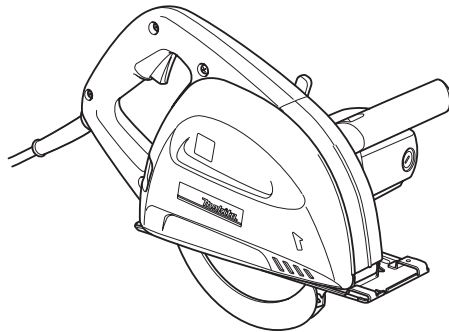
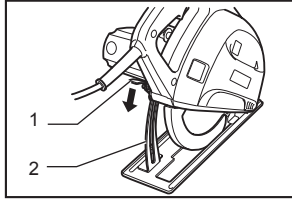




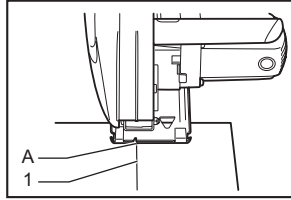
GB	Metal cutter	INSTRUCTION MANUAL
UA	Різак по металу	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Pilarka do metalu	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Mașină de tăiat metal	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Metall-Handkreissäge	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Fémдарaboló	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Kotúčová píla na kov	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Ruční kotoučová píla na kov	NÁVOD K OBSLUZE

4131

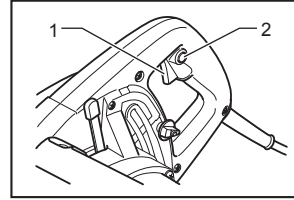




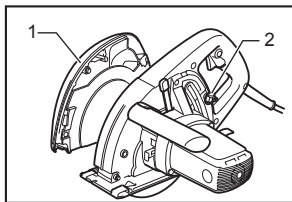
1 005344



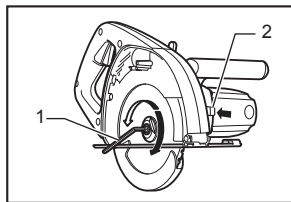
2 005345



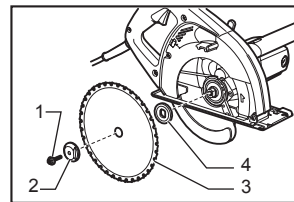
3 005346



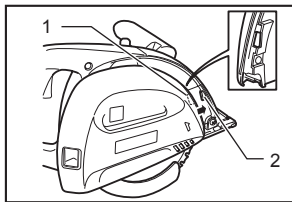
4 005347



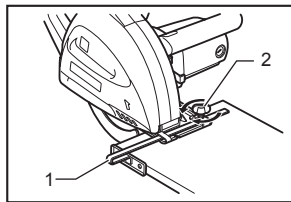
5 005348



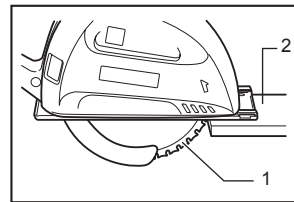
6 005349



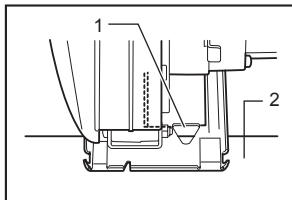
7 005350



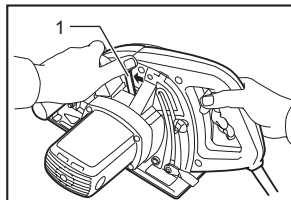
8 005351



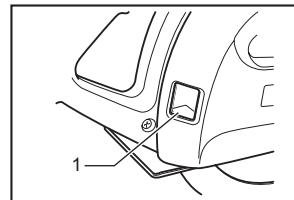
9 005352



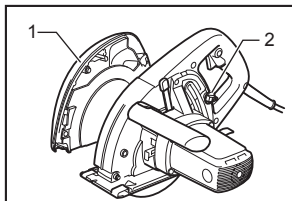
10 005353



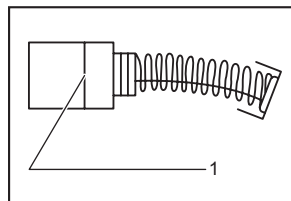
11 005354



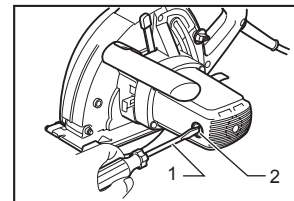
12 005355



13 005347



14 001145



15 005356

MAGYAR (Eredeti útmutató)

Az általános nézet magyarázata

1-1. Kar	6-2. Külső illesztőperem	10-2. Munkadarab
1-2. Mélységvezető	6-3. Karbidvégű fűrészlap	11-1. Visszahúzó kar
2-1. Vágóvonal	6-4. Belső illesztőperem	12-1. Nézőablak
3-1. Kapcsoló kioldógomb	7-1. Nyílás	13-1. Porfogó
3-2. Kireteszelőgomb	7-2. Borda	13-2. Gomb
4-1. Porfogó	8-1. Párhuzamvezető (vezetővonalzó)	14-1. Határjelzés
4-2. Gomb	8-2. Csavar	15-1. Csavarhúzó
5-1. Imbuszkulcs	9-1. Karbidvégű fűrészlap	15-2. Kefetartó sapka
5-2. Tengelyretesz	9-2. Munkadarab	
6-1. Imbuszcsavar	10-1. Nézőablak	

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	4131
Fűrészlap átmérője	185 mm
Max. vágóteljesítmény	63 mm
Üresjárat fordulatszám (min ⁻¹)	3500
Teljes hossz	358 mm
Tiszta tömeg	5,1 kg
Biztonsági osztály	II/III

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül változhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

END209-3

ENF002-2

Jelképek

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.



- Olvassa el a használati útmutatót.



- KETTŐS SZIGETELÉS



- Vigyázat! Lehet, hogy túl forró.



- Csak az EU országokban
Ne dobjon ki elektromos berendezést háztartási hulladékkal együtt!
Tekintettel az elektronikus és elektromos hulladékokkal foglalkozó 2002/96/EC európai uniós irányelvre és annak a nemzeti törvényekkel összhangban történő alkalmazására, az életkora végét elérő elektromos berendezéseket elkülönítve kell begyűjteni és természetbarát újrafelhasználó üzemből feldolgozni.

ENE022-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám lágyacél vágására szolgál.

Tápfeszültség

A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENG905-1

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745szerint meghatározva:

angnyomásszint (L_{pA}) : 99 dB(A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}) : 110 dB(A)
Bizonytalanság (K) : 3 dB(A)

Viseljen fülvédőt.

ENG900-1

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN60745 szerint meghatározva:

Működési mód: vázozslop szögvágvása
Vibráció kibocsátás (a_h) : 2,5 m/s² vagy kevesebb
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- A rezgés kibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.

- A rezgés kibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitétség mértéke.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgés kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.
- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

ENH101-16

Csak európai országokra vonatkozóan

EK Megfelelőségi nyilatkozat

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:

Fémдарaboló

Típus sz./ Típus: 4131

sorozatgyártásban készül és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

2006/42/EC

És gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik: EN60745

A műszaki dokumentációt őrzi:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Igazgató

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPÁN

GEA010-1

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

⚠ FIGYELEM Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat..

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

GEB030-4

FÉMDARABOLÓRA VONATKOZÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Vágási eljárások

1. ⚠ **VESZÉLY: Kezét tartsa távol a fűrészlaptól és a vágás helyétől. Másik kezét tartsa a segédmarkolaton vagy a motorházon.** Ha két kézzel tartja a fűrész, akkor a fűrészlap nem vághatja el a kezét.
2. **Ne nyúljon a munkadarab alá.** A védőlemez nem tudja megvédeni Önt a fűrészlaptól a munkadarab alatt.
3. **Állítsa a vágási mélységet a munkadarab vastagságával megegyező értékre.** A munkadarab alatt a fűrészlapból egy teljes fognál kevesebbnek kel kilátszania.
4. **Soha ne fogja a kezében a vágni kívánt munkadarabot, sem pedig a lábaira fektetve. Rögzítse a munkadarabot egy szilárd padozaton.** Nagyon fontos a munkadarab megfelelő alátámasztása a testének sérülését, a fűrészlap meghajlását vagy az uralom elvesztését elkerülnö.
5. **Tartsa az elektromos szerszámot a szigetelt markolási felületeinél fogva, amikor olyan műveletet végez, amelyben fennáll a veszélye, hogy a vágószerszám rejtett vezetékbe vagy a saját vezetékébe ütközhet.** „Élő” vezetékkel való érintkezéskor az elektromos szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülnek, és megrázzhatják a kezelőt.
6. **Párhuzamos vágáskor mindig használja a párhuzamvezetőt vagy egy egyenes szélvezetőt.** Ez javítja a vágás pontosságát, és csökkenti a fűrészlap meghajlásának esélyét.
7. **Mindig csak a megfelelő méretű és alakú (gyémánt vagy kerek) tengelyfurattal rendelkező fűrészlapokat használja.** Azok a fűrészlapok, amelyek nem illeszkednek a rögzítő alkatrészekhez, excentrikusan forognak forogni, ami irányíthatatlansághoz vezet.
8. **Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő fűrészlap alátéteket vagy fejecsavarokat.** A fűrészlap alátétek és a fejecsavarok speciálisan ehhez a szerszámhoz lettek tervezve, az optimális teljesítmény és a biztonságos működés biztosítása érdekében.

A visszarúgás okai és az ezzel kapcsolatos figyelmeztetések

- a visszarúgás a szerszám hirtelen reakciója a beszorult, elhajlott vagy rosszul álló fűrészlap esetén, amely az irányíthatatlan szerszám felemelkedését és kilökődését okozza a munkadarabról a kezelő irányába;
- amikor a fűrészlap beszorul vagy elhajlik az összeharódo fűrészjáratban, a fűrészlap megáll és a motor reakciója a gépet gyorsan a kezelő irányába lendíti;
- Ha a fűrészlap megcsavarodik vagy nem áll megfelelően a vágatban, a fűrészlap fogai és hátsó széle belevájja magát a munkadarab felső felületébe, miáltal a fűrészlap kiugrik a fűrészjáratból és a kezelő felé lendül.

A visszarúgás a szerszám helytelen használatának és/vagy a hibás megmunkálási eljárásnak az eredménye és az alább leírt óvintézkedések betartásával elkerülhető.

9. **Fogja stabilan a szerszámot mindkét kezével és irányítsa úgy a karjait, hogy ellen tudjon állni a visszarúgáskor fellépő erőknél. Igazítsa a testét a fűrészlap mindkét oldalára de ne egy vonalba a fűrészlappal.** A visszarúgás a szerszám visszaugrását okozhatja, de a visszarúgáskor fellépő erőket a kezelő leküzdheti, ha a megfelelő óvintézkedéseket betartja.
10. **Amikor a fűrészlap meghajlott, vagy valamiért meg kell szakítania a vágási műveletet, engedje fel a kioldót és tartsa mozdulatlanul a fűrészst az anyagban amíg teljesen meg nem áll. Soha ne próbálja eltávolítani a fűrészst a munkadarabból vagy visszahúzni a fűrészst amíg a fűrészlap mozgásban van, mert visszarúgás léphet fel.** Figyelje és korrigáló műveletekkel próbálja megelőzni a fűrészlap meghajlását.
11. **Amikor újra bekapcsolja a fűrészst a munkadarabban, állítsa középre a fűrészlapot a fűrészjáratban és győződjön meg róla, hogy a fűrészfogak nem kapaszkodnak az anyagba.** Ha fűrészlap meghajlik, az kijöhet vagy visszarúghat a munkadarabból a szerszám újraindításakor.
12. **A nagyméretű falapokat támassza alá a fűrészlap beszorulását és a visszarúgást elkerülendő.** A nagyméretű falapok meghajolhatnak saját súlyuk alatt. Támasztékot a falap mindkét oldalára kell tenni, a vágóvonal közelében és a lap szélétől nem messze.
13. **Ne használjon tompa vagy sérült fűrészlapokat.** A nem elég éles vagy rosszul beállított fűrészlapok keskeny fűrészjáratot eredményeznek, amely túlzott súrlódáshoz, a fűrészlap meghajlásához és visszarúgáshoz vezet.

14. **A fűrészlap mélységének és a ferdevágás szögének beállítására szolgáló reteszelőkarokat meg kell húzni és rögzíteni kell a vágás megkezdése előtt.** Ha a fűrészlap beállítása elmozdul a vágás alatt, akkor a fűrészlap meghajolhat, ami visszarúgást eredményez.
15. **Különösen figyeljen oda, amikor falak vagy más nem beláthatatlan területek vágására használja az eszközt.** A kiemelkedő fűrészlap olyan tárgyakra vághat bele, amelyek visszarúgást okozhatnak.

Alsó fűrészlapvédő funkció

16. **Minden használat ellenőrizze, hogy az alsó fűrészlapvédő megfelelően zár. Ne működtesse a fűrészst, ha az alsó fűrészlapvédő nem mozog akadálymentesen és nem zár azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse ki az alsó fűrészlapvédőt nyitott állásban.** Ha a fűrész véletlenül leesik, akkor a védőlemez elhajolhat. Emelje fel az alsó fűrészlapvédőt a visszahúzó fogantyúval és ellenőrizze, hogy az szabadon mozog, és nem ér a fűrészlaphoz vagy bármely más alkatrészhez, semelyik vágási szögénél vagy vágási mélységnél.
17. **Ellenőrizze az alsó fűrészlapvédő rugójának működését. Ha védő vagy a rugó nem működik megfelelően, azokat meg kell javítani a használat előtt.** Az alsó fűrészlapvédő lassan mozoghat sérült alkatrészek, gyantalerakódások vagy hulladék felhalmozódása miatt.
18. **Az alsó fűrészlapvédőt csak speciális vágásokhoz, mint pl. a „leszúró vágás” és a „kombinált vágás”, lehet kézzel felemelni.** Emelje fel az alsó fűrészlapvédőt a visszahúzó karral, majd, amint a fűrészlap behatolt az anyagba, az alsó fűrészlapvédőt el kell engedni. Bármilyen más vágás esetén az alsó fűrészlapvédőnek automatikusan kell működnie.
19. **Mindig nézze meg, hogy az alsó fűrészlapvédő befedi a fűrészlapot, mielőtt leteszi a szerszámot egy padra vagy a padlóra.** A védetlen, szabadon forgó fűrészlap miatt a szerszám elmozdulhat, átvágva az útjába kerülő tárgyakat. Ne feledje, hogy a fűrészlap megállásáig valamennyi idő eltelik a kapcsoló felengedése után.
20. **Az alsó fűrészlapvédő ellenőrzéséhez kézzel nyissa ki az alsó fűrészlapvédőt, majd nyissa fel és tekintse meg a védőzárát. Ellenőrizze azt is, hogy a visszahúzó fogantyú nem érintkezik az eszköz motorházával.** A fűrészlapot védtelenül hagyni NAGYON VESZÉLYES és súlyos személyi sérülést okozhat.

További biztonsági figyelmeztetések

21. Ne állítsa meg a fűrészlapot úgy, hogy oldalirányú nyomást fejt ki a fűrészlapra.
22. **VESZÉLY:**
Ne próbálja eltávolítani a levágott darabot ha a fűrészlap forog.
VESZÉLY: A fűrészlap szabadon forog a kikapcsolás után.
23. Tegye a szerszám alaplemezének szélesebb részét a munkadarab azon részére, amely szilárdan meg van támasztva, ne arra, amelyik leesik a vágás végén.
24. Soha ne próbáljon a szerszámmal úgy vágni, hogy azt felfordítva befogja egy satuba. Ez különösen veszélyes és komoly sérülésekhez vezethet.
25. Viseljen védőszemüveget és hallásvédőt a megmunkálás alatt.
26. Mindig csak az ebben a kézikönyvben leírt fűrészlapokat használja. Ne használjon közzőrútárcsákat.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

△FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy a kényelem vagy a termék (többszöri használatból adódó) mind alaposabb ismerete váltsa fel az adott termékre vonatkozó biztonsági előírások szigorú betartását. A **HELYTELEN HASZNÁLAT** és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

△VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

A vágási mélység beállítása

Fig.1

Lazítsa meg a mélységvezetőn található szabályozókart és mozgassa a talplemezt felfelé vagy lefelé. A kívánt vágási mélység beállítása után rögzítse a talplemezt a szabályozókar meghúzásával.

△VIGYÁZAT:

- A vágási mélység beállítása után mindig húzza meg a szabályozókart.

Vezetés

Fig.2

Vágáskor igazítsa a talplemez elején található A állást a munkadarabon levő vágásvonalra.

A kapcsoló használata

△VIGYÁZAT:

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.

Fig.3

Egy kireteszelógomb szolgál annak elkerülésére, hogy a kioldókapcsoló véletlenül bekapcsolódjon.

A szerszám beindításához nyomja le a kireteszelógombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

ÖSSZESZERELÉS

△VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkálatot végezne rajta.

A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása

Fig.4

Fig.5

△VIGYÁZAT:

- A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a mellékelt Makita kulcsot használja. Ennek elmulasztása esetén a hatlapfejű csavart túl húzhatja vagy nem húzza meg eléggé. Ez a kezelő súlyos sérülését okozhatja.
- Ne érjen csupasz kézzel a fűrészlaphoz közvetlenül a vágást követően; az rendkívül forró lehet és megégetheti a bőrét. Vegyen fel kesztyűt, ha a forró fűrészlapot el akarja távolítani.

A fűrészlap eltávolításához előbb nyomja be és fordítsa el a porfogót rögzítő gombot az óramutató járása szerint a **O** jelölésig, majd vegye le a porfogót. Nyomja le teljesen a tengelyreteszt, hogy a fűrészlap ne tudjon elfordulni, és lazítsa meg a hatlapfejű csavart a kulccsal az óramutató járásával ellentétes irányba. Ezután vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

A fűrészlap felszereléséhez kövesse a leszerelési eljárást fordított sorrendben. Mindig úgy szerelje fel a tárcsát, hogy a rajta található nyíl ugyanabba az irányba mutasson, mint a fűrészlapházon található nyíl.

ÜGYELJEN RÁ, HOGY MEGHÚZZA A CSAVART.

Fig.6

A fűrészlap felszerelése után tegye vissza a porfogót. Csúsztassa el óvatosan a porfogót úgy, hogy az elülső részén található nyílás illeszkedjen a fűrészlapházon található bordához. Ellenőrizze, hogy a porfogó megfelelően illeszkedik, majd nyomja be és fordítsa el a gombot az óramutató járásával ellentétesen a **●** jelölésig.

Fig.7

Párhuzamvezető (vezetővonalzó) (tartozék)

Fig.8

A praktikus párhuzamvezető (vezetővonalzó) különösen pontos egyenes vágásokat tesz lehetővé. Egyszerűen illessze a párhuzamvezetőt a munkadarab oldalához és rögzítse azt a talplemez elején található szorítócsavarral. Ezzel lehetőség van több azonos szélességű vágást végezni egymás után.

ÜZEMELTETÉS

⚠VIGYÁZAT:

- Soha ne csavarja vagy erőltesse a szerszámot vágás közben. Ez a motor túlmelegedéséhez és/vagy veszélyes visszarúgásokhoz vezet, amelyek súlyos sérüléseket okozhatnak a kezelőnek.

Fig.9

Szilárdan tartsa a szerszámot mindkét kezével. Helyezze a talplemezt a vágni kívánt munkadarabra úgy, hogy a fűrészlap ne érjen semmihez. Ezután kapcsolja be a szerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljes fordulatszámra forog. Tolja előre a szerszámot a munkadarab felületén, vízszintesen tartva azt és folyamatosan haladva előre a vágás befejezéséig. Tartsa egyenesen a vágóvonalat és egyenletesen az előrehaladás sebességét.

A talplemezen található nézőablak megkönnyíti a fűrészlap elülső széle és a munkadarab közötti távolság ellenőrzését, ha a fűrészlap a maximális vágási mélységre van állítva.

Fig.10

MEGJEGYZÉS:

- Gérvágások, stb. végzésekor előfordulhat, hogy az alsó védő nem mozog könnyen. Ekkor a visszahúzó kar segítségével emelje fel az alsó védőt a vágás megkezdéséhez és amint a fűrészlap behatolt az anyagba, engedje el a visszahúzó kart.

Fig.11

⚠VIGYÁZAT:

- Ne használjon deformálódott vagy repedt fűrészlapot. Cserélje azt egy újra.
- Ne rakja egymásra az anyagokat a vágáshoz.
- Ne vágjon edzett acélt, rozsdamentes acélt, alumíniumot, fát, műanyagot, betont, csempét, stb. **Csak lágyacélt vágjon.**
- Ne érjen csupasz kézzel a fűrészlaphoz, a munkadarabhoz vagy a forgácsokhoz közvetlenül a vágást követően; azok rendkívül forrók lehetnek és megégethetik a bőrt.
- **Mindig a munkához megfelelő, karbidvégű fűrészlapokat használja.** A nem megfelelő fűrészlapok használata rossz vágási teljesítményt és/vagy személyi sérüléseket okozhat.

Forgácseltávolítás

Fig.12

⚠VIGYÁZAT:

- Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és áramtalanítva lett mielőtt felhelyezi vagy eltávolítja a porfogót.
- A porfogó felforrósodhat a forró forgácsoktól. Ne érjen csupasz kézzel a forgácsokhoz vagy a porfogóhoz.

Ha nézőablakban forgácsokat lát, távolítsa el azokat.

Nyomja be és fordítsa el a gombot az óramutató járása szerint a **O** jelzésig és távolítsa el a porfogót. Távolítsa el a porfogóban összegyűlt forgácsot.

Fig.13

⚠VIGYÁZAT:

- Ne fordítsa a szerszámot fejfelé. A porfogóban összegyűlt forgács kieshet a porfogóból.
- Óvatosan fogja meg a porfogót, nehogy deformálódjon vagy megsérüljön.

KARBANTARTÁS

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

A fűrészlap átvizsgálása

- Alaposan ellenőrizze a fűrészlapot repedések vagy sérülések tekintetében minden használat előtt és után. Azonnal cserélje ki a megrepedt vagy sérült fűrészlapot.
- Életlen fűrészlap hosszabb ideig történő használata veszélyes visszarúgásokat és/vagy a motor túlterhelését okozhatja. Cserélje ki egy új fűrészlapra amint már nem vág megfelelően.
- A fémdarabolóhoz való karbid végű fűrészlapok nem élezhetők újra.**

A szénkefék cseréje

Fig.14

A szénkefeket cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkefeket és biztosítsa hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkefeket.

Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkefeket, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

Fig.15

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy

beszabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

⚠VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámaéhoz. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Párhuzamvezető (vezetővonalzó)
- Védőszemüveg
- Javasolt karbidvégű fűrészlapok és munkadarab tartományok

MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

Karbidvégű fém fűrészlapok többféle felhasználásra

	Alkalmazások													
	FÉMLAP		C-RÜD		PROFILRÜD		FÉMÉRÜD		BETO-NACÉL	Cső			HULLÁMLEMEZ	
Méret (mm)	t=1,5	t=3,0	50X100 t=1,6	45X90 t=3,2	50X50 t=4	50X50 t=6	t=0,56 25Ga	t=1,6 16Ga	Ø20	50X100 t=3,2	Ø25 t=1,2	Ø60 t=3,8	t=0-0,9	t=1,0-2,0
185X36T	X	○	X	○	○	○	○	X	○	○	△	○	X	X
185X38T	△	○	△	○	○	○	○	△	○	○	○	○	X	X
185X48T	○	○	○	○	△	○	○	○	△	○	○	△	X	△
185X70T	○	△	X	X	X	X	△	X	X	X	X	X	○	△

○ Kiváló ○ Jó △ HelyesH X Nem alkalmazható

005705

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig a munkához megfelelő, karbidvégű fűrészlapokat használjon. Ne vágjon alumíniumot, fát, műanyagot, betont, csempét, stb.
- A fémvágásra szolgáló karbid végű fűrészlapok nem élezhetők újra.