anyagokkal.
 - (2) Ne tárolja az akkumulátort más fémtárgyakkal, mint pl. szegekkel, érmékkel, stb. egy helyen.
 - (3) Ne tegye ki az akkumulátort víznek vagy esőnek.

Az akkumulátor rövidzárlata nagy áramerősséget, túlmelegedést, égéseket, sőt akár meghibásodást is okozhat.

6. Ne tárolja a szerszámot vagy az akkumulátort olyan helyen, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja az 50 °C-ot (122 °F).
7. Ne égesse el az akkumulátort még akkor sem, ha az komolyan megsérült vagy teljesen elhasználódott. Az akkumulátor a tűzben felrobbanhat.
8. Vigyázzon, nehogy leejtse vagy megüsse az akkumulátort.
9. Ne használjon sérült akkumulátort.
10. A készülékben található lítium-ion akkumulátorokra a veszélyes árukkal kapcsolatos előírások vonatkoznak.
A termék pl. harmadik felek, fuvarozó cégek stb. által történő szállítása esetén minden esetben tartsa szem előtt a csomagoláson és a címkén található speciális követelményeket.
A termék szállításra történő felkészítése esetén vegye fel a kapcsolatot egy veszélyes anyagokkal foglalkozó szakemberrel. Kérjük, hogy az esetlegesen szigorúbb nemzeti előírásokat is vegye figyelembe.
Ragassza le a kiálló érintkezőket, illetve oly módon csomagolja be az akkumulátort, hogy az ne tudjon elmozdulni a csomagolásban.
11. Az akkumulátor ártalmatlanításakor tartsa be a helyi előírásokat.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

▲VIGYÁZAT: Csak eredeti Makita akkumulátorokat használjon. A nem eredeti Makita akkumulátorok vagy módosított akkumulátorok használata esetén az akkumulátor felrobbanhat, ami tüzet, személyi sérülést és anyagi kárt okozhat. A Makita szerszámra és töltőre vonatkozó Makita garanciát is érvénytelenítheti.

Tippek az akkumulátor maximális élettartamának eléréséhez

1. Töltse fel az akkumulátort, mielőtt teljesen lemerülne. Állítsa le a gépet, és töltse fel az akkumulátort, ha a gép erejének csökkenését észleli.
2. Soha ne töltse újra a teljesen feltöltött akkumulátort. A túltöltés csökkenti az akkumulátor élettartamát.
3. Töltse az akkumulátort szobahőmérsékleten, 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F) között. Töltés előtt hagyja lehűlni a fölforrósodott akkumulátort.
4. Töltse fel az akkumulátort, ha hosszabb ideje (több mint hat hónapja) nem használta azt.

ALKATRÉSZEK LEÍRÁSA

► Ábra2

1	Reteszelőgomb	2	Kapcsológomb	3	Fogantyú	4	Fűrész tárcsaház
5	Tárcsa	6	Fűrészlap védőburkolata	7	Kiegészítő vezetőléc	8	Kis kiegészítő vezetőléc
9	Alaplemez	10	Forgóasztal	11	Vezetőléc	12	Függőleges satu
13	Porzsák	14	Porkifúvó	15	Tengelyvédő burkolat	-	-

► Ábra3

16	Lámpa	17	Akkumulátor	18	Imbuszkulcs	19	Kioldókar
20	Kar (a ferde vágás beállításához)	21	Felszakadásgátló	22	Alsó pozíció beállítócsavarja	23	Lámpa kapcsolója
24	Lézerkapcsoló	-	-	-	-	-	-

TELEPÍTÉS

Telepítés munkasztatára

▲ FIGYELMEZTETÉS: Az eszközt úgy rögzítse, hogy az a tartófelületen ne mozduljon el. A gérvágó fűrész vágás közbeni elmozdulása az uralom elvesztéséhez, így súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

1. Rögzítse a gép alapját két csavarral egy szilárd sík felületre. Ezzel elkerülhető annak felborulása és az esetleges sérülés.

► **Ábra4:** 1. Csavar

A MŰKÖDÉS LEÍRÁSA

▲ FIGYELMEZTETÉS: Beállítás vagy ellenőrzés előtt feltétlenül kapcsolja ki a szerszámot, és vegye ki belőle az akkumulátort. A kikapcsolás és az akkumulátor előzetes eltávolításának elmulasztása a véletlen beindulás miatt súlyos személyi sérüléseket okozhat.

Az akkumulátor behelyezése és eltávolítása

▲ VIGYÁZAT: Mindig kapcsolja ki az eszközt, mielőtt behelyezi vagy eltávolítja az akkumulátort.

▲ VIGYÁZAT: Az akkumulátor behelyezésekor vagy eltávolításakor erősen fogja meg a szerszámot és az akkumulátort. Ha nem fogja erősen a szerszámot és az akkumulátort, azok kicsúszhatnak a kezei közül, ami a szerszám és az akkumulátor károsodásához, de akár személyi sérüléshez is vezethet.

► **Ábra5:** 1. Piros jel 2. Gomb 3. Akkumulátor

Az akkumulátoregység kivételéhez nyomja be az akkumulátoregység elején található gombot, és húzza le a gépről.

Az akkumulátor beszereléséhez illessze az akkumulátor nyelvét a burkolaton található vágatba és csúsztassa a helyére. Egészen addig tolja be, amíg az akkumulátor egy kis kattánással a helyére nem ugrik. Ha látható a piros jel a gomb felső oldalán, akkor a gomb nem kattant be teljesen.

▲ VIGYÁZAT: Mindig tolja be teljesen az akkumulátort, amíg a piros jel el nem tűnik. Ha ez nem történik meg, akkor az akkumulátor kieshet a szerszámból, és Önnek vagy a környezetében másnak sérülést okozhat.

▲ VIGYÁZAT: Ne erőltesse az akkumulátort behelyezésre. Ha az akkumulátor nem csúszik be könnyedén, akkor nem megfelelően lett behelyezve.

Szerszám-/akkumulátorvédő rendszer

A gép szerszám-/akkumulátorvédő rendszerrel van felszerelve. A rendszer automatikusan kikapcsolja a motor áramellátását, így megnöveli a szerszám és az akkumulátor élettartamát. A gép használat közben automatikusan leáll, ha a szerszám vagy az akkumulátor a következő állapotok valamelyikébe kerül:

Túlterhelésvédelem

Ha a szerszámot úgy használják, hogy az rendellenesen nagy áramot vesz fel, akkor a szerszám mindenfajta jelzés nélkül leáll. Ilyenkor kapcsolja ki a gépet, és állítsa le azt az alkalmazást, amelyik a túlterhelést okozza. Újraindításhoz kapcsolja be a gépet.

Túlmelegedés elleni védelem

 be	 Villogó lámpa
	

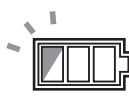
A gép túlmelegedéskor automatikusan leáll, és az akkumulátortöltöttség-jelző körülbelül 60 másodpercen keresztül villog. Ilyenkor hagyja kihűlni a gépet, mielőtt ismét bekapcsolná.

Mélykisütés elleni védelem

Amikor az akkumulátor kapacitása lecsökken, a gép automatikusan leáll. Ha a készülék a gombokkal sem működtethető, vegye ki az akkumulátort és töltsse fel.

A biztonsági rendszer zárolásának megszüntetése

Ha a biztonsági rendszer egymás után többször aktiválódik, a rendszer zárolja a szerszámot és az akkumulátortöltöttség-jelző villogni kezd.

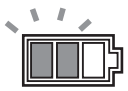
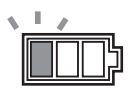
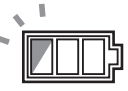
 Villogó lámpa


Ilyen esetben kapcsolja le a kapcsolót, távolítsa el a biztonsági rendszer aktiválódását okozó tényezőt, majd kapcsolja fel ismét a kapcsolót. Ha a szerszám a kapcsoló felkapcsolása után sem működik, vegye ki az akkumulátort és töltsse fel.

Az akkumulátor töltöttségének jelzése

► Ábra6: 1. Akkumulátortöltöttség-jelző

Ha meghúzza a kapcsológombot, az akkumulátortöltöttség-jelző jelzi az akkumulátor fennmaradó kapacitását.

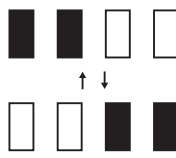
Akkumulátor jelzőfényének állapota			Hátralévő akkumulátor-kapacitás
 BE	 KI	 Villogó lámpa	
			50%-tól 100%-ig
			20%-tól 50%-ig
			0%-tól 20%-ig
			Töltsse fel az akkumulátort

Az akkumulátor töltöttségének jelzése

Csak állapotjelzős akkumulátorok esetén

► Ábra7: 1. Jelzőlámpák 2. Check (ellenőrzés) gomb

Nyomja meg az ellenőrzőgombot, hogy az akkumulátortöltöttség-jelző megmutassa a hátralévő akkumulátor-kapacitást. Ekkor a töltöttség-szint-jelző lámpák néhány másodpercre kigyulladnak.

Jelzőlámpák			Töltöttségi szint
 Világító lámpa	 KI	 Villogó lámpa	
			75%-tól 100%-ig
			50%-tól 75%-ig
			25%-tól 50%-ig
			0%-tól 25%-ig
			Töltsse fel az akkumulátort.
			Lehetséges, hogy az akkumulátor meghibásodott.

MEGJEGYZÉS: Az adott munkafeltételektől és a környezet hőmérsékletétől függően a jelzett töltöttségi szint némileg eltérhet a tényleges töltöttségi szinttől.

Automatikus sebességváltó funkció

► Ábra8: 1. Üzem mód jelzőfénye

Az üzemmód-visszajelző állapota	Üzem mód
	Magas fordulatszámú mód
	Nagy nyomatékú mód

A szerszám „magas fordulatszámú móddal” és „nagy nyomatékú móddal” is képes működni. A használati terhelés függvényében automatikusan vált az üzemmódok között. Amikor az üzemmód-visszajelző üzem közben világít, akkor a szerszám nagy nyomatékú módban üzemel.

Rögzítőszeg

⚠ VIGYÁZAT: A rögzítőszeg kioldásakor mindig fogja a fogantyút. Egyébként a fogantyú felugrik, és az személyi sérülést okozhat.

A rögzítőcsap kioldásához nyomja le kissé a fogantyút, közben húzza kifelé a csapot.

► Ábra9: 1. Rögzítőszeg

Fűrészlap védőburkolata

⚠ FIGYELMEZTETÉS: Soha ne akadályozza a fűrészlap védőburkolatának mozgását, és ne távolítsa el sem azt, sem a hozzá kapcsolódó rugót. A nem megfelelően működő fűrészlap védőburkolat miatt szabadon forgó fűrészlap súlyos személyi sérüléseket okozhat a munkavégzés során.

⚠ FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a szerszámgépet, sérült, hibás vagy hiányzó fűrészlap-védővel vagy rugóval. A szerszámgép sérült, hibás vagy hiányzó fűrészlapvédővel vagy rugóval való használata súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

⚠ VIGYÁZAT: A biztonságos üzemeltetéshez a fűrészlap védőburkolatát mindig tartsa jó állapotban. Azonnal állítsa le a gépet, ha bármilyen rendellenességet észlel a fűrészlap védőburkolatánál. Ellenőrizze a fűrészlapvédő rugóterheléses visszatérés funkcióját.

► Ábra10: 1. Fűrészlap védőburkolata

A fogantyú leeresztésekor a fűrészlapvédő automatikusan felemelkedik. A fűrészlapvédő rugós terhelésű, ezért visszatér az eredeti állásába a vágás befejezésekor, ha a fogantyút felemelik.

Tisztítás

► Ábra11: 1. Fűrészlap védőburkolata

Ha az átlátszó fűrészlapvédő annyira elszennyeződik vagy annyi fűrészpor tapad hozzá, hogy a fűrészlap és/vagy a munkadarab nehezen látható, távolítsa el az akkumulátort, majd tisztítsa meg a fűrészlapvédőt egy nedves törlőruhával. Ne használjon semmilyen benzín alapú tisztítószerrel a műanyag fűrészlapvédő felületén, mert ezzel károsíthatja.

Tisztításhoz emelje fel a fűrészlap védőburkolatát „A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása” részben leírtak szerint.

Tisztítás után ügyeljen a fűrészlap és a tengelyvédő burkolat visszahelyezésére és húzza meg az imbuszcscavart.

1. Győződjön meg arról, hogy a gépet kikapcsolták, az akkumulátort pedig kivették.
2. A tengelyvédő burkolatot tartva fordítsa el az imbuszcscavart balra a mellékelt imbuszkulccsal.
3. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.
4. Ha befejezte a tisztítást, helyezze vissza a tengelyvédő burkolatot, és húzza meg az imbuszcscavart a fenti műveletek fordított sorrendjében.

⚠ FIGYELMEZTETÉS: Ne távolítsa el a rugós feszítésű fűrészlapvédőt. Ha a fűrészlapvédő öregedés vagy UV fény hatásának következtében károsodik, akkor új védőburkolat beszerzése érdekében forduljon egy Makita szervizközponthoz. **NE TÁMOSSZA KI, VAGY TÁVOLÍTSA EL A FÜRÉSZLAPVÉDŐT.**

A felszakadásgátló beállítása

A szerszám forgóasztala felszakadásgátlókkal van felszerelve a felszakadás minimalizálása érdekében a vágás kilépő oldalán. A felszakadásgátlók gyárilag úgy vannak beállítva, hogy a fűrészlap ne érintkezzen velük. Használat előtt állítsa be a felszakadásgátlókat a következő módon:

1. Győződjön meg arról, hogy kivette az akkumulátort. Lazítsa meg a felszakadásgátlókat rögzítő csavarokat (2 db található a bal és a jobb oldalon is).

► Ábra12: 1. Felszakadásgátló 2. Csavar

2. Ezután csak annyira húzza meg a csavarokat, hogy a felszakadásgátlók kézzel még könnyen mozgathatók legyenek.
3. Engedje le teljesen a fogantyút, és nyomja be a rögzítőcsapot a fogantyú leengedett helyzetben való rögzítéséhez.

4. Állítsa be a felszakadásgátlókat úgy, hogy azok éppen csak finoman érintsék a fűrészfogak oldalát.

► Ábra13

- Ábra14: 1. Fűrészlap 2. Fűrészfogak
3. Felszakadásgátló 4. Balos ferdevágás
5. Egyenes vágás

5. Húzza meg a csavarokat (de ne erősen).

6. A felszakadásgátlók beállítása után húzza ki a rögzítőcsapot, és emelje fel a fogantyút. Ezután szorosan húzza meg az összes csavart.

MEGJEGYZÉS: A ferdevágási szög beállítása után ellenőrizze a felszakadásgátlók megfelelő beállítását. A felszakadásgátlók megfelelő beállítása segíti a munkadarab megfelelő megtámasztását, így a roncsolás minimalizálható.

A maximális vágóteljesítmény fenntartása

A szerszámgépet gyárilag úgy állították be, hogy 165 mm-es fűrészlappal nyújtson maximális vágási kapacitást.

Új fűrészlap felrakásakor mindig ellenőrizze a fűrészlap alsó ütközőpontját, és ha szükséges, állítsa be azt a következő módon:

1. Távolítsa el az akkumulátort. Engedje le teljesen a fogantyút.

2. Az imbuszkulccsal forgassa el az alsó pozíció beállítócsavarját addig, míg a fűrészlárcsa enyhén a vezetőléc és a forgóasztal felszínének találkozása alá ér.

► **Ábra15:** 1. Beállítócsavar

► **Ábra16:** 1. Vezetőléc

3. Forgassa a fűrészlapot kézzel, miközben a fogantyút folyamatosan lenyomva tartja, annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlap sehol nem ér az alaphoz. Szükség esetén végezzen finombeállítást.

FIGYELMEZTETÉS: Az akkumulátor eltávolítása, majd ezt követően az új fűrészlap felszerelése után mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap teljesen leengedett fogantyú mellett sem érintkezik sehol az alappal. Ha a fűrészlap az alaphoz ér, az visszarúgást okozhat, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

► **Ábra17**

Kiegészítő vezetőléc

Ország-specifikus

A szerszámot kiegészítő vezetőléccel és kis kiegészítő vezetőlécekkel szerelték fel.

Kiegészítő vezetőléc

FIGYELMEZTETÉS: Ferdevágási műveletekhez mindig távolítsa el a kiegészítő vezetőléceket. Ennek elmulasztása súlyos sérülésekhez vezethet.

► **Ábra18:** 1. Kiegészítő vezetőléc

A vágás során (a ferdevágások kivételével) használja a kiegészítő vezetőléceket a munkadarab megtámasztására.

Kis kiegészítő vezetőléc

VIGYÁZAT: A jobb oldali ferdevágásokhoz hajtsa be a kis kiegészítő vezetőléceket. Ellenkező esetben azok hozzáérhetnek a fűrészlárcsához vagy a szerszám alkatrészeihez, és a kezelő súlyos sérüléseket szenvedhet.

► **Ábra19:** 1. Kis kiegészítő vezetőléc 2. Skála

A függőleges vágásokhoz, illetve a bal oldali ferdevágásokhoz hajtsa fel őket a munkadarab megtámasztásához. A vezetőléc skálája 10 mm-es közökre van beosztva.

A gérvágási szög beállítása

► **Ábra20:** 1. Rögzítőcsavar 2. Forgóasztal
3. Gérvágó skála 4. Mutató

1. Lazítsa meg a rögzítőcsavart az óramutató járásával ellentétes irányba.

2. Állítsa be a forgóasztal szögét. Ehhez használja a mutatót és a gérvágó skálát.

3. Húzza meg erősen a rögzítőcsavart az óramutató járásával megegyező irányba.

VIGYÁZAT: A gérvágási szög módosítását követően mindig erősen húzza meg a rögzítőcsavart a forgóasztal rögzítéséhez.

MEGJEGYZÉS: A forgóasztal elfordításakor ügyeljen rá, hogy a fogantyú teljesen fel legyen emelve.

A ferdevágási szög beállítása

A ferdevágási szög beállításához fordítsa lefelé a szerszám hátsó részén található kart.

► **Ábra21:** 1. Kart

A fűrészlárcsa balra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, és döntse meg a fűrészfejet. Ehhez használja a mutatót és a ferdevágási skálát. Ezután fordítsa erősen felfelé a kart a fűrészfej rögzítéséhez.

► **Ábra22:** 1. Mutató 2. Ferdevágó skála

A fűrészlap jobbra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, és döntse a fűrészfejet enyhén balra, majd nyomja meg a kioldógombot. Tartsa lenyomva a kioldógombot, és közben döntse jobbra a fűrészlárcsát. Fordítsa erősen felfelé a kart a fűrészfej rögzítéséhez.

► **Ábra23:** 1. Kioldógomb

VIGYÁZAT: A ferdevágási szög módosítását követően mindig fordítsa erősen felfelé a kart a fűrészfej rögzítéséhez.

MEGJEGYZÉS: A fűrészlap billentését csak teljesen felemelt fogantyúnál végezze.

MEGJEGYZÉS: A ferdevágási szögek megváltoztatásakor ügyeljen rá, hogy a felszakadásgátlókat is megfelelően beállítsa, a "A felszakadásgátló beállítása" részben leírtaknak megfelelően.

46°-os ferdevágási szög beállítása

1. Lazítsa meg a kart, majd döntse a fűrészlárcsát teljesen balra vagy jobbra.

► **Ábra24:** 1. Kart

2. A fűrészlárcsa balra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, döntse a fűrészfejet enyhén jobbra, majd mozgassa a kioldókart a nyíl irányába. A ferdevágási szöget 45° és 46° között változtathatja úgy, hogy megdönti a fűrészfejet, miközben a kioldókart mozgatja.

A fűrészlárcsa jobbra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, döntse a fűrészfejet enyhén balra, majd mozgassa a kioldókart a nyíl irányába. A ferdevágási szöget 45° és 46° között változtathatja úgy, hogy megdönti a fűrészfejet, miközben a kioldókart mozgatja.

► **Ábra25:** 1. Kart 2. Kioldókar

3. Fordítsa erősen felfelé a kart a fűrészfej rögzítéséhez.

A szabályozókar helyzetének beállítása

Ha a kar idővel nem húzható meg teljesen, változtassa meg a helyzetét. A kar 30°-onként beállítható.

Lazítsa meg és csavarja ki a kart rögzítő csavart. Szerelje ki a szabályozókart és szerelje azt fel ismét úgy, hogy kissé a vízszintes fölé mutasson. Rögzítse szilárdan a szabályozókart a csavarral.

► **Ábra26:** 1. Kar 2. Csavar

A kapcsoló használata

FIGYELMEZTETÉS: Mielőtt behelyezi az akkumulátort a szerszámba, mindig ellenőrizze, hogy a kapcsológomb hibátlanul működik, és felengedéskor az "OFF" (KI) helyzetbe tér. A hibás kapcsolóval működő gép fölött a kezelő elveszítheti az uralmat, és a gép súlyos személyi sérülést okozhat.

FIGYELMEZTETÉS: SOHA ne használja a szerszámot, ha a kapcsoló nem teljesen működőképes. A szerszámgép használata hibás kapcsolóval RENDKÍVÜL VESZÉLYES! A további használat előtt azt feltétlenül ki kell javítani, mert a további használat súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

FIGYELMEZTETÉS: Az Ön biztonsága érdekében ez a szerszám egy reteszelőgombbal van felszerelve, ami meggátolja a szerszám véletlen beindulását. **SOHA ne használja ezt a szerszámot, ha az akkor is beindul amikor Ön a reteszelőgomb megnyomása nélkül húzza meg a kapcsolót.** A javításra szoruló kapcsoló a gép szándékolatlan beindulásához vezethet, ami súlyos személyi sérüléssel járhat. A további használat ELŐTT vigye a szerszámot javításra egy MAKITA szervizközpontba.

FIGYELMEZTETÉS: NE gátolja a reteszelő kapcsoló üzemszerű működését azzal, hogy leragasztja, vagy más módon kitámasztja. Az üzemképtelenné tett kapcsoló a gép szándékolatlan beindulásához vezethet, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

MEGJEGYZÉS: Ne húzza túlzott erővel a kapcsológombot úgy, hogy nem nyomta be a reteszelőgombot. Ez a kapcsoló törését okozhatja.

A kapcsológomb véletlen meghúzását egy kireteszelőgomb gátolja meg. A szerszám bekapcsolásához nyomja be a kireteszelőgombot és húzza meg a kapcsológombot. A megállításhoz engedje el a kapcsológombot.

► **Ábra27:** 1. Kireteszelőgomb 2. Furat a lakat számára 3. Kapcsológomb

A lámpa bekapcsolása

VIGYÁZAT: Ez a lámpa nem esőálló. Ne tisztítsa a lámpát vízzel, és ne használja esőnek kitett vagy nedves helyen. Ha így tesz, azzal áramütést és füstöt okozhat.

VIGYÁZAT: Ne érjen a lámpa lencséjéhez, mert az bekapcsolt állapotban, illetve röviddel a kikapcsolást követően nagyon forró. Ez égési sérüléseket okozhat.

VIGYÁZAT: Ne üsse meg a lámpát, mert az megsérülhet vagy csökkenhet az élettartama.

VIGYÁZAT: Ne irányítsa a fénysugarat a szemébe. Ez szemfájdalmat okozhat.

VIGYÁZAT: Ne takarja le a bekapcsolt lámpát ruhával, kartonnal, dobozzal vagy egyéb hasonló tárggyal, mert az tüzet okozhat.

VIGYÁZAT: Ne tekintsen a fénybe vagy ne nézze egyenesen a fényforrást.

A lámpa bekapcsolásához nyomja le a kapcsoló felső részét (I). A lámpa kikapcsolásához nyomja le a kapcsoló alsó részét (0).

► **Ábra28:** 1. Lámpa 2. Lámpa kapcsolója

MEGJEGYZÉS: Száraz ruhadarabbal törölje le a szennyeződést a lámpa lencséjéről. Ügyeljen arra, hogy ne karcolja meg a lámpa lencséjét, ez csökkentheti a megvilágítás erősségét.

MEGJEGYZÉS: Ügyeljen arra, hogy lekapcsolja a kapcsolót, mert az bekapcsolt állapotban meríti az akkumulátort.

A lézersugár működése

VIGYÁZAT: Soha ne nézzen a lézersugárba. A közvetlen lézersugárzás szemkárosodást okozhat.

A lézersugár bekapcsolásához nyomja le a kapcsoló felső részét (I). A lézersugár kikapcsolásához nyomja le a kapcsoló alsó részét (0).

► **Ábra29:** 1. Lézerkapcsoló

MEGJEGYZÉS: Ügyeljen arra, hogy lekapcsolja a kapcsolót, mert az bekapcsolt állapotban meríti az akkumulátort.

A lézervonalat a fűrész tárcsa bal vagy jobb oldalára állíthatja úgy, hogy a beállítócsavart elforgatja a következő módon.

► **Ábra30:** 1. Beállítócsavar

1. Lazítsa meg a beállítócsavart úgy, hogy az óramutató járásával ellentétes irányba forgatja azt.

2. A kilazított beállítócsavart csúsztassa ütközésig jobbra vagy balra.

3. Ha a beállítócsavar megállt, ebben a helyzetben húzza azt meg.

MEGJEGYZÉS: A lézervonal gyárilag úgy van beállítva, hogy az 1 mm-en belül legyen a tárcsa oldalfelületétől (vágási helyzetben).

MEGJEGYZÉS: Ha a lézervonal halvány, és a közvetlen napfény miatt nehezen látható, helyezze át a munkaterületet olyan helyre, ahol nem éri közvetlen napfény.

A lézervonal beállítása

Igazítsa a munkadarab vágási vonalát a lézervonalhoz.

► Ábra31

A) Ha a munkadarab bal oldalát szeretné a megfelelő méretre vágni, állítsa a lézervonalat a tárcsa bal oldalára.

B) Ha a munkadarab jobb oldalát szeretné a megfelelő méretre vágni, állítsa a lézervonalat a tárcsa jobb oldalára.

ÖSSZESZERELÉS

FIGYELMEZTETÉS: A szerszámgépen végzendő tevékenység megkezdése előtt feltétlenül kapcsolja azt ki, és vegye ki az akkumulátort. Ennek elmulasztása véletlen beindulással és súlyos személyi sérülésekkel járhat.

Az imbuszkulcs tárolása

Az imbuszkulcsot az ábrán látható módon kell tárolni. Ha szükség van az imbuszkulcsra, az a tartójából kihúzható.

Az imbuszkulcs használat után visszahelyezhető a tartójába.

► Ábra32: 1. Kulcstartó 2. Imbuszkulcs

A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása

FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlap fel- vagy leszerelése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szerszámgépet kikapcsolta és az akkumulátort eltávolította. A gép véletlen beindulása súlyos személyi sérülésekkel járhat.

VIGYÁZAT: A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a mellékelt Makita imbuszkulcsot használja. Ellenkező esetben előfordulhat, hogy túlhúzza vagy nem feszíti be eléggé az imbuszcavart. Ez sérüléshez vezethet.

A fűrészlap kiszereléséhez hajtsa végre a következő lépéseket:

1. Oldja ki a rögzítőszeget, majd a rögzítőszeg benyomásával rögzítse a fogantyút felemelt helyzetben.
► Ábra33: 1. Rögzítőszeg

2. A fűrészlap eltávolításához az imbuszkulccsal lazítsa meg a tengelyvédő burkolatot tartó imbuszcavart, azt az óramutató járásával ellentétesen elforgatva. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.
► Ábra34: 1. Tengelyvédő burkolat 2. Imbuszcavart 3. Imbuszkulcs 4. Fűrészlap védőburkolata

3. Nyomja be a tengelyreteszt az orsó rögzítéséhez, az imbuszkulcs segítségével lazítsa meg az imbuszcavart, az óramutató járása szerinti irányban elforgatva azt. Távolítsa el az orsó imbuszcavart, majd vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

► Ábra35: 1. Tengelyretesz 2. Imbuszcavart 3. Külső illesztőperem

4. Ha az illesztőperem nincs a helyén, mindenképpen úgy szerelje fel a tengelyre, hogy a kiemelkedése a fűrészlappal ellentétes irányba nézzen. Az illesztőperem helytelen felszerelés esetén a géphez ér.

► Ábra36: 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavart (balmenetes) 5. Orsó 6. Fűrészlap illesztőpereme

A fűrészlap felhelyezéséhez hajtsa végre a következő lépéseket:

1. A fűrészlapot óvatosan helyezze fel a belső illesztőperemre. Ügyeljen arra, hogy a fűrészlapon található nyíl iránya egybeessen a fűrészlapházon látható nyíl irányával.

► Ábra37: 1. Fűrészlap 2. Nyíl

2. Helyezze fel a külső illesztőperemet és az imbuszcavart, majd az imbuszkulccsal húzza meg a tengely imbuszcavartját (balmenetes), az óramutató járásával ellentétesen forgatva azt, miközben a tengelyreteszt benyomva tartja.

3. Állítsa vissza a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot az eredeti helyzetbe. Ezután húzza meg a tengelyvédő burkolat imbuszcavartját az óramutató járásának irányába a tengelyvédő burkolat rögzítéséhez.

4. Engedje fel a fogantyút a felemelt pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával. Engedje le a fogantyút annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlapvédő megfelelően mozog-e.

5. Ügyeljen rá, hogy a tengelyretesz kijöjjön az orsóból, mielőtt elkezdi a vágást.

15,88 mm-es belső furatátmérővel rendelkező fűrészlaptárcsához való illesztőperemet használó körfűrészhez

Ország-specifikus

Helyezze fel a hornyolt oldalával kifelé néző belső illesztőperemet a tartótengelyre, majd helyezze fel a fűrészlaptárcsát (a mellékelt gyűrűvel, ha szükséges), a külső illesztőperemet és az imbuszcavart.

Gyűrű nélküli szerszám

► Ábra38: 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavart (balmenetes) 5. Orsó

Gyűrűvel felszerelt szerszám

► Ábra39: 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlaptárcsa 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavart (balmenetes) 5. Gyűrű 6. Orsó

FIGYELMEZTETÉS: Ha gyűrűvel kell felszerelni a fűrészlaptárcsát a tengelyre, mindig ellenőrizze, hogy a használni kívánt fűrészlaptárcsa tengelyfuratának megfelelő gyűrű van-e a belső és külső illesztőperem közé helyezve. A tengelyfuratnak nem megfelelő gyűrű használata esetén a fűrészlaptárcsát nem lehet megfelelően felszerelni, az elmozdulva jelentős rezgést kelthet, ami a szerszám feletti uralom elvesztésével és súlyos személyi sérülésekkel járhat.

20 mm vagy 15,88 mm-estől eltérő furatátmérővel rendelkező fűrészlárcsához való illesztőperemet használó körfűrészhez

Ország-specifikus

A belső illesztőperem bizonyos átmérőjű fűrészlárcsa illesztőperemmel rendelkezik az egyik oldalán, valamint egy eltérő átmérőjű fűrészlárcsa illesztőperemmel rendelkezik a másik oldalán. Válassza ki azt az oldalt, melynek illesztőpereme tökéletesen beleillik a körfűrészlap furatába.

- **Ábra40:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap 3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcsonvar (balmenetes) 5. Orsó 6. Fűrészlap illesztőpereme

⚠VIGYÁZAT: Ügyeljen arra, hogy a belső karima kifele néző „a” külső illesztőpereme tökéletesen illeszkedjen a fűrészlárcsa „a” furatába. Amennyiben a fűrészlárcsát a rossz oldalra szereli fel, veszélyes rezgés jöhet létre.

Porzsák

A porzsák használata a vágási műveleteket tisztává, a por összegyűjtését pedig egyszerűvé teszi. A porzsák csatlakoztatásához illessze azt a porkifúvóra. Amikor a porzsák nagyjából a feléig megtelt, távolítsa el azt a szerszámról és húzza ki a rögzítőt. Ürítse ki a porzsák tartalmát, óvatosan megütögetve az oldalát az oldalához tapadt szemcsék eltávolítása érdekében, melyek akadályozhatják a további porszívást.

- **Ábra41:** 1. Porzsák 2. Porkifúvó 3. Szorító

MEGJEGYZÉS: Ha a fűrészhez porszívót csatlakoztat, akkor tisztább megmunkálást tud végezni.

- **Ábra42**

A munkadarab rögzítése

⚠FIGYELMEZTETÉS: Rendkívül fontos, hogy mindig megfelelően rögzítse a munkadarabot a satu segítségével. Ennek elmulasztása súlyos személyi sérüléshez, valamint a szerszámgép és/vagy a munkadarab károsodásához vezethet.

⚠FIGYELMEZTETÉS: Ha a munkadarab hosszabb, mint a fűrész alátámasztó felülete, a szintben tartásához az alátámasztó felületen túli részt is teljes hosszában, azonos magasságban kell alátámasztani. A megfelelő alátámasztással megelőzhető a tárcsa megszorulása és esetleges visszarúgása, ami súlyos személyi sérüléssel járhat. Ne csak a függőleges és/vagy a vízszintes satu rögzítse a munkadarabot. A vékony anyag meghajolhat. A munkadarabot teljes hosszában támassza alá, a tárcsa megszorulása és az esetleges VISSZARÚGÁS elkerülése érdekében.

- **Ábra43:** 1. Támasz 2. Forgóasztal

Függőleges satu

⚠FIGYELMEZTETÉS: A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőléc mentén a satuval. Egyébként az anyag a vágási művelet során elmozdulhat, ami a fűrészlap károsodását okozhatja, és kirepülhet, ami az irányítás elvesztését és súlyos személyi sérülést okozhat.

A függőleges satu a vezetőléc bal vagy jobb oldalára szerelheti fel. Illessze a satu rúdját a vezetőlécen található furatba, majd húzza meg az alsó csavart a satu rúdjának rögzítéséhez.

- **Ábra44:** 1. Befogókar 2. Satu gombja 3. Vezetőléc 4. Forgóasztal 5. Alsó csavar 6. Felső csavar 7. Satu rúdja

Állítsa be a satu karját a munkadarab vastagságának és alakjának megfelelően, és rögzítse a satu karját a felső csavarral. Ha a felső csavar hozzáér a vezetőléchez, a felső csavart a satukar másik oldaláról csavarja be. Ügyeljen arra, hogy a szerszám alkatrészei ne érjenek a satuhoz, amikor teljesen leengedi a fogantyút. Ha valamelyik alkatrész mégis hozzáérne, állítsa be újra a satu.

Tolja előre a munkadarabot a vezetőléc és a forgóasztal mentén. Állítsa be a munkadarabot a vágás kívánt helyzetébe és rögzítse azt a satu gombjának meghúzásával.

A vállsúly felszerelése

Opcionális kiegészítők

⚠VIGYÁZAT: A szerszám használata előtt távolítsa el róla a vállsúlyt. A vállsúly beakadhat és személyi sérüléseket okozhat.

⚠VIGYÁZAT: Ügyeljen arra, hogy megfelelően rögzítse a vállsúly horgait a szerszámmal. Ha nem megfelelően rögzíti a horgokat, azok elengedhetnek és személyi sérüléseket okozhatnak.

A vállsúly praktikus megoldás a szerszám szállítására. Az ábrának megfelelően csatlakoztassa a vállsúly horgait a szerszámmal.

- **Ábra45:** 1. Vállsúly 2. Horog

MŰKÖDTETÉS

⚠FIGYELMEZTETÉS: Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, stb. mielőtt bekapcsolja a szerszámot. Ha úgy kapcsolja be a gépet, hogy a fűrészlap a munkadarabhoz ér, akkor visszarúgás és súlyos személyi sérülés történhet.

⚠FIGYELMEZTETÉS: A vágás befejezése után csak akkor emelje fel a fűrészlapot, ha már teljesen leállt. A még forgó fűrészlap felemelése súlyos személyi sérüléshez, valamint a munkadarab károsodásához vezethet.

MEGJEGYZÉS: A használat előtt ügyeljen rá, hogy felengedje a fogantyút a leengedett pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával.

MEGJEGYZÉS: Ne fejtessen ki túlzott nyomást a fogantyúra a vágás során. A túlzott erőltetés a motor túlterhelését és/vagy a vágási hatások csökkenését eredményezheti. A fogantyút csak akkora erővel nyomja, amennyi erő az egyenletes vágáshoz szükséges és nem csökkenti le nagyon a fűrészlap sebességét.

MEGJEGYZÉS: A vágás elvégzéséhez lassan nyomja lefelé a fogantyút. Ha a fogantyút erővel nyomja lefelé, vagy arra laterális erőt is kifejt, a fűrészlap rezeghet és elhagyja a jelölést (fűrészelési jelölés) a munkadarabon és a vágás pontossága romlik.

Nyomóvágás (kisméretű munkadarabok vágása)

► Ábra46

Az 46 mm-nél alacsonyabb és 92 mm-nél keskenyebb munkadarabok a következő módon vágathók.

1. Rögzítse a munkadarabot a satuval.
2. Kapcsolja be a szerszámgépet úgy, hogy a fűrészlap ne érjen semmihez, majd a leeresztés előtt várja meg, amíg a fűrészlap eléri a maximális fordulatszámát.
3. Ezután a munkadarab átvágásához lassan engedje le a fogantyút teljesen leengedett állásba.
4. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, **várja meg, míg teljesen megáll.**

Gérvágás

Lásd a korábbi "A gérvágási szög beállítása" részt.

Ferdevágás

FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlárcsa ferdevágáshoz való beállítását követően még a vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a fűrészfej és a lárcsa szabadon mozog a tervezett vágás teljes tartományában. Ha a fűrészfej vagy a lárcsa a vágás során elakad, az visszarághást okozhat, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

FIGYELMEZTETÉS: A ferdevágás során tartsa távol kezeit a fűrészlap útjából. A ferde szög miatt a fűrészlap útja félvezető lehet, a fűrészlap pedig súlyos személyi sérüléseket okozhat.

FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlapot csak akkor emelje fel, ha már teljesen leállt. A vágás során a munkadarabból néhány szilánk a fűrészlapra tapadhat. Ha a fűrészlapot még forgás közben emeli fel, a szilánk súlyos személyi sérülést okozva kirepülhet.

FIGYELMEZTETÉS: Ferdevágási műveletekhez mindig távolítsa el a kiegészítő vezetőlécet. Ennek elmulasztása súlyos sérülésekhez vezethet.

► Ábra47

1. Lazítsa meg a kart és döntse meg a fűrész a ferdevágási szög beállításához (lásd a korábbi "A ferdevágási szög beállítása" részben). Ügyeljen rá, hogy meghúzza a kart a kiválasztott ferdevágási szög rögzítéséhez.

2. Rögzítse a munkadarabot a satuval.

3. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármihez hozzáérne, majd várja meg, amíg a eléri maximális fordulatszámát.

4. Lassan engedje le a fogantyút teljesen leengedett állásba, a fűrészlárcsával párhuzamos irányú nyomást kifejtve a munkadarab vágásához.

5. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, **várja meg, míg teljesen megáll.**

MEGJEGYZÉS: A fogantyú lenyomásakor fejtessen ki a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást. Ha a kifejtett erő merőleges a forgóasztalra vagy a nyomás iránya megváltozik a vágás folyamán, akkor romlik a vágás pontossága.

Kombinált vágás

A kombinált vágás egy olyan művelet amelynél a ferdevágással egyszerre gérvágás is történik a munkadarabon. Kombinált vágást a táblázatban látható szögeknél lehet végezni.

Gérvágási szög	Ferdevágási szög
Bal és jobb 45°	Bal és jobb 0° – 45°
Jobb 52°	Bal 20° – jobb 45°
Bal 52°	Bal 45° – jobb 20°

Kombinált vágás végzésekor tájékozódjon a „Nyomóvágás”, „Gérvágás” és „Ferdevágás” fejezetekből.

Sajtol alumínium vágása

- Ábra48: 1. Befogó 2. Távtartó tömb 3. Vezetőléc 4. Sajtol alumínium idom 5. Távtartó tömb

A sajtol alumínium rögzítésekor használja a távtartó tömböket vagy hulladékdarabokat az alumínium deformálódásának elkerüléséhez az ábrának megfelelő módon. A sajtol alumínium vágásakor használjon kenőanyagot az alumínium felhalmozódásának elkerülésére a fűrészlapon.

VIGYÁZAT: Soha ne próbáljon vastag vagy kerek sajtol alumínium idomokat vágni. A vastag sajtol alumínium idomok a művelet során kilazulhatnak, a kerek idomokat pedig nem lehet megfelelően rögzíteni a szerszámmal.

Azonos hosszak vágása

Ha több azonos hosszúságú darabot szeretne vágni 200 mm és 330 mm közötti hosszal, akkor a rögzítőlap (opcionális kiegészítő) használata hatékonyabbá teszi a munkát. Szerelje a rögzítőlapot a tartóra (opcionális kiegészítő) az ábrán látható módon.

- Ábra49: 1. Rögzítőlap 2. Tartó 3. Csavar

Igazítsa a munkadarab vágóvonalát a felszakadásgátló részének jobb vagy bal oldalához, és a munkadarabot lenyomva tartva mozgassa a rögzítőlapot a munkadarab végéhez. Ezután rögzítse a rögzítőlapot a csavarral. Ha a rögzítőlapot nem használja, lazítsa meg a csavart és fordítsa el az útból a rögzítőlapot.

A szerszám szállítása

FIGYELMEZTETÉS: A rögzítőcsap használata csak szállítás és tárolás esetén van szükség, vágási műveleteknél tilos a használata. A rögzítőcsap vágási műveletek során történő használata a fűrészlap váratlan mozgásához és visszarúgáshoz vezethet, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

VIGYÁZAT: A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt. Ha a szerszám egyes részei a szállítás során elmozdulnak, a szerszám kibillenhet az egyensúlyából, ami súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

1. Távolítsa el az akkumulátort.
2. Rögzítse a fűrészlapot 0°-os ferdevágási szögnek és a forgóasztalt a legnagyobb jobbos gérvágási szögnek.
► **Ábra50:** 1. Forgóasztal
3. Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.
4. A szerszámot a fogantyúnál fogva szállítsa.
► **Ábra51**

KARBANTARTÁS

FIGYELMEZTETÉS: Mindig ügyeljen rá, hogy a fűrészlap éles és tiszta legyen a legjobb és legbiztonságosabb teljesítmény érdekében. A tompa és/vagy szennyezett fűrészlap visszarúgást okozhat, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

VIGYÁZAT: Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és az akkumulátor eltávolításra került mielőtt átvizsgálja a szerszámot vagy annak karbantartását végzi.

MEGJEGYZÉS: Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartása érdekében a javításokat és más karbantartásokat vagy beállításokat a Makita hivatalos vagy gyári szervizközpontjában kell elvégezni, mindig csak Makita cserealkatrészeket használva.

A vágási szög beállítása

Ezt a szerszámot a gyárban gondosan beállították és beigazították, de a durva bánásmód kihat a beállításokra. Ha a szerszám nincs megfelelően beállítva, végezze el a következőket:

Gérvágási szög

1. Lazítsa meg a rögzítőcsavart az óramutató járásával ellentétes irányba.
2. Forgassa el úgy a forgóasztalt, hogy a mutató a 0°-ra mutasson a gérvágó skálán.

- **Ábra52:** 1. Rögzítőcsavar 2. Forgóasztal
3. Gérvágó skála 4. Mutató

3. Kissé fordítsa el az asztalt az óramutató járásának irányába és azzal ellentétesen, hogy a forgóasztal a 0°-os gérvágás rovátkájába kerüljön. (Hagyja azt így még akkor is, ha a mutató nem a 0°-ra mutat.)

4. Lazítsa meg a vezetőlécet rögzítő imbuszcsovarokat imbuszkulccsal.

- **Ábra53:** 1. Vezetőléc 2. Imbuszcsovar

- **Ábra54:** 1. Vezetőléc 2. Imbuszcsovar

5. Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.

6. Állítsa merőlegesre a vezetőlécet a fűrészlárcsával egy háromszögvonalzóra, acélderékszög stb. segítségével, majd húzza meg a vezetőlécen található imbuszcsovar.

- **Ábra55:** 1. Vezetőléc 2. Háromszögvonalzóra
3. Fűrészlárcsa

7. Ellenőrizze, hogy a mutató a 0°-ra mutat a gérvágó skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.

- **Ábra56:** 1. Csavar 2. Gérvágó skála 3. Mutató

Ferdevágási szög

0°-os ferdevágási szög

1. Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.

2. Lazítsa meg a szerszámgép hátsó részén található kart.

3. Forgassa el a fűrészfej jobb oldalán található, 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart két vagy három fordulatnyit az óramutató járásával ellentétes irányba a fűrészlárcsa jobbra döntéséhez.

- **Ábra57:** 1. Beállítócsavar 2. Kar

4. Forgassa el a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart óvatosan az óramutató járásával egyező irányba, míg a fűrészlárcsa felülete merőleges lesz a forgóasztal felső felületére. Ehhez használjon háromszögvonalzót, acélderékszöget stb. Ezután húzza meg a kart.

- **Ábra58:** 1. Háromszögvonalzóra 2. Fűrészlap 3. A forgóasztal felső lapja

5. Ellenőrizze, hogy a mutató 0°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.

- **Ábra59:** 1. Csavar 2. Mutató 3. Ferdevágási skála

45°-os ferdevágási szög

A 45°-os ferdevágási szöget csak azután állítsa be, hogy a 0°-os ferdevágási szöget már beállította.

1. Lazítsa meg a kart, majd billentse a fűrészlapot teljesen balra.

2. Győződjön meg arról, hogy a kar mutatója 45°-ra mutat a ferdevágási skálán. Ha a mutató nem 45°-ra mutat, forgassa a kar jobb oldalán található, bal 45°-os ferdevágási szöget beállító csavart addig, míg a mutató 45°-ra nem mutat.

- **Ábra60:** 1. Jobb 45°-os ferdevágási szöget beállító csavar 2. Mutató 3. Bal 45°-os ferdevágási szöget beállító csavar

3. Döntse teljesen jobbra a tárcsát, majd állítsa be a jobb 45°-os ferdevágási szöget a jobb 45°-os ferdevágási szöget beállító csavarral.

- **Ábra61:** 1. Fűrész tárcsa 2. Háromszög vonalzó

A lézervonal helyzetének beállítása

FIGYELMEZTETÉS: Az akkumulátor legyen behelyezve a szerszámba a lézervonal beállítása közben. Ügyeljen rá, hogy a beállítás közben ne kapcsolja be a szerszámot. A gép véletlen beindulása súlyos személyi sérülésekkel járhat.

VIGYÁZAT: Soha ne nézzen közvetlenül a lézersugárba. A közvetlenül a szemét érő lézersugár súlyos szemkárosodást okozhat.

MEGJEGYZÉS: A pontosság érdekében rendszeresen ellenőrizze a lézervonal helyzetét.

MEGJEGYZÉS: Ügyeljen a szerszámot érő behatásokra. Ezek a lézervonal elállítódását vagy a lézer sérülését okozhatják, és csökkenthetik az élettartamát.

MEGJEGYZÉS: A lézeregység bármilyen meghibásodása esetén a szerszámot hivatalos Makita szervizközpontban javíttassa meg.

A lézervonal mozgató tartományát a két oldalon található tartománybeállító csavarok határozzák meg. A lézervonal helyzetének módosításához a következő műveleteket végezze el.

1. Távolítsa el az akkumulátort.
2. Rajzoljon egy vágási vonalat a munkadarabra, majd tegye azt a forgáasztalra. Még ne rögzítse a munkadarabot satuval vagy más rögzítőeszközzel.
3. Engedje le a fogantyút, majd igazítsa a vágási vonalat a fűrész tárcsához.

- **Ábra62:** 1. Vágás vonala

4. Állítsa vissza a fogantyút az eredeti helyzetébe, majd rögzítse a munkadarabot a függőleges satuval, így a munkadarab nem mozdul el a beállított helyzetből.

- **Ábra63:** 1. Satu

5. Helyezze be az akkumulátort a szerszámba, majd kapcsolja be a lézert.

6. Lazítsa ki a beállítócsavart. Ha a tárcsától távolabb szeretné mozgatni a lézervonalat, forgassa a tartománybeállító csavarokat az óramutató járásával ellentétes irányba. Ha a tárcsához közelebb szeretné mozgatni a lézervonalat, forgassa a tartománybeállító csavarokat az óramutató járásával megegyező irányba.

A lézervonal beállítása a tárcsa bal oldalán

- **Ábra64:** 1. Beállítócsavar 2. Tartománybeállító csavar 3. Imbuszkulcs 4. Lézervonal 5. Fűrész tárcsa

A lézervonal beállítása a tárcsa jobb oldalán

- **Ábra65:** 1. Tartománybeállító csavar 2. Imbuszkulcs 3. Lézervonal 4. Fűrész tárcsa

7. Csúsztassa a beállítócsavart abba a helyzetbe, ahol a lézervonal a vágási vonalhoz ér, majd húzza meg.

MEGJEGYZÉS: A lézervonal mozgási tartománya gyárilag úgy van beállítva, hogy az kevesebb mint 1 mm-re legyen a tárcsa oldalfelületétől.

A lézerlencse tisztítása

A lézerfény nehezebben látható, ha a lézerlencse beszenyeződött. Rendszeresen tisztítsa meg a lézerlencsét.

Távolítsa el az akkumulátort. Lazítsa ki a csavart, majd vegye ki a lencsét. Óvatosan tisztítsa meg a lencsét egy nedves, puha ruhaanyaggal.

- **Ábra66:** 1. Csavar

- **Ábra67:** 1. Lencse

MEGJEGYZÉS: Ne távolítsa el a lencsét rögzítő csavart. Ha nem tudja kivenni a lencsét, lazítsa ki még jobban a csavart.

MEGJEGYZÉS: Ne használjon oldószereket vagy bármilyen kőolajalapú tisztítószeret a lencsén.

A használat után

A használatot követően törölje le a szerszámhoz tapadt forgácsot és a fűrészport egy törlőruhával vagy más szövetdarabbal. A fűrészlapvédőt tartsa tisztán, a „Fűrészlap védőburkolata” fejezetben leírtaknak megfelelően. Kenje meg a csúszó alkatrészeket gépolajjal, hogy ne rozsdásodjanak.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

FIGYELMEZTETÉS: Ezek a Makita kiegészítők vagy tartozékok használhatók az a kézikönyvben ismertetett Makita szerszámgéphez. Bármilyen más kiegészítő vagy tartozék használata súlyos személyi sérüléshez vezethet.

FIGYELMEZTETÉS: A Makita kiegészítő vagy tartozék csak a tervezett célra használható. A kiegészítő vagy tartozék nem megfelelő módon történő használata súlyos személyi sérüléshez vezethet.

Ha bármilyen segítségre vagy további információra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Keményfémlapkás fűrészlapok
- Tartórúd szerelvény
- Rögzítőlap
- Vállszíj
- Eredeti Makita akkumulátor és töltő

MEGJEGYZÉS: A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

Makita Europe N.V. Jan-Baptist Vinkstraat 2,
3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

885605-978
EN, PL, HU, SK,
CS, UK, RO, DE
20170524