

MAKITA

EXCENTERCSISZOLÓ

BO5020

BO5021

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Csiszolókorong
- (2) Porzsák
- (3) Porkieresztő csőcsonk
- (4) Nyomógomb
- (5) Kampó
- (6) Csavarhúzó
- (7) Elülső markolat
- (8) Furat az elülső markolatban
- (9) Bevágások
- (10) Fordulatszám-szabályozó gomb
- (11) Rögzítő gomb
- (12) Kioldó kapcsoló
- (13) Szivacs talp
- (14) File talp
- (15) Gyapjú talp

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	BO5020	BO5021
Talp átmérője	123 mm	123 mm
Csiszolókorong átmérője	125 mm	125 mm
Megtett körök száma percenként	12.000	4.000-12.000
Teljes hosszúság	288 mm	288 mm
Nettó súly	1,4 kg	1,4 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. **Tartsa szilárdan a gépet.**
2. **Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse**
3. **Ez a gép nem vízálló konstrukciójú, ezért a munkadarab felületét tilos bevizezni.**
4. **Csiszolás vagy polírozás közben a munkaterületet megfelelően szellőztetni kell.**

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A csiszolókorong beszerelése és kiszerelése (1. ábra)

Fontos tudnivaló:

A csiszolókorong beszerelése vagy kiszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínorja ki lett-e húzva a hálózati aljzathoz.

Ha be akarja szerelni a csiszolókorongot, először is tisztítson le minden szennyeződést és idegen anyagot a talpról. Ezután a horgos-hurkos rögzítőrendszer segítségével erősítse fel a csiszolókorongot a talpra. Ügyeljen arra, hogy a csiszolókorong és a talp furatai egymás fölött legyenek.

FIGYELEM:

Minden esetben horgos-hurkos rögzítésű csiszolókorongot kell használni. Nyomásérzékeny csiszolókorongok alkalmazása tilos.

A porzsák felszerelése (2. ábra)

Erősítse fel a porzsákot a gépre úgy, hogy a porkieresztő csőcsonkon látható, UP (=fel) feliratú nyíl felfelé mutasson.

A porzsák kiürítése

Amikor a porzsák nagyjából félig megtelt porral, kapcsolja ki a gépet és csatlakozózsínőjét húzza ki a hálózati aljzathoz. Tartsa a gépet a **3. ábrán** látható módon és húzza le a porzsákot a porkieresztő csőcsonkról, miközben benyomva tartja a **4. ábrán** látható nyomógombot. (**3. és 4. ábra**)

A porzsák kiürítése után a porkieresztő csőcsonkon lévő kampót akassza bele a porzsák tartókeretének egyik oldalán található négyszögletes lyukba, majd tolja felfelé a porzsák tartókeretét, hogy a nyomógombon keresztül a helyére kattanjon. (**5. ábra**)

Elülső markolat (6. ábra)

Szerelje fel a gépre az elülső markolatot oly módon, hogy a markolaton lévő kududorodások a gép elülső részén található megfelelő bevágásokba illeszkedjenek bele. Az elülső markolatban lévő furaton keresztül egy csavarhúzó segítségével húzza meg a csavart és ezáltal rögzítse az elülső markolatot.

A kioldó kapcsoló működtetése (7. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítő gombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy teljesen benyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

A fordulatszám-szabályozó gomb (7. ábra)

Csak a BO5021 típus esetén

A gép fordulatszáma 4.000 és 12.000 kör/perc között fokozatmentesen szabályozható az 1-től 5-ig számokkal jelölt fordulatszám-szabályozó gomb elforgatásával. A gombnak az 5-ös helyzet felé forgatásával nagyobb fordulatszám érhető el, az 1-es helyzet felé forgatással pedig csökken a fordulatszám. Az alábbi ábráról leolvasható a fordulatszám-szabályozó gomb beállításai és a munkaművelet jellege közötti összefüggés.

(Az ábra feliratait:)

Orbits per minute = Kör/perc; A / B / C range = "A" / "B" / "C" tartomány; Dial setting = A fordulatszám-szabályozó gomb beállítása

"A" tartomány: Polírozáshoz

"B" tartomány: Finomcsiszoláshoz

"C" tartomány: Normál csiszoláshoz

MEGJEGYZÉS:

A fenti ábra szokványos alkalmazásokra vonatkozik. Bizonyos körülmények között a beállítások ezektől eltérhetnek.

Csiszolás (8. ábra)

Kapcsolja be a gépet, majd várjon, amíg eléri teljes fordulatszámát. Ezután finoman helyezze a gépet a munkadarab felületére. Tartsa a talpat egy síkban a munkadarabbal és gyakoroljon enyhe nyomást a gépre.

FIGYELEM:

- Tilos a gépet felszerelt csiszolókorong nélkül működtetni, ettől ugyanis komoly károsodást szenvedhet a talp.
- Tilos a gépet erőltetni. A túlzott nyomóerő csökkentheti a csiszolás hatásfokát, károsíthatja a csiszolókorongot vagy megrövidítheti a gép élettartamát.

Polírozás

Csak a BO5021 típus esetén

FIGYELEM:

- Csak eredeti Makita gyártmányú szivacs, filc vagy gyapjú csiszolótalpat (opcionálisan kapható tartozékok) szabad használni.
- A gépet minden esetben csak alacsony fordulatszámmal szabad használni, nehogy túlzottan felmelegedjen a megmunkálási felület.
- Tilos a gépet erőltetni. A túlzott nyomóerő csökkentheti a polírozás hatásfokát és túlterhelheti a motort, ami a gép üzemzavarát idézheti elő.

1. Viasz felvitele (9. ábra)

Erre a célra egy opcionálisan kapható szivacs talpat kell használni. Vigyen fel viaszt a szivacs talpra vagy a munkafelületre. A gép alacsony fordulatszámú járatásával simítsa el a viaszt a munkafelületen.

MEGJEGYZÉS:

- Először a munkafelületnek egy nem feltűnő részére célszerű felvinni a viaszt. Ily módon ellenőrizhetjük, hogy a gép nem karcolja-e meg vagy nem egyenetlenül viaszolja-e be a felületet.
- A gépet minden esetben alacsony fordulatszámon kell működtetni. Magas fordulatszámon való működtetés esetén szétfreccsenhet a viasz.

2. Viasz eltávolítása (10. ábra)

Erre a célra egy opcionálisan kapható filc talpat kell használni. A viasz a gép alacsony fordulatszámú működtetésével távolítható el.

3. Polírozás (11. ábra)

Erre a célra egy opcionálisan kapható gyapjú talpat kell használni. Járassa a gépet alacsony fordulatszámon és finoman mozgassa a gyapjú talpat a munkafelületen.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínőre ki lett-e húzva a hálózathoz.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Horgos-hurkos rögzítésű csiszolókorong (előre lyukasztott)

Szemcseszám	60	80	120	180	240
Felhasználás	durva	közepes		finom	

- Horgos-hurkos rögzítésű szivacs talp (csak a BO5021-es típushoz)
- Horgos-hurkos rögzítésű filc talp (csak a BO5021-es típushoz)
- Horgos-hurkos rögzítésű gyapjú talp (csak a BO5021-es típushoz)

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation of America, 2650 Gainesville Highway, Buford, GA30518 megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation of America által az USA-ban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 98

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A BO5020 / BO5021 típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 76 dB(A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB(A)-t.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 4 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.