

MAKITA

ÜTVEFÚRÓ

15 mm (9/16")

8450

8451

8452

Használati utasítás

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	Teljesítmény			Üresjárat sebesség (ford./perc)	Percenkénti ütésszám	Teljes hosszúság	Nettó súly
	Fém	Fa	Beton				
8450	13 mm (1/2")	25 mm (1")	15 mm (9/16")	0-2.800	0-44.800	299 mm (11 3/4")	1,7 kg (3,7 font)
8451	13 mm (1/2")	25 mm (1")	15 mm (9/16")	0-2.800	0-44.800	299 mm (11 3/4")	1,7 kg (3,7 font)
8452	13 mm (1/2")	25 mm (1")	15 mm (9/16")	2.800	44.800	299 mm (11 3/4")	1,7 kg (3,7 font)

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Markolat töve
- (2) Oldalsó markolat
- (3) Tokmány
- (4) Tűzőkulcs
- (5) Mélységbeállító
- (6) Kioldó kapcsoló
- (7) Rögzítőgomb
- (8) Irányváltó kapcsolókar
- (9) Üzem módváltó gomb
- (10) Gyűrű
- (11) Hüvely

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. Használjon kemény fejfedőt (védősisakot), védőszemüveget és/vagy arcvédő pajzsot. Kifejezetten ajánlott a porvédő maszk, a fülvédő és a vastagon bélelt védőkesztyű használata is.
2. Normál üzemeltetési feltételek mellett a gép rezgésbe jön. A csavarok könnyen kilazulhatnak, ami üzemzavarhoz vagy balesethez vezethet. Működtetés előtt gondosan ellenőrizze a csavarok szoros meghúzását.
3. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.
4. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet. Mindig használja az oldalsó markolatot.
5. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.
6. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
7. Falak, födémek fűrásánál vagy bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet bukkanni, A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZÉNEK ÉRINTÉSE TILOS! A gépet a szigetelt mar-kolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezetékkel érne a szerszám.
8. Közvetlenül működtetés után a szerszám vagy a munkadarab érintése tilos. Ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján sze-replővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszül-téssel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli hálózati aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

FIGYELEM:

Az oldalsó markolat, a szerszám vagy más tartozékok felszerelése vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatról.

Az oldalsó markolat felszerelése

Minden esetben szerelje fel az oldalsó markolatot a gépre, és működtetés közben tartsa szilárdan, két kézzel a gépet. Az oldalsó markolat bármelyik oldalra kihajlítható, így a géppel bármilyen helyzetben könnyen lehet bánni. Hajlítsa ki a markolatot a kívánt helyzetbe, majd jobbra forga-tással rögzítse.

MEGJEGYZÉS:

Amikor a mélységbeállító is fel van szerelve, az oldalsó markolatot nem lehet 360°-ban körbe-forgatni.

A fúrószerszám beszerelése vagy kiserelése

A 8450-es és 8452-es típusok esetén

Beszereléshez tolja be a szerszámot a tokmányba, ameddig csak engedi. Húzza meg a tokmányt kézzel. Illessze be a tűzőkulcsot egymás után mind a három furatba és jobbra forgatással húzza meg a tokmányt. Ügyeljen a tokmány három furatának egyenletes meghúzására.

A szerszám kisereléséhez forgassa el a tűzőkulcsot balra csak az egyik furatban, majd lazítsa meg a tokmányt kézzel.

Használat után ne felejtse el visszatenni a tűzőkulcsot eredeti helyére.

A 8451-es típus esetén

Fogja meg a gyűrűt és a hüvely balra forgatásával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szerszámot a tokmányba, amennyire csak engedi. Tartsa erősen a gyűrűt és a hüvely jobbra forga-tásával húzza meg a tokmányt.

Ha ki akarja venni a szerszámot, akkor fogja meg a gyűrűt és forgassa el a hüvelyt balra.

A mélységbeállító

A mélységbeállító használata akkor praktikus, amikor egyforma mélységű furatokat kell készí-teni. Oldja az oldalsó markolatot és illessze be a mélységbeállítót a markolat oldalán lévő lyukba. Állítsa be a mélységbeállítót a kívánt hosszra, majd húzza meg az oldalsó markolatot.

A kioldó kapcsoló működtetése

A 8450-es és 8451-es típusok esetén

A gép beindításához egyszerűen nyomja be a kioldót. A gép fordulatszáma a kioldóra gyakorolt nyomóerő fokozásával párhuzamosan növekszik. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha fo-lyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor nyomja meg a kioldót, majd nyomja be a rögzítógombot. Ha ebből a rögzített helyzetből kívánja leállítani a gépet, akkor teljesen nyomja be, majd engedje el a kioldót.

A 8452-es típus esetén

A gép beindításához egyszerűen nyomja be a kioldót. A gép leállításához engedje el a kioldót. Ha folyamatos üzemben kívánja működtetni a gépet, akkor nyomja meg a kioldót, majd nyomja be a rögzítőgombot. Ha ebből a rögzített helyzetből kívánja leállítani a gépet, akkor teljesen nyomja be, majd engedje el a kioldót.

Az irányváltó kapcsoló

A forgásirány megváltoztatásához a gép fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval. Az óra járásával egyező irányú forgáshoz vigye az irányváltó kapcsolókart ↑ állásba, az óra járásával ellen-tétes irányú forgáshoz pedig ↓ állásba.

FIGYELEM:

- A gép használata előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak a gép teljes leállása után szabad működésbe hozni. Ha a kezelő a gép leállása előtt vált forgásirányt, ezzel kárt tehet a gépben.
- A furatban elakadt szerszámot egyszerűen ki lehet húzni, ha átváltjuk az irányváltó kapcsolót, amittől a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartjuk eléggé szilárdan a gépet, a szer-szám hirtelen is kiszakadhat a furatból.

Minden típusnál

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

Az üzemmód

A gép fel van szerelve üzemmódváltó gombokkal. Csak forgás eléréséhez teljesen nyomja be a „fúró” szimbólum oldalán lévő gombot. Együttes forgás és ütögető hatás eléréséhez a „kalapács” szimbólum oldalán található gombot kell teljesen benyomni.

FIGYELEM:

Ügyeljen arra, hogy mindig teljesen benyomja az üzemmódváltó gombot. Ennek elmulasztása a gép meghibásodásához vezethet.

Működtetés

1. Ütvefúró üzemmód

Ha betonba, gránitba, burkolólapba, stb. szeretne fúrni, ehhez nyomja be teljesen a „kalapács” szimbólum oldalán található gombot. Mindenképpen volfrámkarbid-lapkás szerszámmal dolgozzon. Amikor a furat eltömődik a forgácstól vagy törmeléktől, ne gyakoroljon nagyobb nyomóerőt a gépre. Ehelyett járassa a gépet üresben, majd kicsit húzza vissza a furatból a szerszámot. Ha ezt többször egymás után megismétli, a furat kitisztul.

2. Fúró üzemmód

Ha fába, fémbe vagy műanyagba szeretne fúrni, ehhez a „fúró” szimbólum oldalán található gom-bot kell teljesen benyomnia.

Fúrás fába

Fába történő fúráskor a vezetőcsavarral ellátott fafúrókkal érhetjük el a legjobb eredményt. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerszámot a munkadarabba.

Fúrás fémbe

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Fémek fúrásakor használjon vágóolajat. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas csavaró erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadara-bon. Két kézzel próbálja megtartani uralmát a gép felett. Ne feledje ehhez az oldalsó markola-tot is használni.
- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót ellentétes irányú forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartja elég-gé szilárdan a gépet, megtörténhet, hogy a gép minden átmenet nélkül szakad ki a furatból.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készü-lékben.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen ellenőrzési vagy karbantartási munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínőrija ki lett-e húzva a hálózatból.
- A termék **BIZTONSÁGOS** és **MEGBÍZHATÓ** voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszabályozást a Makita erre felhatalmazott vagy gyári szervíz-központjával, kizárólag Makita gyártmányú cserealkatrészek felhasználásával célszerű végez-tetni.

Alaptartozékok:

Tűzőkulcs, oldalsó markolat, markolat-alap, M8x110-es csavar, mélységbeállító.

Tartozékok:

Katalógusainkban a tartozékok széles választéka található meg a vonatkozó egység számokkal együtt.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétként! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

A GYÁRTÓ FENNTARTJA A JOGOT A SPECIFIKÁCIÓK ELŐZETES ÉRTESÍTÉS NÉLKÜLI MEGVÁLTOZTATÁSÁRA.

MEGJEGYZÉS: A SPECIFIKÁCIÓK ORSZÁGONKÉNT VÁLTOZHATNAK.

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Masahiro Yamaguchi a Makita Manufacturing Europe Ltd., Road 7, Hortonwood Industrial Estate, Telford, Shropshire TF1 4GP, Egyesült Királyság megbízásából kijelentem, hogy a Makita Manufacturing Europe Ltd. által előállított

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

sarokcsiszoló gépek a 73/23/EEC, a 89/336/EEC és a 89/392/EEC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelelnek az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*

*2001. január 1-étől

Masahiro Yamaguchi

CE 94

Igazgató

A 8450 / 8451 / 8452 típusok zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 97 dB (A)

hangteljesítményszint: 110 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 11 m/s².