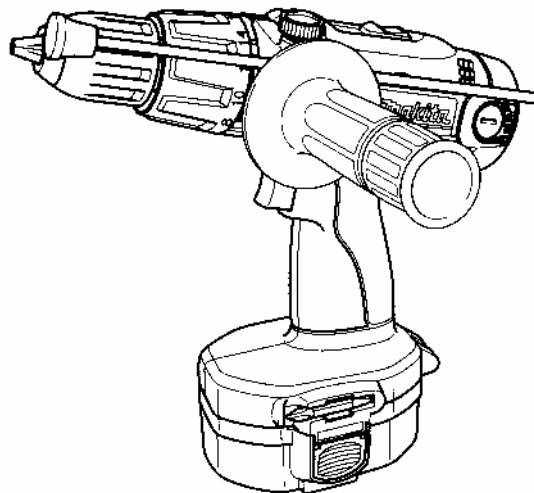




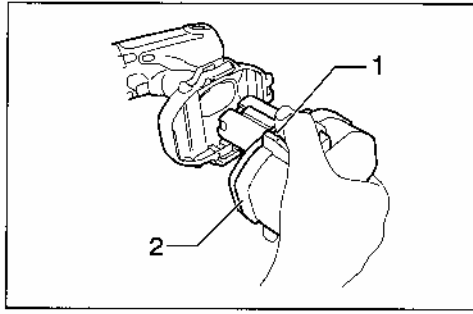
AKKUMULÁTOROS ÜTVEFÚRÓ ÉS CSAVARBEHAJTÓ GÉP

Használati utasítás

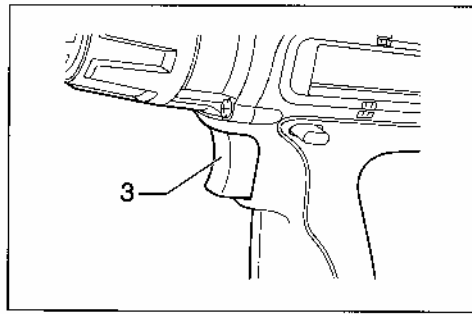
8414D
8434D
8444D



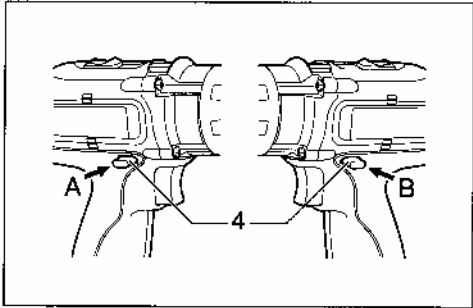
A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!



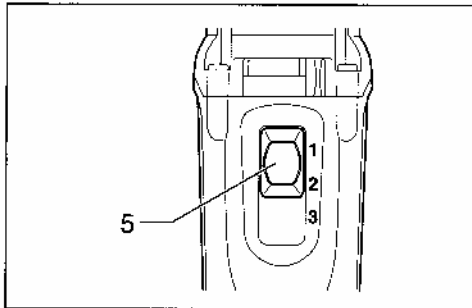
1



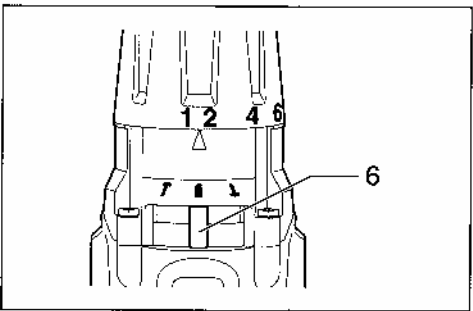
2



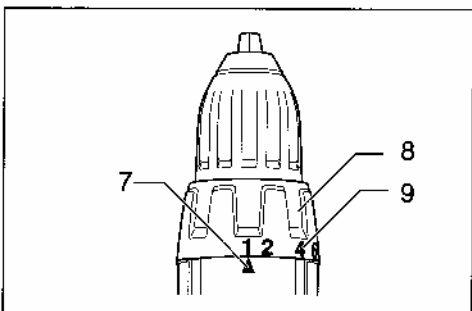
3



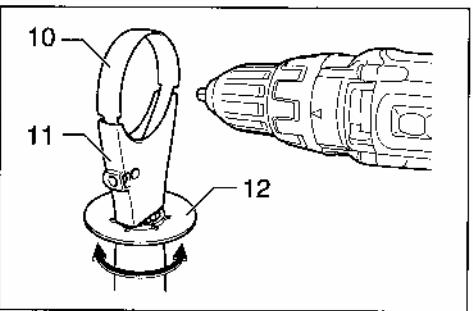
4



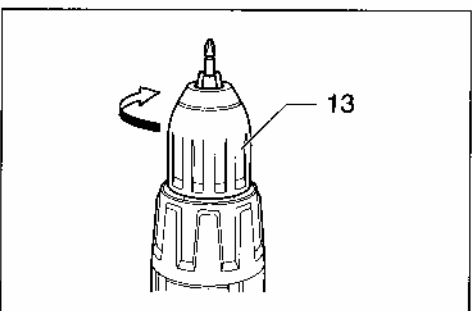
5



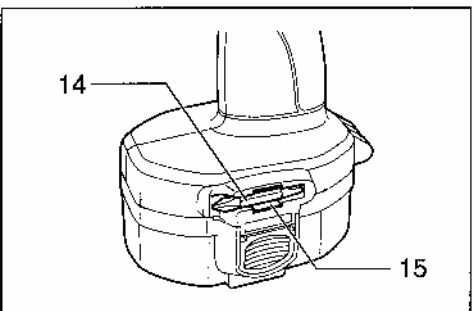
6



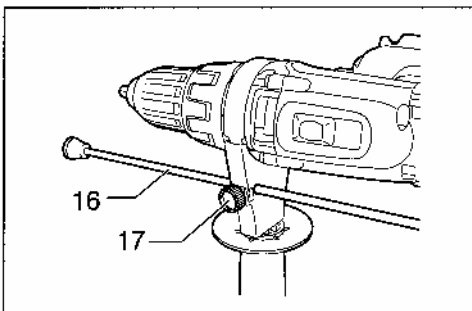
7



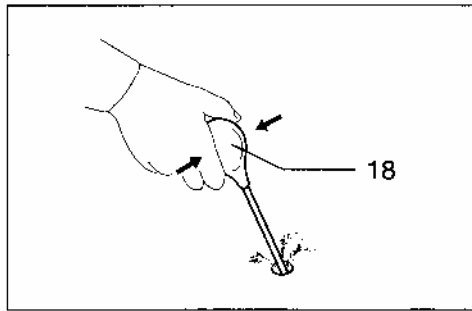
8



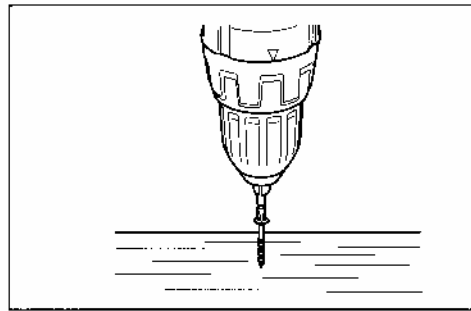
9



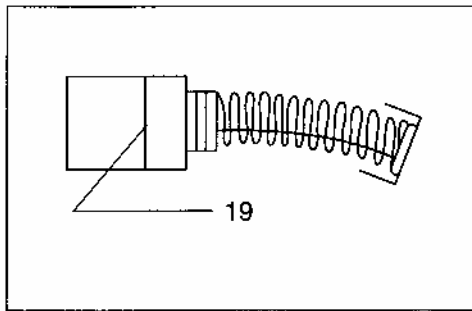
10



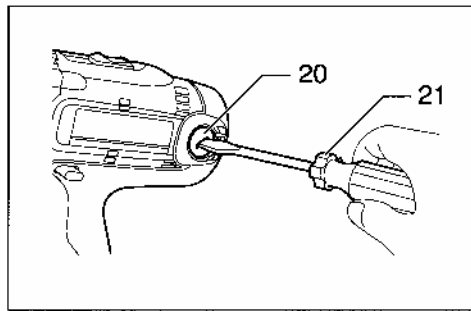
11



12



13



14

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

1. Nyomógomb
2. Blokkakkumulátor
3. Kioldó kapcsoló
4. Irányváltó kapcsolókar
5. Fordulatszámváltó kar
6. Üzem módváltó kar
7. Nyíl jelzés
8. Beállítógyűrű
9. Fokbeosztások
10. Acél pánt
11. Markolat tartószerkezete
12. Oldalsó markolat
13. Karmantyú
14. Szerszám (bit)
15. Szerszámtartó
16. Mélységbeállító pálca
17. Rögzítőcsavar
18. Labdafecskendő
19. Határjelzés
20. Kefetartó rögzítősapkája
21. Csavarhúzó

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	8414D	8434D	8444D
Teljesítményértékek			
Beton	13 mm	14 mm	16 mm
Acél	13 mm	13 mm	13 mm
Fa	45 mm	50 mm	65 mm
Facsavar	6 mm x 75 mm	6 mm x 75 mm	10 mm x 89 mm
Gépcsavar	6 mm	6 mm	6 mm
Üresjárat sebesség (fordulat/perc)			
Magas (3-as)	0-1600	0-1700	0-1700
Közepes (2-es)	0-550	0-600	0-600
Alacsony (1-es)	0-300	0-300	0-300
Percenkénti ütésszám			
Magas (3-as)	0-24.000	0-25.500	0-25.500
Közepes (2-es)	0-8.250	0-9.000	0-9.000
Alacsony (1-es)	0-4.500	0-4.500	0-4.500
Teljes hosszúság	259 mm	259 mm	259 mm
Nettó súly	2,4 kg	2,5 kg	2,7 kg
Névleges feszültség	12 V DC	14,4 V DC	18 V DC

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

A gép rendeltetése

A gép téglába, betonba és kőbe ütvefűrésra, valamint fába, fémbe, kerámiába és műanyagba ütögető hatás nélküli fűrésra szolgál.

MUNKAVÉDELMI UTASÍTÁSOK

FIGYELEM! Akkumulátoros kisgépek használatakor a tűz, akkumulátorszivárgás és személyi sérülés veszélyének csökkentése érdekében mindig be kell tartani az alapvető munkavédelmi óvrendszabályokat, ideértve az alábbiakban leírtakat is. Mielőtt használatba venné a terméket, olvassa el mindezeket az utasításokat, és őrizze is meg őket.

A biztonságos működtetés érdekében:

1. Tartsa tisztán a munkaterületet

- A munkaterületen és munkapadon fellelhető rendetlenség kihívja a sérülésveszélyt.

2. Vegye figyelembe a munkavégzés környezetét

- A kisgépet nem szabad eső hatásának kiténni. Gondoskodjon a munkavégzési terület jó megvilágításáról. Gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében tilos a gépet használni.

- 3. Tartsa távol a gyermekeket**
 - Nem szabad engedni, hogy látogatók hozzányúlhassanak a géphez. A látogatókat tartsa távol a munkavégzési területtől.
- 4. A használaton kívüli akkumulátorokat és kisgépeket rakja el**
 - A használaton kívüli kisgépeket és akkumulátorokat száraz, magasan fekvő vagy zárható helyen, elkülönítve kell tartani, ahol gyermekek nem férhetnek hozzájuk.
 - Gondoskodjon arról, hogy különféle fém alkatrészek – pl. csavarok, szegek, stb. – ne zárhassák rövidre az akkumulátorkapcsokat.
- 5. Ne erőltesse a gépet**
 - A rendeltetésszerű sebességgel használt gép jobban és biztonságosabban végzi el a munkafeladatot.
- 6. Használja mindig a megfelelő szerszámot**
 - Ne erőltesse kis méretű gépek vagy szerelések használatát olyan munkafeladatok elvégzésére, amelyek nagy igénybevételre méretezett gépet kívánnak meg. Ne használjon kisgépeket a rendeltetésüktől eltérő célra.
- 7. Viseljen megfelelő ruházatot**
 - Nem szabad bő ruhát vagy ékszereket viselni, ezek ugyanis beakadhatnak a mozgó alkatrészek közé. Kültéri munkavégzéshez csúszásmentes lábbelit célszerű viselni. A hosszú hajat le kell kötni.
- 8. Használjon védőfelszereléseket**
 - Viseljen védőszemüveget. Porképződéssel járó vágási műveletek végzésekor arcmaszkot vagy porvédő maszkot használjon.
- 9. Csatlakoztasson porelszívó berendezést**
 - Ha a gép fel van szerelve porelszívó vagy porleválasztó berendezés csatlakoztatására szolgáló csöccsonkkal, gondoskodjon ilyen berendezés csatlakoztatásáról és rendeltetésű használatáról.
- 10. Bánjon jól a csatlakozósinórral (ha van a gépen)**
 - Tilos a gépet a csatlakozósinórjánál fogva vinni vagy rángatással leoldani a csatlakozóaljzatról. Óvja a csatlakozósinórt a hőtől, az olajszenyeződéstől és az éles peremektől.
- 11. Rögzítse a munkadarabot**
 - A munkadarab rögzítésére használjon befogókészülékeket vagy satut. Így biztonságosabban dolgozhat, mintha kézzel tartaná a munkadarabot, emellett mindkét keze szabaddá válik a kisgép működtetéséhez.
- 12. Ne nyújtózzon túl messzire**
 - Mindig ügyeljen az egyensúlya megőrzésére és arra, hogy szilárd alaplapon álljon.

13. Gondosan tartsa karban a kiséget és a hozzá tartozó szerszámokat

- A hatékonyabb és biztonságosabb használat érdekében tartsa a vágásra szolgáló gépeket és szerszámait megélezve és tisztán. Kövesse a kenésre és a tartozékok cseréjére vonatkozó utasításokat. Rendszeresen ellenőrizze a gépek csatlakozózsínőrtjét, és a sérült csatlakozózsínőrokat javíttassa meg az erre felhatalmazott javítóműhellyel.

14. Válassza le a kiséget a tápfeszültségről

- Ahol a kisége konstrukciója ezt lehetővé teszi, válassza le a kiséget az akkumulátorról, mielőtt használaton kívül helyezné, karbantartási munkát végezne rajta vagy tartozékokat – pl. fűrészlapot, fűrészszerszámot vagy kést – cserélne benne.

15. Ne hagyjon a gépben beállító vagy csavarkulcsokat

- A gép bekapcsolása előtt mindig győződjön meg arról, hogy eltávolította-e belőle a beállító és csavarkulcsokat.

16. Kerülje a gép véletlenszerű beindítását

- Ujjal a kioldó kapcsolón ne vigye a gépet egyik helyről a másikra.

17. Legyen éber

- Figyeljen oda arra, amit csinál. Használja a józan esztét. Ha fáradt, ne használja a gépet.

18. Vizsgálja meg a sérült alkatrészeket

- Mielőtt tovább használna egy kiséget, a sérült védőburkolat vagy egyéb alkatrész gondos vizsgálatával állapítsa meg, hogy az képes-e a megfelelő működésre és rendeltetésének betöltésére. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helyzetbeállítását és akadálytalan mozgását; ellenőrizze, hogy nicsenek-e törött alkatrészek; továbbá ellenőrizze az összeszerelést és minden olyan körülményt, amely befolyásolhatja a gép működését. Ha a jelen *Használati utasítás* másként nem rendelkezik, a sérült védőburkolatot vagy egyéb alkatrészt az erre felhatalmazott javítóműhelyben ajánlatos megfelelően kijavíttatni vagy kicseréltetni. Ugyanott a hibás kapcsolókat is ki kell cseréltetni. Nem szabad használni a gépet, ha kapcsolója nem képes azt be- vagy kikapcsolni.

19. Figyelmeztetés:

- A jelen *Használati utasítás*ban ajánlottaktól eltérő tartozékok és szerelések használata a személyi sérülés veszélyével jár együtt.
- Ellenőrizze, hogy az akkumulátoregység alkalmas-e a kiségephez.
- A töltőhöz való csatlakoztatás előtt győződjön meg arról, hogy az akkumulátoregység és a kisége külső felülete tiszta és száraz-e.
- Ügyeljen arra, hogy az akkumulátorok töltése a gyártó által ajánlott, megfelelő akkumulátortöltővel történjen. A nem megfelelő töltő használata az áramütés vagy túlmelegedés veszélyével, illetve a maró hatású akkumulátorfolyadék szivárgásának veszélyével járhat együtt.

20. A kiségeket mindig szakemberrel javíttassa

- Ez a kisége a vonatkozó munkavédelmi szabályok követelményeinek figyelembe vételével készült. Javítását csak szakemberek végezhetik eredeti pótalkatrészek felhasználásával, máskülönben a gép használata nagy veszéllyel járhat kezelőjére nézve.

21. Az akkumulátorok ártalmatlanítása

- Gondoskodjon arról, hogy az akkumulátor ártalmatlanítása biztonságosan és a gyártó utasításainak megfelelően történjen.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK AZ ELEKTROMOS KISGÉPRE VONATKOZÓAN

Sem kényelemből, sem a termék működtetésében (az ismételt használat során) szerzett gyakorlatból kiindulva **NEM** mondhatunk le az ütve fúrásra vonatkozó munkavédelmi szabályok szigorú betartásáról. A jelen elektromos kisgépet nem biztonságos vagy helytelen módon használó személy súlyos sérülést szenvedhet.

1. Ütvefúró használatakor mindig viseljen fülvédőt, a zajtól ugyanis halláskárosodást szenvedhet.
2. Használja a gép készletébe tartozó segédfogantyúkat. Ha elveszíti az uralmát a gép felett, az súlyos személyi sérüléshez vezethet.
3. Olyan munkaműveletek végzésekor, amelyek közben előfordulhat, hogy a vágóberendezés rejtett vezetékbe vagy saját zsinórjába ütközik, a gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani. A feszültség alatt lévő vezeték érintése nyomán ugyanis a gép szabadon lévő fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és áramütést okoznak a gép kezelőjének.
4. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.
5. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet.
6. Ne nyúljon a forgó alkatrészek közelébe.
7. Ne hagyja magában járni a gépet. Csak kézben tartva működtesse.
8. Közvetlenül működtetés után a szerszám vagy a munkadarab érintése tilos, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek, és égési sérülést okozhatnak.
9. Egyes anyagok mérgező vegyszereket is tartalmazhatnak. Tegyen óvintézkedéseket a keletkező por belélegzésének és bőrre kerülésének megelőzésére. Vegye figyelembe az anyag gyártója által megadott biztonságtechnikai adatokat.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

FONTOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK AZ AKKUTÖLTŐRE ÉS A BLOKKAKKUMULÁTORRA VONATKOZÓAN

1. A blokkakkumulátor használata előtt tanulmányozza át (1) az akkumulátortöltőt, (2) az akkumulátoron és (3) az akkumulátorral működtetett gyártmányon olvasható összes utasítást és figyelmeztető jelzést.
2. Tilos a blokkakkumulátort szétszerelni.
3. Ha az üzemidő nagymértékben lerövidült a szokásoshoz képest, haladéktalanul szüntesse be a berendezések használatát, ez ugyanis túlmelegedéshez, esetleg gyulladáshoz vagy akár robbanáshoz is vezethet.

4. Ha elektrolit kerül a szemébe, azonnal öblítse ki tiszta vízzel, és forduljon orvoshoz, mert az elektrolittól elveszítheti a szeme világát.
5. Mikor a blokkakkumulátor használaton kívül van, mindig tegye rá a fedelet a kapcsokra.
6. Tilos az akkumulátort rövidre zárni:
 - 1) Tilos a kapcsokhoz bármilyen elektromosan vezető anyaggal hozzáérni.
 - 2) Ne tárolja a blokkakkumulátort olyan tartályban, amelyben másfajta fém tárgyak, például szegek, érmék, stb. is vannak.
 - 3) Ne tegye ki a blokkakkumulátort víz vagy eső hatásának.

Az akkumulátor zárlata nagy átfolyó áramerősséget okozhat, illetve az akkumulátor túlmelegedéséhez, esetleges kigyulladásához és akár tönkremeneteléhez is vezethet.
7. Tilos a gépet és a blokkakkumulátort olyan helyen tartani, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja az 50°C-ot (122°F-ot).
8. Tilos a blokkakkumulátort elégetni, még akkor is, ha komoly károsodást szenvedett vagy teljesen elhasználódott. Tűzben a blokkakkumulátor felrobbanhat.
9. Kerülje az akkumulátor leejtését, rázását vagy odaütését valamihez.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT!

Ötletek az akkumulátor élettartamának meghosszabbítására

1. Töltse fel a blokkakkumulátort, még mielőtt teljesen lemerül. Amint a gépteljesítmény csökkenését tapasztalja, állítsa le a gép működését, és töltse fel a blokkakkumulátort.
2. Tilos a teljesen feltöltött blokkakkumulátort újratölteni. A túltöltés megrövidíti az akkumulátor élettartamát.
3. A blokkakkumulátor töltését 10°C és 40°C (50°F és 104°F) közötti szobahőmérsékleten végezze. Töltés előtt hagyja lehűlni a forró blokkakkumulátort.
4. Töltse fel a nikkel-fémhidrid blokkakkumulátort, ha hat hónapnál hosszabb ideig nem használja.

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

FIGYELEM:

- A gép besabályozása vagy működésének ellenőrzése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor el lett-e távolítva belőle.

A blokkakkumulátor beszerelése és kiszérése (1. ábra)

- A blokkakkumulátor behelyezése vagy eltávolítása előtt mindig kapcsolja ki a gépet.
- Ha ki akarja venni a blokkakkumulátort, húzza ki a gépből oly módon, hogy eközben az akkumulátor mindkét oldalán lenyomva tartja a gombokat.
- Ha be akarja helyezni a blokkakkumulátort, hozza egy vonalba a blokkakkumulátoron lévő nyelvet a gép köpenyén található horonnyal, és csúsztassa be az akkumulátort a helyére. Minden esetben ütközésig csúsztassa be a blokkakkumulátort, hogy halk kattanással a helyére rögzüljön. Ennek elmulasztása esetén az akkumulátor véletlenül kieshet a gépből és sérülést okozhat akár a gépkezelőnek, akár a közelében lévő más személyeknek.
- A blokkakkumulátor beillesztését ne erőltesse. Ha nem lehet könnyedén becsúsztatni a gépbe, akkor a felhasználó minden bizonnyal nem a megfelelő módon próbálkozik.

A kapcsoló működtetése (2. ábra)

FIGYELEM:

- Mielőtt behelyezné a blokkakkumulátort a gépbe, minden alkalommal ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

Ha el akarja indítani a gépet, egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A kioldóra gyakorolt nyomóerő fokozásával párhuzamosan nő a gép fordulatszáma. A gép leállítása a kioldó elengedésével lehetséges.

Az irányváltó kapcsoló működtetése (3. ábra)

Ez a gép fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval, amely a forgásirány megfordítására szolgál. Az irányváltó kapcsolókar „A” oldalának megnyomásával az óramutató járásával megegyező irányú forgás, „B” oldalának megnyomásával pedig az óramutató járásával ellentétes irányú forgás állítható be.

Az irányváltó kapcsolókar semleges helyzetében nem lehet benyomni a kioldó kapcsolót.

FIGYELEM:

- A gép működtetése előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, amikor a gép már teljesen leállt. Ha a gép leállása előtt vált forgásirányt, ezzel kárt tehet a gépben.
- A használaton kívüli gép irányváltó kapcsolókarját mindig semleges helyzetbe kell állítani.

Fordulatszámváltás (4. ábra)

Ez a kisgép háromfokozatú fordulatszámváltó karral van felszerelve. Ha fordulatszámot akar váltani, először is kapcsolja ki a gépet, majd tolja a fordulatszámváltó kart 1-es helyzetbe az alacsony, 2-es helyzetbe a közepes, illetve 3-as helyzetbe a magas fordulatszámú üzemmód beállításához. A gép használata előtt győződjön meg arról, hogy a fordulatszámváltó kar a megfelelő helyzetbe van-e állítva. Mindig a munkafeladathoz illő fordulatszámmal dolgozzon.

MEGJEGYZÉS:

Ha az 1-es helyzetről a 3-asra vagy a 3-asról az 1-esre akar váltani, előfordulhat, hogy egy kicsit nehéz áttolni a fordulatszámváltó kart. Ilyenkor kapcsolja be és járassa a gépet néhány másodpercig a 2-es beállításban, majd állítsa le a gépet, és tolja a kart a kívánt helyzetbe.

FIGYELEM:

- A fordulatszámváltó kart minden esetben ütközésig tolja a kívánt állásba. Ha úgy működteti a gépet, hogy a fordulatszámváltó kar valahol félúton helyezkedik el az 1-es és a 2-es vagy a 2-es és a 3-as jelzés között, ettől kárt szenvedhet a gép.
- Járó gép esetén tilos a fordulatszámváltó kart működésbe hozni, ez ugyanis kárt tehet a gépben.

Az üzemmód kiválasztása (5. ábra)

A gép fel van szerelve egy üzemmódváltó karral. A munkafeladathoz alkalmas üzemmódot a három lehetőség közül e kar segítségével lehet kiválasztani.

Csak fúróhatás eléréséhez tolja el a kart úgy, hogy a géptesten látható "fúró" jelzésre mutasson.

Ha egyszerre fúró- és ütőgető hatást is el akar érni, akkor a kart úgy kell eltolnia, hogy a géptesten látható "kalapács" jelzésre mutasson.

Ha "fúróhatás tengelykapcsolóval" az igény, ehhez a kart úgy kell eltolnia, hogy a géptesten látható "csavar" jelzésre mutasson.

MEGJEGYZÉS:

Ha a "csavar" állásról a "fúró" állásra szeretne átkapcsolni, előfordulhat, hogy egy kicsit nehéz áttolni az üzemmódváltó kart. Ilyenkor kapcsolja be és járassa a gépet néhány másodpercig a "csavar" beállításban, majd állítsa le a gépet, és tolja a kart a kívánt helyzetbe.

FIGYELEM:

A kart mindig pontosan a kívánt üzemmódjelzésre kell beállítani. Ha úgy működteti a gépet, hogy a kar félúton helyezkedik el az üzemmódjelzések között, ezzel kárt tehet a gépben.

A meghúzási nyomaték beállítása (6. ábra)

A meghúzási nyomaték 16 fokozatban szabályozható. Ehhez fordítsa el a beállítógyűrűt úgy, hogy fokbeosztásai egy vonalba essenek a géptesten látható nyíllal. A meghúzási nyomaték akkor lesz a legkisebb, amikor az 1-es szám van egy vonalban a nyíllal, a legnagyobb pedig akkor, amikor a nyíl a 16-os számra mutat.

A tényleges munkafeladatot megelőzően hajtson be egy próbacsavart a feladatot képező vagy azzal azonos anyagba, és így módon határozza meg az adott alkalmazáshoz szükséges nyomatékszintet.

ÖSSZESZERELÉS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármilyen munkába kezdene a gépen, mindig győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor el lett-e távolítva belőle.

Az oldalsó markolat (segédfogantyú) felszerelése (7. ábra)

A biztonságos működtetés érdekében minden esetben használja az oldalsó markolatot.

Az oldalsó markolatot úgy kell felszerelni a gépre, hogy a markolat acél pántja beleilleszkedjen a géptestbe. Ezután jobbra forgatással szorítsa meg a markolatot a kívánt helyzetben. A markolat 360°-ban elforgatható, így bármely pozícióban rögzíteni lehet.

A csavarbehajtó vagy fúrószerszám beszerelése és kiszérése

A karmantyú balra forgatásával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szerszámot a tokmányba ütközésig, majd a karmantyú jobbra forgatásával szorítsa meg a tokmányt. Ha ki akarja venni a szerszámot, forgassa el a karmantyút balra. (8. ábra)

A használaton kívüli csavarbehajtó szerszámot tartsa a szerszámtartóban, amelyben 45 mm hosszú szerszámok férnek el. (9. ábra)

A mélységbeállító pálca (10. ábra)

A mélységbeállító pálcát akkor használjuk, ha több, azonos mélységű furatot akarunk készíteni. Oldja a rögzítőcsavart, állítsa be a pálcát a kívánt pozícióba, majd újra húzza meg a rögzítőcsavart.

MŰKÖDTETÉS

Ütve fúrás

FIGYELEM:

- A furat felszínének átvágása pillanatában vagy amikor a furat kezd eltömődni a szemcséktől és portól, illetve betonba ágyazott betonacél érintésekor hatalmas és váratlan csavaróerő hatása alá kerül a gép/szerszám. Ezért a gép működtetése közben mindig használni kell az oldalsó markolatot (segédfogantyút) is, vagyis a gépet mind az oldalsó markolatnál, mind a kapcsolófogantyúnál fogva jó erősen meg kell markolni. Ellenkező esetben a gépkezelő könnyen elveszítheti az uralmát a gép felett, és akár súlyos sérülést is szenvedhet.

Először is tolja az üzemmódváltó kart a géptesten látható “kalapács” jelzésre. Ütvefúró üzemmódhoz a beállítógyűrűt bármilyen nyomatékszintre beállíthatjuk.

Ellenőrizze, hogy volfrámkarbid-lapkás szerszám van-e felszerelve a gépre.

Helyezze a szerszámhegyet a furat kijelölt helyére, majd nyomja be a kioldó kapcsolót. Ne erőltesse a gépet. Enyhe nyomóerő kifejtésével jobb eredményt lehet elérni. Tartsa a gépet a megfelelő fúrási helyzetben, és ne hagyja kicsúszni a furatból.

Amikor a furat kezd eltömődni a szemcséktől vagy portól, ne próbálkozzon nagyobb nyomóerő kifejtésével. Ehelyett járassa a gépet üresjáratban, majd félig húzza vissza a szerszámot a furatból. Ha ezt többször megismétli, akkor a furat kitisztul, és lehet folytatni a fúrást.

Labdafecskendő (opcionális tartozék) (11. ábra)

A furat elkészítése után a labdafecskendő segítségével lehet kitisztítani a furatot.

Csavarbehajtás (12. ábra)

Először is tolja az üzemmódváltó kart a „csavar” jelzésre. Állítsa be a beállítógyűrűt a munkafeladathoz alkalmas nyomatékszintre. Ezután a következőképpen járjon el:

Illessze a csavarbehajtó szerszám hegyét a csavarfejbe, és gyakoroljon nyomást a gépre. Lassan indítsa be a gépet, majd fokozatosan emelje a fordulatszámot. Amint bekapcsolódik a tengelykapcsoló, engedje el a kioldót.

MEGJEGYZÉS:

- Ügyeljen arra, hogy a csavarbehajtó szerszám egyenesen illeszkedjen a csavarfejbe, máskülönben kárt szenvedhet a csavar és/vagy a szerszám.
- Facsavarok behajtásakor vezetőfurat előfúrásával könnyítheti meg a csavarbehajtást és akadályozhatja meg, hogy a munkadarab széthasadjon. Lásd az alábbi táblázatot.

<i>Facsavar névleges átmérője (mm)</i>	<i>Vezetőfurat ajánlott nagysága (mm)</i>
3,1	2,0-2,2
3,5	2,2-2,5
3,8	2,5-2,8
4,5	2,9-3,2
4,8	3,1-3,4
5,1	3,3-3,6
5,5	3,6-3,9
5,8	4,0-4,2
6,1	4,2-4,4

MEGJEGYZÉS:

- Ha a gépet folyamatosan addig működteti, amíg a blokkakkumulátor le nem merül, hagyja a gépet 15 percig pihenni, mielőtt újramegindítja a munkát egy friss akkumulátorral.

Fúrás

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.
- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet, és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót ellentétes irányú forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartja eléggé szilárdan a gépet, megtörténhet, hogy a gép minden átmenet nélkül szakad ki a furatból.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készülékben.
- Ha a gépet folyamatosan addig működteti, amíg a blokkakkumulátor le nem merül, hagyja a gépet 15 percig pihenni, mielőtt újramezdené a munkát egy friss akkumulátorral.

Először is tolja az üzemmódváltó kart a géptesten látható “fúró” jelzésre. Ebben az üzemmódban bármilyen nyomatékszintre beállíthatja a beállítógyűrűt. Ezután az alábbiak szerint kell eljárni:

- *Fúrás fába*

Fába történő fúrásakor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral felszerelt fafúrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerszámot a munkadarabba.

- *Fúrás fémbe*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni.

Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

- Mielőtt bármiféle ellenőrzési vagy karbantartási munkába kezdene a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva belőle.

A szénkefék cseréje (13-14. ábra)

Rendszeresen vegye ki a szénkefákat és ellenőrizze az állapotukat. A határjelzésig lekopott szénkefákat ki kell cserélni. Tartsa a szénkefákat tisztán, hogy akadálytalanul belecúszhassanak a tartójukba. A két szénkefét mindig egyszerre kell kicserélni. Csak azonos típusú szénkefákat szabad használni.

Egy csavarhúzó segítségével szerelje ki a kefetartók rögzítősapkáját. Vegye ki a kopott szénkefákat, helyezzen be újakat, majd erősítse vissza a rögzítősapkákat.

A termék BIZTONSÁGOS és MEGBÍZHATÓ voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita egyik erre felhatalmazott vagy gyári szervizközpontjával, kizárólag eredeti Makita gyártmányú pótalkatrészek felhasználásával célszerű elvégeztetni.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

- A jelen *Használati utasítás*ban ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen szabad alkalmazni.

Ha a tartozékokat illetően bármilyen segítségre vagy további felvilágosításra lenne szüksége, forduljon a Makita legközelebbi javítóközpontjához.

- Fúrószerszámok
- Ütvefúró szerszámok
- Csigafúrók
- Markolatszerelvény
- Mélységbeállító pálca
- Labdafecskendő
- Védőszemüveg
- Gumialátét-szerelvény
- Habszivacs polírozó talp
- Gyapjú talp
- Különféle típusú, eredeti Makita akkumulátorok és töltők

A 8414D típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 86 dB (A)

hangteljesítményszint: 99 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 6 m/s².

A fenti adatokat az EN50260 sz. szabvány szerinti mérések nyomán kaptuk.

A 8434D típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 86 dB (A)

hangteljesítményszint: 99 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 7 m/s².

A fenti adatokat az EN50260 sz. szabvány szerinti mérések nyomán kaptuk.

A 8444D típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 86 dB (A)

hangteljesítményszint: 99 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 8 m/s².

A fenti adatokat az EN50260 sz. szabvány szerinti mérések nyomán kaptuk.

EC MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében ez a termék megfelel az alábbi szabványoknak, illetve harmonizált dokumentumoknak:

EN60745, EN55014

Yasuhiko Kanzaki CE 2004



Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

Felelős gyártó:

Makita Corporation, Anjo Aichi, Japán