

**MAKITA**

**SAROKFÚRÓ GÉP**

**DA6301**

**Használati utasítás**

---

## Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Meghúzás iránya
- (2) Befogótokmány
- (3) Tűzőkulcs
- (4) Ásófogantyú
- (5) Hatlapfejű csavar
- (6) Ide kell támasztani a csövet
- (7) Ellenhatás
- (8) Előremenet
- (9) Befűrés: a szerszám jobbra (az óra járásával egyező irányban) forog
- (10) Hátramenet
- (11) Irányváltás: a szerszám balra (az óra járásával ellenkező irányban) forog
- (12) Balra
- (13) Kapcsoló
- (14) Jobbra
- (15) Csapszeg
- (16) Tológomb
- (17) Határjelzés
- (18) Csavarhúzó
- (19) Kefetartó rögzítősapkája

## SPECIFIKÁCIÓK

### Típus

**DA6301**

Fúrési teljesítmények

Fa	
Csigafúró	- magas fordulatszámon: 29 mm (1-1/8") - alacsony fordulatszámon: 38 mm (1-1/2")
Hajóács-csigafúró	- magas fordulatszámon: 38 mm (1-1/2") - alacsony fordulatszámon: 38 mm (1-1/2")
Önadagoló fúró	- magas fordulatszámon: 35 mm (1-3/8") - alacsony fordulatszámon: 118 mm (4-5/8")
Acél	- magas fordulatszámon: 13 mm (1/2") - alacsony fordulatszámon: 13 mm (1/2")
Üresjárat sebesség (fordulat/perc)	- magas fordulatszámon: 1.200 - alacsony fordulatszámon: 300
Teljes hosszúság	330 mm (13")
Teljes hosszúság (kihúzott ásófogantyúval)	410 mm (16-3/16")
Nettó súly	4,3 kg (9,5 font)

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## **Elektromos hálózat**

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető.

## **Munkavédelmi előírások**

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## **KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK**

- 1. Olyan műveletek végzésekor, amikor a szerszám rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozózsínorjába ütközhet, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. A feszültség alatt álló vezetékek érintése nyomán a gép fedetlen fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és így áramütés éri a gép kezelőjét.**
- 2. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alaplapon áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.**
- 3. Tartsa szilárdan a gépet.**
- 4. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.**
- 5. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézzel tartva működtesse.**
- 6. Közvetlenül működtetés után a fűrészszerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.**
- 7. MEGFELELŐ FÖLDELÉS. A gép kezelőjének áramütésekkel szembeni védelme érdekében ezt a gépet használat előtt földelni kell.**

**ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.**

## **KEZELÉSI UTASÍTÁSOK**

### **A fűrészszerszám beszerelése és kiserelése (1. ábra)**

Fontos tudnivaló:

A fűrészszerszám be- vagy kiserelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

A szerszám beszereléséhez tolja be a szerszámot ütközésig a tokmányba, majd kézzel szorítsa meg a tokmányt. Illessze be a tűzőkulcsot egymás után a három furat mindegyikébe, és jobbra forgatásával húzza meg a tokmányt. Fontos, hogy mindhárom furat egyformán legyen meghúzva. Ha ki akarja szerelni a szerszámot, csak az egyik furatban forgassa el a tűzőkulcsot balra, majd kézzel lazítsa meg a tokmányt.

## **Az ásófogantyú (2. és 3. ábra)**

Az ásófogantyú az ábrán jelzett két pozíció bármelyikében felszerelhető. Ha az egyik pozícióból a másikba szeretné áthelyezni a fogantyút, egy csavarkulccsal oldja a hatlapfejű csavarokat, és forgassa el a fogantyút a másik helyzetbe. Végül szorosan húzza meg a hatlapfejű csavarokat.

## **Hogyan kell tartani a gépet (4. és 5. ábra)**

FIGYELEM:

Ez egy erős gép, amelynek működtetése közben nagy forgatónyomaték alakul ki. Fontos a gép biztonságos megfogása és megfelelő kitámasztása.

Egyik kezével ragadja meg a kapcsolófogantyút, a másikkal pedig az ásófogantyút. Ha például egy lyukfűrész segítségével egy nagy furatot kell kifúrnia, az oldalsó markolatot (segédfofogantyút) ellentartóként használva tarthatja biztonságosan az ellenőrzése alatt a gépet.

Előremenetben (az óra járásával egyező irányban) történő fúráskor úgy kell ellentartani a gépnek, hogy a fűrészszám elakadása esetén megakadályozzuk az óra járásával ellenkező irányú ellenhatás fellépését. Hátramenetben pedig úgy kell ellentartani a gépnek, hogy megakadályozzuk az óra járásával egyező irányú ellenhatást. Ha ki kell venni a fűrészszámat egy részben kifúrt lyukból, irányváltás előtt ne feledjünk el gondoskodni a megfelelő ellentartásról.

## **A kapcsoló működtetése (6. ábra)**

A kapcsoló irányváltó működésű, tehát jobbra (az óra járásával egyező irányú) vagy balra (az óra járásával ellentétes irányú) forgást egyaránt lehetővé tesz. Ha be akarja indítani a gépet, egyszerűen nyomja be a kapcsoló alsó részét jobbra forgáshoz, felső részét pedig balra forgáshoz. A gép leállítása a kapcsoló elengedésével lehetséges.

FIGYELEM:

- Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.
- Forgásirányt csak akkor szabad váltani, ha a szerszám forgása már teljesen leállt. Ha a gép leállása előtt vált forgásirányt, ezzel kárt tehet a gépben.

## **A fordulatszám megváltoztatása (7. ábra)**

Ha meg akarja változtatni a gép fordulatszámát, húzza ki a csapszeget, és csúsztassa el a gombot a kívánt állásba („High” = magas vagy „Low” = alacsony). Ha a gomb nehezen csúsztatható el, a gomb csúsztatása közben valamelyik irányban forgassa el egy kicsit a tokmányt.

## **Fúrás**

- *Fúrás fába*

Fába történő fúráskor használjon vezetőcsavarral felszerelt fáfúrót. A vezetőcsavar segítségével a fűrészszám magától fúr, így nincs szükség arra, hogy nyomást gyakoroljunk a gépre.

- *Fúrás fémben*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni.

Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

**FIGYELEM:**

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készülékben.
- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót hátramenetben történő forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban beindítás előtt nem fogja meg erősen a gépet, könnyen megtörténhet, hogy a gép kiszakad a furatból.

## **KARBANTARTÁS**

**FIGYELEM:**

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

### **A szénkefék cseréje (8. és 9. ábra)**

Rendszeresen vegye ki és ellenőrizze a szénkeféket. A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. Tartsa tisztán őket, hogy akadálytalanul belecsúszhassanak a foglalatukba. A két egyforma szénkefét egyszerre célszerű kicserélni. Csak egyforma szénkeféket szabad használni.

Egy csavarhúzóval távolítsa el a kefetartók rögzítősapkáját. Vegye ki az elkopott szénkeféket, helyezzen be újakat, és csavarja vissza a rögzítősapkákat.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszülyözést a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

## **TARTOZÉKOK**

**FIGYELEM:**

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetészerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Tűzőkulcs S13
- Lyukfűrész, 79 mm-es és 95 mm-es

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

## EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*.

\*2001. január 1-étől

*Yasuhiko Kanzaki*

**CE 2000**

Igazgató

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

## A DA6301 típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 89 dB (A)

hangteljesítményszint: 102 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s<sup>2</sup>-et.

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.

