

**MAKITA**

## **ÜTVE CSAVARBEHAJTÓ GÉP**

**6951**

### **Használati utasítás**

---

**Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez**

- (1) Szerszám (bit)
- (2) Karmantyú
- (3) Kioldó kapcsoló
- (4) Irányváltó kapcsolókar
- (5) Forgás jobbra
- (6) Forgás balra
- (7) Másodperc
- (8) Meghúzási idő
- (9) Facsavar / szigetelt csavar nagysága
- (10) Határjelzés
- (11) Csavarhúzó
- (12) Kefetartó rögzítősapkája

# SPECIFIKÁCIÓK

<b>Típus</b>	<b>6951</b>
Teljesítményértékek	
Gépcsavar	4 mm – 8 mm
Normál csavar	6 mm – 12 mm
Nagy szakítószilárdságú csavar	6 mm – 12 mm
Üresjárat sebesség (fordulatszám/perc)	0-2.200
Percenkénti ütésszám	0-3.000
Max. meghúzási nyomaték	1.000 kgcm
Teljes hosszúság	239 mm
Nettó súly	1,3 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

## Elektromos hálózat

A gépet csak olyan hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli hálózati aljzatról is használható.

## Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

## KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. **Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést**
2. **Tartsa szilárdan a gépet.**
3. **Mindig ellenőrizze, hogy szilárd alapon áll-e. A gép magasban történő használatakor győződjön meg arról, hogy nem tartózkodik-e valaki odalent.**
4. **Falba vagy födémbe történő csavarbehajtáskor, illetve olyan helyeken, ahol feszültség alatt álló vezetékre lehet bukkanni, A GÉP BÁRMELYIK FÉM ALKATRÉSZÉNEK ÉRINTÉSE TILOS. A gépet csak a szigetelt markolási felületeknél fogva szabad megfogni, így elkerülhető az áramütés, ha véletlenül feszültség alatt álló vezetéknek érne a szerszám.**

**ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.**

# KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

## A szerszám (bit) beszerelése és kiserelése

Fontos tudnivaló:

A szerszám be- vagy kiserelése előtt mindig ellenőrizze, hogy a gép ki van-e kapcsolva, és csatlakozósinórja ki lett-e húzva a hálózati aljzathól.

Csak az **1. ábrán** szemléltetett típusú csavarbehajtó szerszámot vagy dugókulcsot szabad használni. Ehhez a géphez bármilyen másfajta csavarbehajtó szerszámot vagy dugókulcsot használni tilos.

A szerszám beszereléséhez húzza meg a karmantyút a nyíl irányában, majd ütközésig tolja be a szerszámot a karmantyúba. Végül a karmantyú elengedésével rögzítse a szerszámot a helyén. **(2. ábra)** Ha ki akarja venni a szerszámot, húzza meg a karmantyút a nyíl irányában, és erőteljesen húzza ki a szerszámot.

MEGJEGYZÉS:

Ha a szerszámot nem tolja be eléggé mélyen a karmantyúba, akkor a karmantyú nem képes visszaugrani eredeti helyzetébe és nem rögzíti a szerszámot. Ilyen esetben a fenti utasításoknak megfelelően próbálja meg újra behelyezni a szerszámot.

## A kapcsoló működtetése (3. ábra)

FIGYELEM:

Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden alkalommal ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.

Ha el akarja indítani a gépet, egyszerűen nyomja be a kioldó kapcsolót. A kioldóra gyakorolt nyomóerő fokozásával párhuzamosan nő a gép fordulatszáma. A gép leállítása a kioldó elengedésével lehetséges.

## Az irányváltó kapcsoló működtetése (4. ábra)

FIGYELEM:

- A gép működtetése előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.
- Az irányváltó kapcsolót csak akkor szabad működésbe hozni, amikor a gép már teljesen leállt. Ha a gép leállása előtt vált forgásirányt, ezzel kárt tehet a gépben.

A gép fel van szerelve egy irányváltó kapcsolóval, amely a forgásirány megfordítására szolgál. Az irányváltó kapcsolókar „A” oldalának megnyomásával jobbra (vagyis az óra járásával megegyező irányú) forgás, „B” oldalának megnyomásával pedig balra (vagyis az óra járásával ellentétes irányú) forgás állítható be.

## Működtetés (5. ábra)

Illessze a csavarbehajtó szerszám hegyét a csavarfejbe. Nyomja előre a gépet annyira, hogy a szerszám ne csúszhasson le a csavarról. Lassan indítsa be a gépet, majd fokozatosan emelje a fordulatszámot. Amint a csavar teljesen besüllyed, engedje el a kioldó kapcsolót. A szükséges meghúzási nyomaték a fejes / anyás csavar fajtájától és nagyságától, a rögzítendő munkadarab anyagától, stb. függően változhat. A meghúzási idő és a facsavar nagysága közötti összefüggést az **5. ábra** szemlélteti. (Rögzítendő anyag: mahagóni)

### MEGJEGYZÉS:

- Mindig a használni kívánt csavar fejéhez alkalmas szerszámot kell használni.
- Amikor gépcsavart hajtunk be egy acéllemezbe, rendkívül rövid idő (kb. 0,1-0,2 mp) alatt elérhetjük a kellő meghúzási nyomatékot. Az ütési zaj jelentkezésekor azonnal kapcsolja ki a gépet.
- A gépet egyenesen a csavarra irányítva kell tartani, máskülönben megsérülhet a csavar és/vagy a szerszám.
- Facsavarok behajtásakor vezetőfuratok kifűrésével könnyítheti meg a csavarbehajtást és előzheti meg a munkadarab széthasadását. A vezetőfurat átmérője mindig valamivel kisebb legyen, mint a facsavar átmérője.
- A géppel meghúzható facsavarméret a rögzítendő anyagfajtától függően más és más lehet. Egy próbamenet elvégzésével mindig előre határozza meg a facsavarméretet.
- Anyás csavarok vagy anyacsavarok meghúzásakor egy próbamenet elvégzésével ellenőrizze az adott csavarhoz vagy anyához megfelelő meghúzási időt. A túlságosan nagy meghúzási nyomaték kárt tehet a csavarban / anyában vagy a dugókulcsban.

## KARBANTARTÁS

### FIGYELEM:

Mielőtt bármiféle munkába kezdene a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép kikapcsolt állapotban van-e, és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzatból.

### A szénkefék cseréje (6. és 7. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két azonos típusú szénkefe cseréjét egyszerre célszerű elvégezni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beszabályozást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végeztetni.

## TARTOZÉKOK

### FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés

veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Phillips gyártmányú szerszám

**A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!**

## EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*

\*2001. január 1-től

*Yasuhiko Kanzaki*

**CE 97**

Igazgató

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

## A 6951-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 92 dB (A)

hangteljesítményszint: 105 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védőfelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke  $8 \text{ m/s}^2$ .

**Hulladékkezelés:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



**Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkorba! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.