

MAKITA

SZALAGCSISZOLÓ GÉP

9401

9402

9900B

9901

9924DB

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Kar
- (2) Beállító gomb
- (3) Porkieresztő csőcsonk
- (4) Porzsák
- (5) Kioldó kapcsoló
- (6) Rögzítőgomb
- (7) Sebességváltó kapcsoló
- (8) Határjelzés
- (9) Kefetartó rögzítősapkája
- (10) Csavarhúzó

SPECIFIKÁCIÓK

Típus Nettó súly	Szalag méret	Szalag sebesség	Teljes hossz	
9401 kg	100 x 610 mm	350 m/perc	374 mm	7,3
9402 kg	100 x 610 mm	nagy: 350 m/perc kis: 300 m/perc	374 mm	7,3
9900B kg	76 x 533 mm	360 m/perc	316 mm	4,6
9901 kg	76 x 533 mm	380 m/perc	328 mm	3,5
9924DB kg	76 x 610 mm	400 m/perc	355 mm	4,8
(csak az Egyesült Királyságban) 360 m/perc				

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a „Használati utasítást”.

KETTŐS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet.
2. Ügyeljen arra, hogy a kioldó bekapcsolása előtt a szalag ne kerüljön érintkezésbe a munkadarabbal.
3. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
4. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
5. Ez a gép nem vízálló konstrukciójú, ezért a munkadarab felületét tilos bevizezni.

6. 9401-es és 9402-es típusoknál a lépcsős támaszték, illetve 9901-es, 9900B és 9924DB típusoknál a szalagcsiszoló gépállvány használatakor ügyeljen arra, hogy az biztonságosan fel legyen erősítve és csavarozva egy sima és szilárd munkafelületre.
7. Az egyenletes csiszolási felület kialakítása és a hátsó burkolat kopásának megelőzése érdekében gondoskodjon a parafa alátét és a szénlemezek rendszeres ellenőrzéséről (és szükség szerinti cseréjéről).
8. Amikor e gépek valamelyikét felfordított helyzetben, lépcsős támasztékkal vagy szalag-csiszoló gépállvánnyal használja, legyen óvatos (lehetőleg viseljen védőkesztyűt) és ügyeljen arra, hogy az ujjai elégséges távolságban legyenek a mozgó szalagtól.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A csiszolószalag beszerelése és kiszerezése (1. és 2. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szalag beszerelése vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

Teljesen húzza ki a kart és helyezze a szalagot a görgőkre, majd tolja vissza a kart eredeti helyzetébe.

FIGYELEM:

A szalag beszerelésekor vigyázzon arra, hogy a szalag hátoldalán látható nyíl iránya megegyezzen a magán a gépen található nyíl irányával.

A szalagfutás beállítása (3. ábra)

A szalagfutást mozgó szalag mellett, a beállító forgatógomb segítségével kell központosítani. Ennek elmulasztása a szalagszélek kidörzsölődését és a csiszológép alapkeretének kopását idézheti elő.

A porzsák (4. ábra)

A porzsák használata révén tisztán végezhetünk csiszolási műveleteket, és a porzsák a por összegyűjtését is megkönnyíti. Erősítse fel a porzsákot a porkieresztő csőcsomagra.

Legjobb a porzsákot már akkor kiüríteni, amikor félig megtelt porral. Finoman ütögesse a porzsákot, hogy a lehető legtöbb por kiürüljön belőle.

A kioldó kapcsoló működtetése (5. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép elindításához egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor a kioldó megnyomása után nyomja be a rögzítőgombot. A rögzített helyzetű gép leállítása úgy történik, hogy teljesen be-nyomjuk, majd elengedjük a kioldót.

Sebességváltás (6. ábra)

9402-es típus esetén

Ha meg akarja változtatni a gép sebességét, a nagy sebesség eléréséhez a sebességváltó kapcsoló „H” jelű oldalát, a kis sebesség kiválasztásához a kapcsoló „L” jelű oldalát kell lenyomnia.

FIGYELEM:

A sebességváltó kapcsolót csak a gép teljes leállása után szabad működésbe hozni.

Működtetés

Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet. Kapcsolja be, majd várjon, amíg eléri a teljes sebességet. Ezután finoman helyezze a gépet a munkadarab felületére. Tartsa a szalagot mindig egy sík-ban a munkadarabbal, és mozgassa a gépet előre-hátra. Tilos a gépet erőltetni, a gép súlya elégséges nyomást gyakorol. A túlzott nyomóerő hatására elakadhat vagy túlmelegedhet a motor, meggyulladhat a munkadarab vagy visszarúghat a gép.

FIGYELEM:

Be- vagy kikapcsolás közben a gép lehetőleg ne érintkezzen a munkadarab felületével, ez ugyanis gyenge minőségű csiszolási felületet eredményezhet vagy a szalag sérülését idézheti elő.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózathoz.

A szénkefék cseréje (7. és 8. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két egyforma szénkefét egyszerre célszerű kicserélni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszállítást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végeztetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 94

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 9401-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 92 dB(A)

hangteljesítményszint: 105 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.

A 9402-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 92 dB(A)

hangteljesítményszint: 105 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.

A 9900B típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 90 dB(A)

hangteljesítményszint: 103 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.

A 9901-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 89 dB(A)

hangteljesítményszint: 102 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.

A 9924DB típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 93 dB(A)

hangteljesítményszint: 106 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a $2,5 \text{ m/s}^2$ -et.