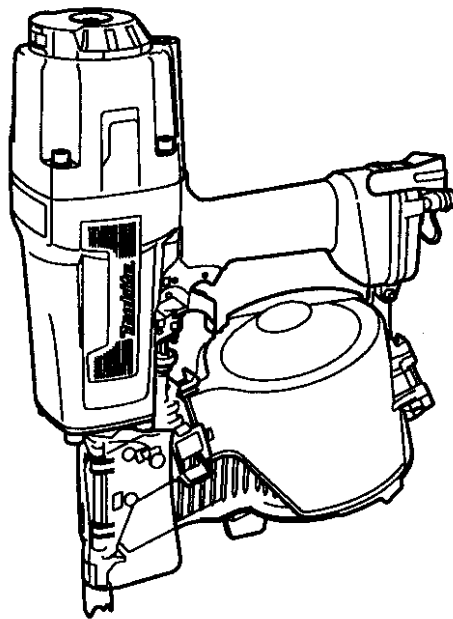


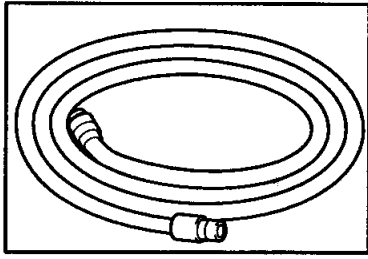


Építőipari táras szegezőgép

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

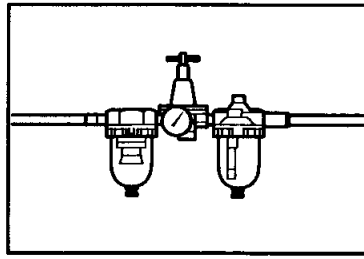
AN901





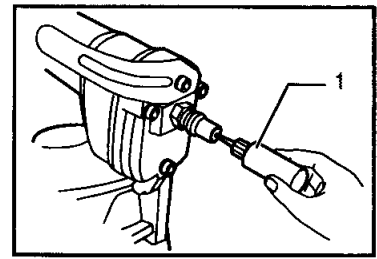
1

005387

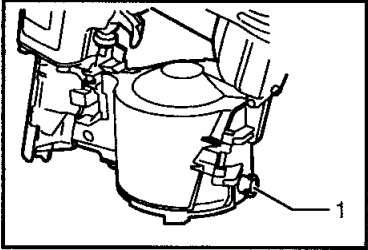


2

005389

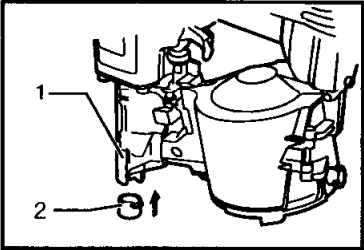


3



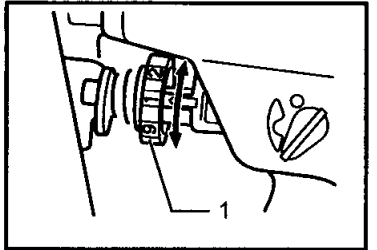
4

005452



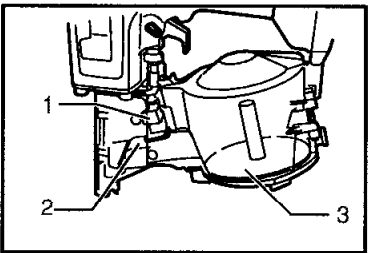
5

005453



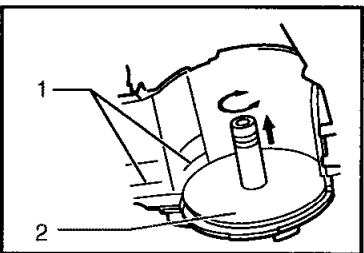
6

005467



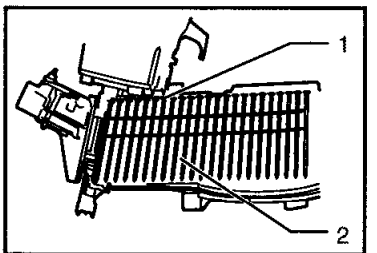
7

005464



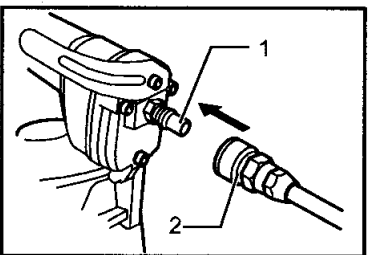
8

005465



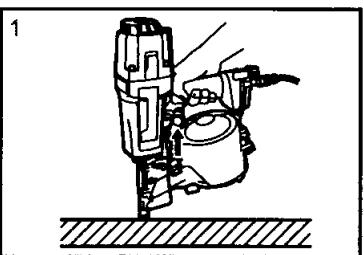
9

005486



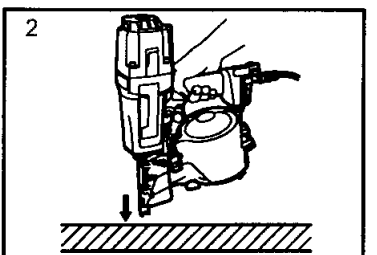
10

005468



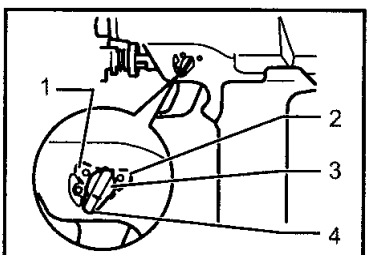
11

005469



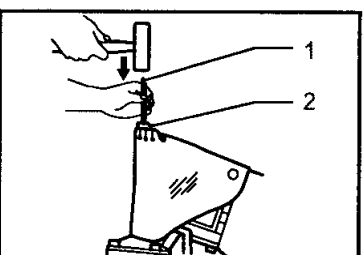
12

005470



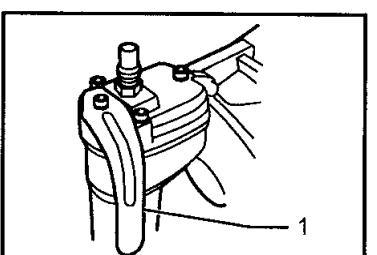
13

005471



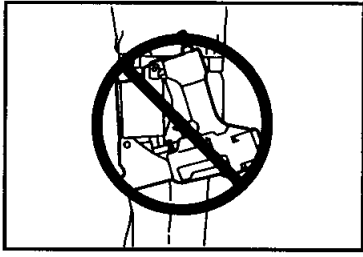
14

005473



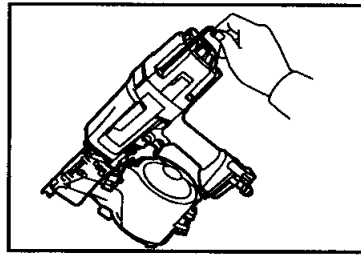
15

005474



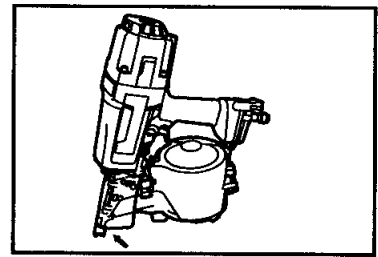
16

005475



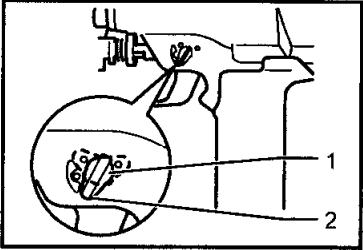
17

005476



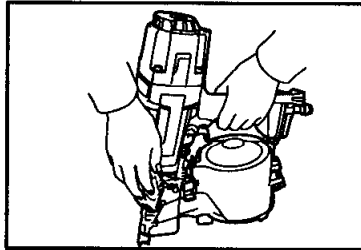
18

005477



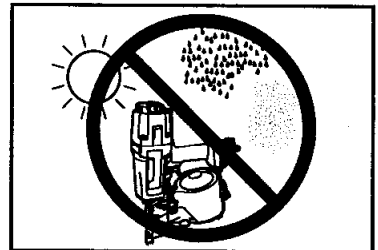
19

005478



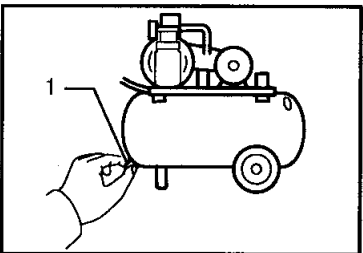
20

005479



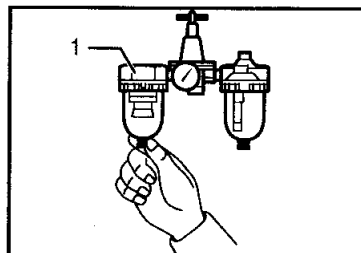
21

005480



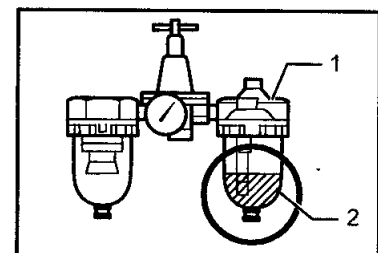
22

005307



23

005368



24

005369

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 3-1. Pneumatikus gépolaj | 10-2. Légtömítő csatlakozóhélyve |
| 4-1. Csúcsadapter tárolási helye | 13-1. Folyamatos szegezés |
| 5-1. Érintkezőelem | 13-2. Szakaszos szegezés |
| 5-2. Csúcsadapter | 13-3. Átállító kar |
| 6-1. Beállítógyűrű | 13-4. Kioldó kapcsoló biztosítóeleme |
| 7-1. Biztosítókar | 14-1. Pálcika |
| 7-2. Ajtó | 14-2. Kidobónyílás |
| 7-3. Tárfedél | 15-1. Kampó |
| 8-1. Skálabeosztások a tár oldalán | 19-1. Átállító kar |
| 8-2. Hevedertartó lap | 19-2. Kioldó kapcsoló biztosítóeleme |
| 9-1. Horony | 22-1. Leeresztőcsap |
| 9-2. Etetőszerkezet háza | 23-1. Légszűrő |
| 10-1. Csatlakozószerelvény a levegő bekötéséhez | 24-1. Olajozó |
| | 24-2. Pneumatikaolaj |

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	AN901
Légnyomás	0,44-0,83 Mpa (4,4-8,3 bar)
Szeghosszúság	45 mm – 90 mm
Tár befogadóképessége	150-300 db
Méreték (H x M x Sz)	408 mm x 316 mm x 131 mm
Minimális tömlőátmérő	8,5 mm
Pneumatikus gépolaj	turbinaolaj
Nettó súly	3,1 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Szimbólumok

Az alábbiakban a géppel kapcsolatosan használt szimbólumokat soroljuk fel. Gondoskodjon arról, hogy a gép használatba vétele előtt tisztában legyen a jelentésükkel.



Olvassa el a *Használati utasítást*.



Viseljen védőszemüveget.

A gép rendeltetése

A gép belső előkészítő munkálatok, mint például padozattartó gerendák vagy közbenső szarufák rögzítésére, valamint 2” x 4”-os horonyban ácsolási munkák végzésére szolgál.

Zaj- és rezgésadatok

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint 87 dB(A)

hangteljesítményszint 100 dB(A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 8 m/s².

EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a 98/37/EC számú Tanácsi Direktíva értelmében ez a termék a következő szabványnak ill. harmonizált dokumentumnak felel meg: EN792.

Yasuhiko Kanzaki CE 2006



Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, ANGLIA

Felelős gyártó: Makita Corporation, Anjo, Aichi, Japán

FONTOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

FIGYELEM: A JELEN KISGÉP HASZNÁLATAKOR A SZEMÉLYI SÉRÜLÉS VESZÉLYÉNEK CSÖKKENTÉSE ÉRDEKÉBEN MINDIG BE KELL TARTANI AZ ALAPVETŐ MUNKAVÉDELMI ÓVÓRENDSZABÁLYOKAT, AZ ALÁBBIKAT BELEÉRTVE .

OLVASSA EL MINDEZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

- Mielőtt használatba venné a gépet, saját személyi biztonsága, továbbá a gép rendeltetésszerű működtetése és megfelelő karbantartása érdekében olvassa végig ezt a *Használati utasítást*.
- A gép használatakor mindig viseljen védőszemüveget, és ezzel védje a szemét a portól és a szecsek okozta sérülésektől.

FIGYELEM:

A munkáltató feladata gondoskodni arról, hogy a gépkezelők és a munkavégzés közvetlen környezetében tartózkodó más személyek mindig használjanak látásvédelmi felszereléseket.

- Zajártalom elleni védőfelszerelések használatával védje hallását a kibocsátott zajjal szemben, és a fejét is óvja védőfelszereléssel. Munkavégzéskor könnyű, de nem bő öltözetet ajánlatos viselni. Az ingujjait gombolja be vagy gyűrje fel. Ne viseljen nyakkendőt.
- A sietős munka vagy a gép erőltetése veszélyekkel jár. Mindig óvatosan bánjon a géppel. Ha alkohol, kábítószer vagy hasonló szerek hatása alatt áll, ne nyúljon a géphez.
- A gép kezelésének általános irányelvei:
 1. Mindig feltételezze, hogy a gépben vannak betárazott kötőelemek.
 2. Akár vannak a gépben kötőelemek, akár nem, soha ne fordítsa a gépet önmaga vagy más személy felé.
 3. Addig soha ne hozza működésbe a gépet, amíg erőteljesen oda nem nyomta a munkadarab felületéhez.
 4. Tisztelje a gépben a munkaeszközt.
 5. Ná bánjon úgy a géppel, mintha az játékszer lenne.
 6. Ujjával a kioldó kapcsolón ne vigye a gépet egyik helyről a másikra.

7. Miközben a kezelőszervek bármelyike bekapcsolt állapotban van, nem szabad a gépet feltölteni kötőelemekkel.
 8. Tilos a gépet a jelen *Használati utasítás*ban vagy a munkavédelmi szabályokban leírtaktól eltérő energiaforrásról működtetni.
- Helytelenül működő gépet használatba venni tilos.
 - Használat közben előfordul, hogy a gép szikrázik. Ezért tilos a gépet illékony, gyúlékony anyagok, pl. benzin, hígító, festék, gáz, ragasztóanyagok, stb. közelében használni, mert az ilyen anyagok könnyen meggyulladnak vagy felrobbannak, és ezáltal súlyos sérüléseket okoznak.
 - A biztonságos munkavégzés érdekében gondoskodni kell a terület kellő megvilágításáról. A munkavégzési terület legyen szabadon átjárható és hulladékoktól mentes. Különösen ügyeljen arra, hogy jól megvesse a lábát a padlón, és megőrizze az egyensúlyát.
 - Csak a munkában részt vevő személyek tartózkodhatnak a közelben. Minden más személyt távol kell tartani, különös tekintettel a gyermekekre.
 - A zajt illetően létezhetnek olyan helyi rendelkezések, amelyeket a zajszint előírt határok közé szorításával be kell tartani. Bizonyos esetekben redőnyök használatával kell csökkenteni a zajkibocsátást.
 - Az érintkezőelemmel nem szabad játszani, ez ugyanis arra szolgál, hogy megakadályozza a kötőelemek véletlenszerű kilökését. Ezért az érintkezőelemet mindig rajta kell tartani a gépen, és nem szabad eltávolítani róla. A kioldó kapcsoló benyomott állapotban való rögzítése is nagyon veszélyes. Tilos a kioldó rögzítésével próbálkozni. Nem szabad a gépet használatba venni, ha a kezelőszervek bármelyike működésképtelen, levált, átalakításon esett át vagy nem megfelelően működik.
 - A biztonságos munkavégzés és a gép élettartamának meghosszabbítása érdekében a gépet mindig a 0,44 és 0,83 MPa (4,4 és 8,3 bar) közötti előírt légnyomás-tartományban kell működtetni. A 0,83 MPa (8,3 bar) ajánlott maximális üzemi nyomást nem szabad túllépni. Ne csatlakoztassa a gépet olyan sűrítettlevegő-forráshoz, amelynek nyomása esetlegesen meghaladhatja az 1,37 MPa-t (13,7 bart).
 - Ellenőrizze, hogy a sűrítettlevegő-ellátó rendszer által biztosított nyomás nem haladja-e meg a kötőelemek belövésére szolgáló kismeghajtó maximálisan megengedett üzemi nyomásértékét. A légnyomást kezdetben mindig az ajánlott megengedhető nyomástartomány alsó határértékére kell beállítani (lásd a *SPECIFIKÁCIÓK*ban).
 - A kismeghajtót kizárólag sűrített levegővel szabad működtetni. Palackos gáz (szén-dioxid, oxigén, nitrogén, hidrogén, levegő, stb.) vagy gyúlékony gáz (pl. hidrogén, propán, acetilén, stb.) energiaforrásként való felhasználása esetén a gép felrobban és súlyos sérüléseket okozhat.
 - Üzembe helyezés előtt minden esetben vizsgálja meg, hogy milyen a gép általános állapota, és nem lazultak-e ki a csavarjai. Szükség esetén húzza meg a csavarokat.
 - A gép használatba vétele előtt ellenőrizze, hogy a gép minden biztonsági rendszere működőképes állapotban van-e. Ha vagy csak a kioldó kapcsolót nyomjuk be, vagy csak az érintkezőelemet nyomjuk oda a fa munkadarabhoz, a gépnek nem szabad működésbe lépnie. A gép csak akkor léphet működésbe, ha mindkét műveletet elvégezzük. Ūrítse ki a szegeket a tárból, és

ütközésig húzza vissza a tolórudat, majd a gépnek ebben az állapotában végezzen üzempróbát, és állapítsa meg, hogy nincs-e valamilyen működési rendellenesség.

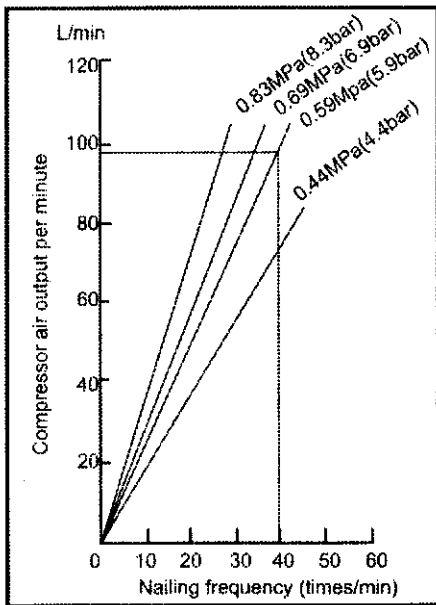
- Ellenőrizze, hogy az átállító kar ZÁRÓ helyzete biztosítja-e a kioldó kapcsolót megnyomás ellen.
- Alaposan ellenőrizze a falakat, mennyezetet, padlót, tetőt és hasonlókat, nehogy feszültség alatt álló vezetékekbe, csővezetékekbe vagy gázcsövekbe ütközzön a géppel, és ezáltal áramütést, gázszivárgást, robbanást, stb. okozzon.
- A géphez kizárólag a jelen *Használati utasítás*ban előírt típusú szegeket szabad használni. Bármely más típusú szeg használata a gép hibás működését idézheti elő.
- Ha egy kötőelem-belövő gépen szerepel az „Állványzaton vagy létrán használni tilos” felirat, soha ne használja a gépet a következő konkrét esetekben:
 - ha az egyik kötőelem-belövési munkahelyről a másikra csak állványzat, lépcső, létra vagy ahhoz hasonló szerkezet, pl. tetőlécek használatával lehet eljutni;
 - dobozok vagy ládák lezárására;
 - szállítási biztosító rendszerek szerelésénél, pl. járműveken vagy vagonokon.
- Ne engedje meg a gép használatát olyan személyeknek, akik arra nincsenek betanítva.
- Szegezés előtt mindig ellenőrizze, hogy nincs-e valaki a közelben. Tilos egy munkadarabot egyszerre belülről és kívülről is szegezni, mert a szegek átszakíthatják a munkadarabot és/vagy szétrepülhetnek, ami súlyos veszélyhelyzetet teremt.
- Ügyeljen arra, hogy jól megvesse a lábát, és géppel a kezében is megőrizze az egyensúlyát. Magasban történő munkavégzéskor ellenőrizze, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent, valamint rögzítse a légtömlőt, nehogy egy hirtelen rántás vagy elakadás veszélyhelyzetet idézzon elő.
- Háztetőn vagy hasonló magas helyeken mindig előre haladva végezze a szegezést. Ha ugyanis hátrafelé araszolva dolgozik, könnyen elveszítheti a lába alól a talajt. Ha függőleges felületen kell szegeznie, mindig felülről lefelé haladjon, mert így kisebb fáradtsággal végezheti el a munkát.
- Ha véletlenül egymásra lő be szegeket vagy a fában csomóba ütközik, ettől elhajlik a szeg vagy elakad a gép. Ilyenkor a szeg kirepülhet és nekiütközhet valakinek, de az ilyen helyzetekre maga a gép is veszélyesen reagálhat. Ezért a szegezési hely kiválasztásakor legyen elővigyázatos.
- A betárazott gépet vagy a nyomás alatt álló légsűrítőt nem szabad hosszú ideig kint hagyni a napon. Ügyeljen arra, hogy olyan helyre rakja le a gépet pihenni, ahol nem kerülhet bele por, homok, forgács vagy egyéb idegen anyag.
- Soha ne fordítsa a gép kidobónyílását a közelben tartózkodó személyek felé. Se kézzel, se lábbal ne nyúljon a gép kidobónyílása elé.

- Miután csatlakoztatta a légtömlőt a géphez, ne vigye a gépet ujjával a kioldó kapcsolón egyik helyről a másikra, és ilyen állapotában ne is adja a gépet senki másnak a kezébe. Ha ugyanis a gép véletlenül elsül, rendkívül nagy veszélybe sodorhatja a jelenlévőket.
- Bánjon a géppel elővigyázatosan, mert a gép belsejében nagy nyomás uralkodik, ami durva bánásmód (leejtés, ütődés) okozta repedés kialakulása esetén veszélyes is lehet. Ne kísérletezzen azzal, hogy valamit belekarcoljon vagy belevéssen a gép felületébe.
- Ha a gép használata közben bármilyen hibát vagy rendellenességet észlel, azonnal hagyja abba a szegezést.
- Minden esetben oldja le a légtömlőt a gépről, és vegye ki a gépből az összes szeget:
 1. ha felügyelet nélkül akarja hagyni a gépet;
 2. mielőtt bármilyen karbantartási vagy javítási munkába kezdene a gépen;
 3. mielőtt megpróbálna elhárítani egy elakadást;
 4. mielőtt egy másik helyre vinné át a gépet.
- A munka befejezése után azonnal végezze el a gép tisztítását és karbantartását. Legyen a gép mindig „tiptop” állapotban. A rozsdásodás megelőzése és a súrlódással összefüggő kopás minimálisra csökkentése érdekében kenje meg a mozgó alkatrészeket. Alaposan törölje le a port az alkatrészekről.
- Ha már nem akarja használni a gépet, az átállító kar ZÁRÓ helyzetbe forgatásával biztosítsa a kioldó kapcsolót megnyomás ellen.
- A Makita engedélye nélkül tilos a gépet átalakítani.
- A gép időszaki ellenőrzésének feladatát bizza a Makita egyik meghatalmazott javítóközpontjára.
- A termék BIZTONSÁGOS és MEGBÍZHATÓ voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást és karbantartást a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával, kizárólag Makita gyártmányú cserealkatrészek felhasználásával célszerű elvégeztetni.
- A géphez kizárólag a jelen *Használati utasítás*ban meghatározott típusú pneumatikus gépolajat szabad használni.
- Tilos a gépet olyan sűrítettlevegő-vezetékhez csatlakoztatni, amelyen a nyomás 10%-kal meghaladhatja a gép maximálisan megengedett üzemi nyomásértékét. Gondoskodjon arról, hogy a sűrítettlevegő-ellátó rendszer által biztosított nyomás ne haladja meg a kötőelem-belövő gép maximálisan megengedett üzemi nyomásértékét. A légnyomást kezdetben az ajánlott megengedhető nyomástartomány alsó határértékére kell beállítani.
- Ne próbálkozzon azzal, hogy a kioldó kapcsoló érintkezőelemét ragasztószalaggal vagy dróttal benyomott állapotban rögzítse. Ilyen esetben súlyos vagy akár halálos sérülés is bekövetkezhet.
- Mindig ellenőrizze az érintkezőelemet a jelen *Használati utasítás*ban leírtaknak megfelelően. Ha a biztosító mechanizmus nem működik megfelelően, véletlenül szegek lökődhetnek ki.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

ÜZEMBE HELYEZÉS

A légsűrítő kiválasztása



A légsűrítő feleljen meg az EN60335-2-34 sz. szabvány előírásainak.

Olyan légsűrítőt kell választani, amely elegendő nyomást és kimenő légteljesítményt biztosít a gép költséghatékony működtetéséhez. A grafikon a szegezési frekvencia, az alkalmazható nyomás és a légsűrítő kimenő teljesítménye közötti összefüggést szemlélteti. Ha például 0,59 MPa (5,9 bar) nyomáson percnként kb. 50 szegezéssel dolgozunk, ehhez 80 liter/perc kimenő légteljesítménnyel rendelkező légsűrítő szükséges. Ahol a levegőellátó rendszer által biztosított nyomás meghaladja a gép névleges nyomásszintjét, ott nyomásszabályozókkal kell lekorlátozni a sűrített levegő nyomását a gép névleges szintjére. Ennek elmulasztása esetén a gép kezelője vagy a közelben tartózkodó személyek súlyos sérülést szenvedhetnek.

Compression air output per minute = Légsűrítő kimenő légteljesítménye percnként; Nailing frequency (times/min) = Szegezési frekvencia (szegezések száma percnként)

A légtömlő kiválasztása

1. ábra

A folyamatos és hatékony szegezés megvalósításához a lehető legnagyobb átmérőjű és legrövidebb légtömlőt kell választani. 0,49 MPa (4,9 bar) légnyomás esetén 8,5 mm-nél nagyobb belső átmérőjű és 20 m-nél rövidebb tömlő használata ajánlott, ha 0,5 másodpercnként történik szegezés.

⚠ FIGYELEM:

- Ha a légsűrítő alacsony kimenő légteljesítménnyel rendelkezik, illetve ha a szegezési frekvenciához viszonyítva hosszú vagy kicsiny átmérőjű a légtömlő, ettől csorbulhat a gép szegelővési képessége.

Kenés

A gép maximális teljesítőképességének biztosítása érdekében a lehető legközelebb a géphez szereljen fel egy levegő-előkészítő szerelvényt (olajozóval, szabályozóval, légszűrővel). Úgy szabályozza be az olajozót, hogy 30 szegenként adagoljon egy-egy csepp olajat.

2. ábra

Ha levegő-előkészítő szerelvény nem kerül alkalmazásra, a gép megkenéséhez cseppentsen 2-3 (két-három) csepp pneumatikus gépolajat a levegő bekötésére szolgáló csatlakozószerelvénybe. Ezt használat előtt és után is meg kell tenni. A megfelelő kenés akkor következik be, ha a pneumatikus gépolaj becseppentése után néhányszor elsütjük a gépet.

3. ábra

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

⚠ FIGYELEM:

- A gép besabályozása vagy működésének ellenőrzése előtt mindig biztosítsa a kioldó kapcsolót megnyomás ellen, és oldja le a légtömlőt a gépről.

Csúcsadapter

Könnyen karcoló felületű munkadarabok szegezésekor használja a csúcsadaptert, amelyet a tár hátsó részénél lévő tartóban tárolunk.

4. ábra

Erősítse fel a csúcsadaptert az érintkezőelemre. Ha a csúcsadapterre nincs szükség, tárolja a tár hátsó oldalánál lévő tartóban, hogy el ne vesszen.

5. ábra

A szegezési mélység beállítása

A szegezési mélység beállításához addig tekerje a beállítógyűrűt, amíg a fölötte látható nyíl a beállítógyűrű kívánt számjelzésére nem mutat. A legnagyobb szegezési mélységet a nyíl 1-es beállításánál kapjuk. Minél nagyobb számra mutat a nyíl, annál kisebb lesz a szegezés mélysége. A szegezési mélységet fokbeosztásonként kb. 1,0 mm-es növekményekkel lehet változtatni. Ha a szegeket a nyíl 1-es beállítása mellett sem lehet elég mélyre belőni, akkor fokozni kell a légnyomást. Ha viszont a gép a nyíl 9-es beállítása mellett is túl mélyre szegez, csökkentse a sűrített levegő nyomását. Általánosságban akkor számíthatunk a gép hasznos élettartamának meghosszabbodására, ha a gépet alacsonyabb légnyomással és a beállítógyűrű alacsonyabb számjelzésű beállításai mellett használjuk.

6. ábra

ÖSSZESZERELÉS

⚠ FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen műveletbe kezdene a gépen, mindig biztosítsa a kioldó kapcsolót megnyomás ellen, és oldja le a légtömlőt a gépről.

A szegezógép betárazása

Válassza ki a munkához alkalmas szegeket. Nyomja be a biztosítókart, majd nyissa fel az ajtót és tár fedelét.

7. ábra

Emelje meg és forgassa el a hevedertartó lapot, majd igazítsa a helyes skálaosztáshoz. 90 mm hosszú szögek betárazásakor a hevedertartó lapot az alsó skálabeosztáshoz kell beállítani. 65 vagy 75 mm hosszú szögek betárazásakor a hevedertartó lapot a középső skálabeosztáshoz kell beállítani.

45, 50 vagy 57 mm hosszú szögek betárazásakor a hevedertartó lapot a felső skálabeosztáshoz kell beállítani. Ha a gép használata közben a hevedertartó lap nem megfelelő skálabeosztáshoz van beállítva, akkor előfordulhat, hogy a gép nehezen fogja adagolni a szegeket vagy hibásan működik.

8. ábra

Helyezze a szeghevedert a hevedertartó lapra. Csévéljen le annyi szeget, hogy a szegek elérjenek a továbbító körömgig. Illessze be az első szeget a belövő csatornába, a másodikat pedig akassza be a továbbító körömbe. A szegek feje az etetőszerkezet házán kialakított horonyban legyen. Ellenőrizze, hogy a szegheveder megfelelően helyezkedik-e el a tárban, majd csukja le a tár fedelét és az ajtót.

9. ábra

A légtömlő csatlakoztatása

Biztosítsa a kioldó kapcsolót megnyomás ellen. Csúsztassa a légtömlő csatlakozóhüvelyét a gépen a levegő bekötéséhez kialakított csatlakozószerelvényre. Ügyeljen arra, hogy a csatlakozóhüvely szilárdan összekapcsolódjon a csatlakozószerelvényvel. Egy tömlőcsatlakozót úgy kell a gépre vagy annak közelében felszerelni, hogy a nyomástároló a levegőellátó csatlakozó oldásának pillanatában kiürüljön.

10. ábra

MŰKÖDTETÉS

⚠ FIGYELEM:

- A gép használatba vétele előtt ellenőrizze, hogy a minden biztonsági rendszer működőképes állapotban van-e.

11-12. ábra

1. Egy szeg belövését végezheti úgy, hogy az érintkező elemet odanyomja a munkadarabhoz, és megnyomja a kioldó kapcsolót VAGY
2. Először megnyomja a kioldó kapcsolót, és csak azután nyomja oda az érintkező elemet a munkadarabhoz.

Az 1. sz. módszer szakaszos szegezésre szolgál és abban az esetben alkalmazandó, amikor egy-egy szeget gondosan és nagyon pontosan szeretnénk belőni. A 2. sz. módszerrel folyamatosan lehet szegezni.

⚠ FIGYELEM:

- Ha azonban a gép szakaszos szegezési üzemmódra van beállítva, akkor A KIOLDÓ KAPCSOLÓ FÉLIG BENYOMOTT HELYZETÉBEN váratlanul szegezés következhet be, ha a gépkezelő hagyja, hogy a visszaugrás hatására az érintkezőelem ismét érintkezésbe kerüljön a munkadarabbal vagy a másik felülettel. Az ilyen váratlan szegbelövés elkerülése érdekében az alábbiak szerint kell eljárni:
 - A) Ne nyomja túlfővel nagy erővel az érintkezőelemet a munkadarabhoz.
 - B) Ütközésig nyomja be és szegezés után 1-2 másodpercig tartsa benyomva a kioldó kapcsolót.

Ha az 1. sz. módszerrel szeretne szegezni, fordítsa az átállító kart a „szakaszos szegezés” állásba, ha pedig a 2. sz. módszerrel szeretne szegezni, fordítsa az átállító kart „folyamatos szegezés” állásba. Ha a szegezési üzemmód átváltása után használatba venné a gépet, előbb mindig ellenőrizze, hogy az átállító kar ütközésig a kívánt szegezési üzemmódnak megfelelő állásba van-e forgatva.

13. ábra

FIGYELEM:

- A gép szegek nélküli használata lerövidíti a gép élettartamát, ezért kerülendő.

Légtelenítés

A légtelenítő fedelének elforgatásával könnyen változtathatunk a légtelenítés irányán. Szükség esetén állítsa át a fedelet.

Szeg elakadása a gépben

14. ábra

FIGYELEM:

- Mielőtt megszüntetné az elakadást, előbb mindig biztosítsa a kioldó kapcsolót megnyomás ellen, oldja le a légtömlőt a gépről, és vegye ki a szegeket a tárból.

Ha a szegezőgépben elakad egy szeg, a következőképpen kell eljárni:

Nyissa fel az ajtót és a tár fedelét, és vegye ki a szeghevedert. Dugjon be egy pálcikát vagy hasonló eszközt a gép kidobónyílásába, és ütögesse meg egy kalapáccsal, hogy az elakadt szeg kicsússzon a kidobónyílásból. Helyezze vissza a szeghevedert, majd csukja le a tár fedelét és az ajtót.

Kampó

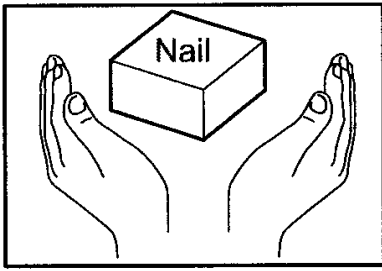
15-16. ábra

A kampó használata akkor praktikus, ha ideiglenesen fel akarjuk akasztani a gépet. A kampó a gép bármelyik oldalára felszerelhető.

FIGYELEM:

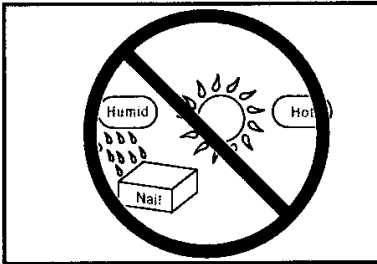
- Mielőtt a kampója segítségével felakasztaná a gépet, előbb mindig biztosítsa a kioldó kapcsolót megnyomás ellen, és oldja le a légtömlőt a gépről.
- Minden esetben szorosan húzza meg a kampó rögzítőcsavarját. Ha a csavar lazán van meghúzva, szivároghat a levegő a gépből.
- Tilos a gépet a derékszíjunkra vagy hasonlóra felakasztani, mert ha a gép véletlenül elsül, veszélyhelyzet állhat elő.

Szegek



A szegeket hordozó hevederekkel és a tartódobozukkal óvatosan kell bánni. Durva bánásmód esetén deformálódhatnak a hevederek vagy letörhetnek a csatlakozók, miáltal a gépben tökéletlen lesz a szegek előtolása.

Nail = Szegek



A szegek nagyon nedves vagy meleg, illetve közvetlen napfénynek kitett helyen történő tárolását kerülni kell.

Nail = Szegek; Humid = Nedvesség; Hot = Meleg

KARBANTARTÁS

⚠ FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen ellenőrzési vagy karbantartási munkába fogna a gépen, mindig oldja le róla a légtömplőt.

A szegezógép karbantartása

Üzembe helyezés előtt minden esetben vizsgálja meg, hogy milyen a gép általános állapota, és nem lazultak-e ki a csavarjai. Szükség esetén húzza meg a csavarokat.

17. ábra

Miután kihúzta a gép csatlakozózsínörját a hálózati aljzatból, naponkénti ellenőrzéssel győződjön meg az érintkezőelem és a kioldó kapcsoló akadálytalan mozgásáról. Tilos a gépet használatba venni, ha az érintkezőelem vagy a kioldó kapcsoló szorul vagy akad.

18. ábra

Ellenőrizze, hogy az átállító kar ZÁRÓ helyzete megakadályozza-e a kioldó kapcsolót megnyomását.

19. ábra

Ha a gépet hosszabb ideig nem akarja használni, kenje meg pneumatikus gépolajjal, és raktározza egy biztonságos helyen. A gépet nem szabad közvetlen napfény hatásának kitett és/vagy nedves vagy nagyon meleg környezetben tárolni.

20-21. ábra

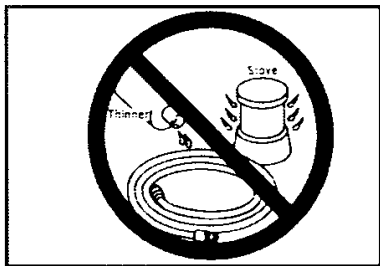
A légsűrítő, a levegő-előkészítő szerelvény és a légtömlő karbantartása

22-23. ábra

Használat után minden esetben ürítse ki a légsűrítő tartályát és a légszűrőt. Ha hagyjuk, hogy nedvesség kerülhessen a gép belsejébe, számolnunk kell azzal, hogy a gép gyenge teljesítményt fog nyújtani, és esetleg tönkre is megy.

Rendszeres ellenőrzéssel győződjön meg arról, hogy a levegő-előkészítő szerelvény olajozójában elegendő pneumatikaolaj van-e. Ha nem gondoskodunk elégséges kenésről, a tömítőgyűrűk nagyon hamar el fognak kopni.

24. ábra



Óvja a légtömlőt a túlzott hőtől (vagyis a 60°C fölötti hőmérsékletektől) és a vegyszerektől (hígítótól, erős savaktól és lúgoktól). Próbálja meg az esetleges akadályoktól távol elvezetni a tömlőt, nehogy a gép működtetése közben beakadhasson valamibe, amittől veszélyhelyzet állhat elő. A tömlő elvezetésekor kerülje el az éles peremeket és az olyan helyeket is, ahol a tömlő megsérülhet vagy kidörzsölődhet.

A termék BIZTONSÁGOS és MEGBÍZHATÓ voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita egyik erre felhatalmazott javítóközpontjával, kizárólag Makita gyártmányú cserealkatrészek felhasználásával célszerű elvégeztetni.