

MAKITA

**AKKUMULÁTOROS
ÜTVEFÚRÓ ÉS CSAVARBEHAJTÓ GÉP**

12 V 8413D

14,4 V 8433D

18,V 8443D

Használati utasítás

DZ	–	–	–
DWA	Ni-Cd 2,0 Ah		
DWD	Ni-MH 2,6 Ah		
DWF	Ni-MH 3,0 Ah		

DWAE / DWDE ! DWFE... +

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Nyomógomb
- (2) Blokkakkumulátor
- (3) Töltésjelző lámpa
- (4) Akkumulátortöltő
- (5) Kioldó kapcsoló
- (6) Irányváltó kapcsolókar
- (7) „A” oldal
- (8) „B” oldal
- (9) Forgás jobbra (az óra járásával egyező irányban)
- (10) Forgás balra (az óra járásával ellenkező irányban)
- (11) Alacsony fordulatszám
- (12) Magas fordulatszám
- (13) Fordulatszámváltó kar
- (14) Üzem módváltó gyűrű
- (15) Nyíl jelzés
- (16) Beállítógyűrű
- (17) Fokbeosztások
- (18) Meghúzás iránya
- (19) Karmantyú
- (20) Szerszám (bit)
- (21) Szerszám tartó
- (22) Markolat töve
- (23) Fogazás
- (24) Oldalsó markolat
- (25) Meglazítás iránya
- (26) Mélységbeállító pálca
- (27) Szárnyas csavar
- (28) Csavar
- (29) Beállítólap
- (30) Határjelzés
- (31) Kefetartó rögzítősapkája
- (32) Csavarhúzó

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	8413D	8433D	8443D
Teljesítményértékek			
Beton	13 mm	14 mm	16 mm
Acél	13 mm	13 mm	13 mm
Fa	30 mm	36 mm	38 mm
Facsavar	6 mm x 75 mm	6 mm x 75 mm	10 mm x 90 mm
Gépcsavar	6 mm	6 mm	6 mm
Üresjárat sebesség (ford./perc)			
Nagy	0-1.300	0-1.300	0-1.400

Alacsony	0-400	0-400	0-450
Percenkénti ütésszám			
Nagy	0-19.500	0-19.500	0-21.000
Alacsony	0-6.000	0-6.000	0-6.750
Teljes hosszúság	267 mm	267 mm	267 mm
Nettó súly (blokkakkumulátorral)	2,3 kg	2,4 kg	2,6 kg
Névleges feszültség	12 V DC	14,4 V DC	18 V DC

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

FONTOS MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK AZ AKKUTÖLTŐRE ÉS A BLOKKAKKUMULÁTORRA VONATKOZÓAN

1. **ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”:** Ez a „Használati utasítás” fon-tos munkavédelmi és kezelési utasításokat tartalmaz az akkumulátortöltőre vonatko-zóan.
2. Az akkumulátortöltő használata előtt tanulmányozza át (1) az akkumulátortöltőn, (2) az akkumulátoron és (3) az akkumulátorral működtetett gyártmányon olvasható összes utasítást és figyelmeztető jelzést.
3. **FIGYELEM!** A sérülésveszély csökkentése érdekében az akkumulátortöltővel csak **MAKITA** gyártmányú, újratölthető akkumulátorokat szabad tölteni. Más fajta akku-mulátor felrobbanhat, ami személyi sérülést és károkat okozhat.
4. Tilos a töltőt eső vagy hó hatásának kitenni.
5. A nem az akkumulátortöltő gyártója által ajánlott vagy forgalmazott szerelések haszná-lata tűz, elektromos áramütés vagy személyi sérülés veszélyével járhat együtt.
6. Az elektromos csatlakozódugasz és csatlakozózsínór megrongálódási veszélyének csök-kentése érdekében ne a zsinór, hanem a dugasz meghúzásával oldja a töltő csatlako-zását.
7. A csatlakozózsínórt úgy kell elvezetni, hogy senki ne léphessen rá vagy botolhasson bele, illetve semmilyen más módon ne legyen kitéve a károsodás vagy megfeszülés veszé-lyének.
8. Tilos a töltőt sérült csatlakozózsínórral vagy csatlakozódugasszal működtetni. Az ilyen szereléseket haladéktalanul ki kell cserélni.
9. Tilos a töltőt működésbe hozni, ha az korábban erőteljes ütődést szenvedett, leejtették vagy bármilyen más módon megsérült. Az ilyen töltővel hozzáértő javító szakemberhez kell fordulni.

10. Tilos a töltőt vagy a blokkakkumulátort szétszerelni. Ha a töltő vagy a blokkakkumulátor karbantartásra vagy javításra szorul, vigye hozzáértő javító szakemberhez. A helytelen összeszerelés ugyanis áramütés- vagy tűzveszélyt eredményezhet.
11. Az áramütés veszélyének csökkentése érdekében mindig húzza ki a töltő csatlakozó-zsinórját a hálózathoz, mielőtt a töltőn bármilyen karbantartási vagy tisztítási munkába fogna. A kezelőszervek pusztán lekapcsolása az ilyen veszélyt nem zárja ki.
12. Az akkumulátortöltőt gyermekek vagy beteg személyek felügyelet nélkül nem használhatják.
13. Ügyelni kell arra, hogy gyermekek ne játszhassanak az akkumulátortöltővel.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK AZ AKKU-TÖLTŐRE ÉS A BLOKKAKKUMULÁTORRA VONATKOZÓAN

1. Tilos a blokkakkumulátort 10°C (50°F) ALATTI vagy 40°C (104°F) FÖLÖTTI hőmérsékleten tölteni.
2. Tilos megkísérelni feszültségnövelő transzformátor, motorgenerátor vagy egyenáramú áramforrás használatát.
3. Tilos a töltő szellőzőnyílásait bármivel letakarni vagy eltömni.
4. Amikor a blokkakkumulátor használaton kívül van, mindig tegye rá az akkumulátor-fedelet az akkumulátorkapcsokra.
5. Tilos az akkumulátort rövidre zárni:
 - 1) Tilos a kapcsokhoz bármilyen elektromosan vezető anyaggal hozzáérni.
 - 2) Kerülje a blokkakkumulátor olyan tartályban történő tárolását, amelyben másfajta fém tárgyak, például szegek, érmék, stb. is vannak.
 - 3) Ne tegye ki a blokkakkumulátort víz vagy eső hatásának.

Az akkumulátor zárlata nagy átfolyó áramerősséget, túlmelegedést, esetleges égéseket és akár tönkremenetelt is okozhat.
6. Tilos a gépet és a blokkakkumulátort olyan helyen tartani, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja az 50°C-ot (122°F-ot).
7. Tilos a blokkakkumulátort elégetni, még akkor is, ha komoly károsodást szenvedett vagy teljesen elhasználódott. Tűzben a blokkakkumulátor felrobbanhat.
8. Kerülje az akkumulátor leejtését, rázását vagy odaütését valamihez.
9. Tilos a töltést bármiféle doboz vagy tartály belsejében végezni. Az akkumulátort a töltés idejére egy jól szellőztetett térségben kell elhelyezni.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK A GÉPRE VONATKOZÓAN

1. Ne feledje, hogy ez a gép mindig üzemkész állapotban van, mivel nem kell csatlakoztatni hálózati feszültséghez.
2. Minden esetben ellenőrizze, hogy szilárd alapzaton áll-e. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.
3. Tartsa szilárdan a gépet.
4. Ne nyúljon forgó alkatrészek közelébe.
5. Falba vagy födémbe történő fúráskor, illetve bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékek-re lehet bukkanni, A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZE NEK ÉRINTÉSE TILOS! A gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezeték érne a szerszám.
6. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.
7. Közvetlenül működtetés után ne nyúljon a fúróbetéhez és a munkadarabhoz, ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A blokkakkumulátor beszerelése és kiszerezése (1. ábra)

- A blokkakkumulátor behelyezése vagy eltávolítása előtt mindig kapcsolja ki a gépet.
- Ha ki akarja venni a blokkakkumulátort, húzza ki a gépből oly módon, hogy közben az akkumulátor mindkét oldalán lenyomva tartja a gombokat.
- Ha be akarja helyezni a blokkakkumulátort, hozza egy vonalba a blokkakkumulátoron lévő nyelvet a gép köpenyén található horonnyal, és csúsztassa be az akkumulátort a helyére. Minden esetben teljes terjedelmével csúsztassa be a blokkakkumulátort, hogy halk kattanással a helyére rögzüljön. Ennek elmulasztása esetén az akkumulátor véletlenül kieshet a gépből és sérülést okozhat akár a gépkezelőnek, akár a közelében lévő más személyeknek.
- A blokkakkumulátor beillesztését ne erőltesse. Ha nem lehet könnyedén becsúsztatni, akkor a felhasználó minden bizonnyal nem a megfelelő módon próbálkozik.

Töltés (2. ábra)

Az új blokkakkumulátor nincsen feltöltve. Használat előtt önnek kell feltöltenie. A blokkakkumulátor feltöltéséhez használjon DC1411 típusú akkutöltőt (a 8413D és 8433D típusú géphez) vagy DC1801 típusú akkutöltőt (a 8443D típusú géphez).

Dugja be az akkumulátortöltő csatlakozósinórját a megfelelő váltóáramú hálózati csatlakozóaljzatba. Ekkor a töltésjelző lámpa zöld fényel villogni kezd. Helyezze be a blokkakkumulátort a töltőbe oly módon, hogy a rajta lévő + és – jelű kapcsok ugyanazon az oldalon legyenek, mint a töltő megfelelő jelzései. Teljes terjedelmével rakja bele a blokkakkumulátort a töltőn kialakított üregbe, hogy az akkumulátor az üreg alján nyugodjon. A blokkakkumulátor behelyezése után a töltésjelző lámpa fénye zöldről pirosra vált, és

megkezdődik a töltés. Töltés közben a töltésjelző lámpa folyamatosan világít. Amikor a töltésjelző lámpa fénye pirosról zöldre vált, ez a töltési ciklus befejeződését jelzi.

Ha a blokkakkumulátort a töltési ciklus befejeződése után is benne hagyjuk a töltőben, a töltő „csepptöltés (karbantartó töltés)” üzemmódra kapcsol át, amely kb. 24 órán keresztül tart.

<i>Akkumulátor típusa</i>	<i>Kapacitás (mAh)</i>	<i>Cellák száma</i>	<i>Töltési idő</i>
1222	2.000	10	kb. 60 perc
1234	2.600	10	kb. 75 perc
1235	3.000	10	kb. 90 perc
1422	2.000	12	kb. 60 perc
1434	2.600	12	kb. 75 perc
1435	3.000	12	kb. 90 perc
1822	2.000	15	kb. 60 perc
1834	2.600	15	kb. 75 perc
1835	3.000	15	kb. 90 perc

FIGYELEM:

- A DC1411 / DC1801 típusú akkumulátortöltő Makita gyártmányú blokkakkumulátorok töltésére szolgál. Tilos a töltőt más célra vagy másfajta gyártmányú akkumulátorok töltésére használni.
- Új vagy hosszú ideig nem használt blokkakkumulátor töltésekor előfordulhat, hogy az akkumulátor nem veszi fel a teljes töltést. Ez normális jelenség, nem utal hibára. Néhányszori teljes kisütés és újratöltés után a blokkakkumulátor teljesen újratölthető lesz.
- Közvetlenül működtetés után a gépből kivett, illetve hosszabb ideig közvetlen napsütés vagy hő hatásának kitett blokkakkumulátor töltésekor előfordulhat, hogy a töltésjelző lámpa piros fényvel villog. Ilyenkor várni kell egy kicsit. Amint lehűl a blokkakkumulátor, megkezdődik a töltés. Ha kiveszi a blokkakkumulátort az akkumulátortöltőből, hamarabb le fog hűlni.
- Ha a töltésjelző lámpa váltakozva zöld és piros fényvel villog, ez zavart jelez, és a töltés nem lehetséges. A töltő vagy a blokkakkumulátor kapcsai eldugultak a portól, illetve a blokkakkumulátor elhasználódott vagy megsérült.

Csepptöltés (karbantartó töltés)

Ha a teljes feltöltést követően a spontán kisülés megakadályozása végett a töltőben hagyjuk a blokkakkumulátort, a töltő „csepptöltés (karbantartó töltés)” üzemmódra kapcsol át, ezáltal frissen és teljesen feltöltött állapotban tartja a blokkakkumulátort.

Ötletek az akkumulátor élettartamának meghosszabbítására

1. Töltse újra a blokkakkumulátort, még mielőtt az teljesen lemerülne. Amint hanyatlást észlel a gép teljesítményében, haladéktalanul állítsa le a gép működését, és töltse fel a blokkakkumulátort.
2. Tilos egy teljesen feltöltött állapotban lévő blokkakkumulátort tölteni. A túltöltés lerövidíti az akkumulátor élettartamát.
3. A blokkakkumulátort 10 és 40°C (50 és 104°F) közötti szobahőmérsékleten ajánlatos tölteni. Töltés előtt hagyja lehűlni a forró akkumulátort.

A kapcsoló működtetése (3. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt behelyezné a blokkakkumulátort a gépbe, minden alkalommal ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

Ha el akarja indítani a gépet, egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A kioldóra gyakorolt nyomóerő fokozásával párhuzamosan nő a gép fordulatszáma. A gép leállítása a kioldó elengedé-sével lehetséges.

Az irányváltó kapcsoló működtetése (4. ábra)

FIGYELEM:

- A gép működtetése előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, amikor a gép már teljesen leállt. Ha a gép leállása előtt vált forgásirányt, ezzel kárt tehet a gépben.
- A használaton kívüli gép irányváltó kapcsolókarját mindig semleges helyzetben kell állítani.

A gép fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval, amely a forgásirány megfordítására szolgál. Az irányváltó kapcsolókar „A” oldalának megnyomásával jobbra (vagyis az óra járásával meg-egyező irányú) forgás, „B” oldalának megnyomásával pedig balra (vagyis az óra járásával ellen-tétes irányú) forgás állítható be. A kapcsolókar semleges helyzetében nem lehet benyomni a ki-oldó kapcsolót.

Fordulatszámváltás (5. ábra)

Ha fordulatszámot akar váltani, először is kapcsolja ki a gépet, majd tolja a fordulatszámváltó kart a „II” jelű helyzetbe nagy sebességhez, illetve az „I” jelű helyzetbe alacsony sebességhez. A gép működtetése előtt mindig ellenőrizze, hogy a fordulatszámváltó kar a megfelelő helyzetben van-e. Mindig a munkafeladatnak megfelelő fordulatszámot kell használni.

FIGYELEM:

- A fordulatszámváltó kart mindig ütközésig tolja a kívánt kapcsolóállásba. Ha úgy működteti a gépet, hogy a fordulatszámváltó kar félúton helyezkedik el az I” és a „II” helyzet között, ezzel kárt tehet a gépben.
- A gép működése közben tilos a fordulatszámváltó kart működésbe hozni, mert ez a gép károsodását okozhatja.

Az üzemmód kiválasztása (6. ábra)

A gép üzemmódváltó gyűrűvel van felszerelve. A munkafeladathoz alkalmas üzemmódot a há-rom lehetőség közül e gyűrű segítségével lehet kiválasztani. Csak fúróhatás eléréséhez fordítsa el a gyűrűt úgy, hogy a gép testén látható nyíl a gyűrű „fúró” jelzésére mutasson. Ha egyszerre fúró- és ütögető hatást akar elérni, akkor a gyűrűt úgy kell elfordítania, hogy a nyíl a gyűrű „kalapács” jelzésére mutasson. Ha fúróhatás tengelykapcsolóval az igény, a gyűrűt úgy kell elforgatni, hogy a nyíl a gyűrű „csavar” jelzésére mutasson.

VIGYÁZAT:

A gyűrűt mindig pontosan a kívánt üzemmódjelzésre kell beállítani. Ha úgy működteti a gépet, hogy a gyűrű félúton helyezkedik el az üzemmódjelzések között, ezzel kárt tehet a gépben.

A meghúzási nyomaték beállítása (7. ábra)

A meghúzási nyomaték 16 fokozatban szabályozható. Ehhez fordítsa el a beállítógyűrűt úgy, hogy fokbeosztásai egy vonalba essenek a géptesten látható nyíllal. A meghúzási nyomaték akkor lesz a legkisebb, amikor az 1-es szám van egy vonalban a nyíllal, a legnagyobb pedig akkor, amikor a nyíl a 16-os számra mutat.

A tényleges munkafeladatot megelőzően hajtson be egy próbacsavart a feladatot képező vagy az-zal azonos anyagba, és ily módon határozza meg az adott alkalmazáshoz szükséges nyomaték-szintet.

A csavarbehajtó vagy fúrószerszám beszerelése és kiszerezése (8. és 9. ábra)

Fontos tudnivaló:

A szerszám be- vagy kiszerezése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapot-ban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

A karmantyú balra forgatásával nyissa szét a tokmány befogópofáit. Tolja be a szerszámot a tok-mányba ütközésig. A karmantyú jobbra forgatásával szorítsa meg a tokmányt. Ha ki akarja venni a szerszámot, forgassa el a karmantyút balra.

A használaton kívüli csavarbehajtó szerszámot a szerszámtartók egyikében kell tárolni. A szer-számtartók legfeljebb 45 mm hosszú szerszámokat képesek befogadni.

Oldalsó markolat (segédfogantyú) (10. ábra)

A biztonságos használat érdekében mindig használja az oldalsó markolatot. Az oldalsó markola-tot úgy kell felszerelni, hogy a markolat fogazása beilleszkedjen a gép hengeres házán lévő kidu-dorodások közé. Ezután jobbra forgatással rögzítse a markolatot a kívánt helyzetben. A markolat 360°-ban körbeforgatható és bármelyik helyzetében rögzíthető.

Állítható mélységbeállító pálca (11. ábra)

Az állítható mélységbeállító palcát több, egyforma mélységű furat kifúrásához használjuk. Oldja a szárnyas csavart, állítsa be a palcát a kívánt helyzetbe, majd szorítsa meg ismét a szárnyas csavart.

Csavarbehajtás (12. ábra)

Először is forgassa el az üzemmódváltó gyűrűt úgy, hogy a gép testén látható nyíl a „csavar” jel-zésre mutasson. Állítsa be a beállítógyűrűt a munkafeladathoz alkalmas nyomatékszintre. Ezután a következőképpen kell eljárni:

Illessze a csavarbehajtó szerszám hegyét a csavarfejbe, és gyakoroljon nyomást a gépre. Lassan indítsa be a gépet, majd fokozatosan emelje a fordulatszámot. Amint bekapcsolódik a tengely-kapcsoló, engedje el a kioldót.

MEGJEGYZÉS:

- Ügyeljen arra, hogy a csavarbehajtó szerszám egyenesen illeszkedjen a csavarfejbe, máskülönben kárt szenvedhet a csavar és/vagy a szerszám.
- Facsavarok behajtásakor vezetőfuratok előfúrásával könnyítheti meg a csavarbehajtást és aka-dályozhatja meg, hogy a munkadarab széthasadjon. Lásd az alábbi táblázatot.

<i>Facsavar névleges átmérője (mm)</i>	<i>Vezetőfurat ajánlott nagysága (mm)</i>
3,1	2,0-2,2
3,5	2,2-2,5
3,8	2,5-2,8
4,5	2,9-3,2
4,8	3,1-3,4
5,1	3,3-3,6
5,5	3,6-3,9
5,8	4,0-4,2

- Ha a gépet folyamatosan addig működteti, amíg a blokkakkumulátor le nem merül, hagyja a gépet 15 percig pihenni, mielőtt újramezdené a munkát egy friss akkumulátorral.

Fúrás

Először is fordítsa el az üzemmódváltó gyűrűt úgy, hogy a géptesten látható nyíl a “fúró” jelzésre mutasson. Ilyen művelethez a beállítógyűrűt bármilyen nyomatékszintre beállíthatjuk. Ezután az alábbiak szerint kell eljárni.

- *Fúrás fába*

Fába történő fúrásakor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral felszerelt fafúrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar azáltal könnyíti meg a fúrást, hogy behúzza a szerszámot a munkadarabba.

- *Fúrás fémbe*

Ha meg akarja akadályozni, hogy a furat fúrásának megkezdésekor a szerszám elcsúszhasson, egy pontozó és egy kalapács segítségével készítsen bemélyedést a kifúrandó ponton. Tegye a szerszám hegyét a mélyedésbe és kezdjen fúrni.

Fémek fúrásakor vágóolajat kell használni. Kivételt képez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon célszerű fúrni.

FIGYELEM:

- A gépre gyakorolt túlságosan nagy nyomóerő nem gyorsítja fel a fúrást, ehelyett csak kárt tesz a szerszám hegyében, csökkenti a gép teljesítményét és megrövidíti az élettartamát.

- A furat felszínének átvágása pillanatában hatalmas erő hatása alá kerül a gép/szerszám. Tartsa szilárdan a gépet és legyen óvatos, amikor a szerszám kezd áttörni a munkadarabon.
- Az elakadt szerszámot úgy lehet kihúzni, hogy egyszerűen átállítjuk az irányváltó kapcsolót ellentétes irányú forgásra, miáltal a szerszám kihátrál a furatból. Ha azonban nem tartja elég-gé szilárdan a gépet, megtörténhet, hogy a gép minden átmenet nélkül szakad ki a furatból.
- A kis méretű munkadarabokat minden esetben rögzítse satuban vagy hasonló lefogó készü-lékben.
- Ha a gépet folyamatosan addig működteti, amíg a blokkakkumulátor le nem merül, hagyja a gépet 15 percig pihenni, mielőtt újramezdené a munkát egy friss akkumulátorral.

Ütve fúrás

Először is fordítsa el az üzemmódváltó gyűrűt úgy, hogy a géptesten látható nyíl a “kalapács” jel-zésre mutasson. Ilyen művelethez a beállítógyűrűt bármilyen nyomatékszintre beállíthatjuk. He-lyezze a szerszámhegyet a furat kijelölt helyére, majd nyomja be a kioldó kapcsolót. Ne erőltesse a gépet. Enyhe nyomóerő kifejtésével jobb eredményt lehet elérni. Tartsa a gépet a megfelelő fű-rási helyzetben és ne hagyja kicsúszni a furatból. Amikor a furat kezd eltömődni a szemcséktől vagy portól, ne próbálkozzon nagyobb nyomóerő kifejtésével. Ehelyett járassa a gépet üresjárat-ban, majd félig húzza vissza a szerszámot a furatból. Ha ezt többször megismétli, akkor a furat kitisztul és lehet folytatni a fúrást.

FIGYELEM:

A furat felszínének átvágása pillanatában vagy amikor a furat kezd eltömődni a szemcséktől és portól, illetve betonba ágyazott betonacél érintésekor hatalmas és váratlan csavaróerő hatása alá kerül a gép/szerszám. Használat közben mindig használja az oldalsó markolatot (segédfogantyút), és két kézzel, szilárdan tartsa a gépet az oldalsó markolatnál és a kapcsolófogantyúnál fogva. Ha nem így tesz, elveszítheti az uralmát a gép felett, és esetleg súlyos sérülést is szenvedhet.

Labdafecskendő (13. ábra)

A furat kitisztításához használja a labdafecskendőt.

A beállítólap felszerelése (14. ábra)

8413D típusú gép esetén

1200, 1202 vagy 1202A típusú blokkakkumulátor használatakor mindig használja a beállítólapot. A beállítólapot a gép készletébe tartozó csavar segítségével lehet felszerelni a gépre.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármiféle munkába kezdene a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és a blokkakkumulátor ki lett-e húzva a gépből.

A szénkefék cseréje (15. és 16. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkefákat ki kell cserélni. A két azonos típusú szénkefe cseréjét egy-szerre célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülé-keket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Phillips gyártmányú szerszám (Bit No. = szerszám sorszáma; L = hosszúság)
- Phillips gyártmányú szerszám (Bit No. = szerszám sorszáma; L = hosszúság; D / d = átmérő)

Megjegyzés:

- M3-as gépcsavarok vagy 2,1-2,7 mm-es facsavarok meghúzásánál használja az 1. számú szerszámot.
- M4-M5-ös gépcsavarok vagy 3,1-4,8 mm-es facsavarok meghúzásánál használja a 2. számú szerszámot.
- M6-M8-as gépcsavarok vagy 5,1-6,4 mm-es facsavarok meghúzásánál használja a 3. számú szerszámot.
- Hornyos szerszám (L = hosszúság)
- Dugókulcs (Bolt size = anyás csavar mérete; L = hosszúság; D = átmérő)
- Fúrószerszám acél fúrásához (Diameter = átmérő)
- Fúrószerszám fa fúrásához (Diameter = átmérő)

- Labdafecskendő
- Védőszemüveg
- Volfrámkarbid-lapkás szerszám (M = max. fúrési mélység; L = hosszúság)
- Markolatszerelvény
- Gumialátét-szerelvény
- Habszivacs polírozó talp, 125-ös
- Mélységbeállító pálca
- Gyapjú védősapka, 100-as
- 1222 típusú blokkakkumulátor (8413D típusú géphez)
- 1234/1235 típusú Ni-MH (nikkel-fémhidrid) blokkakkumulátor (8413D típusú géphez)
- 1202A típusú blokkakkumulátor (8413D típusú géphez)
- 1200/1202 típusú blokkakkumulátor (8413D típusú géphez)
- 1422 típusú blokkakkumulátor (8433D típusú géphez)
- 1434/1435 típusú Ni-MH (nikkel-fémhidrid) blokkakkumulátor (8433D típusú géphez)
- 1822 típusú blokkakkumulátor (8443D típusú géphez)
- 1834/1835 típusú Ni-MH (nikkel-fémhidrid) blokkakkumulátor (8443D típusú géphez)
- Akkumulátorfedél
- Beállítólap
- DC1411 típusú gyorstöltő
- DC1801 típusú akkumulátortöltő
- Műanyag hordtáska

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

EN50260, EN55014

Yasuhiko Kanzaki

CE 99

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Kao Lung Tamura Electronics Co. Ltd., No. 4 Industry 1st Street, Ping Tung Industry District Chiao Nan Li, Ping Tung City, Tajvan megbízásából kijelentem, hogy ez, a Kao Lung Tamura Electronics Co. Ltd. által Tajvanon előállított akkumulátortöltő

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC és 89/336/EEC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

EN60335, EN55014, EN61000*

2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 94

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A 8413D / 8433D / 8443D típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 83 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A) értéket.

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 8 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkorba! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.