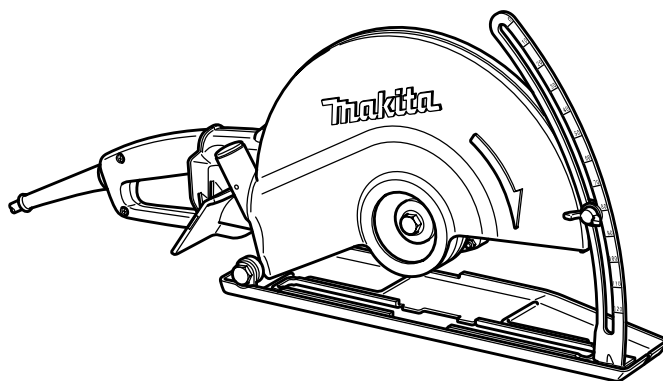
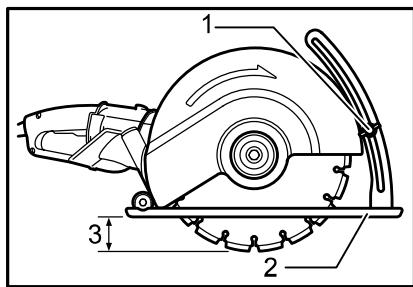




GB	Angle Cutter	INSTRUCTION MANUAL
UA	Кутовий різак	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Przecinarka kątowna	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Mașină de tăiat în diagonală	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Winkelschneider	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Szögdaraboló	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Uhlová rezačka	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Úhlová řezačka	NÁVOD K OBSLUZE

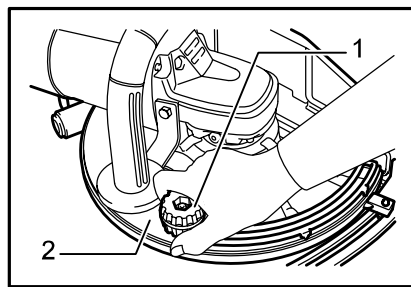
4112HS
4112S
4114S





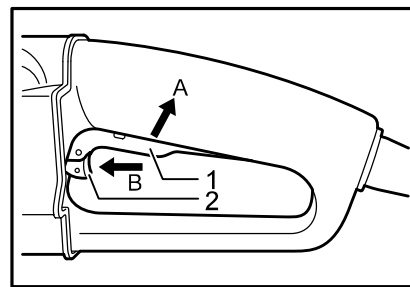
1

004013



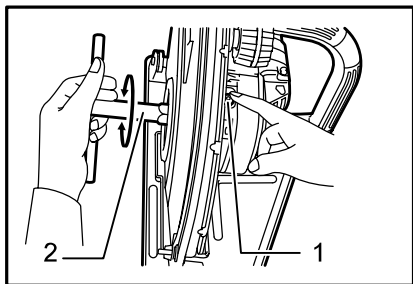
2

004014



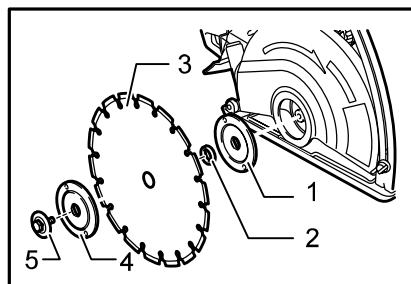
3

004015



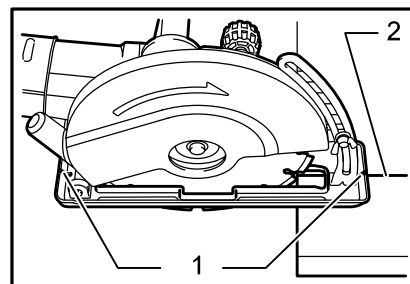
4

004016



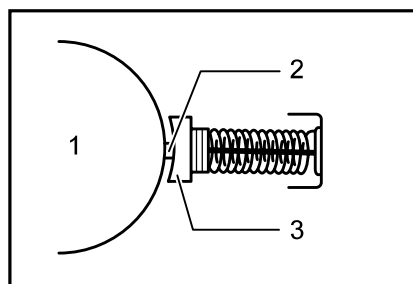
5

004017



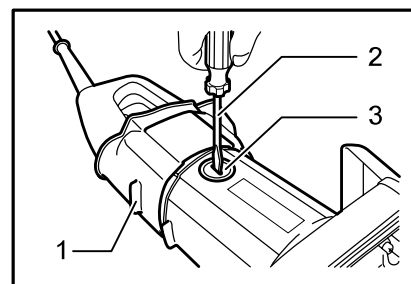
6

004019



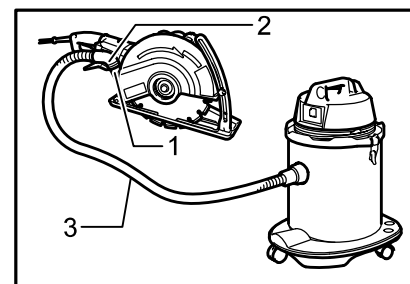
7

001146



8

004020



9

004018

MAGYAR (Eredeti útmutató)

Az általános nézet magyarázata

1-1. Szárnyascsavar	5-1. Illesztőperem	7-3. Szénkefe
1-2. Alaplemez	5-2. Gyűrű	8-1. Porfogó
1-3. Vágási mélység	5-3. Tárcsa	8-2. Csavarhúzó
2-1. Szorítóanya	5-4. Illesztőperem	8-3. Kefetartó sapka
2-2. Tárcsavédő	5-5. Hatlapfejű csavar	9-1. Porkifúvó
3-1. Kapcsoló kioldógomb	6-1. Bevágás	9-2. Könyökcső
3-2. Zárretesz	6-2. Vágóvonal	9-3. Cső
4-1. Tengelyretesz	7-1. Kommutátor	
4-2. Dugókulcs	7-2. Szigetelő tű	

RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	4112S	4112HS	4114S
Tárcsa átmérője	305 mm		355 mm
Max. tárcsavastagság	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Max. vágáshossz	100 mm		125 mm
Névleges fordulatszám (n) / Üresjárat fordulatszám (n ₀)	3800 (min ⁻¹)	5000 (min ⁻¹)	3800 (min ⁻¹)
Teljes hossz	648 mm		675 mm
Tiszta tömeg	11,4 kg		12,8 kg
Biztonsági osztály	II/II		

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

ENE026-1

ENG900-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám vágatok vágására használható betonfalakba, illetve vízelvezető csatornák vágására vastartalmú anyagokba vagy betonba, gyémánttárcsával, de víz használata nélkül.

ENF002-2

Tápfeszültség

A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENG905-1

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745szerint meghatározva:

Típus 4112S, 4112HS

Angnyomásszint (L_{pA}) : 102 dB (A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}) : 113 dB (A)
Bizonytalanság (K) : 3 dB (A)

Típus 4114S

Angnyomásszint (L_{pA}) : 103 dB (A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}) : 114 dB (A)
Bizonytalanság (K) : 3 dB (A)

Viseljen fülvédőt

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN60745 szerint meghatározva:

Típus 4112HS

Munka mód: betonvágás
Vibráció kibocsátás (a_h) : 3,5 m/s²
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

Típus 4112S, 4114S

Munka mód: betonvágás
Vibráció kibocsátás (a_h) : 4,0 m/s²
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- A rezgés kibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgés kibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgés kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.
- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott

munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

ENH101-16

Csak európai országokra vonatkozóan

EK Megfelelőségi nyilatkozat

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:

Szögdaraboló

Típus sz./ Típus: 4112S, 4112HS, 4114S

sorozatgyártásban készül és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

2006/42/EC

És gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN60745

A műszaki dokumentációt őrzi:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Igazgató

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPÁN

GEA010-1

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

⚠ FIGYELEM Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK SZÖGMARÓHOZ

1. **A készülék védőburkolatát biztonságosan kell rászerelni az elektromos szerszámmra, és a lehető legbiztonságosabban kell elhelyezni úgy, hogy a tárcsából minél kevesebb rész nézzen a kezelő felé. Ön és a közelben állók menjenek távol a forgó tárcsa síkjától. A védőburkolat megvédi a kezelőt a tárcsa letörő részeitől, és megakadályozza, hogy véletlenszerűen hozzáérjen a tárcsához.**
2. **Kizárólag ragasztott, megerősített korongot vagy gyémánt tárcsát használjon a szerszámmhoz.** Csak azért, mert egy tartozék felszerelhető a szerszámmra, önmagában nem garantálja a biztonságos üzemeltetést.
3. **A kiegészítő névleges sebessége legalább akkora kell legyen, mint a szerszámon megadott legmagasabb sebességérték.** A névleges sebességüknél magasabb sebességen működő kiegészítők összetörhetnek és szétrepülhetnek.
4. **A tárcsákat csak a javasolt alkalmazásokra lehet használni. Például: ne csiszoljon a vágótárcsa oldalával.** A daraboló köszörőtárcsáknak csak az élével lehet csiszolni, az oldalirányú erők hatására ezek a tárcsák összetörhetnek.
5. **Mindig csak sérülésmentes illesztőperemet használjon a tárcsához, melynek mérete és alakja megfelelő a kiválasztott tárcsához.** A megfelelő illesztőperemek megtámasztják a korongot, és ezzel csökkentik a tárcsa törésének valószínűségét.
6. **Ne használjon nagyobb méretű szerszámokról leszerelt kopott, megerősített tárcsákat.** A nagyobb szerszámokhoz tervezett tárcsák nem használhatók a kisebb szerszám nagyobb forgási sebessége miatt, és szétrobbanhat.
7. **A kiegészítő külső átmérője és vastagsága a szerszám kapacitásának határain belül kell legyenek.** A nem megfelelő méretű kiegészítőket nem lehet megfelelően védeni és irányítani.
8. **A tárcsák és illesztőperemek tengelyfuratának pontosan kell illeszkednie az elektromos szerszám orsójára.** Azon tárcsák és illesztőperemek, melyek tengelynyílása nem illeszkedik az elektromos szerszámmra felszereléskor, az elektromos szerszám egyensúlyvesztését, túlzott rezgését és a szerszám feletti ellenőrzés elvesztését okozhatják.
9. **Ne használjon sérült tárcsát. Használat előtt ellenőrizze, hogy a tárcsa nincs-e kitérőredezve,**

vagy nem repedt-e meg. Ha az elektromos szerszám tárcsája leesett, vizsgálja meg, hogy nem sérült-e meg, vagy szereljen fel egy sértetlen tárcsát. A tárcsa átvizsgálása és felszerelése után Ön és a közelben állók egyaránt kerüljenek ki a forgó tárcsa síkjából, majd működtesse a szerszámot terhelés nélküli maximális fordulatszámon egy percen át. A sérült tárcsák a tesztidőtartam alatt normál esetben eltörnek.

10. **Viseljen személyi védőeszközöket. A megmunkálás függvényében vegyen fel arcvédőt, szemvédőt vagy védőszemüveget. Ha szükséges, vegyen fel pormaszkot, fülvédőt, kesztyűt és olyan kötényt, amely képes megvédeni Önt a csiszolóanyagból vagy a munkadarabból származó kisméretű daraboktól.** A szemvédőnek képesnek kell lennie visszatartani a különböző műveletek során keletkező, repülő törmelékdarabokat. A pormaszknak vagy a légzőkészüléknek képesnek kell lennie a művelet során keletkező részecskék kiszűrésére. A hosszabb ideig tartó nagyintenzitású zaj halláskárosodást okozhat.
11. **A környezetében tartózkodók álljanak biztonságos távolságra a munkaterülettől. Bárkinek, aki a munkaterületre lép, személyi védőeszközöket kell felvennie.** A munkadarabból vagy a szét tört tárcsából származó darabok szétrepülhetnek, és sérüléseket okozhatnak a szerszám használati helye mögötti területen.
12. **Az elektromos szerszámot kizárólag a szigetelt markolási felületeinél fogva tartsa, amikor olyan műveletet végez, amelyben fennáll a veszélye, hogy a vágóél egy rejtett vezetékhez vagy saját hálózati vezetékéhez érhet.** A vágóél "élő" vezetékekkel való érintkezésekor a szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülnek, és megrázhathják a kezelőt.
13. **A csatlakozózsínort úgy vezesse el, hogy ne legyen a forgó tárcsa közelében.** Ha elveszíti az irányítást a szerszám felett, a zsínort elvághatja a tárcsa, vagy beránthatja vele a kezét vagy karját a forgó tárcsa.
14. **Soha ne fektesse le az elektromos gépet addig, amíg az teljesen le nem állt.** A forgó tárcsa beakadhat a felületbe, és kezelhetetlenné teheti a gépet.
15. **Ne működtesse a szerszámot amikor az oldalánál viszi.** Ha a szerszám véletlenül Önhöz ér, elkaphatja a ruháját, és a szerszám a testébe hatolhat.
16. **Rendszeresen tisztítsa meg az elektromos szerszám szellőzőnyílásait.** A motor ventilátora beszívja a port a készülék belsejébe, és a fém por túlzott felhalmozódása veszélyes elektromos körülményeket teremthet.

17. **Ne működtesse az elektromos szerszámot gyúlékony anyagok közelében.** A szikrák felgyújthatják ezeket az anyagokat.
18. **Ne használjon olyan kiegészítőket, amelyekhez folyékony hűtőközeg szükséges.** Víz vagy más folyadék használata rövidzárlatot vagy áramütést okozhat.

Visszarúgás és az ezzel kapcsolatos figyelmeztetések

A visszarúgás a szerszám hirtelen reakciója a beszorult vagy elakadt forgótárcsára. A becsípődés vagy beakadás a forgó tárcsa hirtelen megállását okozza, aminek következtében az irányíthatatlan szerszám az eddigi forgásiránnyal ellentétesen kezd el forogni a beszorulási pont körül.

Például, ha egy csiszolótárcsa beszorul vagy beakad a munkadarabba, a becsípődési pontban megakadt tárcsa kiugorhat vagy kivetődhet a munkadarabból. A tárcsa a kezelő felé vagy az ellentétes irányba is ugorhat, a tárcsa mozgási irányától függően a becsípődési pontban. A csiszolótárcsák ilyen körülmények között akár el is törhetnek.

A visszarúgás a szerszám helytelen használatának és/vagy a nem megfelelő működési eljárások és körülmények következménye, és az alábbi óvintézkedések betartásával megelőzhető.

- a) **Fogja stabilan az elektromos szerszámot mindkét kezével és irányítsa úgy a karjait, hogy ellen tudjon állni a visszarúgáskor fellépő erőnek.** Mindig használja a kisegítő fogantyút, ha van, hogy maximálisan ura legyen a gépnek visszarúgáskor, vagy a bekapcsoláskor fellépő nyomatékreakciókor. A kezelő uralhatja a nyomatékreakciókat és visszarúgáskor fellépő erőket, ha megteszi a megfelelő óvintézkedéseket.
- b) **Soha ne tegye a kezét a forgó kiegészítő közelébe.** A kiegészítő visszarúghat a kezén át.
- c) **Testével ne helyezkedjen a forgó tárcsa vonalába.** A visszarúgás következtében az elektromos szerszám a tárcsa forgási irányával ellentétesen mozdul el a megszorulási pontból kiindulva.
- d) **Legyen különösen óvatos sarkok, éles szélek, stb. megmunkálásakor.** Kerülje el a kiegészítő pattogását vagy megugrását. A sarkok, éles szélek vagy a pattogás hatására a forgó kiegészítő kiugorhat, az irányítás elvesztését vagy visszarúgást okozva.
- e) **Ne szereljen fel fűrészláncot, fafaragó fűrészlapot, 10 mm-nél nagyobb hézagokkal szegmentált gyémánttárcsát, illetve fogazott fűrészlapot.** Az ilyen fűrészlapok gyakori visszarúgást okoznak, és elveszítheti a gép felett az uralmát.
- f) **Ne „akassza meg”, és ne nyomja túlzott erővel a tárcsát. Ne próbáljon túl mély vágást végezni.** A tárcsa túlzott igénybevétele növeli a terhelést, amittől a tárcsa kifordulhat vagy

megszorulhat a vágatban, és megnövekszik a visszarúgás vagy a tárcsa eltörésének lehetősége.

g) **Ha a tárcsa szorul, vagy ha megáll a vágással bármilyen okból kifolyólag, kapcsolja ki az elektromos szerszámot, és tartsa mozdulatlanul a szerszámot mindaddig, amíg a tárcsa teljesen leáll. Soha ne próbálja kivenni a vágatból a tárcsát, miközben az mozgásban van, mivel visszarúgás következhet be. Derítse fel, és küszöbölje ki a tárcsa szorulásának okát.**

h) **Ne kezdje újra a vágást a munkadarabban. Hagyja, hogy a tárcsa elérje a teljes sebességét, majd óvatosan vigye a vágatba. Ha az elektromos szerszámot a munkadarabon indítja újra, a tárcsa szorulhat, kiléphet vagy visszarúghat.**

i) **A nagyméretű falapokat vagy bármely nagy munkadarabot támassza alá a tárcsa beszorulását és a visszarúgást elkerülendő. A nagyméretű munkadarabok meghajolhatnak saját súlyuk alatt. A támasztékokat a munkadarab alá, a vágási vonal közelébe és a munkadarab szélétől nem messzire, a tárcsa mindkét oldalánál kell elhelyezni.**

j) **Különösen figyeljen oda amikor „zsebvágást” végez falakba vagy más nem belátható területekre. A kiemelkedő tárcsalap elvághat gáz vagy vízvezetéseket, elektromos vezetékeket vagy tárgyakat, ami visszarúgást okozhat.**

19. **Mielőtt elkezdené használni a szegmentált gyémánttárcsát, bizonyosodjon meg arról, hogy a gyémánttárcsa szegmensei közötti hézagok legfeljebb 10 mm-esek, és csak negatív homlokszöggel rendelkeznek.**

Kiegészítő biztonsági figyelmeztetések:

20. **Legyen óvatos, ne rongálja meg az orsót, az illesztőperemet (különösen annak szerelési felületét) vagy a rögzítőanyát. Ezen alkatrészek károsodása a tárcsa törését okozhatja.**
21. **Ellenőrizze, hogy a tárcsa nem ér a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a szerszámot.**
22. **Mielőtt használja a szerszámot a tényleges munkadarabon, hagyja járni egy kicsit. Figyelje a rezgéseket vagy imbolygást, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott tárcsára utalhatnak.**
23. **Figyeljen oda a repülő szikrára. Tartsa úgy a szerszámot, hogy a szikrák Öntől, más személyektől vagy gyúlékony anyagoktól elfelé repüljenek.**
24. **Ne hagyja a szerszámot bekapcsolva. Csak kézben tartva használja a szerszámot.**
25. **Ne érjen a munkadarabhoz közvetlenül a munkavégzést követően; az rendkívül forró lehet és megégetheti a bőrét.**

26. **Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és az akkumulátor eltávolításra került, mielőtt bármilyen műveletet végez a szerszámon.**
27. **Kövesse a gyártó útmutatásait a tárcsák helyes felszerelését és használatát illetően. Körültekintően kezelje és tárolja a tárcsákat.**
28. **Ne használjon külön szűkítőhüvelyeket vagy adaptereket a nagy furattal rendelkező tárcsák illesztéséhez.**
29. **Csak a szerszámhoz engedélyezett illesztőperemeket használja.**
30. **Ellenőrizze, hogy a munkadarab megfelelően alá van támasztva.**
31. **Figyeljen oda arra, hogy a tárcsa tovább forog a szerszám kikapcsolása után.**
32. **Ha a munkahely különösen meleg és párás, vagy elektromosan vezető porral szennyezett, használjon rövidzárlati megszakítót (30 mA) a biztonságos működés érdekében.**
33. **Ne használja a szerszámot azbesztet tartalmazó anyagokon.**
34. **Ne használjon vizet vagy csiszolási kenőanyagot.**
35. **Ügyeljen rá, hogy a szellőzőnyílások tiszták legyenek, ha poros környezetben dolgozik. Ha el kell távolítani a port, előbb húzza ki a szerszámot a fali csatlakozóból (ehhez ne használjon fémből készült tárgyakat) és kerülje el a belső alkatrészek sérülését.**
36. **A vágókorongokat nem szabad laterális irányú nyomásnak kiténni.**

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy a kényelem vagy a termék (többszöri használatból adódó) mind alaposabb ismerete váltsa fel az adott termékre vonatkozó biztonsági előírások szigorú betartását. A HELYTELEN HASZNÁLAT és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrizze vagy beállítja azt.

A vágási mélység beállítása

Fig.1

Lazítsa meg a mélységvezetőn található szárnyascsavart és mozgassa a talplemezt felfelé vagy lefelé. A kívánt vágási mélység beállítása után rögzítse a talplemezt a szárnyascsavar meghúzásával.

A tárcsavédő rögzítése

Fig.2

⚠VIGYÁZAT:

- A tárcsavédőt úgy kell beállítani a szerszámon, hogy zárt oldalával mindig a kezelő irányába nézzen. A tárcsavédő körülbelül 80 fokban állítható, miután meglazította a szorítóanyát. Állítsa be a kívánt szöveget majd rögzítse a szorítóanyát.

A kapcsoló használata

Fig.3

⚠VIGYÁZAT:

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.

Reteszkapcsolóval felszerelt szerszám

A szerszám bekapcsolásához egyszerűen húzza meg a kioldókapcsolót (A irány). Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

A folyamatos működéshez húzza meg a kioldókapcsolót (A irány) majd nyomja be a reteszelőkart (B irány).

A szerszám kikapcsolásához reteszelt állásból teljesen húzza be a kioldókapcsolót (A irány), majd engedje fel.

Kireteszelőkapcsolóval felszerelt szerszám

Egy kireteszelőkar szolgál annak elkerülésére, hogy a kioldókapcsoló véletlenül bekapcsolódjon.

A szerszám beindításához nyomja be a kireteszelőkart (B irány), majd húzza meg a kioldókapcsolót (A irány). Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

Reteszkapcsolóval és kireteszelőkapcsolóval felszerelt szerszám

Egy kireteszelőkar szolgál annak elkerülésére, hogy a kioldókapcsoló véletlenül bekapcsolódjon.

A szerszám beindításához nyomja be a kireteszelőkart (B irány), majd húzza meg a kioldókapcsolót. (A irány) Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

A folyamatos működéshez nyomja be a kireteszelőkart (B irány), húzza meg a kioldókapcsolót (A irány) majd nyomja még beljebb a kireteszelőkart (B irány).

A szerszám kikapcsolásához reteszelt állásból teljesen húzza be a kioldókapcsolót (A irány), majd engedje fel.

ÖSSZESZERELÉS

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezze rajta.

A tárcsa felhelyezése és eltávolítása

A tárcsa eltávolításához nyomja be a tengelyreteszt a tengely rögzítéséhez majd csavarja le a hatlapfejű csavart az óramutató járásának irányába a dugókulccsal. A tárcsa felszereléséhez rakja fel az illesztőperemet úgy, hogy a részben kiemelkedő oldalával a szerszám felé nézzen, majd rakja fel a gyűrűt még a tárcsa orsóra (tengelyre) szerelése előtt, végül a másik illesztőperemet úgy, hogy a részlegesen kiemelkedő oldala kifelé nézzen. Ellenőrizze, hogy erősen meghúzta a csavart az óramutató járásával ellenkező irányba, mert ellenkező esetben a szerszám működtetése veszélyes.

Fig.4

Fig.5

⚠VIGYÁZAT:

- A tárcsa felszereléséhez vagy eltávolításához csak a Makita kulcsot használja.

ÜZEMELTETÉS

⚠VIGYÁZAT:

Ügyeljen rá, hogy húzza a szerszámot a munkadarab vágásakor.

- Ezt a szerszámot csak egyenes vonalak vágásához használja. Ívek vágása feszültségi repedést vagy a gyémánttárcsa és a szemcsés leszúró tárcsa széttöredezését okozhatja, ami a közelben levő személyek sérülését okozhatja.
- A használat végén mindig kapcsolja ki a szerszámot és várja meg amíg a tárcsa teljesen megáll, ezután tegye le a szerszámot.
- Betondarabok, csempe vagy falazóelemek vágásakor ne végezzen 60 mm-nél mélyebb vágásokat. Ha 60 mm és 100 mm közötti mélységű vágásokra van szükség, vágjon két vagy több menetben. A leghatékonyabb vágási mélység körülbelül 40 mm.

Szilárdan tartsa a szerszámot mindkét kezével. Először tartsa úgy a tárcsát, hogy az ne érintkezzen a munkadarabbal. Ezután kapcsolja be a szerszámot és várja meg, amíg a tárcsa eléri a teljes fordulatszámot.

Fig.6

A kezelőnek a vágást a szerszámot a önmaga felé húzva kell végezni (nem eltolva az magától). Igazítsa a talplemezen található bevágást a vágóvonalra a vágás végzésekor.

A vágás befejezésekor kapcsolja ki a szerszámot abban a helyzetben, ahol éppen van. Emelje el a szerszámot amint a tárcsa teljesen megállt.

KARBANTARTÁS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszineződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

A gyémánttárcsa egyengetése

Ha a gyémánttárcsa vágási teljesítménye csökkenni kezd, egyengesse el a gyémánttárcsát egy már nem használt, durva szemcséjű köszörűtárcsával vagy betondarabbal. Ehhez stabilan rögzítse a köszörűtárcsát vagy a betondarabot majd vágjon bele a szerszámmal.

A szénkefék cseréje

Fig.7

Amikor a szénkefe belsejében levő tű gyanta szigetelőanyaga elkopik és a tű hozzáér a kommutátorhoz, a motor automatikusan leáll. Amikor ez bekövetkezik, mindkét szénkefét ki kell cserélni. A szénkeféket tartsa tisztán, és azok szabadon csússzanak a tartókban. Mindkét szénkefét egyszerre kell cserélni. Csak azonos szénkeféket használjon. Kézzel emelje fel kissé a porfogó fedelét hogy a szénkefefedeleket látsszanak. Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkeféket, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

Fig.8

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy beállításokat a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

⚠ VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámahoz. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Gyémánttárcsák (száraz típus)
- Szemcsés darabolótárcsák
- Dugókulcs, 17
- Védőszemüveg
- Gyűrű, 20
- Könyökcső

Porszívó csatlakoztatása

Fig.9

Amikor tiszta vágást szeretne végezni, csatlakoztasson egy porszívót a szerszámmal. Csatlakoztassa a porszívó csövét a porgyűjtőhöz egy könyökcsővel (tartozék).

MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884494D978

www.makita.com